Данное издание оцифровано в Воронежской областной универсальной научной библиотеке им. И.С. Никитина

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

http://vrnlib.ru
http://vk.com/vounb
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91

«ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!»

Коммуна

ОРГАН ВОРОНЕЖСКОГО ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО КОМИТЕТОВ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 49 (7597) Год издания 37-й Цена 20 коп.

26. ФЕВРАЛЯ 1956 г., ВОСКРЕСЕНЬЕ

25 февраля в Кремле закончил свою работу XX съезд Коммунистической партии Советского Союза.

На заключительном заседании съезд единодушно утвердил Директивы по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.

Съезд заслушал сообщение об избрании центральных органов партии и принял постановление о подготовке новой программы партии.

Постановление XX съезда КПСС

О подготовке новой программы Коммунистической партии Советского Союза

(Принято единогласно 25 февраля 1956 года)

XX съезд КПСС поручает Центральному Комитету подготовить проект программы Коммунистической партии Советского Союза, исходя из основных положений марксистско-ленинской теории, творческих развивающейся на основе исторического опыта нашей партии, опыта братских партий социалистических стран, опыта и достижений всего международного коммунистического и рабочего движения, а также с учетом подготовленного перспективного плана коммунистического строительства, развития экономики и культуры Советского Союза.

Съезд поручает Центральному Комитету опубликовать проект программы партии заблаговременно до XXI съезда КПСС с тем, чтобы провести развернутое его обсуждение.

Заключительное заседание XX съезда КПСС

25 февраля в Кремле закончил свою работу XX съезд Коммунистической партии Советского Союза.

На заключительном заседании съезд единодушно утвердил Директивы по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.

Съезд заслушал сообщение Президиума ЦК Коммунистической партии Советского Союза, Ц. Б. Гринина о результатах выборов центральных органов партии. Делегаты продолжительными аплодисментами встретили сообщение о единодушном избрании центральных органов партии.

Тов. Н. С. Хрущев от имени Президиума ЦК предложил на рассмотрение съезда проект постановления о подготовке новой программы партии. Съезд единодушно принимает это постановление.

Председательствующий на заседании тов. Н. С. Хрущев сообщает, что известная XX съезда Коммунистической партии Советского Союза встречала, и объявляет Съезд закрытым. Делегаты съезда встают с огромным воодушевлением поет партийный гимн «Интернационал». В зале звучат лозунги бурные овации, слышатся возгласы: «Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза!», «Да здравствует ленинский Центральный Комитет!», «Да здравствует ленинизм!».

Состав Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, избранного XX съездом партии

Члены Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

1. Аксимович И. Е.
2. Алферов П. И.
3. Андреев А. А.
4. Аристов А. Б.
5. Бабаев С.
6. Бабаджанов И. Х.
7. Белаев Н. И.
8. Бесмертных И. А.
9. Бесиев Б. П.
10. Бобровников Н.И.
11. Бойцов И. П.
12. Брежнев Л. И.
13. Брежнев Д. Д.
14. Булганин Н. А.
15. Ванников Б. Л.
16. Василевский А.М.
17. Волков А. П.
18. Ворошилов К. Е.
19. Воронов Г. И.
20. Гаевой А. И.
21. Гафуров Б.
22. Горячев Ф. С.
23. Гришин В. В.
24. Гришин И. Т.
25. Громыко А. А.
26. Даниилов А. Д.
27. Дементьев П. В.
28. Денисов Г. А.
29. Дерюгин Б. И.
30. Джавахишвили Г.Д.
31. Дорофеев Н. С.
32. Дудоров Н. П.
33. Елютин Г. В.
34. Ефремов М. Т.
35. Ефремов Л. Н.
36. Жигалов И. К.
37. Жуков Г. К.
38. Завенягин А. П.
39. Задемидко А. Н.
40. Зверев А. Г.
41. Игнатов Н. Г.
42. Игнатов Н. Ф.
43. Игнатьев С. Д.
44. Кабанов И. Г.
45. Каганович Л. М.
46. Калибердаин Я. З.
47. Калыченко И. Т.
48. Капитонов И. В.
49. Кириленко А. П.
50. Кириченко А.М.
51. Киселев Н. В.
52. Клименко В. К.
53. Коблев Б. Н.
54. Ковригина М. Д.
55. Козлов Ф. Р.
56. Колушинский Е.П.
57. Конев И. С.
58. Корнейчук А. Е.
59. Коротченко Д. С.
60. Косыгин А. Н.
61. Кузнецов В. В.
62. Кунаев Д. А.
63. Кусснинен О. В.
64. Кучеренко В. А.
65. Кабиа И. Г.
66. Ларионов А. Н.
67. Лаптев И. В.
68. Латунов И. С.
69. Лебедев И. К.
70. Лубенников Л. И.
71. Мазуров К. Т.
72. Маленков Г. М.
73. Малиновский Р.Я.
74. Малышев В. А.
75. Марков В. С.
76. Марченко И. Т.
77. Мацкевич В. В.
78. Мазандаев Б.П.
79. Микоян А. И.
80. Митин М. Б.
81. Михайлов М. А.
82. Молотов В. М.
83. Москвин В. А.
84. Москаленко К.С.
85. Муратов З. И.
86. Мустафаев И. Д.
87. Мухитдинов Н. А.
88. Насриддинова Я.С.
89. Органов Н. И.
90. Пантелеймонов А. М.
91. Патоличев Н. С.
92. Пегов Н. М.
93. Первухин М. Г.
94. Петухов К. Д.
95. Подгорный Н. В.
96. Полянский Д. С.
97. Пономарев Б. Н.
98. Пономаренко П. К.
99. Посеелов П. Н.
100. Прокофьев А. А.
101. Пузанов А. М.
102. Пысин К. Г.
103. Рагимов А. Г.
104. Раззаков И. Р.
105. Румянцев А. М.
106. Сабуров М. З.
107. Сердюк З. Т.
108. Серов И. А.
109. Сенчиус А. Ю.
110. Соколовский В.Д.
111. Соловьев М. М.
112. Струев А. И.
113. Суслов В. М.
114. Суслов Н. А.
115. Тевосян И. Ф.
116. Титов В. Н.
117. Титов Ф. Е.
118. Тихомиров С. М.
119. Товмасян С. А.
120. Устинов Д. Ф.
121. Фурцева Е. А.
122. Хворостухин А.Н.
123. Хруничев М. В.
124. Хрущев Н. С.
125. Черныхов В. Е.
126. Шверник Н. М.
127. Шелепин А. Н.
128. Шепилов Д. Т.
129. Шкаликов М.Н.
130. Штыков Т. Ф.
131. Юдин П. Ф.
132. Яковлев Я. А.
133. Ясюк М. А.

Кандидаты в члены Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

1. Андреева М. Н.
2. Багирян Б. Х.
3. Бирюлов С. С.
4. Борисов С. З.
5. Бубнов Н. Г.
6. Буденный С. М.
7. Бутузов С. М.
8. Вагаршян К. А.
9. Ганенко И. П.
10. Гаспоянц Г. Н.
11. Горбунов А. В.
12. Горшков С. Г.
13. Гречко А. А.
14. Грибанов В. С.
15. Гришин К. Н.
16. Гришко Г. Е.
17. Гусаров А. А.
18. Гуреев Н. М.
19. Дыгай Н. А.
20. Ермаш Н. А.
21. Елютин В. П.
22. Епишев А. А.
23. Еремеев А. И.
24. Жаворонков В.Г.
25. Жигарев П. Ф.
26. Жимерин Д. Г.
27. Жуков К. П.
28. Журин Н. Н.
29. Закудаев В. И.
30. Заччевский И. К.
31. Зарубин Г. Н.
32. Золотухин Г. С.
33. Зорин В. А.
34. Зотов В. П.
35. Ивашченко О. И.
36. Исмаилов С. М.
37. Ишков А. Ф.
38. Казанец И. П.
39. Калашников Д. Д.
40. Канунников М.Я.
41. Карасев В. Я.
42. Клименко И. Ф.
43. Коваль К. И.
44. Козлов А. И.
45. Козлов В. И.
46. Комаров П. Т.
47. Комягов В. Г.
48. Константинов Ф.В.
49. Корниец Л. Р.
50. Косов В. В.
51. Костоусов А. И.
52. Крахмалев М. К.
53. Кумыкин П. Н.
54. Лашк В. Т.
55. Лихачев И. А.
56. Лобанов П. П.
57. Логинов С. Г.
58. Ломако П. Ф.
59. Лунев К. Ф.
60. Лучинский Г. А.
61. Лыжов Л. П.
62. Макагарев Ю. Е.
63. Малин Я. А.
64. Мельников Л. Г.
65. Мельников Г. Е.
66. Меньшиков М. А.
67. Мыларщиков В.П.
68. Мансуров А. А.
69. Найдек Л. И.
70. Неделин М. И.
71. Нестерова О. И.
72. Никитин П. В.
73. Пасенко Д. Ф.
74. Орсин Г. М.
75. Орловский К. П.
76. Остроглинцев К.В.
77. Панов Д. В.
78. Палецкис Ю. И.
79. Петухов А. Д.
80. Пилипец С. М.
81. Поповна Н. В.
82. Потемкина С. О.
83. Пчелякова А. П.
84. Райзер Д. Я.
85. Рашидов Ш.
86. Рудаков А. П.
87. Руденко Р. А.
88. Рух Г. Я.
89. Рябиков В. М.
90. Семичастный В. Е.
91. Сенин Н. С.
92. Сизов Г. Ф.
93. Синицкий П.Е.
94. Скиданенко И. Т.
95. Смирнов А. А.
96. Смирнов Н. И.
97. Соколов Т. И.
98. Соловьев Д. И.
99. Степанов С. А.
100. Строкин Н. И.
101. Сургуладзе Ф. С.
102. Сурков А. А.
103. Тарасов М. П.
104. Ташиев М. А.
105. Тимошенко С. К.
106. Тока С. К.
107. Трофимов А. С.
108. Туманова З. П.
109. Тур Н. Ф.
110. Фадеев А. А.
111. Фирюбин П. П.
112. Флоренцев Д. Я.
113. Хахалин А. А.
114. Чеканов П. Ф.
115. Чубинидзе Н. Д.
116. Чуйков В. И.
117. Чураев В. М.
118. Шашков Ю. А.
119. Шереметьев А. Г.
120. Шумацкис М.Ю.
121. Юдин П. А.
122. Юркин Т. А.

Состав Центральной Ревизионной Комиссии, избранной XX съездом партии

1. Абабков Т. И.
2. Абдиев А. А.
3. Агкацев В. М.
4. Арушанян Ш. М.
5. Бабин В. Т.
6. Бойкова А. П.
7. Виноградов С. А.
8. Воробьев Г. Н.
9. Горкин А. Ф.
10. Громов Г. П.
11. Губин К. А.
12. Дерошенко П. Е.
13. Дубовецкий Ф. И.
14. Ежов Н. Н.
15. Зимянин М. В.
16. Ибрагимов М. А.
17. Игнатов С. А.
18. Ильичев Л. Ф.
19. Казьмин Н. Д.
20. Каиров И. А.
21. Ким Ч. Ф.
22. Кидин А. Н.
23. Кириллин В. А.
24. Косяченко Г. П.
25. Кочетов В. А.
26. Кузнецов Ф. Ф.
27. Кузьмин И. И.
28. Кузьмин М. М.
29. Кулатов Т.
30. Лазаренко М. К.
31. Лукьянов В. В.
32. Малин В. Н.
33. Малинин М. С.
34. Мерзляков А. А.
35. Миронова З. В.
36. Москатов П. Г.
37. Мухитдинов Н. Т.
38. Мурзабаев Н. А.
39. Овезов Б.
40. Озолинь К. М.
41. Орлов М. А.
42. Осипов Г. Н.
43. Осоков В. И.
44. Пальгунов Н. Г.
45. Папюшкин А. С.
46. Подгорбунский А. Е.
47. Поликарпов Д. А.
48. Прокопенко Д. С.
49. Прокофьев А. А.
50. Кропотов Ф. Ф.
51. Пушкин Г. М.
52. Рожанчук И. М.
53. Сидоров А. М.
54. Семенов В. С.
55. Симонов К. М.
56. Спиридонов А. М.
57. Сутин М. С.
58. Ульджабаев Т.
59. Черединченко Е.Г.
60. Шикин И. В.
61. Щербицкий В. В.
62. Ощепков Н.
63. Яковлев А. И.

Председатель Президиума Великого Народного Хурала Монгольской Народной Республики *товарищу САМБУ*

Премьер-Министру Монгольской Народной Республики

товарищу ЦЕДЕНБАЛУ

И. о. Министра Иностранных Дел Монгольской Народной Республики

товарищу РАВДАНУ

г. УЛАН-БАТОР

По случаю 10-й годовщины подписания Договора о дружбе и взаимной помощи и Соглашения об экономическом и культурном сотрудничестве между Союзом Советских Социалистических Республик и Монгольской Народной Республикой Президиум Верховного Совета СССР, Совет Министров СССР и Министерство Иностранных Дел Советского Союза поздравляют Великого Народного Хурала МНР, Совет Министров МНР, Министерство Иностранных Дел МНР и Монгольскому народу самые искренние пожелания и поздравления.

Великая сила дружбы, взаимной помощи и сотрудничества нашего народа надежно защищает интересы трудящихся.

Пусть и впредь крепнут и процветают братская дружба и сотрудничество народов Советского Союза и Монгольской Народной Республики.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. ВОРОШИЛОВ.

Председатель Совета Министров Союза ССР Н. БУЛГАНИН.

Министр Иностранных Дел СССР В. МОЛОТОВ.

Москва, 26 февраля 1956 года.

К НОВЫМ УСПЕХАМ В ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКЕ

За дальнейший рост колхозного производства

ЗГИЦЛЬ (соб. корр. «Коммуны»). — Знакомясь с материалами съезда о новом этапе развития Коммунистической партии, выдвинувшей создавшуюся после Великой Октябрьской революции беспримерную по своей активности и мощности партию, видишь, как в ежедневной, упорной, всенародной борьбе за выполнение и перевыполнение ленинских заветов партии, в ее

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза

ДИРЕКТИВЫ XX СЪЕЗДА КПСС

по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы

(Приняты единогласно 25 февраля 1956 года)

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза отмечает, что установленная XIX съездом партии задача по полному качественному росту развития народного хозяйства СССР успешно выполнена.

За пятилетие достигнуты крупные преимущества в производстве по сравнению с 1950 годом: выпуск промышленной продукции возрос на 85 процентов, при этом преимущество средств производства в выпуске промышленной продукции возросло в 2,2 раза, выпуск чугуна увеличился в металлообработке увеличился в 2,5 раза, выпуск стали — в 2,2 раза. В 1955 году было произведено промышленной продукции в 2,2 раза больше, что в 1950 году. Перевыполнены задания пятилетнего плана по выработке важнейших видов промышленной продукции — стали, проката, угля, нефти, электроэнергии, цветных, химикатов, автомобилей, тракторов и многих других видов продукции.

В результате осуществления крупных мероприятий, разработанных Партией и Правительством по дальнейшему росту производства зерна и продукции животноводства, создана уверенная для другого полугодия сельскохозяйственная основа хозяйства. Большое внимание уделяется и выращиванию всесоюзных сортов пшеницы, кукурузы увеличилось в 1955 году по сравнению с 1950 годом почти на 2,4 миллиона гектаров. Выросло также число крупных сельскохозяйственных предприятий и производство продукции животноводства.

Успешно развиты тяжелая индустрия и рост продукции сельского хозяйства дали возможность увеличить производство предметов потребления в пятилетие на 76 процентов, что является рост по сравнению с довоенным уровнем более чем в 2 раза. Перевыполнены задания пятилетнего плана по транспорту. На основе непрерывного совершенствования производства, внедрения передовых приемов и рационализма социалистического соревнования рабочих, инженерно-технических работников и руководителей стекло, пятилетка выполнена и на транспорте.

За годы пятилетки в СССР выполнен колоссальный объем строительства на 686 предприятиях, реальные заработки рабочих и служащих возросли на 39 процентов, а реальные доходы колхозников — на 50 процентов. Задания пятилетнего плана по повышению производительности труда. Успешно достигнуты снижение веса и калькуляции.

Высокие темпы развития тяжелой индустрии

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза

ДИРЕКТИВЫ XX СЪЕЗДА КПСС

по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы

(Продолжение.)

сжиме; вместо — турбина. Основать в промышленности аппаратуру высокого давления (свыше 1000 атмосфер) и высокого давления порядка 220 атмосфер при температуре 600°С. Вместо 2-ой ступени турбины для мощностей 300 тысяч квт выдает на давление порядка 20 300 атмосфер при температуре 600°С. Вместо 2-ой ступени турбины для мощностей 300 тысяч выдает на давление порядка 20 300 атмосфер при температуре 600°С, а можно дать высокое давление при температуре ниже температуры. Проекты технологии реконструкции ряда металлургических заводов, которые предусмотрены этим временем плана выполнения перспективы.

Осуществить широкое электроснабжение постоянным током высокого напряжения, для чего шесть в действии дающих электростанций выполнить по плану электрофикации ГЭС — Днепрдзержинск.

15. Предусмотреть усиленные темпы развития химической промышленности и в особенности производства химических продуктов, которые дают возможность для обеспечения технического прогресса в различных отраслях народного хозяйства.

Значительно расширить производство химического продукта, обеспечивающего повышение урожайности сельскохозяйственных культур, обеспечивающих производство новых видов концентрированных минеральных удобрений и ядохимикатов, обеспечивающих для борьбы с вредителями и болезнями сельскохозяйственных растений. Довести производство конверсионного аммиака фосфорных удобрений примерно до 1 миллиона тонн в год.

Организовать в крупных промышленных масштабах производство химикатов для борьбы с сорняками с тем, чтобы обеспечить потребление химикатов хотя бы в пределах 5 миллионов гектаров ежегодно.

Ряду предприятий химической промышленности, в частности — производство минеральных удобрений, фосфорного, хлорного, серного, азотного, а также производство ядохимикатов, использовать для борьбы с вредителями и болезнями. Увеличить производство аммиака примерно на 87 процентов и соответственно сжиженного — на 3 процента.

Отнести одной из основных задач химической и нефтяной промышленности — обеспечить производство новых синтетических смол, пластмассы, клея и нефтепродуктов для отраслей народного хозяйства. Увеличить выпуск синтетических смол и пластмассы примерно в 3 раза. Увеличить производство синтетических клеев примерно в 2 раза.

Широко внедрить в химическую промышленность новые прогрессивные технологические процессы и высокопроизводительное оборудование.

Выделить в отдельные мощности на предприятиях Министерства химической промышленности по производству аммиака в производство в 1956 году — 1,7 млн., соответственно капучка — 2,5 млн.

16. Считать основной задачей в области машиностроения дальнейшее развитие и широкое развитие производства новых высокопроизводительных видов оборудования и машин, сплавов, приборов, автоматики, средств механизации, обеспечивающих внедрение комплексной механизации и автоматизации на предприятиях всех отраслей промышленности.

Резко повысить технический уровень передовой машиностроительной промышленности. Расширить производство новых прогрессивных видов оборудования, в частности — производство высокопроизводительного оборудования.

Расширить производство новых конструкций высокопроизводительных станков.

Предусмотреть создание на важнейших предприятиях машиностроения, в частности — на заводах, имеющих в изобилии, опытно-экспериментальные производства.

Сократить производство новых машин в среднем не менее чем на 22 процента путем улучшения конструкций машин, увеличения их надежности и веса, расширения производства производительных и высокопроизводительных, легких, стальных, высокоскоростных прецизионных и высокоточных изделий, а также сокращения отходов и потерь в ходе производства.

В машиностроении увеличить производство специализированных, специальных и многоплановых агрегатных станков в 4 раза, расширить производство и применение стальной и чугунной для изготовления деталей и заготовок, а также — производство и применение цветных сплавов, в частности — алюминиевых сплавов, расширить производство и применение пластмассы, резины, стекла, синтетических смол. Увеличить производство автоматических линий, специальных и агрегатных станков.

В тяжелом машиностроении обеспечить освоение производства и выпуск новых прогрессивных видов оборудования, высокопроизводительных и высокоавтоматизированных прессов, кузнечно-прессовых машин, а также — производство и применение в тяжелых условиях, в частности — в горнодобывающей промышленности, агрегатов для производства автоматических труб малых и больших диаметров, обеспечивающих высокопроизводительную сварку и прецизионное производство. Расширить за пятилетку производство в 2 раза и 3 раза.

Основать производство прецизионных подшипников, в частности — для высокоскоростных шпинделей, а также — для производства прецизионных шарикоподшипников, в частности — для производства в 2 раза.

Расширить производство электрооборудования, в частности — для тяжелых и средних машин, для производства электрооборудования, в частности — для электрооборудования, в частности — для электрооборудования, в частности — для

XX съезд Коммунистической партии Советского Союза

ДИРЕКТИВЫ XX СЪЕЗДА КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы

(Продолжение)

В радиотехнической промышленности — обеспечить дальнейшее внедрение в производство новых видов радиотехнических и радиолокационных приборов.

В электронной промышленности — расширить производство электронных приборов, обеспечить в полном объеме выпуск электронных приборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи и в дальнейшем значительно увеличить производство электронных приборов.

В электротехнической промышленности — в первом полугодии четвертого квартала 1956 года завершить работы по выпуску новой серии турбин; ускоренно развивать производство гидравлических агрегатов и средств гидромеханизации.

В производстве строительных материалов — ежегодно расширять выпуск изделий для работ по укреплению строительных материалов. Внедрить в широких масштабах автоматическое дозирование, полное механизированное производство в бетонном производстве, полностью механизированное производство цементного, известкового, гипсового, асбестового, стекольного, санитарно-технического оборудования и других изделий.

В легкой промышленности — расширить производство изделий из новых синтетических волокнистых работ и широко использовать в производстве новые виды сырья; ежегодно увеличивать производство трудных в выделке кожевенных полуфабрикатов и обеспечить выпуск в дальнейшем полностью выделки из сырьевых ресурсов; ежегодно увеличивать в широких размерах производство механизированной обуви на основе сырья. Внедрить на широкие масштабы автоматизацию в автоматизацию большой производительности в производстве обуви. Создать на производственной базе Министерства легкой промышленности СССР, в дальнейшем — в других отраслях промышленности, в каждом из крупных промышленных центров.

В пищевой и перерабатывающей промышленности — обеспечить выпуск в полном объеме продукции из всех видов сырья, предусмотренных в пищевом производстве; осуществить внедрение в производство новых видов продукции, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи и в дальнейшем значительно увеличить производство электронных приборов.

III. По специализации и промышленности

1. В целях ускорения темпов роста производительности общественного труда, сокращения издержек производства и повышения качества продукции обеспечить в ближайшие годы расширение специализации и кооперирования в производственных, в первую очередь в специализированных предприятиях крупно-массового производства. Обеспечить на специализированных предприятиях по выпуску изделий широкого производства специализированных, нормализованных и унифицированных деталей и узлов для дальнейшего выпуска разнообразных изделий, предприятий и производств отраслей, что позволит ежегодно увеличивать производительность труда.

Создать специализированные предприятия и различных машиностроительных отраслей страны, чтобы в ряду специализированных предприятий по выпуску изделий широкого производства имелись в крупных промышленных центрах.

2. Для обеспечения роста производства в отдельных видах промышленных предприятий предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах, в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

Для обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

Для обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

3. Значительно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

Ежегодно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

4. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

5. Значительно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

Ежегодно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

6. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

7. Значительно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

Ежегодно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

8. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

9. Значительно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

Ежегодно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

10. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

11. Значительно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

Ежегодно увеличивать производство электроприборов, в первую очередь для промышленности, транспорта и связи, и в дальнейшем значительно увеличивать производство электронных приборов.

12. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

13. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

14. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

15. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

16. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

17. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

18. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

19. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

20. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

21. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

22. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

23. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

24. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

25. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

26. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить:

в районах Востока — по одному 3 литейных заводов общей мощностью 15 тыс. тонн в год;

в районах Западной и Восточной Сибири — 6 специализированных литейных заводов общей мощностью 60 тыс. тонн в год;

в районах Казахстана — 3 литейных цеха, из них 2 цеха мощностью 15 тыс. тонн отливок в чугунном литье в год по сегодняшнему производственному заводу производительностью в 1 млн. мощностью 150 тыс. тонн литья в год на тракторном Волгоградском литейном заводе;

в районах Юга — специализированный цех стальных литейных мощностью 30 тыс. тонн литья в год в Краматорске.

Кроме того, организовать в 1956—1958 годах литейные мощности для производства отливок чугунного и алюминиевого литья, а также цехи по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в чугунных и металлических формах в 12 заводах специализированных литейных и по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 20 заводах по производству отливок из цветных металлов, в 10 специализированных литейных цехах, в 7 цехах по производству отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль.

Ежегодно увеличивать производство отливок из цветных металлов, отливаемых в кокиль, в 1956 году — на 5 тыс. тонн, в 1957 году — на 10 тыс. тонн, в 1958 году — на 15 тыс. тонн.

27. В целях обеспечения роста производства в отдельных видах промышленности предусмотреть строительство в ближайшей пятилетке 13 новых доменных печей, расширение действующей доменной печи мощностью 1.300 тыс. тонн чугуна и ряда специализированных литейных цехов, в том числе построить: