



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>
<http://vk.com/vounb>
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91



ПРОЛЕТАРНИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Коммуна

Орган Воронежского обкома КПСС и областного Совета депутатов трудящихся

№ 230 [16599]

1 ОКТЯБРЯ 1975 г., СРЕДА

Цена 2 копейки

ГАЗЕТА
ОСНОВАНА
20 МАЯ
1917 ГОДА
Выходит
ежедневно,
кроме
понедельника
Коллектив бригады сбрасывает
Воронежского ордена Ле-
нинской звезды колхоза «Механический»
имени Свердлова, который ко-
вает Анатолий Петрович Соболев, с высоким ритмом
трудится в дни ударных не-
дель, в честь XXV съезда
КПСС. Здесь все перевыполняют
сменную норму. За первое полугодие текущего года
бригада заняла первое место по
надоходящему плану по производству
масложицкого масла. На заводе
известны как «бронебойные»
бригады. Бригада Соболева — одна из
лучших. Ее главный инженер —
Анатолий Петрович Соболев.

На СНИМКЕ: бригадир
А. М. Соболев.

Фото М. Евстратова.

ПОВЫШАТЬ ТРЕБОВАТЕЛЬНОСТЬ

Заготовка кормов, забота о сохранности поголовья скота, повышение его продуктивности — одна из главных задач партийных, советских и хозяйственных организаций

На состоявшемся в Воронеже собрании партийно-хозяйственного актива рассмотрен вопрос о ходе заготовки кормов, мерах сохранности поголовья общественного скота и повышении его продуктивности.

На заседании секретаря обкома КПСС А. И. Извескова, вступившем первым секретарем обкома КПСС В. Н. Игнатьева и всесторонне проанализировано состояние дел в животноводстве, начечены конкретные задачи перед партийными, советскими и хозяйственными организациями.

На начало 1976 года численность крупного рогатого скота на фермах области увеличилась на 58 тысяч голов и овцев — на 55 тысяч. Обеспеченность грубыми кормами составила 106,9, сочными — 75 процентов.

Во многих хозяйствах Аннинского, Поворинского, Новохопёрского, Таловского, Россонского, Тамбовского, Каменского, Кантемировского районах эти показатели значительно выше. Если заслосовать всю свекловичную ботву, получить предполагаемое количество кормов с поживными сортами кормами можно до 85—90 процентов. Однако, подчеркнуто, доказано, далеко не во всех районах этому уделяется должное внимание.

В Поворинском, Новохопёрском, Каменском, Тамбовском, Кантемировском районах засевы грубых кормов составляют от 40 до 53 процентов и превышают норму. Мелленко изложил заготовку соломы, которая является основным грубым кормом, особенно в условиях текущего года. В Грибановском, Каменском, Новохопёрском, Острогожском, Терновском, Холохольском районах затянуты работы по складированию соломы и ее хранению. Всю засевом не оптимизирована и не поддается к местам зимовки скота, не организована ее охрана. Плохой мелленконостью и неорганизованность в уборке и заготовке соломы неизменно признаны нормальной.

Особенно тревожное положение складывается с заготовкой грубых кормов для межхозяйственных комплексов по откорму крупного рогатого скота. В настущее время их потребность обеспечивается всего лишь на 18,5 процента.

Нельзя признать удовлетворительным и положение дел с заготовкой сочных кормов. Во многих районах далеко не полностью учтены имеющиеся возможности и резервы для пополнения их запасов.

Ботва сахарной свеклы в текущем году развита хорошо и ее расчетная урожайность составляет 140 центнеров с гектара, а в хозяйствах целого ряда районов она превышает 200 центнеров. В то же время в Бобровском районе наметили собрать ботву сахарной свеклы только по 12 центнерам с гектара. В колхозе «Красный Октябрь» Панинского района председатель колхоза Н. С. Лавров, выразивший недовольство излишней засевом, не позволил засевать сахарной свеклы на полях, где она не сидела. Это вилад председатель колхоза, секретарь парткома, специалисты хозяйства, но мер никаких не предприняты.

В колхозе «Горьковский» этого же района ботву собирают в неубороченные тракторные тележки, допускают большие потери. Ее ссыпят в небольшие кучи, на края полей, где она греется, пленесается и портится. Силосование ботвы ведется с грубыми нарушениями технологии.

В колхозе «Красный Октябрь» Панинского района засевом

засевковичных корней и ботвы сахарной свеклы.

В колхозе «Дружба» Бутурлиновского района (председатель Н. Г. Павленко, секретарь парткома А. В. Тульских) счи-

тают, что обеспеченность сочными сортами кормами 53 процен-

тарами в хозяйстве и работе в эти дни слегка ниже, но не-

законодательные меры по закупке запасов кормов, увеличению их за счет сбора свекловичной ботвы, корзиной под-

солнечника, а также ликора-

ющих трав, корнеплодов и отходов овощной культуры.

Следует повсеместно обеспе-

чить бесперебойную и высокопроизводительную работу агрегатов по приготовлению витамина — травяной и кормовой ячменя, используя в качестве сырья свекловичную ботву и кукурузу на зерно, ли-

ней и кукурузу на зерно, ли-

ЧТОБЫ ИЗДЕЛИЯ СТАЛИ ЛУЧШЕ

На предприятиях различных отраслей народного хозяйства нашей области ширится социалистическое соревнование за выпуск высококачественной продукции, присвоение лучшим образцам государственных и заводских Знаков качества. Ниже публикуются сообщения с мест.

Иван Воронежском заводе электровакуумных приборов в августе впервые внедрён новый технологический процесс: на экранах цветных кинескопов вместо водородсторого лака наносится водоэмульсионный. Затем производится выкипление этого слоя в специальной печи. Этот метод позволил повысить яркость изображения на 20 процентов.

Немало творческой инициативы в разработку его внесли начальники участков В. С. Селютин, О. И. Цаплин, старший техноло-

гии, возглавляемый А. И. Мельником.

При изготовлении из готовых крюков крамблам на помоле хлопка на Семилукском огнеупорном заводе проходили поочерёдно в разных температурных ящиках. Теперь эти технологии, затраченные дефицитным материалом, что неблагоприятно отражалось на качестве приготавливаемых набивных масс.

Недавно в одном из цехов смонтирована и вошла в строй поточная технологическая линия, объединившая весь процесс помола. Она исключает неизбежные последствия погружения крюков в ящики, что изменило технологические операции, сокращая потери от брака и дает годовой экономический эффект в 1,5 тысячи рублей.

Старательно потрудилась на освоении такого новшества бригада кузенцов, руководимая И. С. Лобановым. **В Недрении** оборудования, основанной на универсальной схеме очистки сока, модернизация технологической схемы станции фильтрации сока и сиропа позволили Садов-

скому сахарному заводу получать сахар улучшенного качества. Работы по осуществлению этих мероприятий выполнены под руководством главного инженера предприятия Р. П. Полищук и главного механика К. П. Рукавицова.

Новая технологическая схема очистки сока, вакуум-аппарат и другие мероприятия обеспечили повышение качества продукции и снижение потерь.

Опытный образец первого в стране установки типа «Б-ДСЖ», разработанной в Ростовском СКБ «Промавтоматизацию» и изготовленной в городе Аштахове Воронежской области, действует на Воронежском комбинированном заводе. С помощью ее в комбикормовую варку лягушеские животные жиры, повышающие калорийность продукции.

В. ВИНИКОВ.

ВОРОНЕЖСКОЕ – ЗНАЧИТ ОТЛИЧНОЕ ВЫШЕ КАЧЕСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ИЗДЕЛИЙ

Мы застали Ивана Михайловича на его рабочем месте, у токарного станка ДИП-300. Он обточивал эксцентриковый вал кованных вальцов. Деталь ответственная: эксцентриковые шейки вала должны находиться строго в одной плоскости, допуск в пределах 3–4 «соток» — на это особо указывает одна из пометок чертежа. Станочник предельно внимателен. Вспоминается рассказанные о нем на заводе Ивана Михайловича немногим более десяти лет, пришел сюда после специального технического училища. Этот сравнительно небольшой спортсмен, настоящий его трукач, вышел на дорогу к вершинам мастерства. Томек Евлаков перешел на второй на пятый разряд, три года назад заслужил право на личное кляймо № 157. Через год коммунисты четвертого механизированного цеха признали его в своем ряду. Передовой токарь был делегатом XV съезда профсоюзов, его избрали членом ВЦСПС. Это один из лучших представителей нашего рабочего класса, у которого высокопроизводительный труд тесно сочетается с активной общественной деятельностью. У него своя высокая мера к труду каждого, к добросовестности и старательности.

И. М. Евлаков: — Вспоминаю крылатые слова Леонида Ильина Брежнева о качестве работы, о долге советского человека все дезать на совесть, лучше и лучше. С этой точки зрения отличники качества представляются мне особо заслуженными и достойными людьми, чей опыт необходимо распространять как можно шире. В нашем цехе их сорок. Это станочники, Василий Попов, Владимир Харитонов, Михаил Басаков, многие другие. У каждого свою черту характера, своего особого подхода к делу...

Корреспондент: — Какими общими чертами, на ваш взгляд, должен обладать отличник качества?

И. М. Евлаков: — Это знание каким образом обозревает. У обладателя этого звания кроется высокое профессиональное мастерство, должны быть особо развито чувство добросовестного отношения к своей работе, чувство гордости за то, что им сделано, за свою рабочую часть и еще. Он не должен заниматься, стоять на месте, это к добру не приводит. Я упомянул о сорока чехах отличников. Точнее, ныне их тридцать девять. Сороковой (мы будем называть фамилии этого станочника) некоторое время назад был лицом личного кляйма за брак, недобросовестное отношение к изготовлению проду-

ктов. Человек явно заслался, растратил то, чего достиг. И поплатился.

Корреспондент: — Итак, ваши требования, обращенные к отличникам качества, высоки и строги. Возникает вопрос: а как воспитывать таких мастеров? Думается, лучше всего в процессе труда, в ходе социалистического соревнования рабочих коллектива, когда люди не только соперничают, но и учатся друг у друга, едино выявляют свои лучшие качества.

И. М. Евлаков: — Согласен. Недаром в каждом обязательстве, в каждом личном плане есть обязательный пункт о повышении качества продукции.

Корреспондент: — Но вот эти рубежи разные. Взгляните, Иван Михайлович. Перед нами обязательство смены мастера Кон и Тарпакин. В первом записано: «Сделать 91 процента готовой продукции с первого предъявления». Во втором: «Добиться хорошего качества обработки деталей и сдавать их ОТК с первого предъявления не менее 99 процентов, и к концу года увеличить количество рабочих с личным кляймом на 5 человек». Почему такая разница показателей: 95 и 99 процентов?

И. М. Евлаков: — Смена мастера Анатолия Алексеевича Кон это как раз моя смена. Положение здесь мне известно. Скажу одно — мы определили свою работу, имея в виду цепь становиников, анализа реальных резервов. В этом и смысль соревнования, чтобы, глядя на более сильного соперника, тянувшись за них, глядя на более редкого. Но если говорить об улучшении качества продукции, о росте числа отличников, то здесь мне хотелось бы подчеркнуть вот что. У нас много становиников, чей трудовой

стаж исчисляется пятнадцатью, а то и двадцатью годами. А разряды иные имеют лишь второй, в лучшем случае, третий. В чем дело? А в том, что богатейший практический опыт у них не подкреплен теоретическими знаниями. Люди либо вообще никогда не учились, либо это было очень давно. Такая отсталость зачастую обясняется просто: для размера оплаты труда рабочего-делавчика присвоенный ему разряд значения не имеет. И люди не стремятся его повышать, довольствуются имеющимися. Подобная пассивность безусловно вредна. Если же учесть, что лучше много людей (а их в цехе десятки), то получится сгореть, и качество продукции улучшиться, и ряды отличников намного взрастут. Словом, тут есть резерв и немалый.

Корреспондент: — А что об этом говорят ваши собственные опыт, Иван Михайлович?

И. М. Евлаков: — Как раз то, что современному рабочему доводствуется одной практикой никаких навыков. Перед получением пятого разряда я посыпал на заводе сорок повареник и выиграл в конкурсе на лучшую квадратную квадратуру. Изучали металлоизделие оборудование, технологии и теорию резания, другие очень нужные науки. Занятия проводили опытные преподаватели. Запомнился один из них — механик семнадцатого цеха инженер Коншин, который дал нам много полезных знаний о металлоизделиях и оборудовании. Такое же мнение и мои коллеги по курсу. Извините, Иван Михайлович, но становиники, Тарпакин и другие. Все мы после окончания училища были на целую голову. Пополнить ряды отличников качества можно и нужно, соединяя опыт лучших рабочих с их теоретической закалкой. Другого пути нет. И, конечно, следовало бы поднять личную заинтересованность в этом становиников. Прямо скажем, отличников качества порою еще слабовато пропагандируют в наших цехах, поверхности изучают их опыт. И потому они не всегда испытывают законное чувство морального удовлетворения за оказанное им высокое доверие, занимаются самоконтролем выпускаемой продукции. Все это надо учить, взять на вооружение.

…Наши беседы с Иваном Михайловичем на этом прервались: подошел к концу обеденный перерыв. Он снова включил свой «ДИП-300», склонился над вальцом. Через несколько минут обработка его была закончена. Где-то в горле вала легким ударом молотка Евлаков поставил лицо клеммо и передал деталь на последующую обработку расточнику.

Беседу записал И. Марголин.

• ЧИТАТЕЛЬ СИГНАЛИЗИРУЕТ ПО-СТАРОМУ

Основным изготавливаемым продуктом посуды для ресторана и поварительной кухни области является завод «Метиз». На протяжении ряда лет он поставляет нам только качественные изделия, да и то с оберточками, не хватают поверхности для письма. За последние времена здесь введены в действие новые оберточки, пленки. На заводе есть впереди ряд мероприятий по механизации производственных процессов. Изготавливаются специальные станки для аставки колбас в бирт-подающую, впереди ванна обновления обесцвечивания и т. д. Установлены утвержденные образцы изготавливаемых изделий на 1975 год. Однако качество выпускаемых изделий по прежнему остается тем же самым, как и в ассортименте остается весьма низким, а завод мало что делает в этом направлении.

С. ЦЕЛКОВНЕВ, заместитель главного технолога завода тяжелых механических прессов.

В. ПУБЛИКАН, начальник цеха по изготовлению специальных станков для аставки колбас в бирт-подающую, впереди ванна обновления обесцвечивания и т. д.

В. ГУРИНА, заместитель начальника отдела хлебозаводов областного потребкооперации.

С. ЧИЛИКИН, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА, старший инженер по эксплуатации оборудования завода «Метиз».

В. ГУРИНА

