



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>

<http://vk.com/vounb>

e-mail: vounb@mail.ru

+7 (473) 255-05-91

Коммуна

Орган Воронежского Обкома и горкома ВКП(б) и областного Совета депутатов трудящихся

1949 г.

ПЯТНИЦА, 30 СЕНТЯБРЯ

№ 16

Выпуском сегодняшнего номера еженедельная редакция газеты «Коммуна» на тракторном заводе заканчивает свою работу.

Решить главные вопросы

Повалел сентябрь. Тракторостроительная плена не выволила плана выгрузки дилемных машин.

И чем же притяну плановой работы завода в течение трех месяцев?

Во-первых, на заводе приняты неудовлетворительно по полноте организации труда, лет слаженности между цехами.

Во-вторых, на заводе серьезно отстают планирование. Главного-производственного отдела завода и планирование цехов цехов имеют только сегодняшний день, не задумываются над перспективными планированием. Именно это приводит к тому, что цехи не имеют возможности использовать все свои мощности, они получают заказы только на дефицит, но могут из-за отсутствия материалов работать с опережением.

В-третьих, решены ли стали вопросы снабжения. До сих пор на заводе нет борьбы за экономичное расходование материалов, допускаются огромные перерасходы. Достаточно сказать, что за этот год перерасходование материалов больше, чем за весь сентябрьский программный. Нужно провести улучшение работы отдела снабжения, но пора серьезно рассмотреть вопрос об экономии в бережливости, привлечь к ответственности тех, кто не думает о государственных средствах.

Только тогда, когда будут решены эти вопросы, когда будет кризис трудовой дисциплины, завод выйдет из программы.

И поэтому сейчас на решение этих вопросов нужно направить все силы партийной организации, все силы общественного мнения.

Завод может и должен выдержать план.

Они выполнили годовой план



Владимир Сергеевич Мазуренко — фрезеровщик ремонтно-механического цеха работает на трех станках. Августовскую программу он выполнил на 33% процентов, значительно перевыполнив годовое задание.

Фрезеровщик Мазуренко дал себе и 7 ноября задание: дать одну десятую нормы. Он Мазуренко не отстал до сентября. Михаил Герасимов Карасев, сев также работу в 30-й день, в сентябре выполнит вторую десятую нормы.

На снимке слева — Герасимов, справа — Мазуренко.

Фото Г. Карасева.



Упорядочить планирование на заводе

В цехах и отделах завода идут беспрерывные дискуссии о планировании.

Мы решили разобраться, чем и как осуществляется планирование и что мешает фактами, которые говорят, что существующий порядок требует серьезного пересмотра.

Создается впечатление, что в вопросах планирования имеют отношение многие руководители и, в ответственного за недостатки и ошибки не жалеешь.

Некоторые даже руководители товарищи показывают себе непростительные погрешности, действуя по принципу «администро и с плеч долой».

Приведем такой пример.

В связи с переходом на хозрасчет, программа цеху артезианской дается в промышленности и в землемон выработки.

Кажется бы, что стоимость выходов должна определяться на основе существующих нормативов и расчетов. На практике бывает по-другому.

В июне, июле и августе в программу цеха артезианской было заложено соответственно 10 пропусков по цене 40 тысяч рублей каждый.

Почему 40 тысяч? Кто заложил такую цифру и план?

Объясняется, начальник инструментально-штампового отдела т. Семеново с благословения главного инженера т. Плещева.

Когда же впрямь неготовили, УПС отказался из-за превышения по такой цене, ибо она была выше предельной.

Чтобы выйти из положения, работники

планово-экономического отдела, с участием того же т. Семеново, задним числом произвели переделку пропусков.

И получается, что цех, которому вручили Красные знамя, как победителя, не выполнил программы.

Сравнивается: неужели тт. Семеново и Плещев не могли раньше заглянуть в программу? Неужели они не понимают, что своими действиями подрывают доверие к плану?

Выяснилось, что много погрешностей допускется при планировании материально-технического снабжения. Занимаются эти отделы главным технологом и главным металлургом.

Нормативы, снушенные т. Дзеном для артезианского цеха, вызывают серьезные возражения у тт. Новорозового и Александрова.

На диние била технологи планируют стальной лист размером 840 на 1.000 миллиметров.

— Я такого листа не получаю, — говорит начальник цеха т. Александров.

— Да его и в природе нет, — вторит начальник отдела снабжения.

Много споров вызывает норматив расхода материалов, разработанные отделом главного металлурга.

— Почему нам планируют 80 кгг. сульфатного цинка на машину, когда надо 150? — спорит литейщик.

В планировании нет ясности, нет стройного порядка. Пора вывести его.

Работу технологов — на службу производству! Смелее внедрять передовую технологию!



Старший инженер-технолог Н. Г. Ешел'янова — активный рационализатор. За короткий период времени она внесла три ценных рационализаторских предложения.

По предложению И. Г. Ешел'яновой улучшен технологический процесс изготовления упрямой чашки. С помощью этой детали переведена на станочку, что дает заводу 90 тысяч рублей экономии в год.

Сейчас И. Г. Ешел'янова разрабатывает очередное рационализаторское предложение.

Знать жизнь цеха

Тов. КРИСТАЛЕН, заместитель начальника прессового цеха

Маш чек еще работает далеко не так, как он должен работать. В известной мере это объясняется тем, что отдел главного технолога, конструкторы мало помогают цеху.

По этой причине неоднократно затлаживается производственная линия из-за отсутствия необходимой оснастки. А это сползает жизнь цеха, нарушает его деятельность.

Главный вопрос. Мы неможем добиться, чтобы плановые показатели выполнялись своевременно производящими цехами, выходячи эту работу в программу инструментального цеха. До сих пор этот вопрос не решен. Решить проблему самостоятельно. Сейчас в цехе имеются десятки лишних станков, которые не включены для ремонта, а вполне нужны для выполнения работ в программе.

Работники отдела главного технолога надо поменьше сидеть в кабинетах, больше предпринимать к голозу новых работников и вместе с ними изучать новую технологию, решать вопросы роста производства.

28 сентября редакция газеты «Коммуна» совместно с отделом главного технолога провела совещание технологов, конструкторов и руководящих работников цехов.

На совещании были обсуждены вопросы помощи технологу в организации коллектива в борьбе за план, укрепление технологической дисциплины и персонифицированной работы технических служб.

Выступающие товарищи говорили о необходимости

наладить обмен опытом между технологами, руководителями цехов и конструкторов с производственными, о более глубоком изучении производства, что необходимо для обучения технологов на совещаниях.

На совещании присутствовало 100 человек.

Ниже мы печатаем отдельные выступления участников совещания.

Наш счет конструкторам

Тов. МАТРОСОВИЧ, технолог тракторного цеха

Наш чек накопил достаточные возможности, но вот уже три месяца не выполняет программу. Основной причиной отставания является незавершенность технологического процесса.

Многие станки не оснащены, а имеющаяся оснастка на ряде операций не выходит под требуемую программу.

Обеспеченность за партиями технологического процесса всеем мы, цеховые работники. Но нашей yine некоторые станки разлажены и очень медленно приводятся в порядок.

Работники отдела главного технолога плохо помогают нам в борьбе за программу. Чек просит нам много звонков на исправление устаревшей технологии. Выполнили они чрезвычайно медленно.

★ Долг технологов

РАТИНОВ, главный технолог завода

Завод три месяца не выполняет плана. Мы затолкали страну, не дали ни одного маши, в которых нуждается колхозно-совхозное сельское хозяйство.

Значительная доля вины за невыполнение плана ложится на нас, работников технологической службы.

У нас вышло много ситуаций, когда в первую очередь надо было решить вопрос о выверке технологических узлов двигателя.

Работы над перспективными вопросами, технологами не удается выбрать о заделах производимого дня, помочь работникам цехов в борьбе за выверку правальной технологии, в отлаживании отдельных операций, которые еще требуют наших усилий.

Поможем молодым специалистам

Тов. ШМЕДЕЛЬ, руководитель группы инструментов

Наша группа выполняет оперативную работу по производственному инструменту. Мы, которые мероприятия, например, оснащение операционного двигателя, мы выполняем удовлетворительно.

А как мы находимся вне заводских заказов? Поступают она в огромных количествах «с пометкой: срочно» «сделать немедленно».

Присходит одновременно много заказов на изготовление. Этого требуют интересы производства. Люди сами требуют, спешат и доносят ошибки.

Чтобы уменьшить количество аварийных заказов и связанных со сметкой ошибок, необходимо угадать работу технологических бюро в цехах.

Узкие места

Тов. МАКСИМОВ, зам. начальника кузнечного цеха

В кузнечном цехе технологической службы. Она была ликвидирована с приходом нового начальства. Все вопросы, связанные с технологией производства, приходится решать небольшой группе работников.

Это, надо сказать, не всегда помогает. В основном все очень плохо. Особенно это относится к отладу главного механизма. Несколько раз мы пытались получить помощь главного металлурга Г. Антонова и не получили.

У нас есть отделение горячих штампов. Это узкий участок в цехе. Делаем штампы сами. Помещены технологами и мастерами.

За выполнения рудострой программы в цехе необходимо дополнительно установить станок с приводом — координатную машину и дуговой электрод. Между тем, на требования цеховых бюро не оказывается должного внимания.

В нашем цехе надо восстановить технологическую службу. Без этого невозможно правильно осуществлять технологическую дисциплину.



Технолог Николай Иванов хорошо знает станочные моторные механизмы. Он много сделал для улучшения оборудования на валуных участках.

Тов. Иванов первым начал внедрять скоростное резание металла, освоиле токарем С. А. Батраковым.

Ему принадлежит значительная работа на станочных станках «Красный пролетарий».

На снимке: технолог которого цеха Н. Иванов.

Изучать и внедрять новое

Тов. СТЕПЧЕНКО, заместитель начальника инструментального цеха

В свое время в нашем цехе было много заказов. Технологи не выжидали, выполняли вопросы производительности станочников, не боролась за качество инструментов.

Но с тех пор пор цехов стало значительно уменьшиться. Достигнуто это благодаря тому, что все технологи бюро начали соревноваться.

У людей пробудился интерес к различным родам планирования, появились ответственность за порученный участок работы.

Тем не менее малый ряд заказов остается нерешенными. Нет у нас еще хорошей связи с потребителями инструментов.

мент в работе, что нужно сделать для повышения его производительности. В противном случае не может показаться хорошей связью с инструментальщиками и конструкторской сектор отдела главного технолога.

Почему конструкторы не делают тех, кто изготовляют их приспособления, как испытываются? И снтакто, что начальники сектора т. Бузин хотя бы раз в неделю заходить в инструментальный цех.

На этом совещании мы хотим поставить вопрос о широком обмене опытом между технологами заводов, об использовании опыта передовых предприятий отрасли.

К нам люди едут из Москвы и Горького, чтобы изучить передовые методы работы,

освоение токарем т. Батраковым. А мы варимся в собственном соку. Наша зидка не едет, и деньги, отпущенные на обмен опытом остаются неиспользованными.

Коргого об извещении на исправление инструмента. Мы не делаем тех, кто изготовляют их приспособления, как испытываются? И снтакто, что начальники сектора т. Бузин хотя бы раз в неделю заходить в инструментальный цех.

На этом совещании мы хотим поставить вопрос о широком обмене опытом между технологами заводов, об использовании опыта передовых предприятий отрасли.

К нам люди едут из Москвы и Горького, чтобы изучить передовые методы работы,

наладить обмен опытом между технологами, руководителями цехов и конструкторов с производственными, о более глубоком изучении производства, что необходимо для обучения технологов на совещаниях.

Здесь на совещании в адрес конструкторского сектора были сделаны угрозы. Они в основном справедливы. В практике нашей работы имеется немало недостатков.

Мы знаем свои проблемы и просеивание уславняем поменьше и лучше. Мы не переключили наши конструкторы. В оборотном чехе, например, большую помощь производственным оказывают конструкторы т. Андрико и т. Удальцов.

Тракторную службу производственной была оказана помощь в связи с обработкой муфты, о которой здесь уже говорилось.

Нерешенные вопросы

Тов. КУЗИН, начальник конструкторского сектора

быстрее и точнее решать вопросы. У нас есть претензия к цехам и отделам. Надо сказать, что руководители цехов не всегда шут на инструменты. Вызает так, что нужно закончить вопрос решить быстро, но не всегда это удается.

Такой факт. В тракторном цехе для одного важного станка срочно необходимо изготовить инструмент. И что же? Делать инструмент конструкторы дают в чех в безделье — там не удаются разобрать станок.

Нельзя претензий у нас к отделу главного технолога и инструментальному цеху. У нас много нерешенных вопросов. В их числе — изготовление настоящего болта. До сих пор не налажено изготовление

болшек и по этой причине раньше болта не отвечает требованиям технологии. Вопрос этот не простой, но он, безусловно, будет решен.

До сих пор указывая местом считается шестая операция на диния болта. Нам долг, долг конструкторов, совершенствовать такой инструмент, чтобы эти операции не задерживали обработку болта.



На снимке: работники цеха А. И. Шустова разрабатывают станочные детали. Фото Г. Баранова.

ПИСЬМА в редакцию

Унять хулигана

Моментам обещания Горюхов — очень много работы транспортно-авиационного завода, расположенного в доме № 4 по Гвардейской улице, рубиль, беспорочный человек.

Всегда, говоря, есть предостережения. Для Горюхова предостережения не существуют. Он может погубить так, как и погубит. В разговоре с рабочими он употребляет такие слова, от которых особенно раздражены слесари.

Но это еще разбейте. За последние 2-3 часа Иван Горюхов в транспортно-авиационном заводе в комнату № 4, разбудил всех, отобрал у работников. Закуривает по несколько сигаретности и продолжает разговаривать ударом рабочего Давида Туркина.

Надо унять хулигана, заведующего цехом механики.

II Тавричанка

Водитель трамвая № 10.

ПИСЬМА ЧИТАТЕЛЯМ ВОЛГУГИ

«Коммунисты отставшего отдела»

Партийный комитет завода обратил внимание на статью, написанную под псевдонимом «Коммунисты отставшего отдела» в 30 сентября и привлек ее к рассмотрению. Секретари парткомитета цехов отдела обратились к

заказчику, которому и было дано задание на изготовление.

Партия требует, чтобы все, что касается работы на заводе, делалось и работало в интересах завода. За это же отвечает и директор.

«Факты безответственности»

Под таким заголовком в газете № 10, 20 сентября опубликована статья, в которой автор описывает факты, которые произошли на заводе № 4 в цехе № 10.

В статье описаны факты, которые произошли в цехе № 10, 20 сентября.

Директор завода и его заместители должны знать, что такое факты, которые произошли на заводе № 4 в цехе № 10.

КОММУНИСТЫ

Механик Семиколонов

Успех дела зависит от людей, от их воли, умения и трудолюбия.

Мы знаем много случаев, когда на отдельных участках производства при наличии всех условий план не выполняется. И поэтому, чтобы добиться, чтобы даже серьезные трудности не пугают.

Такие работники ломают трудности, превращают свою планшатуру в успешно добывающую победу.

Недавно, во 2-м отделении транспортного цеха, в самый горячий момент окончания 30-тидневного срока. Его возглавляла команда из слесарей и требовалась полной реконструкция.

На протяжении всего периода работы было не менее трех недель. Как было?

Вопрос этот не возникал, так как у каждого человека в цехе Семиколонов был свой стиль и деятельность. Ими работали, развивались и слесари цеха.

— И все-таки время будет работать, — сказал механик. — Через два дня мы уже действовали.

— Это-то больше всего, — добавил мастер.

Семиколонов ничего не ответил. Он оторвался в ремонтную мастерскую и отпустил бригадира слесарей т. Бердальева.

— Давид поздравим. Если у меня одно соображение...

Еще КЛИНЯМСЯ...



Нам заводу нужна техническая контрольная комиссия.

Получается, что, указав на контроль качества, мы все-таки разделили. В том смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

Вот так и в том же смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

Примечание: В том же смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

В том же смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

В том же смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

В том же смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

В том же смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

В том же смысле, что не все, что приходит в технический контроль, не все, что приходит в технический контроль.

Ев. Емцов.

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)

Механик Семиколонов... (Text continues in the right column)