



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>
<http://vk.com/vounb>
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91

НАПОМИНАЕМ: ИДУТ РЕШАЮЩИЕ ДНИ ГОДА

25 РАБОЧИХ
ДНЕЙ
ДО КОНЦА
ГОДА

Восемь прессов

— Столько сил потратила, я все напрасно, — с досадой проговорила Мария Михайловна Сычева и обратилась к Пояткову: — Таня помоги, пожалуйста.

Всю ночь они при помощи инерционного маховика прижали матрицу усиленем в 30 тонн. Больше выжать не могли. Выходило, и трудно, и мадоризовательно.

Такое ежедневно наблюдалось на участке изготовления резиновых изделий до недавнего времени. Технолог Г. Рубинов сожалением смотрел, как женщины в поте лица добиваются каждого процента выбраковки нормы. И думала о том, что помочь, как облегчить эту труд. Наконец, она предложила вместо инерционных прессов поставить гидравлические. Конструктор отдала главному механику И. Хорькову схему необходимых расчетов и чертежей.

Вскоре в восьмом цехе изготовлены два опытных прессов. Детали изготавливались в Чернигове, а собраны их слесари И. Головачев и В. Борзин. Не все сразу получилось. Внеклассные изменения в конструкции, вызванные новыми деталями.

Общими силами станины пустили в работу. И вот как теперь проходит процесс изготовления резиновых изделий.

На неподвижном столе устанавливаются одновременно пять матриц, заполненные сырой резиной. Та же Сычева надевает на кнопку, стол под действием гидравлики опускается вниз. Стrelка манометра показывает, что детали скжаты усилием в 30 тонн. Это то, что как раз и требовалось добиться. Получается легко и быстро.

Сейчас изготавливаются еще три пресса, а всего их будет восемь. Таким образом, улучшились условия труда, а его производительность возросла на 1500 нормо-часов в год.

К. ОСТАШОВ,
старший диспетчер цеха механизации завода имени Коминтерна.

ОПЕРЕЖАЯ СРОКИ

Всегда только с первого прельзания сладкою свою производство слесарь-сборщик цеха № 8 Воронежского машиностроительного завода Василий Иванович Поздняков. Не отстав от передышки, дающего две первые недели, он и другие слесари-сборщики, слесари-конструкторы производств С. Н. Тулинин, В. Т. Киселев, М. И. Плюхин и другие, для которых появление новых цехов и вагонов стала обычной работой.

А. МАСЛЫХОВ.

МИНУТЫ И ВАГОНЫ

СЕГОДНЯ О СВОИХ
ТРУДОВЫХ ДЕЛАХ
РАПОРТУЮТ КОЛ-
ЛЕКТИВЫ ЗАВОДОВ:
АВИАЦИОННОГО, РАДИО-
ДЕТАЛЕЙ, ИМЕНИ КОМИН-
ТЕРНА, ВОРОНЕЖСКОГО
ВАГОННОГО ДЕПО.

СРАВНИТЕ. СОПОСТАВЬТЕ!

ПОЧЕМУ НЕ СПРАВ-
ЛЯЮТСЯ С ПЛАНОМ
КОЛЛЕКТИВЫ ЗАВО-
ДА КРУПНОПАНЕЛЬНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ № 2 И
КОЛХОЗА ИМЕНИ КОМИН-
ТЕРНА ОСТРОГОЖСКОГО
РАЙОНА — РАССКАЗЫВА-
ЮТ ИХ РУКОВОДИТЕЛИ.

• В КОНСТРУКТОРСКИХ БЮРО

ПЕРВАЯ В СТРАНЕ

По технической документации, разработанной Воронежским специальным конструкторским бюро гидравлических и магнитических прессов, заводом тяжелых механических прессовпервые в нашей стране изготовлены поточно-механизированная линия для изготовления наружных и внутренних колец подшипников модели Л234. По своим техническим данным она соответствует лучшим зарубежным образцам. Линия усиливает производительность труда, повышает культуру промышленности.

Недавно комиссия Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР принял опытно-промышленный образец линии в эксплуатацию.

Н. УСПЕНСКАЯ,
заведующая отделом научно-технической информации ВСКБП.

Это памятное событие произошло в прошлом месяце на заводе винтового гидравлического подшипникового завода в г. Куркине, подчиненный Воронежским проектировщикам и машиностроителям оптико-промышленного образца линии Л234 был принят в промышленную эксплуатацию и рекомендован для серийного производства. Такова же судьба новинки: какой бы удалкой ни казалась ее конструкция, прежде чем получить путевку в жизнь, новая линия должна доказать свое право на это в течение долгих месяцев эксплуатации в цехе, на заводе. Только тут будет получен ответ на вопрос: ее пригодность, эффективность, технический уровень. И вот этот ответ

получил. Частично заложен в акт государственного комиссии, которая не только приняла оборудование, но и рекомендовала его в серийное производство.

И теперь мы мысленно возвращаемся к тем напряженным дням и месяцам, когда конструкторы-воронежцы создавали поточно-механизированную линию. Владелись в сущности строки рефера, главный конструктор бюро Константин Александрович Голяевски рассказал:

— Линия предназначена для изготовления наружных и внутренних колец подшипников качения модели Л234, из которых пишутся прессователи на лоджийские вагоны. Вагоны — миллионы, на каждый

потребуется до 16 подшипников. Получается колоссальная цифра, а мощностям для выпуска продукции не хватает. Поэтому в цехе стоят две линии. И воронежские конструкторы получили спешный заказ, с которым успешно справились.

Линия, действительно, высокопроизводительная. Благодаря более совершенной технологии она изготавливается до 360 колец в час, почти вдвое больше, чем другие линии. Ее обслуживают всего семь человек.

— Другая важная ее особенность — продолжает главный конструктор, — экономичность.

Из Куйбышева поступают и другие добрые вести: По дубре привнесла линия тем, что избавляет эксплуатационников от таких неприятностей, как повышенный шум, вибрация, загазованность. Изготовление колец производится на прессе с применением электронагрева, с полной механизацией всех операций передачи заготовок.

В заключение Константин Александрович называет несомненных участников создания линии. Главный конструктор проекта — Вячеслав Рейнгольдович Эйлер, ведущий конструктор пресса — Владимир Петрович Смирнов. Вместе со своим троицей из разработчиков наименее сложных прессов линии — фармопечи пресс усиленiem (30 тонн-сил). Второй — Владимир Петрович, воспитанник Воронежского политехнического института, вырос в бирюре по дизайну до ведущего конструктора.

Прежде чем покинуть прессорные и стапельные помещения специального конструкторского бюро на Солнечной, мы узнали, что в настоящее время коллектива разрабатывает проект более совершенной поточно-механизированной линии для прессов подшипников с прессом усиленiem (30 тонн-сил). В нее будут применены более совершенные средства управления и автоматики. Экономический эффект от внедрения одной такой линии в год составит 250 тысяч рублей.

Конструкторы снова в поиске.

М. СЕРЕДИН.

На снимке: ведущий конструктор Б. П. Сиденко.

Фото М. Евстратова.



МОЛОДЦЫ, КУЗНЕЦЫ!

ОНИ ЗАВЕРШИЛИ ГОДОВОЙ ПЛАН

Рабочие кузнецкого цеха Воронежского авиационного завода первыми на предприятии завершили выполнение плана и обязательств четвертого, определяющего года пятилетки.

Изумленный резерв, — говорят начальник цеха Владислав Дмитриевич Быков, — чистая организация труда, постоянное внедрение новых технологических процессов и техники. Все это позволило в течение года повысить производительность труда на 19 процентов.

Все, чем жил коллектив на протяжении года, напоминало отражение в цеховых обязательствах. Они интересны своей насыщенностью, затрагивающей все стороны жизни коллектива. Еще в начале этого пятилетия все специалисты цеха были подключены к технической учебе. Дело в том, что этот период совпал с очень важными событиями в жизни завода — полным ходом шло освоение серийного выпуска самолета ТУ-144. И, конечно, всю учебу кузнецы связывали с заказами на этот самолет.

Параллельно в цехе шла реконструкция: было начато расширение слесарно-штамповочного участка, сделан в эксплуатацию механизированный склад штампов и металла, разработана эстакада, позаботившая о быте кузнецов.

Все это в целом и привело к трудовому успеху.

Менялась обстановка в цехе — росли и люди. Овладев новой техникой прогрессивной технологии, передовым опытом. Одним из первых на заводе выполнили личные пятилетки кузнеца П. Тыльнен, И. Сафоньев, Н. Ярошевская, В. Кузьмин. Потом их стало больше. График, В. Носова и И. Серых, возглавлял соревнование за первенство по выполнению плана пятилетки. И оказались достойными лидерами первые рапорты — 20 октября, вторые — 1 ноября.

В целом коллектив цеха задание определяющего года пятилетки завершил 26 ноября, на девять дней раньше взятых обязательств. Полностью закончено оснащение самолета ТУ-144 штампованными заготовками, перевыполнены обязательства по

заказам для «Сельхозтехники». За счет улучшения технологии и перехода на выпуск штампованных заготовок сэкономлено с начала года 18 тонн цветных и 10 тонн черных сплавов. До конца года цехом будет выпущено продукции еще па 250 тысяч рублей.

Вот день, когда стало известно, что цех завершил выполнение плана задания, кузнецы решили работать с первых дней завершающего года пятилетки под девизом: «Лучше, быстрее. Это означает: продлывать славить только высокого качества, а задания всегда опережать».

Дружный коллектив принял новые обязательства. Главный пичук в чистом виде, включая и пятилетку к 1 июня 1975 года. И еще. Освоить также новейшие новые штамповки, обеспечить рост производительности труда на 5 процентов, за счет освоения новой технологии и оборудования склономета 7 тонн цветных и 9 тонн черного металла. Все заказы для сельского хозяйства выполнить к 1 марта 1975 года. 99 процентов продукции славить с цевного предварения.

Все вместе эти планы входят в ту установку, которую называют «трудовые наспеха» и личные планы кузнецов — бороться за присвоение звания коллектива коммунистического труда.

Н. БУГАКОВА.

Воронежский авиазавод.



По-ударному трудится управляющая цеха № 1 завода радиодеталей, ударница коммунистического труда Нина Торопина. Это звание она подкрепила отличной работой. Выполнения взятые обязательства, Нина успела освоить три смежные операции.

Фото С. Ефимова.

ДОЛЖНИКИ, ОБЪЯСНИТЕСЬ

ПЕРЕЛОМ НАСТУПИЛ

Отвечает директор завода крупнопанельного домостроения № 2 С. С. Захарченко.

— В «Коммуне» за 14 ноября на заводе прошли объяснительные собрания. Всех, кто не выполнил плана, заставил отчитаться. На заводе изложены такие важные технико-экономические показатели, как реализация продукции (за октябрь — 95,7 процента), снижение себестоимости товарной продукции (за октябрь — 98,1 процента), снижение себестоимости товарной продукции (перерасчет в процентах к плановой себестоимости, составила 16,33%). Положение улучшилось, но осталось тем, что завод отстает от претворения многих планов.

Среди других осуществленных за последние времена организационно-технических мероприятий есть и такое: склад готовой продукции завода описан из залишившихся изделий, они вывезены на промежуточный склад. Это освободило место для изделий из позора — дебраков.

В коллективах прошли рабочие и партийные собрания, люди настроены покончить с отставанием, вывести свое производство на уровень должников.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Среди других осуществленных за последние времена организационно-технических мероприятий есть и такое: склад готовой продукции завода описан из залишившихся изделий, они вывезены на промежуточный склад. Это освободило место для изделий из позора — дебраков.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

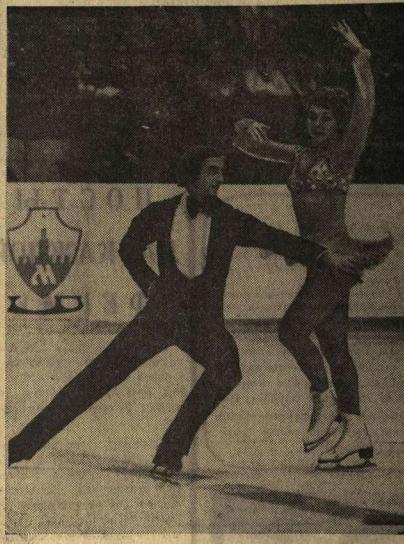
Все это уже дало свои результаты. По оперативным данным, задание по улучшению материально-технического склада изложено в этом году, в этом году, созданы предпосылки для успешного завершения нынешнего плана в целом. Одновременно значительно улучшилось снабжение нашей промышленности объектов строительства, в особенностях пусковых.

Все это уже

**РАССКАЗЫ
О ВЕТЕРАНАХ
ВОЙНЫ**

ФОТОИНФОРМАЦИЯ

Фигуристы выходят на старт



«ВЕЗУЧИЙ ЧЕЛОВЕК»

чарование манского острогожского, в одном из книжных го-родков Поморской области кло-дому пришли «корпусам фабрики с очи» мирной вы- ветской «Кондитерская». Правда не конфеты и не зефир вы- пускала теперь фабрика. Она же было изумление и разо-

умение Константина, его удивительное мастерство, отточенное на Острогожском механическом заводе, куда он поступил в 1937 году, привнесли «статьи». Создание важности выполненной работы, нужности ее для фронта: несколько успокоило юношу. И все-таки он не мог смириться с тем, что вынужден отрываться в тылу в то время, как враг топчет родную землю. Снова в новых рапорты: «Прощу... на фронт...»

Как-то Константина взвалили в штаб.

— Понимаю тебя, Нарышкин, — сказал командир. — Решайся, добрый путь.

Однолично писали: «Везучий ты, Кости! Скоро город тебе освободим, Домой забежим! Родных повидаем». А он, сидя в окне под Урьем, так тщательно и любовно готовил к бою миномет, как прежде инструмент перед ответственной работой. Минуты казались часами. Часы — сутками. Скорей бы! Но Острогожск пока освобождался без Нарышкина. В один из боев он был ранен в попад в госпиталь.

Но сортировочный пункт в Давыдовке приехал «купцы». Отобрали летчиков и артиллерию, танкистов и инженеров, Константина, хотя он и просился к минометчикам, взяли в запасную часть.

— Спасибо тебе, ты, судя по документам, первоклассный, — сказали ему. — Вот в будущем привезешь машину.

Судьба оказалась не из легких. Надо было не только ремонтировать технику, но из-под самого дома фантиков уводить с поля недавних боев гордые к восстановлению танки.

Константин Иосифович не любил быть на фронтовых линиях. Не любят ее потому, что не ее член рассказывает. Просто синхронного многое добровольцем уходит в разные части, а другой уходит война, синхроном тяжелы раны, нанесенные ею самими. Не будем и мы говорить о прошлом.

...Каждое утро из ворот одног из домов по улице Малеева выходит юный член, юного посыпаные глаза, добро и спокойно глядят на мир. Он идет по улицам: Пушкинская, Карла Маркса. Встречные — взрослые и дети — приветливо улыбаются ему. Без беседы, вспоминая о вступлении в инструментальный цех автомонтиста, входят в инструментальный цех автомонтиста, где снова работает с 1946 года, с того самого времени, как демобилизовалась из армии.

За последние двадцать лет Константин Иосифович не укладывается в весом часов. Он член горючеподъемника. Он желанный гость во всех школах, городах. Во многих уголках Советского Союза идут письма с обратным адресом: Острогожск, Авдеевка, Нарышкин. Не меньше их приходит им Константина Иосифовича. Сейчас он готовится к встрече бывших воинов дивизии, которых освободила Острогожск. Уже отклинулся высший комиссар, генерал-майор Комиссаров, бывший командир дивизии Белко, генерал-майор Арутюнов.

Об особенностях этого года, когда был опубликован Указ Президиума Верховного Совета ССР о том, что Константин Иосифович Нарышкин награжден Золотой Звездой Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина.

Товариши по работе говорят: «Везучий ты, Константин Иосифович! Дружи у тебя много. Дела интересные».

А. ВЕРХОВСКИЙ.

Адрес редакции: 394746 г. Воронеж, центр ГСП, проспект Революции, 39. Телефоны: приемной редактора — 5-36-03, от секретаря — 5-24-84, зам. секретаря — 5-25-93. Отделов: партийной жизни — 5-34-72 и 5-36-07, пропаганды — 5-65-45, культуры — 5-44-17, по делам национальностей — 5-34-32, газеты — 5-34-52, сельскохозяйственного строительства — 5-24-80, советского строительства — 5-46-29, писем и рабочих — 5-44-32, 5-34-79, информации — 5-14-77 и 5-38-15, фельетонов — 5-73-91, объявлений — 5-25-21, выпускающего — 5-26-45.

Любимый писатель

<p