



**Данное издание оцифровано  
в Воронежской областной  
универсальной научной библиотеке  
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>

<http://vk.com/vounb>

e-mail: [vounb@mail.ru](mailto:vounb@mail.ru)

+7 (473) 255-05-91

Участникам Всероссийского слета женщин-механизаторов колхозов и совхозов

Дорогие товарищи! Сердечно приветствуя вас, участниц слета, и в вашем лице всех женщин-механизаторов Российской Федерации...

когда сельское хозяйство основательно механизировано, осуществится перевод колхозного и совхозного производства на индустриальную основу...

Л. БРЕЖНЕВ, Генеральный секретарь Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

XXV СЪЕЗДУ КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ — ШАГ К ВОСХОДУ, УДАРЫ В ПЕРВЫЙ РАЙОН ЗА КОМУНИЗМ

ТОРЖЕСТВЕННОЕ СОБРАНИЕ, ПОСВЯЩЕННОЕ 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ М. И. КАЛИНИНА

С большим воодушевлением, — сказал докладчик, — советский народ готовится к важнейшему событию — XXV съезду ленинской партии. Оглядываясь назад, пройденный путь, мы с законной гордостью отмечаем, что Коммунистическая партия Советского Союза с честью выполняет роль политического руководителя масс...

Вчера в Воронеже состоялось собрание областной партийной организации. С докладом «О ходе выполнения постановления ЦК КПСС «О социалистическом соревновании за достойную встречу XXV съезда КПСС» и задачах областной партийной организации» выступил первый секретарь обкома КПСС В. Н. Игнатов.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие. Высших показателей добились также бригады коммунально-молодежной бригады соратников завода «Электротриаз» Надежда Александровна Соколова, слесари мостозавода Николай Иванович Попович, шлифовщики механического завода Анастасия Николаевна Федорова, водители автоколонны № 1747 Константин Фелосевич Горюк, рабочая Борисовского мясокомбината Вера Васильевна Галенченко, бригады каменщиков четвертого строительного треста Виктор Дмитриевич Петров и многие другие.

Вчера в Воронеже состоялось собрание областной партийной организации. С докладом «О ходе выполнения постановления ЦК КПСС «О социалистическом соревновании за достойную встречу XXV съезда КПСС» и задачах областной партийной организации» выступил первый секретарь обкома КПСС В. Н. Игнатов.

Вчера в Воронеже состоялось собрание областной партийной организации. С докладом «О ходе выполнения постановления ЦК КПСС «О социалистическом соревновании за достойную встречу XXV съезда КПСС» и задачах областной партийной организации» выступил первый секретарь обкома КПСС В. Н. Игнатов.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

Учредительные цели в честь XXV съезда КПСС выдвинули много новых именных переводов. Рядом с известным соратником большевистских шир Николай Федорович Ботарыкин изложил его последствие, уже выполняющие по два пятилетних задания, — Николай Владимирович Корчагин, Александр Владимирович Кутава, Нония Петровна Алкеева и другие.

ВСЕСОЮЗНЫЙ ПЛЕНУМ НТО

Вчера в Воронеже открылся VII Всесоюзный пленум Центрального правления научно-технического общества сельского хозяйства. В пленуме принимают участие члены Центрального правления и руководители областных, краевых, республиканских и районных НТО.

О работе организаций НТО сельского хозяйства по итогам работы за последние годы. В пленуме принимают участие члены Центрального правления и руководители областных, краевых, республиканских и районных НТО.



# ОТ СЪЕЗДА К СЪЕЗДУ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ АКТИВНОСТИ

НА ЭТОЙ СТРАНИЦЕ РАССКАЗЫВАЕТСЯ О ТРУДОВЫХ СВЕРШЕНИЯХ КОЛЛЕКТИВА Ордена Трудового Красного Знамени завода имени Калинина между XXIV и XXV съездами КПСС

Сегодня советский народ отмечает 100-летие со дня рождения М. И. Калинина — выдающегося деятеля Коммунистической партии и Советского государства, первого советского президента. Имя всесоюзной славы неслучайно. Воронежский завод кузнечно-прессового оборудования, являющийся ныне одним из крупнейших в отрасли. Накануне юбилея корреспондент «Коммуны» встретился с секретарем паркома предприятия О. П. Мокшиным и попросил его рассказать о том, чем делится предприятие, о том, что свершено здесь в годы пятилетия.

## ВЕРНОСТЬ ТРАДИЦИЯМ ИНТЕРВЬЮ

**-45 ЛЕТ** наш завод с гордостью носит имя М. И. Калинина, сказал О. П. Мокшин. — История предприятия включает в себя много славных страниц. Его коллектив — носитель славных революционных и трудовых традиций. Заслуги калининцев высоко оценены партией и правительством. Завод награжден орденом Трудового Красного Знамени. Ему посвящено вручение юбилейное Красное Знамя в честь 50-летия образования СССР. В прошлом году коллектив праздновал 75-летие рождения завода.

В коллективе широко развита соревновательная деятельность. Многие калининцы досрочно завершили свои годовые и пятилетние задания, добившись высокого качества изделий, экономии сырья, лучшего инструмента, металла. Большое место у нас занимает работа по совершенствованию организации социалистического соревнования в рамках пятилетнего задания по повышению трудовой активности масс поощрительных комитетов несут в ряды наиболее эффективных форм мобилизации творческой инициативы трудящихся. Задачами соревнования являются, как правило, коммуны. К этому их обязывает партийная совесть, призывает

на заводе сама по себе повседневно обязана в честь этой знаменательной даты, решив добиться более высокой производительности труда и достойными делами вознаградить 25 ударных ватт. Эта инициатива была обсуждена и одобрена на заседании парткома, который предложил секретарям парторганизаций и цехов в своих коллективах. Заводской комитет профкома разработал положение о социалистическом соревновании в честь предстоящего съезда и регулярно подводит итоги ударных ватт. Сейчас такие ватты висят во всех цехах. Итоги публикуются на страницах заводской многотиражной газеты «Калинин», прикрепляются по заводскому радиоприемнику. Счет плана дано народному хозяйству страны 10 кузнечно-прессовых машин.

Только за последние два года коллектив завода освоил 20 опытных образцов машин вместо 16 по плану, 20 новых

примысловых серий. Сило с производством 10 устаревших моделей выпускаемого оборудования. Они заменены новыми, соответствующими современному уровню. Из продукции выпускается только новая категория качества. Внедрено свыше 400 организационно-технических мероприятий, давших экономический эффект свыше полутора миллиона рублей.



КОНСТРУКТОРЫ бюро автоматов Б. И. Чагин (справа) и А. М. Старов завершили в этой пятилетке проектирование и создание семейства перфорационных автоматов тиснением от 40 до 400 тонн. В этих машинах по сравнению с ранее выпускаемыми заводам увеличена производительность отдачи более чем в полтора раза.

## В КОНСТРУКТОРСКИХ БЮРО

Коллектив нашего завода за годы, прошедшие после XXIV съезда КПСС, осуществил большую работу по обновлению продукции, созданию новых, высокопроизводительных машин. Работе и специалистам уюдно добились, чтобы вновь освоенные машины по своим качественным и технико-экономическим показателям соответствовали передовым достижениям науки и техники.

## КЛУЧЕШИМ МИРОВОМ ОБРАЗЦАМ

Совместная работа заводских специалистов, ученых ЭНИММАША и конструкторов ВСИИП по созданию высокопроизводительных бесшаровых молотов была завершена в текущем пятилетии созданием и освоением в производстве четырех титановых штамповочных молотов мощностью от 2,5 до 25 тонн-метров и скоростью соударения до 20 метров в секунду, что позволяет во многих случаях получить поковки из высокоуглеродистой и легированной стали, нержавеющей стали и титана. Кроме того, на заводе приняты меры по механизации обработки металлов давлением. В частности, в цехе штамповочных молотов введено автоматическое управление, что позволило повысить производительность труда в 1,7—3,2 раза, а за счет снижения припуска на локотках обеспечить снижение расхода металла на 10—15%. Валы легко встраиваются в линии, что обеспечило создание оригинальных планетарных автоматов, созданных и автоматизированных специалистами завода.

Большой вклад вносит в создание автоматических линий конструкторы А. Г. Матвеев, Б. Г. Войничкин, Н. С. Поляков, А. В. Шумский. Проектирование таких сложных машин ведется с максимальной унификацией узлов и агрегатов на уровне лучших изобретений.

## ДВАДЦАТЬ ПЯТЬ УДАРНЫХ

За время от съезда до съезда в нашем цехе произошли большие перемены. Расширился его цеховый состав, мастерство сборщиков. Заметно улучшилось их материальное благосостояние. В ответ на заботу партии и правительства мы ставим перед собой задачу, находить и использовать в инструментарии и инструментах лучшие образцы. Мы выступили инициатором соревнования в честь 30-летия Победы советского народа над гитлеровской Германией. К этому году производительность моего труда увеличилась на 16—20 процентов. При этом продукция стала толще высокого качества и с первого предъявления.

Сейчас мы соревнуемся за достойную встречу XXV съезда партии. Ветали на трудовую вахту и решили отработать 25 ударных недель с наивысшей производительностью труда, подготовив съезду две сверхлинейные машины.

Большую роль в создании деловой рабочей обстановки в бригаде играет хорошая подготовка производства. Перед началом смены никто у нас не берет в поиски инструмента, каждый знает, чем ему заниматься, настроен поработать. Эти экономия минуты, а минуты складываются в час. Все мы являемся смежными профессионами, в случае необходимости можем заменить товарища. Это помогает нам успешно справляться с социалистическими обязательствами.

## ТОЛЬКО ФАКТЫ

За годы девятой пятилетки объем выпускаемой продукции заводом имени Калинина увеличился в 1,7 раза. Ежегодно выпускается 1676 единиц кузнечно-прессового оборудования, то в 1975 году будет собрано 2000 единиц различных машин для народного хозяйства страны. За четыре года пятилетия производительность труда повысилась на 35 процентов, а к концу 1975 года по сравнению с 1970 годом она будет составлять 143,4 процента.

На ПЯТИ континентах земного шара работают машины с маркой Воронежского завода имени М. И. Калинина. Ими же освоено кузнечно-прессовое производство крупных предприятий страны. Свыше 120 presses в восьмой пятилетке завод поставлял ВАЗу, где она успешно эксплуатируется, 22 presses и молота завод поставил КамАЗу. Еще более ответственные заказы по изготовлению для Камского автозавода колесных линий изготавливаются в конструкторском бюро завода уже сегодня.

Оснащение прессы устройств быстрой смены и закручивания гаек, автоматическое термобработке ответственных деталей, повышение чистоты обработки трущихся поверхностей — эти и другие мероприятия, реализованные в новых конструкциях машин, обеспечили повышение ресурса до начального ремонта с 17 тысяч часов до 24 тысяч часов на 6 моделях прессы, 5 моделях валцов, 2 моделях автоматов, 7 моделях молотов.

Особая забота на основе изобретения специалистов ЭНИММАША и завода гамма двухшаровых кованных валцов с автоподачей и автоматизированной подачей повышает производительность труда в 1,7—3,2 раза, а за счет снижения припуска на локотках обеспечить снижение расхода металла на 10—15%. Валы легко встраиваются в линии, что обеспечило создание оригинальных планетарных автоматов, созданных и автоматизированных специалистами завода.

Важнейшим направлением работы является создание автоматических линий конструкторы А. Г. Матвеев, Б. Г. Войничкин, Н. С. Поляков, А. В. Шумский. Проектирование таких сложных машин ведется с максимальной унификацией узлов и агрегатов на уровне лучших изобретений.

На счету заводских конструкторов 17 изобретений и положительных решений, выданных авторских свидетельств и 6 патентов, полученных за 4,5 года. 63 — реализованы в конструкциях выпускаемых машин.

Проектируя в сентябре этого года аттестацию продукции по трем категориям качества вновь подтвердила, что наши машины не уступают лучшим мировым образцам. Вот почему в полтора раза вырос объем экспортных заказов, в том числе в промышленно развитых странах Англию, Францию, Италию, где завод имеет своих постоянных представителей.

В прошлом году славно термическое отделение площадью 1100 квадратных метров, в нынешнем — заготовительное отделение корпуса горячих цехов на 3400 квадратных метров.

## Новый облик цеха

На наших глазах меняется облик родного завода, растут новые корпуса, улучшаются жилищные и бытовые условия калининцев. Взяв, например, наш механосборный корпус, построенный за годы девятой пятилетки. Мы получили дополнительно 12 тысяч квадратных метров площади.

В ТЕЧЕНИЕ пятилетия завод успешно шел дорогой технического прогресса. Организован цех механической обработки и сборки гамма пневматических молотов, в производство 48 единиц нового, высокопроизводительного оборудования. Заменено 50 единиц устаревшего на более прогрессивные. В настоящее время увеличивается парк вышедших в отдельные станки.

## У НАС УЧАТСЯ ВСЕ

Оснащение завода новым, автоматизированным оборудованием, а также внедрение современной технологии производства требуют постоянного повышения квалификации рабочих. Производственное обучение осуществляется опытными инструкторами завода. Изучение обязательного курса специальных, общетехнических знаний проводится в хо-

## 19 АВТОРСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ

За годы девятой пятилетки на заводе сделано великое количество изобретений. Ими подано 4101 предложение, из которых больше половины уже внедрено в производство и дало общему производству 1,7 миллиарда рублей. План девятой пятилетки по рационализации калининцев выполнен на 95%.

## 19 АВТОРСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ

Знаком из Госкомитета по делам изобретений и патентов 19 авторских свидетельств и 8 положительных решений на выданные авторские свидетельства. В выпускаемых на заводе машинах внедрено 17 составных изобретений и 6 патентов, полученных в стадии оформления.

## 19 АВТОРСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ

В рационализаторской работе участвовали 2306 новаторов, переделавших производство. Среди них начальник цеха Е. Фирсанов, начальник цеха М. И. В. Гребенников, начальник технического бюро С. П. Пальчиков, мастера М. Д. Бланца, М. В. Ястребов и другие.

## 19 АВТОРСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ

В целях рационального использования оборудования, расширения профессионального профиля для рабочих завода организуется обучение вторым профессиям. В настоящее время в цехе обучаются 135 человек.

## 19 АВТОРСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ

Выполняя постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О завершении периода освоения освоением образованных молодежи и дальнейшем развитии общеобразовательной школы», мы продавали большую работу по вовлечению молодежи в школы рабочей молодежи. За 4,5 года пятилетия 257 человек получили среднее образование. В настоящее время обучаются в ЦМР 135 человек.

## Новый облик цеха

На наших глазах меняется облик родного завода, растут новые корпуса, улучшаются жилищные и бытовые условия калининцев. Взяв, например, наш механосборный корпус, построенный за годы девятой пятилетки. Мы получили дополнительно 12 тысяч квадратных метров площади.

## Новый облик цеха

В ТЕЧЕНИЕ пятилетия завод успешно шел дорогой технического прогресса. Организован цех механической обработки и сборки гамма пневматических молотов, в производство 48 единиц нового, высокопроизводительного оборудования. Заменено 50 единиц устаревшего на более прогрессивные. В настоящее время увеличивается парк вышедших в отдельные станки.

