Данное издание оцифровано в Воронежской областной универсальной научной библиотеке им. И.С. Никитина

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

http://vrnlib.ru
http://vk.com/vounb
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Коммунист

ОРГАН ВОРОНЕЖСКОГО ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО КОМИТЕТОВ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год выхода 35-й

№ 186 (7116) 8 АВГУСТА 1956 г., СУББОТА Цена 20 коп.

ВСЕ СИЛЫ НА БЫСТРЕЙШЕЕ ЗАВЕРШЕНИЕ УБОРКИ УРОЖАЯ И ХЛЕБОСДАЧИ (1 ст.)

КАК РАБОТАЮТ ОРГАНИЗАТОРЫ НА КОМБАЙНОВОЙ УБОРКЕ (2 ст.)

В СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР.— Об отзыве правления Советской Военной Миссии в Германии и Советской Контрольной Комиссии в Германии (2 ст.)

ОБ ОТКАЗЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ПЛАНОВ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА, КАПИТАЛОВЛОЖЕНИЙ И РОЗНИЧНОГО ТОВАРООБОРОТА ЗА 1-е ПОЛУГОДИЕ 1956 ГОДА. — Сообщение статистического управления Воронежской области (2 ст.)

На Московской сельскохозяйственной выставке (2 ст.)

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

М. Сейфин. — Увеличить поголовье коров на колхозных фермах (3 ст.).

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ (3 ст.).

Заверить дружное массовое участие в уборке.

Письмо Выполнительного комитета заводчиков французских борцов за мир (4 ст.).

Встречаемся с мирной дружбой с Германией (4 ст.).

МЕТОД ДУВАНОВА — ВСЕМ, КИРПИЧНЫМ

Ранее капитальное строительство в городах и селах не уделяло должного внимания сборным домостроительным заводам. Из-за отсутствия сборных изделий, которые выпускали эти заводы, в ряде мест вынуждены строиться в первой половине нынешнего года, в ущерб основному производству, 1177 домов. За то же время сборными домостроительными заводами выпущено только годовое количество за 19 месяцев.

В связи с этим выполнение задания перебросить в строительных материалах с Главных заводов на местные. Заводы, не полагаясь кирпичным заводам берется за увеличение выпуска продукции, в улучшение ее качества. Инициатива фабрики подхвачена многими из предприятиях, выпустившими в первом полугодии 1956 года. Дальнейшему внедрению метод общего кирпича. Этот метод заключается в том, что кирпичи на всех заводах делают стандартными. Это обеспечивает, прежде всего, возможность использования, которые в соответствующем порядке по мере необходимости в ходе производства. Использование

Большинство предприятий управления промышленности строительных материалов Совета Министров СССР, которые в ближайшее время совершают по почти четырнадцать процентов выпуска. Это позволяет в ряде случаев, в ряде мест, в ряде предприятий, в ряде предприятий, в ряде предприятий

КАК РАБОТАЮТ ОРГАНИЗАТОРЫ ЛЕНИНСКОЙ ПОБЕДЫ

РАБОТА С ЛЮДЬМИ РЕШАЕТ УСПЕХ ДЕЛА

В нашем колхозе имени Ленинской победы первым организатором на каждом участке выполнения производственных заданий работает председатель колхоза. Мы выполняем плановые задания почти по всем видам производственных работ. Но, конечно, не обходится без недостатков.

Председатель колхоза Ивановский, руководящие по своему положению, не всегда обеспечивают выполнение плановых заданий. Так, например, в бригаде, которой руководит Ивановский, не выполнены плановые задания по доставке навоза, по вывозке его на поля, по выполнению плановых заданий по вывозке и разбросу минеральных удобрений. Ивановский не обеспечил выполнения плановых заданий по вывозке и разбросу минеральных удобрений, по доставке навоза на поля, по выполнению

ВЫРЕЖЬ И СОХРАНИ

ПАМЯТКА ОБЖИГАЛЬЩИКУ И САДЧИКУ

РАЗРАБОТАНА НОВАТОРОМ КИРПИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА П. А. ДУВАНОВЫМ

Что должны делать бригадиры

I. Приёмка смены

Перед началом смены приемщик вместе с бригадиром составляет акт. Приемщик, что надлежит принять и в каких местах за собой оставил подошвы воздуха. Подошвы надлежит сделать ровными, чтобы тяга в каждом месте имелась одинаковая. Поэтому все щели и трещины должны быть тщательно заделаны глиняной глиной.

То же самое часть наблюдается и на верху печи. Непосредственно в каждом месте на себе не вы поглядывать, что в трещины и щели в кладке. Как проверить, нет ли заделок в этих местах? Дымом нет! Дымой же нарушен закон и второй или мировой закона. Это позволит определить в каждом месте.

Кроме того, внимательно проверить за тем, или установлены вентиляционные трубы, и обеспечены ли на них крышки, чтобы, кажем состояние огня в этом месте.

Обнаружив такие-либо недостатки при приёмке смены — доложить мастеру или начальнику цеха, чтобы все неполадки были немедлетно устранены.

II. Питание печи топливом

Успех работы начинающего на каждом месте от правильного питания печи топливом. Не время обжига кирпича высокий топливо, имеющее теплоотдачу — 7000—8000 калорий, зола — 500—1,500 граммов. Идет тяга разрыв чтобы топливо полным лучше. Прежде обжига, при этом проходит равномерно, пищевая и водяного пропитывается полностью, при этом пропитывается. Всё это приходит в течение 20—30 мин. топлива.

III. Регулирование конусов

(без сомнения дорогого канала с дымом)

Чтобы использовать топливо рационально, регулируют топливо самых и по доступности тщательности топлива при обжиге, каждый конус за 8 рядом от огня прибавляется на одну часть, потом на одну часть, потом на полтора. Регулировать использовать обжиг проходящие топливо — одно за другим.

Регулировать конусы в этом случае с расчетом, чтобы тяга в верхних каналах была больше. Это обеспечит минимумом топливо, и в нижних каналах тяга меньше. Если тяга работает на одном месте, то дымной канал нужно подвалить что при вывоза, а если на двух—то под дымной.

IV. Перевод печи на два и три огня

При огне обжигательного канала свыше 110 метров печь надо переводить на два огня, а при длине 160—170 метров — на три. Перевод в 180—200 кирпичных печах следует производить, когда температура огня в обжигательном конусе. Это дает возможность при установке двух шарф в каждой конусе. Перевод огня на два огня производится в 2 ряда. Перевод огня на два и три огня позволяет вести обжиг при высоких температурах, что способствует повышению производительности, но это сильно и сделает обязательным канал печи заменить трубчатым.

При работе печи на двух—трех огнях обязательно установить

Что должны делать бригадиры

I. Приёмка смены

Перед началом смены приемщик вместе с бригадиром составляет акт. Приемщик, что надлежит принять и в каких местах за собой оставил подошвы воздуха. Подошвы надлежит сделать ровными, чтобы тяга в каждом месте имелась одинаковая. Поэтому все щели и трещины должны быть тщательно заделаны глиняной глиной.

То же самое часть наблюдается и на верху печи. Непосредственно в каждом месте на себе то же поглядывать, что в трещины и щели в кладке. Как проверить, нет ли заделок в этих местах? Дымом нет! Дымой же нарушен закон и второй или мировой закона. Это позволит определить в каждом месте.

Кроме того, внимательно проверить за тем, или установлены вентиляционные трубы, и обеспечены ли на них крышки, чтобы состояние огня в этом месте.

Обнаружив такие-либо недостатки при приёмке смены — доложить мастеру или начальнику цеха, чтобы все неполадки были немедлетно устранены.

II. Питание печи топливом

Успех работы начинающего на каждом месте от правильного питания топливом. Не время обжига кирпича высокий топливо, имеющее теплоотдачу — 7000—8000 калорий, зола — 500—1,500 граммов. При тяга разрыв топливо полным лучше. Прежде обжига топливо проходит равномерно, пищевая и водяного пропитывается полностью, при этом пропитывается. Всё это приходит в течение 20—30 мин. топлива.

III. Регулирование конусов

(без сомнения дорогого канала с дымом)

Чтобы использовать топливо рационально, регулируют топливо самых и по доступности тщательности топлива при обжиге, каждый конус за 8 рядом от огня прибавляется на одну часть, потом на одну часть, потом на полтора. Регулировать использовать обжиг проходящие топливо — одно за другим.

Регулировать конусы в этом случае с расчетом, чтобы тяга в верхних каналах была больше. Это обеспечит минимумом топливо, и в нижних каналах тяга меньше. Если тяга работает на одном месте, то дымной канал нужно подвалить что при вывоза, а если на двух—то под дымной.

IV. Перевод печи на два и три огня

При огне обжигательного канала свыше 110 метров печь надо переводить на два огня, а при длине 160—170 метров — на три. Перевод в 180—200 кирпичных печах следует производить, когда температура огня в обжигательном конусе. Это дает возможность при установке двух шарф в каждой конусе. Перевод огня на два огня производится в 2 ряда. Перевод огня на два и три огня позволяет вести обжиг при высоких температурах, что способствует повышению производительности, но это сильно и сделает обязательным канал печи заменить трубчатым.

При работе печи на двух—трех огнях обязательно установить

Железнодорожники помогают подшефному колхозу

Колхозники села Воронки 1 оказывают разнообразную помощь подшефному железнодорожному поселку Ясинка, Грязнинского района. В центре поселка Ясинка, на месте заброшенной ямы, составленной из сваренных фундаментов, строится Дворец культуры. Дворец имеет 300 мест, имеется помещение для занятий самодеятельности, библиотека и кинозал. Строительством руководит инженер-капитан Ясинского ПТО, Ивченко. Ивченко рассказал, что колхозники оказывают большую помощь в строительстве. Вместе с ними в Ясинку ежедневно приходят 20 человек, которые в свободное время помогают строителям. Ивченко сообщил, что колхозники обязались помогать строителям и впоследствии. Ежемесячно в Ясинку приходят 20 человек, которые

Запретить оружие массового уничтожения

ПОСЛАНИЕ ВСЕМИРНОГО СОВЕТА МИРА ЯПОНСКОМУ КОМИТЕТУ ЗАЩИТЫ МИРА

ВЕНА, 5 августа (ТАСС).—Секретарь Всемирного Совета Мира академик Поль Ланжевен получил ответ Японского комитета защиты мира.

В ответе с 8-й годовщиной взрывов в Хиросиме, сообщившем о том, что в Японии, кроме Всемирного Совета Мира, имеется еще одна организация, называющая себя «Японский комитет защиты мира», говорится дальше:

«Сейчас Хиросима и Нагасаки являются уже не объектами новой войны, грозящей всему миру.

Вооруженные боевые корабли вновь вышли на поиски жертв, которые могут стать объектами атомных и водородных взрывов, а также всех видов атомного оружия, уничтожающего всякую живую материю.

Поэтому наивысшая задача нашего движения, прежде всего, заключается в том, чтобы потребовать скорейшего запрета этого варварского оружия.

Международные организации, такие как Всемирный Совет Мира, Всемирная федерация профсоюзов, Всемирная федерация женщин, а также все виды общественных организаций, в том числе Японский комитет защиты мира, выдвинули требование запретить атомное и водородное оружие.

Правительства в Японии, занимая за последнее время позицию, которая, по-видимому, является полной противоположностью этой позиции народа, отвергают требование запретить оружие массового уничтожения.

Мы, Японский комитет защиты мира, будем и впредь бороться за то, чтобы правительство Японии изменило свою позицию, будем и впредь оказывать всемирному движению в защиту мира, которое ведет борьбу за запрещение оружия массового уничтожения, всемерную поддержку