



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник–четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>
<http://vk.com/vounb>
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91

ЭФФЕКТИВНОСТЬ, КАЧЕСТВО, ЭКОНОМИЯ



ШИРОКИЙ круг вопросов практической деятельности предприятия охватывает служба технической информации на Семилукском заводе огнеупорных изделий.

Только за минувший год специалистам предприятия было выдано свыше 47 тысяч писемателей санитарной технической литературы.

На СНИМКЕ (слева направо): старший инженер по технической информации Галина Семеновна Мурзина и библиотекарь Наталья Николаевна Ганникова готовят литературу к очередной встрече со специалистами завода.

Фото И. Сапожкова.

ПОХОД БЕРЕЖЛИВЫХ ПРОЧНОЕ ЗВЕНО

Энергетика — одно из главных звеньев фундамента современной экономики. Она в огромной степени определяет технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства. Вот почему Коммунистическая партия и Советское правительство придают большое значение опережающим темпам развития энергетической базы страны. В новом пятилетии ставится задача двойственного выработки электроэнергии до 1340—1380 миллиардов киловатт-часов.

Это и понятно. Расход электроэнергии повсюду увеличивается с каждым годом. Возьмем, например, наш завод. Только за минувшие пять лет энерговорожденность возросла у нас в полтора раза, достигнув 20,2 киловатт-часа от одного работника. Расход электроэнергии увеличился с 82 миллиардов киловатт-часов до 120 миллионов.

Неоднородный факт, что общими усилиями заводской энергетической хозяйством преобразилось, стало более совершенным. Например, машины заменили дуговыми электроплавильными печами. Построена углекислотная сталь, работающая на отходах лимоновых газах котельной с централизованной разделкой углекислоты на рабочие места. Газовые нагревательные печи уступили место более производительному оборудованию. В новых литьевых цехах сталяеплавильные электропечи оснащены пультами управления.

Не надо забывать, однако, что для весьма солидном электропотребления вопрос строгого расходования электроэнергии приобретает важнейшее значение. В этом направлении на заводе сделано немало, что принесло некоторым же лаемые результаты. За счет внедрения десятков организационно-технических мероприятий в десятый пятилетке коллективом комбинированных сконцентрировано 11,3 миллиона киловатт-часов энергии.

Много сил и умения в реализацию планируемых мероприятий вкладывает коллекция электротехники, руководимый Ивановым. Здесь, как и в других цехах, трудаются прекрасные люди. Достойны похвалы электротехническая Р. Перельман, электротехник Е. Болотов и Ю. Щеглов, электромотор Н. Шишков и другие.

Однако резервы и возможности для достижения этой цели нами используются, к сожалению, далеко не с такой настойчивостью, какая требуется для преобразования времени, машинами производством. Это относится, в первую очередь, к третьему, пятому, девятнадцатому, двадцать восьмому цехам, где не всегда вовремя отключаются освещение. В цехе № 3, кроме того, на луговых сталяеплавильных печах часто работают без электроподогрева, что ведет к повышенному расходованию электроэнергии. Случай утечки скатного воздуха в оборудование наблюдался в четвертом и первом цехах. Многое отмечалась исполнительная загрузка электропечей на техническом участке цеха 28.

Мы принимаем меры к пресечению побочной бесхозяйственности, работаем над тем, чтобы по возможностям энергоснабжения приобретало важнейшее значение. В этом направлении на заводе сделано немало, что принесло некоторым же лаемые результаты. За счет внедрения десятков организационно-технических мероприятий в десятый пятилетке коллективом комбинировано 11,3 миллиона киловатт-часов электроэнергии.

Гораздо хуже с теплом, дефицит которого составляет более 40 процентов от расчетного. Покрыть же этот дефицит мы в состоянии только за счет ввода в строй водогрейной котельной, к чему прилагаются сейчас большие усилия.

С ростом производства непрерывно увеличивается потребление воды. Для сокращения расхода ее наш коллектив систематически применяет и монтирует водогодородные системы.

В результате при сухом расходе 3500 кубических метров воды в обороте на заводе находятся 25 тысяч кубометров. Рост водонагревания для пятилетки составил только 3,1 процента.

Хотелось бы затронуть и такой жизненно важный вопрос. Закон об охране природы обязывает нас всегда заботиться о чистоте атмосферы, воды и почвы. Для создания санитарных норм на рабочих местах в 1970 году, например, эксплуатировались 603 вентиляционные установки. Температура же их 983, в том числе 102 установки в очистной воздуха. Действуют системы пневмотранспорта, древесной стружки в модельном цехе и на самом участке. Для очистки воды построено 6 маслодувательных.

Одним словом, сделано немало. Но сделать предстоит куда больше. Надлежит разработать водное головную подстанцию, построить компрессорную и газификационную кислородную станцию и другие объекты, которые позволят не только устранить недостатки в вопросах экономии энергосурсов, но и спасти их не менее 2 миллиардов киловатт-часов.

Решив эти основные вопросы энергетики, можем с уверенностью сказать, что завод достигнет намеченных рубежей по выпуску продукции в десятый пятилетке — пятилетке эффективности и качества.

Б. ДЬЯЧКОВ,
главный энергетик завода
имени Коминтерна.

• МАРШРУТЫ

НА СТАРТЕ новой пятилетки хочется задуматься о многом. Отдастся на предыдущий путь, строго спросить себя: а все ли ты сделала для того, чтобы намеченное было достигнуто?

В минувшей пятилетке наша коллекция стремилась достичь наибольшей эффективности производства. Выполняя Директивы ХХIV съезда КПСС, калининцы увеличили объем выпуска продукции. Сделано это было в результате внедрения новой техники, совершенствования технологии и улучшения организации труда.

Технический прогресс стал делом всего коллектива. Проведены такие значительные работы, как реконструкция завода с вводом новых производственных площадей по механосборочному производству, специализация изготовления кузнецко-прессовых машин и ряда других. Это явилось основой базой выпуска машин с улучшенными технико-экономическими характеристиками, увеличившими их надежность и долговечность.

Нами освоен выпуск более 40 моделей кузнецко-прессовых машин из них шесть присвоены государственный знак качества. Завод приступил к изготовлению автоматических и механизированных поточных линий для смежников Камского автомобильного завода и предприятия металлоизделий промышленности.

Возникновение производственных площадей позволило внедрить комплекс мероприятий, направленных на повышение качества выпускаемой продукции, рост производительности труда, сокращение цикла технологической подготовки выпускающейся продукции.

Разработка и внедрение новых прогрессивных технологических процессов, высокопроприоритетных технологических процессов занимались

В. И. Золотарев, Н. А. Белев,

Н. И. Каверин, Л. И. Кириллов,

В. И. Хореш, Л. П. Зеленева,

В. Ф. Ткачев, А. И. Захаров

и другие работники отде-

ла.

Появился коэффициент технологической оснащенности машины за счет внедрения универсальной оснастки с механизированными агрегатами (механическими, гидравлическими, пневматическими) и расширения участка сборки универсально-сборочной переделывающей оснастки (УСПО).

Разработка ряда конструкций многостоечных приспособлений с механизированным зажимом и прогрессивным зажимом и прогрессивного высокопроприоритетного оборудования включила в себя разработку кузнечно-прессовых станов для нарезки валов — шестерен, вертикально — фрезерный и вертикально — фрезерный с числовым программированием управлением алмазно — расточкой, а для обработки ручных пневмоломов, токарные станки для обработки штоков прессов и пневмоломов и другие. На 18 единиц увеличилось число фи нишных и отдельных станов.

БОЛЬШУЮ работу в вопросах освоения нового металлоизделия об оборудовании провели специалисты отдела главного технолога — В. Ф. Ткачев, Н. И. Каверин, руководитель ЦКПСС А. Д. Борисова, руководитель А. Д. Борисова, руководитель

ПРОГРЕССА

бюро по обслуживанию станков с ЧПУ О. И. Жаворонков, заместитель главного технолога В. Каверин.

На предприятии также введено 114 прогрессивных технологических процессов. Это позволило получить экономический эффект в сумме 568 тысяч рублей, условно вы свобождено 478 человек рабочих.

Более чем у 750 наименований деталей выполнение от-

на экономия в рублях — более 0,7 тысячи, в металле — 26,7 тонны. В результате применения переделывающих приспособлений на основе стандартных конструкций сократились сроки проектирования и изготовления технологической оснастки.

НЕМАЛЫЙ вклад для по вышения качества изго товления деталей вносит технологическая лаборатория завода. Свой деятельность она направляет на внедрение в производство опытных вариантов токарных и шлифовальных машин с применением специальных технологий.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

На заводе намечено также ввести 4670 квадратных метров новых производственных площадей по механосборочному корпусу, на каких планируют организовать специальные цеха и участки механической обработки и сборки автоматических линий, специальные цеха и т. д.

<p

