



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>
<http://vk.com/vounb>
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91



Коммуна

Орган Воронежского обкома КПСС и областного Совета депутатов трудящихся

№ 53 (16727)

3 МАРТА 1976 г., СРЕДА

Цена 2 копейки

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ГАЗЕТА
ОСНОВАНА
20 МАЯ
1917 ГОДА

Выходит
ежедневно,
кроме
понедельника

Наш съезд имеет полные основания выразить искреннюю признательность всем коммунистам и беспартийным, мужчинам и женщинам, ветеранам труда и молодежи, всем, чей труд сделал нашу Отчизну еще прекраснее, еще могущественнее.

Л. И. БРЕЖНЕВ.

XXV СЪЕЗД КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА

Информационное сообщение

2 марта в Москве, в Кремлевском Дворце съездов, продолжал свою работу XXV съезд Коммунистической партии Советского Союза.

На утреннем заседании съезд приступил к обсуждению доклада Председателя Совета Министров СССР тов. Косыгина А. Н. «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы».

В прениях выступили товарищи: А. П. Ляшко — председатель Совета Министров Украинской ССР, Л. Б. Ермаин — первый секретарь Пензенского обкома КПСС, Б. Ф. Братченко — министр угольной промышленности СССР.

Съезд приветствовал горячо встреченные делегатами и гостями товарищи: Родий Арсенди — Первый секретарь Центрального Комитета Коммунистической партии Уругвая, Герберт Мис — Председатель Германской коммунистической партии, Абдалла ал-Ахмар — заместитель Генерального секретаря Партии арабского социалистического возрождения (Сирия), Мохамед Снад Барре — президент Верховного Революционного Совета Сомалийской Демократической Республики.

Затем в обсуждении доклада тов. Косыгина А. Н. приняли участие товарищи: В. С. Лебедева — старший оператор Омского нефтеперерабатывающего комбината, Г. И. Чирьев — первый секретарь Якутского обкома КПСС.

В конце заседания с приветствиями съезду выступили горячо встреченные делегатами и гостями товарищи: Аарне Сааринен — Председатель Коммунистической партии Финляндии, Меир Вильнер — Генеральный секретарь Центрального Комитета Коммунистической партии Израэля, Абдель Фаттах Исмаил — Генеральный секретарь Центрального Комитета Объединенной политической организации — Национальный фронт Народной Демократической Республики Йемен, Мамади Кейта — член Политбюро Центрального Комитета Демократической партии Гвинеи, министр.

На вечернем заседании продолжалось обсуждение доклада «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы».

В прениях по докладу выступили товарищи: В. А. Стародубцев — председатель колхоза имени Ленина Ново-Московского района Тульской области, В. И. Прохоров — секретарь ВЦСПС,

П. С. Непорожний — министр энергетики и электрификации СССР.

Съезд приветствовал горячо встреченные делегатами и гостями товарищи: Киуд Есперсен — Председатель Коммунистической партии Дании, Рамо Шейхо — член Политбюро Центрального Комитета Сирийской коммунистической партии, Хильберто Виейра — Генеральный секретарь Центрального Комитета Коммунистической партии Колумбии, Майкл о'Риордан — Генеральный секретарь Коммунистической партии Ирландии.

Съезд избрал комиссию для рассмотрения поправок и дополнений к проекту ЦК КПСС «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы».

1 и 2 марта на собраниях партийных активов городов Ленинграда, Киева, Минска и Волгограда с приветствиями XXV съезду КПСС выступили представители коммунистических и национально-демократических партий товарищи: Хосе Куэльво — член секретариата Центрального Комитета Доминиканской коммунистической партии, Якуб Зиязиддин — член Политбюро Центрального Комитета Иорданской коммунистической партии, Ирадж Искендери — Первый секретарь Центрального Комитета Народной партии Ирана, Антони Вассало — Председатель Коммунистической партии Мальты, Арнольдо Мартинес Вердуго — Генеральный секретарь Центрального Комитета Мексиканской коммунистической партии, Луис Санчес — Первый секретарь Центрального Комитета Никарагуанской социалистической партии, Джордж Джексон — Национальный секретарь Партии социалистического единства Новой Зеландии, Франклин Иризарри — заместитель Генерального секретаря Пуэрториканской коммунистической партии, Роберто Кастильон — заместитель Генерального секретаря Центрального Комитета Коммунистической партии Сальвадора, Умберто Барулли — Генеральный секретарь Санмаринской коммунистической партии, И. Билен — Генеральный секретарь Центрального Комитета Коммунистической партии Турции, Джейсон Моно — Председатель внешней администрации Африканского Национального Совета Зимбабве (Родезия), Фаиз Факих — член руководящего совета Прогрессивно-социалистической партии Ливана, Жиль Рабасала — Генеральный секретарь Партии конгресса независимости Мадагаскара (АКФМ).

Делегаты XXV съезда партии, выражающие волю 15 миллионов коммунистов, целиком и полностью одобрили политическую линию и практическую деятельность Центрального Комитета партии, положения и задачи, выдвинутые товарищем Л. И. Брежневым в Отчетном докладе Центрального Комитета КПСС. Съезд ярко, впечатлительно демонстрирует сплоченность, идейное и политическое единство партии.

Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы, к обсуждению которых приступили делегаты съезда, — всенародная программа создания на десятилетку пятилетку. Это новый крупный шаг в создании материальной, технической базы коммунизма, в повышении уровня жизни народа.

Делегаты съезда выражают стремление советских людей — мобилизовать все резервы повышения эффективности производства, качества работы. Их выступления проникнуты уверенностью, что творческая, созидательная деятельность партии, всего советского народа будет направлена на решение величайших задач, которые определил XXV съезд КПСС.

Девятая пятилетка, сказавшаяся на утреннем заседании 2 марта, председатель Совета Министров Украинской ССР тов. А. П. Ляшко, стала важным рубежом для нашей республики. Достойно сказать, что за 1971—1975 годы в республике произведено валового общественного продукта на 173 миллиардов рублей больше, чем в восьмой пятилетке.

Десятая пятилетка — пятилетка эффективности и качества — подготовлена всем предшествующим социально-экономическим развитием нашей Родины, всей предыдущей партийно-государственной и хозяйственной работой. Она учитывает возросшие потребности советских людей. В докладе тов. А. Н. Косыгина изложены конкретные задачи по развитию народного хозяйства страны в соответствии со стратегией нового этапа коммунистического строительства, глубоко разработанные в Отчетном докладе ЦК КПСС. Проект основных направлений, исходя из интересов развития страны в целом и принципиальных установок ленинской линии, национальной политики, предусматривает дальнейший всесторонний подъем экономики и культуры всех советских республик. Это хорошо видно на примере Украинской ССР. В наших планах возмущено отражение курса партии на повышение эффективности и качества работы, всемерную интенсификацию народного хозяйства, более полное использование всех резервов и возможностей социалистической экономики.

Учитывая указания Леонида Ильича Брежнева о том, чтобы показатели плана произ-водства ориентировались не на уровень технических возможностей, достигнутых сегодня, а устанавливались с учетом внедрения новой техники и технологий. Самые лучшие десятилетия природы национального дохода в республике намечается получить за счет повышения производительности труда, подчеркнул тов. А. П. Ляшко.

Говоря о задачах, которые предстоит решить в области сельского хозяйства, он отметил, что в расчете на год валовой сбор зерна достигнет 46—48 миллионов тонн, сахарной свеклы — 52—54 миллиона тонн. Существенно должно возрасти также производство продуктов животноводства.

Внес предложение утвердить проект ЦК КПСС «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы», тов. А. П. Ляшко заверил, что все трудящиеся Советской Украины, тесно сплоченные вокруг ленинского Центрального Комитета КПСС, умножат свой вклад в укрепление экономического и оборонного могущества нашего государства, во имя мира, счастья и процветания великой Родины.

В отчете Центрального Комитета КПСС, в докладе «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы», отметил первый секретарь Пензенского обкома партии тов. Л. Б. Ермаин, изложены конкретные задачи по главнейшим направлениям экономического и социально-политического развития нашего общества.

Положительные сдвиги произошли в осуществлении аграрной политики партии, основы которой заложил мартовский Пленум ЦК КПСС (1965 г.). Значительно увеличился по сравнению с предыдущим пятилетием среднегодовой объем валовой продукции сельского хозяйства, возросли темпы заготовок животноводческих продуктов.

Самым боевым участком работы, сказал делегат, областная партийная организация считает дальнейший подъем сельского хозяйства. На селе все больше становится межхозяйственных производственных предприятий и объединений. Уже сейчас на основе межхозяйственной кооперации производится почти 60 процентов животноводческой продукции. В десятой пятилетке намечено довести этот показатель не менее чем до 80—90 процентов.

Однако прогрессивный процесс специализации и концентрации сдерживается из-за недостатка в сельском хозяйстве продукции. В десятой пятилетке необходимо в первую очередь производственным отношениям на селе. По мнению тов. Л. Б.

ДНЕВНИК СЪЕЗДА

Ермаин, назвала необходимость выработать научно обоснованные рекомендации по этому вопросу, а также примерные положения о сельскохозяйственном производственном объединении.

Центральный Комитет партии и Советское правительство правильно, с большой принципиальностью осуществляют и рационально сочетают развитие топливно-энергетических отраслей, подчеркнул министр угольной промышленности СССР тов. Б. Ф. Братченко. Если капиталистический мир сейчас потрясен энергетическим кризисом, сказал он, то в нашей стране такие потрясения полностью исключены. Коммунистическая партия и Советское правительство проявляют исключительное внимание к развитию угольной промышленности, к улучшению труда и быта горняков. От имени многочисленной армии горняков страны делегат выразил горячую благодарность Политбюро ЦК КПСС, Совету Министров СССР, лично товарищу Л. И. Брежневу за постоянное внимание к нелегкому шахтерскому труду.

Угольная промышленность страны успешно справилась с заданиями девятой пятилетки. Возросла добыча угля в восточных районах страны, на долом которых приходится сейчас половина всего добываемого топлива. За последние десять лет, и в особенности в девятой пятилетке, в угольной промышленности проводилась большая работа по совершенствованию структуры управления, созданию новых мощностей по добыче и обогащению угля, реконструкции.

Вместе с ростом механизации, повышением культуры производства меняются характер шахтерского труда, сами люди. Образом для трудящихся отрасли служат «свечки» — коллективные бригады и участки, которые добывают из одной лавы 1000 и более тонн угля в сутки. Сейчас из таких лав выделяется третья часть всего угля, добываемого под землей.

В десятой пятилетке, сказал в заключение оратор, предстоит довести годовую добычу угля до 790—810 миллионов тонн, построить десятки новых шахт и разрезов. Большая работа будет продолжаться по реконструкции и модернизации действующих предприятий.

С чувством огромной гордости за нашу Родину, Коммунистическую партию следят сейчас за работой XXV съезда КПСС омаксиме нефтепереработки, сказал старший оператор Омского нефтеперерабатывающего комбината тов. В. С. Лебедева. Сегодня Омский орден Трудового Красного Знамени нефтеперерабатывающий комбинат име-

ет 50-летия СССР — одно из крупнейших предприятий в стране.

В практической работе, продолжал оратор, мы постоянно ощущаем помощь и поддержку Центрального Комитета партии. Леонид Ильич Брежнев неоднократно бывал в Омске. Его деловые и конкретные советы и пожелания легли в основу многих практических планов.

Осуществляя выдвинутый партией курс на интенсификацию производства, мы сумели перекрыть проектной мощностью комбината настолько, что это равносильно строительству нового завода. Комбинат досрочно, 18 декабря, завершил пятилетний план. Весь прирост продукции обеспечен без увеличения численности работающих за счет улучшения использования мощностей, совершенствования организации труда и технологических процессов.

В представленных съезду в докладе А. Н. Косыгина основных направлениях развития народного хозяйства страны убедительно показана огромная работа партии и благополучное состояние народного хозяйства. Это наглядно видно на примере района, где я живу. Там, где еще недавно был пустырь, теперь вырос крупный жилой массив с широкими проспектами, парками, магазинами, кинотеатрами, двориками культуры. Только в девятой пятилетке около двух тысяч семей нефтепереработки получили новые квартиры.

Нам, сибирякам, особенно дороги и близки те положения доклада, в которых говорится о развитии Сибири, о грандиозных планах освоения этого района страны.

В своем выступлении первый секретарь Якутского обкома КПСС тов. Г. И. Чирьев сказал, что положения и выводы доклада, в частности, о новых направлениях развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы, единодушно поддерживаются коммунистами и трудящимися Якутской АССР.

На всех широтах нашей необъятной страны в том числе на северных, завыли, ни зимняя бурная жизнь, лет огромная созидательная работа. Возрастают добыча алмазов, золота, других цветных металлов. Ответственной задачей является сооружение ж/д — Якутского угольного комплекса, строительство ГРЭС и железнодорожной линии до Беркажита.

входящей в комплексе БАМа. Коммунисты, трудящиеся республики заверили съезд в том, что страна получит первоклассный кокусский уголь Якутии в установленный срок и в заданном количестве!

Растущие масштабы освоения Севера требуют совершенствования методов хозяйствования с учетом особенностей зоны, подчеркнул делегат. Необходимо еще более усилить энергообеспеченность труда, расширить выпуск техники и материалов в северном исполнении, повысить уровень индустриализации и организации строительства. Следует настойчиво добиваться экономии затрат живого труда, увеличивать производство на месте магистрально-транспортных продуктов сельского хозяйства, совершенствовать подготовку кадров, создавать более высокий уровень жизнеобеспечения на Севере.

Все более насущным становится решение территориально-хозяйства северных районов. Особенно это актуально в теперешний период, когда партия намечает создание ряда территориально-производственных комплексов. По нашему убеждению, сказал в заключение делегат, нужен единый генеральный план освоения каждого подобного комплекса.

Горячо встреченные делегатами и гостями съезда приветствовали товарища на вечернем заседании 1 марта — Генерального секретаря Компартии Иранского Херонимо Арнело Альварес, Генеральный секретарь Компартии США Гас Холл, первый секретарь ЦК Иракской Компартии Азия Мухаммед, Генеральный секретарь Компартии Великобритании Фред Маклендан, член руководства Партии арабского социалистического возрождения (Ирак) Зейд Хейдар, на утреннем заседании 1 марта — Первый секретарь ЦК Компартии Уругвая Родий Арсенди, Председатель Германской коммунистической партии Герберт Мис, заместитель Генерального секретаря Партии арабского социалистического возрождения (Сирия) Абдалла ал-Ахмар, президент Верховного Революционного совета Сомалийской Демократической Республики Мохамед Снад Барре, Председатель Компартии Финляндии Аарне Сааринен, Генеральный секретарь ЦК Компартии Израэля Меир Вильнер, Генеральный секретарь Объединенной политической организации — Национальный фронт НДРП Абдель Фаттах Исмаил, член Политбюро ЦК Демократической партии Гвинеи Мамади Кейта.

XXV съезд КПСС продолжает работу. (ТАСС.)

Встреча тов. Л. И. Брежнева с тов. Э. Берлингуэром

1 марта во второй половине дня состоялось встреча Генерального секретаря ЦК КПСС тов. Л. И. Брежнева с Генеральным секретарем Итальянской коммунистической партии тов. Э. Берлингуэром, возглавляющим делегацию ИКП на XXV съезде Коммунистической партии Советского Союза. Во встрече участвовали член Политбюро ЦК КПСС, секретарь ЦК КПСС тов. М. А. Сулово, кандидат в члены Политбюро ЦК КПСС, секретарь ЦК КПСС Б. Н. Пономарев. Беседа проходила в обстановке дружбы и взаимопонимания.

Во время беседы товарищи Л. И. Брежнев, М. А. Сулово, Б. Н. Пономарев и Э. Берлингуэр информировали друг друга о деятельности КПСС и ИКП, обменялись мнениями по актуальным проблемам международного положения, мировому коммунистическому и рабочему движению, а также по другим вопросам, представляющим взаимный интерес.

Было особенно подчеркнуто значение развития инициатив коммунистических и рабочих партий, сил национального ос-

вобождения и всех демократических и миролюбивых сил в борьбе за мирное сотрудничество, прогресс, разрядку в политической и военной области и за всестороннее сотрудничество между всеми странами Европы и всего мира. Было высказано общее убеждение в том, что развитие разрядки создает более благоприятные условия для утверждения прав всех народов на национальную независимость, для борьбы трудящихся, для демократии и социального прогресса.

В ходе переговоров было подтверждено обоюдное желание и вперед расширять и углублять сотрудничество между обеими партиями на основе братской дружбы и уважения, самостоятельности каждой из них. Обе партии намерены и впредь выступать за развитие традиционных дружеских связей и сотрудничества между Советским Союзом и Италией в политической, экономической и культурной областях.

На встрече присутствовал помощник Генерального секретаря ЦК КПСС тов. А. И. Блатов.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

О присвоении почетного звания заслуженного деятеля науки РСФСР Веньямина А. Н.

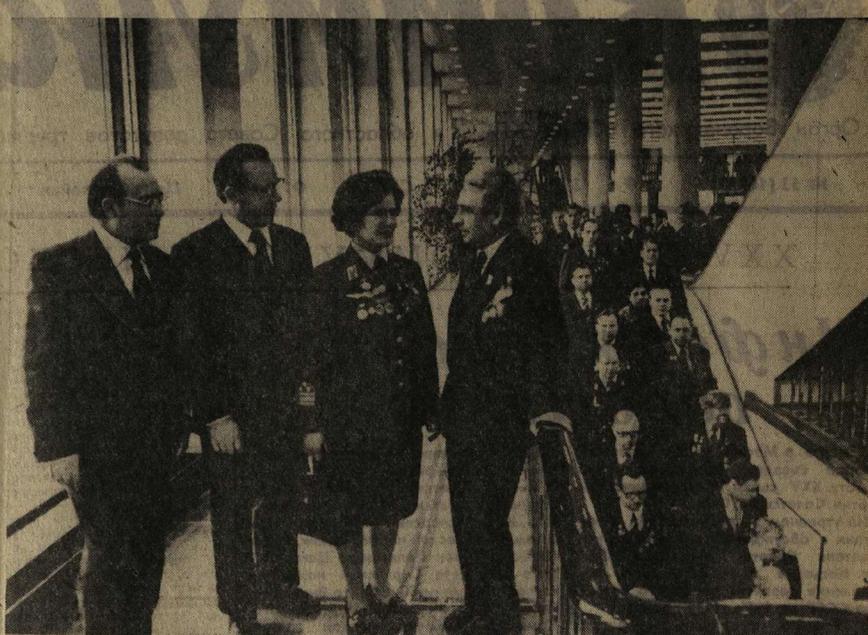
За заслуги в развитии сельскохозяйственной науки и многолетнюю плодотворную педагогическую деятельность присвоить почетное звание заслуженного деятеля науки РСФСР доктору сельскохозяйственных наук, профессору Веньямину Алексею Николаевичу — заведующему кафедрой Воронежского сельскохозяйственного института имени К. Д. Глинки.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР М. ЯСНОВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР Х. НЕШКОВ.
Москва, 2 марта 1976 года.

Сегодня «Коммуна» вышла со смешными страницами. Сельские читатели познакомятся с тем, как в инициативном колхозе «Родина» проводится организация и оплата труда в механизированных звеньях. Городским читателям предлагаются статьи, рассказывающие об опыте работы коллективов предприятий Воронежа по повышению качества продукции.



Москва, Кремлевский Дворец съездов. В зале заседаний. На переднем плане делегаты от Воронежской областной партийной организации на XXV съезде КПСС. Фото В. Коженикова и М. Евстратова.



УЧАСТИЕ делегатов в работе исторического XXV съезда КПСС — важное событие в их жизни. Именно им, по словам от партийных организаций, доверено всей нашей партией, страной решать, определять на будущее главные задачи экономического строительства, коммунистического воспитания трудящихся, намечать генеральную линию партии в вопросах ее внутренней и внешней политики.

В смелых, научно обоснованных докладах на съезде, в выступлениях делегатов воочию виден творческий, ленинский стиль работы советских коммунистов. «Это результат, — как

отметил Леонид Ильич Брежнев в своем заключительном слове 1 марта 1976 года, — непоколебимой уверенности в успехе нашего дела. Это результат реальности наших планов, результат понимания того, что если партия коллективными своим разумом намечает цели, ставит перед собой и перед всей страной задачи, то эти цели будут достигнуты, эти задачи будут решены.

Для каждого делегата его участие в работе съезда — это его высшая школа личного совершенствования, личных устремлений в будущей практической работе по реализации намечен-

ных партийных планов. Вот почему посланцы от Воронежской партийной организации используют каждую свободную минуту на съезде, в перерывах между заседаниями, чтобы встретиться друг с другом, с делегатами от других партийных организаций, известными мастерами, новаторами производства, обменяться мнениями, поделиться своими планами.

НА СНИМКАХ: делегаты от Воронежской партийной организации в Кремлевском Дворце съездов во время перерыва между заседаниями. На левой фотографии (слева направо) — бригадир арматурщиков СМУ-11 стройтреста № 5 А. А. Гай-

дуков, сборщик автокрышек шинного завода Н. Г. Богатырев, токарь завода горно-обогатительного оборудования С. Е. Кузнецов, ректор Воронежского государственного университета Н. А. Плассенко.

На правой фотографии Я. И. Щербинин, первый секретарь Калачевского райкома КПСС В. Ф. Филовенок, механик заводского «Райновский» Россошанского района Т. А. Никитина и первый секретарь Россошанского района КПСС В. И. Стрыгин.

Фото М. Евстратова и В. Коженикова.

ВО СЛАВУ НАШЕЙ ВЕЛИКОЙ РОДИНЫ

ТРУДЯЩИЕСЯ ОБЛАСТИ ПОСВЯЩАЮТ СЪЕЗДУ СВОИ ТРУДОВЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ

ЗА ПЯТИЛЕТКУ — ДВА ПЛАНА

С ценной инициативой выступил недавно в своем коллективе водитель автоколонны № 1747, коммунист, ударник Алексей Филиппович Землянухин. Он решил трудиться по девизу: «Десятой пятилетке — два пятилетних плана», призвал своих товарищей последовать его примеру.

Алексей Филиппович — техник известной, уважаемой бригады водителей первого класса, руководитель бригады коммунистического труда, уме-

лый искатель резервов, удостоенный многих поощрений. Одним из первых на предприятии он разработал личный комплексный план повышения производительности своего труда, поддержав начинание правоплановых водителей пятилетки: «Пятилетнее задание выполнять за четыре дня», и на этой основе добился высоких показателей.

Задание девятой пятилетки он завершил за два года и пять

месяцев, план перевозок выполнил на 209,6 процента, сэкономил 5273 литра горючего и почти на 2 тысячи рублей экономии. Вместе со своей бригадой он одним из первых встал на трудовую вахту в честь XXV съезда КПСС и с честью выполнял свои обязательства.

И вот новое проявление творческой инициативы — Алексей Филиппович решил за десятую пятилетку выполнить два пятилетних задания. Это

решение принято им в результате глубокого анализа имеющихся резервов. Какие же из них он решил реализовать? Сохранить порожние пробеги, а также время под погрузкой и выгрузкой, на перевозке нового урожая работать с двумя прицепами, добиться правильной эксплуатации автомобилей и прицепов. В обязательствах предусмотрено также качественное обслуживание клиентуры, экономия горюче-смазочных материалов, обучение мо-

НАГРАДА ОБЯЗЫВАЕТ

В Доме культуры совхоза «Лисинский» собрался механикатор, животноводов, специалистов и руководителей хозяйства. Здесь состоялся митинг, посвященный награждению совхоза орденом Трудового Красного Знамени. Директор совхоза И. Л. Боннов, секретарь парткома Г. И. Кузнецов, главный агроном И. К. Кондратьев, механикаторы И. С. Грабарев, П. Н. Шацкий, скотник-оператор Т. Ф. Савченко и другие рассказали о том, что в ходе предсъездовского социалистического соревнования трудящиеся хозяйства добились немалых успехов. Досрочно, в начале февраля, выполнен квартальный план продажи государству мяса, реализовано 3120 центнеров свинины и говядины. Механизаторы поставили на линейной территории всю технику, довели семя до высоких посевных кондиций.

В эти дни, когда в Москве проходит XXV съезд КПСС, коллектив совхоза трудится с особым напряжением над выполнением взятых повышенных социалистических обязательств.

В. ДЯЧЕНКО, соб. корр. «Коммуны».

НА ВАХТЕ ДЕСЯТОЙ

В дни работы XXV съезда КПСС локомотивные бригады Днепропетровского локомотивного депо выполняли на 107,4 процента. Перевозке грузов в 256 тяжёловесных поездах перевезли сверх плана 96 тысяч тонн народнохозяйственных грузов, сэкономлено 137 тысяч киловатт-часов электроэнергии. По итогам соревнования первые места заняли бригады машинистов коммунистов В. Черезова и Н. Максимов.

НА ВАХТЕ ДЕСЯТОЙ

ЧЕТКО и ритмично работает коллектив Воронежского пушно-механического предприятия «Южострохмелпромгаз». Со дня открытия XXV съезда КПСС досрочно выполнено различных работ на 15 тысяч рублей. Среди передовиков вахты электромонтер И. Наумов, мастер В. Старцев и другие.

ТРУЖЕНИКИ Нижнеднепровского машиностроительного завода за минувшую неделю дополнительно выработали продукции на 100 тысяч рублей. Сверх плана выдает продукцию и Острогожский городской совхоз.

НОВЫХ трудовых достижений в дни работы XXV съезда КПСС добились коллективы треста «Воронежстройтранс». Водители В. Попов, Н. Дыгадюк, Н. Михалев, С. Курочкин и другие передовики социалистического соревнования за минувшую ударную неделю дополнительно перевезли 230 тысяч тонн грузов.

НА 150 ТЫСЯЧ рублей сверх двухлетнего плана увеличили производство продукции труженники Грибовского сыродельного завода.

РАПОРТЫ

ВЕРХНИЙ МАМОН

Колхозники нашего хозяйства взяли хороший старт в десятой пятилетке. Досрочно выполнен план первого квартала по продаже мяса государству. На заготовительные пункты отпущено 806 центнеров мяса весом 810. Ко дню открытия XXV съезда продано дополнительно более 100 центнеров мяса.

Квартальный план продажи молока государству выполнен к 20 марта, на 10 дней раньше срока.

Хлеборобы настроены встретить весну первого года десятой пятилетки во всеоружии.

И. КУРДЮКОВ, секретарь парткома колхоза «Победа».

НОВОХОПЕРСК

Свиноводы новохоперского колхоза «Большевик» бригады обязались получить к открытию XXV съезда партии 6 тысяч поросят, а получили 7105.

На откорме операторы В. И. Шаталов, А. Г. Шацкий, В. А. Парников добились среднесуточного привеса 480 граммов вместо 400 по плану.

Наш коллектив старательно работает в эти дни, дни XXV съезда КПСС, стремясь порадовать Родину новыми успехами в труде.

М. КОНДУСОВ, заведующий СТО колхоза «Большевик».

ГЕОРГИУ-ДЕЖ

Наша ферма — крупнейшая в колхозе. Здесь содержится 470 коров. Свои предсъездовские обязательства мы перевыполнили.

Сейчас все мы внимательно следим за ходом XXV съезда нашей партии. Все наши поминки о том, чтобы отметить его работу новыми производственными успехами. Надой молока от каждой коровы у нас сейчас выше, чем в прошлом году. На заготовительные пункты поступает продукция в основном первого сорта.

И. ГВОЗДЕВ, заведующий МТФ № 1 колхоза «40 лет Октября».

СРЕДИ ОСНОВНЫХ ПЕХОВ ПРОИЗВОДСТВА МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ № 3 ЗАВОДА ИМЕНИ ЛЕНИНА ЯВЛЯЕТСЯ ВЕДУЩИМ. ОН ВЫПУСКАЕТ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКО-ЭЛЕВАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ДЛЯ МАШИН — АВТОМАТОВ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Одной из лучших в цехе по итогам предсъездовской вахты является смена старшего мастера Ивана Семеновича Навликина, — рассказывает секретарь партбюро цеха В. Я. Новиков. — Семь раз она выводит победы

С ОПЕРЕЖЕНИЕМ ГРАФИКА

в телем в соцсоревновании. Когда видишь, как трудятся в этой смене люди, невольно растет уважение к их стремлению превзойти намеченные планы и сроки исполнения. Они прекрасно понимают, что общий, коллективный успех достигается и из усилий каждого, перевыполнения каждым ежедневных заданий.

Вот токарь Н. Н. Толстых. В каждую смену в дни работы XXV съезда КПСС он дает сверх плановых заданий на 60 процентов корпусные редукторы, конические шестерни и других деталей.

Под стать ему и молодой шлифовщик Н. Чукунов. Валки машины ЗМ, отшлифованные им, отличаются всегда высоким качеством исполнения.

По две нормы в смену выполняет известный на предприятии фрезеровщик В. Г. Гордичев.

Таких примеров в механическом цехе завода мно-

Быть только впереди

Работает на участке цветного литья завода имени Дзержинского формовщик-заливщик Федор Решетников. Отливая заготовки для деталей электродвигателей, он обеспечивает и высокую выработку, и высокое качество продукции.

Хорошо трудится в дни

работы XXV съезда КПСС не только Федор Решетников. Пример в труде подает А. Свиридов, М. Шамаев и другие работники участка. Недельные задания они выполнили на 120 процентов.

Опережает график выпуска продукции и коллектив конвейерного участка. Здесь по ударному труду работают формовщики В. Плотников, И. Сысоев, Ю. Лукин, Н. Недомолкина, М. Жукова, вагранщик П. Щепин, заливщик В. Барановский, заливщик И. Букаков.

Свой вклад в выполнение

РАДОСТЬ НА ВСЕХ ОДНА

Радость сборщиков разделяют сегодня на заводе все. И те, кто встал для двухсоттысячного цветного киескопа стекла, кто полировал экран, затачивал конус и оптическую систему, кто обеспечил своим трудом ритмичную работу технологического оборудования.

Она еще долго будет жить, эта радость, в их улыбках, в веселых искорках их глаз, в дружеском пожатии руки.

Участок ламинаторных покрытий. Здесь по особому порядку работает бегущая линия производства. Считанные секунды на линии, быстро вращаясь по наклонной оси перед сушильными лампами, уходят на следующую операцию обработанные ламинаторной смесью экраны. Автоматический режим сушения и нанесения выдерживается до долей секунды. Здесь трудится передовая работница предприятия Мария Григорьевна Вострикова.

Двухсоттысячный киескоп готовили все, — рассказывает смена. — Главное, что можно выделить в этой большой работе, так это взаимную помощь и взаимопомощь не только на сборочных операциях, а на всем технологическом потоке. Поэтому и радость стала одной на всех.

Почти кирочей: «Пятилетке качества — рабочую гарантию», — говорит Николай Тушкин, рабочий цеха сборки, — связка нас в одно прочное звено, подкрепленные инженерной поддержкой. Члены комиссии стали наши творческие планы, успешнее их выполнение.

Двигаются по линии готовые киескопы... Но только сборщики в эту минуту знали, что одиннадцатый на линии киескоп, подготовленный всем заводом и собранный их руками, и

не и перевыполнение заданий вносит каждый литящик. Поэтому литящийся цех досрочно справился с социалистическими обязательствами, принятыми в честь XXV съезда КПСС.

С. БАЙКОВ, начальник литящего цеха завода имени Дзержинского.

П. АРЧАКОВ, секретарь цеховой партийной организации.



есть юбилейный, двухсоттысячный — подарок XXV съезду партии.

НА СНИМКЕ (слева направо): они собрались на митинг вместе, Ю. Копейкин, Г. Сидоренко, А. Гунькин, Н. Тушкин, Н. Петров, М. Вострикова. Каждый из них внес свой вклад в юбилейный киескоп.

Фото В. Майорова.

ПОЛИТИНФОРМАТОРЫ ЗА РАБОТой

В объединенный нас в большом проценте электрона загляли станки. Сегодня здесь выступает заместитель начальника цеха Олег Аркадьевич Бергер, один из лучших политинформаторов завода. Он рассказал о первом дне работы XXV съезда КПСС. В другой раз перед электромонтерами выступил начальник лаборатории молодой политинформатор В. П. Чернов. Он рассказал о втором дне работы съезда.

Партийная организация электрона с первых дней начала работы съезда активизирует деятельность политинформаторов. Сейчас они действуют не только в цехе, но и в каждой группе. По плану партбюро политинформаторы ежедневно информируют коллектив о ходе работы съезда, о выступлениях его делегатов и зарубежных гостей.

По заданию партийного бюро коммунист А. Воробьев ежедневно выпускает боевой листок. В каждом из них есть рубрика: «Сегодня на XXV съезде КПСС». В «Цехе XXV съезду». Каждое утро на специальной витрине вывешивается газета «Правда» с материалами XXV съезда КПСС.

В период 23-недельных ударных вахт коллектив электрона девять раз занимал первое место в соревновании. Доклад товарища Л. И. Брежнева, материалы съезда вывешены в коллективе новой подъемной и политической активности. Ударная вахта, начатая в период подготовки к съезду, продолжается.

В. ПОРОШИН, вешит. корр. «Коммуны».

НА КОНТРОЛЕ «КОММУНЫ» — ПРОИЗВОДСТВО И ЗАГОТОВКА МОЛОКА

В ЗИМНИЙ ПЕРИОД

Оперативная информация областного управления сельского хозяйства о производстве молока в колхозах и совхозах области на 1 марта 1976 года

Наименование хозяйства	Выполнение суточной нормы в 1975 г.	Средний удой от коровы в колхозах	На сколько больше (или меньше) нормы в 1975 г.	Товарность молока в процентах
Терновский	127	6,3	+1,0	83
Борисоглебский	115	4,3	+0,3	85
Грибовский	114	5,0	+0,1	86
Кантемировский	113	5,0	+0,4	81
Нижнеднепровский	112	7,7	+0,5	90
Верхнеднепровский	112	5,2	+0,6	88
Хохольский	109	6,5	+0,2	91
Каменский	107	6,0	+0,2	86
Таловский	106	7,3	+0,3	85
Рельевский	106	6,5	+0,1	89
Лисинский	106	5,7	+0,1	90
Павловский	104	6,4	-0,2	87
Борисовский	99	5,8	+0,1	87
Острогожский	101	6,5	-0,2	87
Романский	101	6,1	-0,3	87
Бутурлиновский	101	5,8	-0,1	86
Россошанский	100	5,8	-0,2	84
Новохоперский	100	5,4	-0,2	83
Пензенский	100	4,6	-0,2	80
Воронежский	99	5,8	-0,6	87
Воронежский	99	5,5	-0,6	88
Ольховатский	99	4,8	-0,5	83
Аннинский	99	4,8	-0,5	83
Эртильский	96	5,0	-0,5	88
Калачевский	95	6,3	-0,6	87
Павловский	94	5,3	-0,5	87
Полгорский	94	4,6	-0,3	84
Лисинский	93	5,2	-0,2	89
Новоусманский	93	4,9	-0,6	88
Богучарский	93	4,6	-0,6	88
Петровлавоцкий	92	5,7	-0,7	88

МЕХАНИЗМ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ КАК ПРЕДПРИЯТИЯ ВОРОНЕЖА СОВЕРШЕНСТВУЮТ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ

Проблему качества мы понимаем очень широко. Она охватывает все стороны хозяйственной деятельности. Высокое качество — это сбережение труда и материальных ресурсов, рост экспортных возможностей, а в конечном счете, лучшее, более полное удовлетворение потребностей общества. Вот почему на повышение качества продукции должны быть нацелены весь механизм планирования и управления, вся система материального и морального поощрения, усилия инженеров и конструкторов, мастеров рабочих. К этому должно быть постоянно приковано внимание партийных организаций, профсоюзов и комсомола.

(На докладе товарища Л. И. Брежнева на XXV съезде КПСС «Отчет Центрального Комитета КПСС и основные задачи партии в области внутренней и внешней политики».)

ОСНОВНЫЕ направления развития нашей экономики на десяту пятилетку четко определены программными документами. Это всестороннее повышение эффективности производства и улучшение качества работы во всех его звеньях. На повышение качества продукции, сказал в своем докладе на XXV съезде КПСС товарищ Леонид Ильич Брежнев, должен быть нацелен весь механизм планирования и управления, вся система материального и морального поощрения.

Насколько это важно для нашего предприятия, свидетельствует такой пример. На 1000 ампул готовой продукции техническими условиями установлены нормы выхода в объеме 78 процентов. Фактически по данным видам продукции они составляли 60. Показатели их даже на один процент при том же объеме производства дадут увеличение выпуска продукции в размере более двух миллионов ампул в год.

Цифра, как говорится, веская. Но в условиях нашего производства повышение выхода готовой продукции зависит не только от усилий каждого члена коллектива, а также от того, какое сырье будет получено на заводе. Показатели их даже на один процент при том же объеме производства дадут увеличение выпуска продукции в размере более двух миллионов ампул в год.

Обратившись к опыту других предприятий, в частности, Минского завода электронных вычислительных машин, где внедрены усовершенствованные, так называемый вариант системы бездефектного труда. В отличие от других эта система содержала в себе метод качественной оценки труда не только рабочих (что составляло основу саратовской системы), но и инженеров-техников, которые с помощью специальной и отработанной документации учета дефектности

труда всех работающих на предприятии. Комплексная система организации бездефектного труда (КСОБТ) имеет и те, что охватывает все стороны деятельности коллектива: политико-воспитательную, техни-

ческую, простую и сложную. Простой организацией бездефектного труда (КСОБТ) имеет и те, что охватывает все стороны деятельности коллектива: политико-воспитательную, техни-

коэффициент качества мастера и коллектива участка.

Указанный порядок распространяется на отделы и службы завода и на подчиненные им подразделения.

Коэффициент качества коллектива цеха (отдела) снижает комиссия по подведению итогов работы по системе и оформляет протоколом. Коэффициент качества подчиняются ежедневно и доводится до сведения работников посредством наглядной агитации.

Особое место в системе занимает ведение претензионной работы между структурными подразделениями завода. За обоснованные претензии выставляются понижающий коэффициент от 0,1—0,3.

На третьем этапе осуществляется опытное внедрение системы в одном из цехов и дальнейшее изучение системы в остальных структурных подразделениях. Для опытного внедрения в цехе разработаны все необходимые документы.

Через месяц после начала опытного внедрения партийное бюро приняло решение провести обязательное открытие партийного собрания с повесткой дня: «О задачах заводской партийной организации по внедрению системы организации бездефектного труда».

Собрание приняло решение о проведении опытного внедрения системы в масштабе завода. Четвертый этап был связан с разработкой системы, корректировкой всех показателей. В этот период коэффициенты качества стали выставляться всем рабочим, инженером и служащим, но без применения материальных санкций. Это дало возможность коллективу наладить контроль за качеством продукции и внедрить систему бездефектного труда.

Пятый этап характеризовался внедрением системы в полном объеме. В приказе по заводу указывалось, что система вводится во всех структурных подразделениях завода и доводится в полном соответствии с положением по КСОБТ. В приказе был определен также состав комиссии для подведения итогов работы.

К этому времени была отработана вся документация системы, перечень показателей качества, документация по учету и отчетности, претензионные бланки. Отработана информация обратной связи, где предусматривалась, что, когда, по какому случаю, в каком порядке, кем и как проводится проверка качества продукции.

Убедившись на практике, что рента в комплексе технической, организационной и воспитательной системы, система обеспечивает интенсивное развитие производства и требует от работников высокого качества продукции. Так, на заводе за 1975 год на 10,7 процента увеличился объем производства, а производительность труда возросла на 10,2. Снижались себестоимость, увеличилась прибыль. Завод имеет высокие показатели качества готовой продукции.

Это, однако, не означает, что сделано все необходимое. Коллектив продолжает совершенствовать систему, усиливает борьбу за повышение качества продукции, как этого требуют задачи новой пятилетки.

И. ВОЛКОВА, начальница отдела технического контроля химворонежского завода.

Фот. В. Майорова.

ЭТАП ЗА ЭТАПОМ

Из опыта внедрения комплексной системы организации бездефектного труда на химворонежском заводе

нико-экономическую, организационную и хозяйственно-управленческую.

На заседании партийного бюро завода был рассмотрен и утвержден порядок постоянного внедрения. На первом этапе предусматривалось изучение опыта работы Минского завода электронных вычислительных машин и Лвовского завода электромеханических приборов. С этой целью в Минск и Львов были командированы специалисты, которые подробно изучили систему в производственных условиях. В это же время была создана комиссия по разработке и внедрению системы на предприятии. В нее вошли ведущие специалисты, а возглавил директор завода.

На втором этапе предусматривалось составление эскизного проекта системы применительно к конкретным условиям завода. Были разработаны основные ее положения.

Трудность заключалась в разработке конкретных показателей, которые наиболее полно характеризовали бы уровень работ структурных подразделений завода, а также отражали возможные недостатки и ошибки в процессе труда. При этом имелись в виду не только рабочие, но и инженеры-техники, которые с помощью специальной и отработанной документации учета дефектности

подразделению установлено 10—12 таких показателей. При невыполнении любого из них коэффициент качества труда снижается.

Показатели качества и эффективности труда разработаны по трем группам: для цехов основного производства, для вспомогательных участков и для отделов заводоуправления.

Для сравнения результатов отдельных коллективов и специалистов введены коэффициенты качества, являющиеся обобщенным показателем качества и эффективности труда, сроков исполнения, культуры производства и дисциплины труда. Вели коллектив или специалист исполнили все показатели установленной системы, коэффициент качества соответственно снижается.

Для однозначного понимания установили следующий порядок снижения коэффициента качества: различным категориям руководителей, специалистов, инженеров и служащих, но без применения материальных санкций. Это дало возможность коллективу наладить контроль за качеством продукции и внедрить систему бездефектного труда.

Пятый этап характеризовался внедрением системы в полном объеме. В приказе по заводу указывалось, что система вводится во всех структурных подразделениях завода и доводится в полном соответствии с положением по КСОБТ. В приказе был определен также состав комиссии для подведения итогов работы.

К этому времени была отработана вся документация системы, перечень показателей качества, документация по учету и отчетности, претензионные бланки. Отработана информация обратной связи, где предусматривалась, что, когда, по какому случаю, в каком порядке, кем и как проводится проверка качества продукции.

Убедившись на практике, что рента в комплексе технической, организационной и воспитательной системы, система обеспечивает интенсивное развитие производства и требует от работников высокого качества продукции. Так, на заводе за 1975 год на 10,7 процента увеличился объем производства, а производительность труда возросла на 10,2. Снижались себестоимость, увеличилась прибыль. Завод имеет высокие показатели качества готовой продукции.

Это, однако, не означает, что сделано все необходимое. Коллектив продолжает совершенствовать систему, усиливает борьбу за повышение качества продукции, как этого требуют задачи новой пятилетки.

И. ВОЛКОВА, начальница отдела технического контроля химворонежского завода.

Фот. В. Майорова.



ПОБЕДИТЕЛЕМ соревнования среди вулканизаторщиков шинного завода признан Александр Иванович Божко.

За высокую производительность труда и отличное качество выпускаемой продукции он был удостоен почетного права подписать от имени воронежских шинников трудовой рапорт XXV партийному съезду.

И. ВОЛКОВА, начальница отдела технического контроля химворонежского завода.

ВСЕ О КАЧЕСТВЕ

ТЕМАТИЧЕСКАЯ ВЫСТАВКА В ЦНТИ

Большой интерес вызывает выставка о путях и средствах повышения качества продукции, проведенная на базе ЦНТИ. В ней представлено свыше 700 материалов из области справочно-информационного фонда Воронежской области — от информационных листов до фундаментальных научных разработок и отчетов специалистов о завершении командировок.

В подборе и коллекционировании экспонатов выставки, кроме Центральной научно-технической библиотеки, участвовали библиотека имени Никитина, государственная, инженерно-строительного и технологического институтов, заводов имени Коминтерна, имени Калинина, тяжелых механических прессов, авиационного и других предприятий и учреждений.

За два дня выставку посетили специалисты практически всех промышленных предприятий, строки, различные институты и организации областного центра. Они оставили сотни заявок на описание отечественного и зарубежного опыта по улучшению качества продукции. Десятки запросов поступили и на тематическую подборку Воронежского ЦНТИ, подготовленную к этой выставке. В ней подробно рассматриваются принципы создания и внедрения комплексных автоматизированных систем управления качеством на базе стандартизации, освещается опыт передовых предприятий страны, Воронежский ЦНТИ в ближайшем будущем будет указывать материалы по качеству в едином справочно-информационном фонде.

И. САПОЖКОВ, старший инженер ЦНТИ.

в докладе Председателя Совета Министров СССР А. Н. Косыгина «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы».

Решение этих больших задач и был посвящен проведенный недавно областной смотр конкурсу на лучшую организацию работ по стандартизации.

Завод тяжелых механических прессов за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

нили более 180 научных, экспериментальных и конструкторских работ, направленных на стандартизацию параметров, разработку осев прокатных машин и расчета тяжелых кривошипных прессов. Долгательством их высокого совершенства служат возрастающий спрос на мировом рынке. Прессы по унификации материалов.

Коллектив ЭНИКМАШа при создании новых машин широко использует основные методические принципы конструирования, в основе которых лежит стандартизация. На кузнечно-прессовые машины создано более ста государственных стандартов, из которых 32 разработано ЭНИКМАШем с общим экономическим эффектом от внедрения их 602 тысячи рублей. В стадии завершения проект стандарта предприятия «Разработка и постановка производства на серийное производство» охватывает все вопросы создания новых машин, просит создания новых машин, просит создания новых машин, просит создания новых машин.

Юрж смотра-конкурса на



В МЕХАНИЧЕСКОМ цехе № 2 завода горно-обогатительного оборудования трудится токарь высокой квалификации, ударник коммунистического труда, ветеран предприятия Александр Григорьевич Макекс. Изготовляя детали для выпускаемых заводом машин, он неизменно добивается высокого качества, сдает продукцию с первого предъявления.

Фот. В. Майорова.

С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ РАБОЧЕГО

ИНТЕРВЬЮ СО СБОРЩИКОМ

В сборочном цехе № 4 завода имени Ленина слесарь Александр Николаевич Шечкин — передовой труженник, отличник качества. Ветерану предприятия (он трудится на нем почти четверть века) поручена сборка важнейшей детали — золотой вальцовый станин — механических автоматов, в сборку которых осуществляется их окончание и окончание. Наш корреспондент попросил Александра Николаевича поделиться мнением о неиспользованных резервах в системе борьбы за высокое качество в цехе, ввести свои предложения.

— Механические автоматы, — сказал А. Н. Шечкин, — это преувеличение, сборка важнейших станин. Они должны работать безупречно. Только соответствовать ГОСТу, иметь отведенный вальцовый станин. Недавно собрал такой автомат, отпустил его, проверить на стенде и под нагрузкой. Вступил в десятку пятилетки, сборщики приняли обязательство сдавать свою продукцию без дефектов и с первого предъявления. Мы со стороны тем, что за более годы не получали ни одной рекламации. Еще лучше намерены трудиться после XXV съезда партии.

— Но, безусловно, резервы имеются. И зависит от нас, сборщиков, сколько от смежников. Четверть станин цех порой с задержкой получает, а третий механический и инструментальный — детали. В итоге график поставки на сборку остается меньше времени, приходится извешивать. А то, что в цехе, станины в основном качества, это можно считать. Считаю, однако, что можно сделать, если отведенный резерв не счесть из расчета. Без нас острее браков приходится прикладывать арматуру. Нередко обнаруживаются и дефекты механической обработки — то чертёжные размеры не выдержаны, то что-то отложено.

На мой взгляд, надо лучше поощрять и пропагандировать передовиков. А то у нас лишь два-три человека перешли на самоконтроль, имеют личные клейма. Лучшим не присваивается звания «Отличник качества», «Мастер — золотые руки». Пусть пойдут теми правильными, добрыми словами о человеке, кто делает его.

Проблемы, нерешенные вопросы

ПОВЫШЕНИЕ производительности и эксплуатационных показателей, улучшение технологических возможностей, обеспечение высокой надежности и износостойкости. Достижение этих результатов достигается путем проведения экспериментов, создания новых средств, приборов и методов.

На заводе выполняется три первоочередные задачи: повышение надежности, повышение качества в три раза и сокращение срока отладки, испытаний и вальцования станин уникальных прессов моделей К4537, К4038, К7040, К6037, К3540

жестко с институтами машиностроения, московскими Высшим техническим училищем имени Баумана и станкоинструментальным институтом. Важные проблемы народнохозяйственного значения по созданию кривошипных прессов нового типа усиленно прессы нового типа усиленно 8000—12500 тонно-си, а также винтовых машин усилием до 10000 тонно-си решаются в комплексе многими научно-исследовательскими организациями и предприятиями.

Завод нередко получает стандартное литье и поковок не высокого качества, а зачастую и со скрытым браком. Становится все труднее закладывать в конструкцию дегазированные стали высокого качества.

Прессам — надежность и долговечность

Прежде всего это касается тяжелых прессов для кузнечно-обогатительного завода, оснащенных средствами механизации, гидроподхватными, высоконадежными системами смазки, комплексом блокировок в системе управления и т. д. Мероприятия по подготовке аттестации на подготовку и эксплуатацию высокопроизводительных прессов простого действия усилием 250—630 тонно-си также обеспечили повышение их надежности и долговечности. Число используемых однотонных ходов полуавтомата до 0,75—0,8 от числа непрерывных ходов, а ресурса на 400 часов. Долговечность и ресурса увеличены в 2,5—3 раза.

На базе заводских разработок создана теория проектирования и расчета муфт, тормозов и систем включения, которой пользуется вся отрасль.

Надо отладить должное умение, которые в течение многих лет продуктивно работают с заводом, — профессорам, докторам технических наук В. И. Власову, Е. Н. Лаврову, Ю. А. Бочарову и другим.

Медленно осуществляется реконструкция завода, направленной на создание лучших условий для выпуска высококачественных прессов, освоения новых высоконадежных машин. Постановление правительства, документация разработана, а финансирование работ по реконструкции еще не открыто. Более того, до настоящего времени окончательно не установлена специализация завода.

Во всех конструкциях листовитамповых прессов значительно повышена точность перемещения ползуна за счет применения восьми направляющих, из которых четыре размещаются на ползунах. Повышена точность изготовления устройств для зажатия станин с гарантированной величиной усилия продавливающей заточки.

На основе выводов требований потребителей и анализа эксплуатационных данных создан новый электронный измеритель усилий. Изготавливает эти измерители по нашим разработкам завод «Элдон».

В десятку пятилетки предусмотрено значительное расширение научно-исследовательских работ по повышению надежности зубчатых соединений, обеспечению высокой долговечности фрикционных узлов, по созданию новейших средств контроля за работой систем и механизмов прессов с обобщенной связью. Широкий фронт работ по созданию прессов для замены перегружаемого привода регулируемыми, который обеспечивает оптимальные режимы работы прессы по энергетике.

Не все благополучно и сегодня в отрасли стройной системы по изучению надежности и долговечности машин и разработке мероприятий по их повышению. Отсутствуют методики оценки надежности и долговечности. На крупнейшем заводе-потребителе не созданы лаборатория надежности, работающие на завод-готовитель. Не введена система стандартов и эксплуатационных испытаний тяжелых и уникальных машин.

Здесь много поработали конструкторы В. Ф. Федоркин, А. Д. Галахов, В. И. Дегтярев, В. А. Кирдан, И. Е. Куликов и другие, а также технологи, станочники, слесари-сборщики.

Однако экспериментальная база завода требует дальнейшего развития. Необходимо расширять лабораторию, отсутствующую в механическом цехе, техническое снабжение опытным комплектом изделий, мало действующих станков. Требуется развития лаборатория изучения проблем обработки металлов давлением и создания сложной шестипольной оснастки для изготовления технологических процессов. Необходимо организовать и оснастить новую лабораторию электропривода.

Большую исследовательскую работу по повышению надежности и долговечности прессов завод ведет в творческом сотрудничестве с учеными и сотрудниками научно-исследовательских институтов и вузов.

Весь этот недостаток, однако, не снижает тех темпов, которые взяты коллективом завода по решению задач повышения надежности и долговечности. В новой пятилетке главным направлением является резкое повышение качества выпускаемых машин.

НА ОСНОВЕ ИССЛЕДОВАНИЙ

При создании новой техники высокой надежности и долговечности на заводе выполнен большой объем исследований. Сюда входят испытание и отладка новых узлов и прессов. Проверка соответствия их параметров паспортным значениям экспериментальное исследование макетов, моделей, на-

Однако экспериментальная база завода требует дальнейшего развития. Необходимо расширять лабораторию, отсутствующую в механическом цехе, техническое снабжение опытным комплектом изделий, мало действующих станков. Требуется развития лаборатория изучения проблем обработки металлов давлением и создания сложной шестипольной оснастки для изготовления технологических процессов. Необходимо организовать и оснастить новую лабораторию электропривода.

Большую исследовательскую работу по повышению надежности и долговечности прессов завод ведет в творческом сотрудничестве с учеными и сотрудниками научно-исследовательских институтов и вузов.

Весь этот недостаток, однако, не снижает тех темпов, которые взяты коллективом завода по решению задач повышения надежности и долговечности. В новой пятилетке главным направлением является резкое повышение качества выпускаемых машин.

Смотр стандартов

управлению качеством выпускаемой продукции. Смотровая комиссия отметила успех коллектива завода имени Калинина. Машинисты удостоены здесь только первой категории качества. Шести типам кузнечно-прессового оборудования присвоены почетный пятизвездочник. На предприятии разработано много новых стандартов, которые после их внедрения в производство дали большой экономический эффект. Например, экономический

экономический эффект после внедрения ГОСТа «Вальцы ковочные конические». Основные параметры и размеры, составили более тридцать тысяч рублей. А по вальцам модели О1432 — 38 тысяч.

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

нили более 180 научных, экспериментальных и конструкторских работ, направленных на стандартизацию параметров, разработку осев прокатных машин и расчета тяжелых кривошипных прессов. Долгательством их высокого совершенства служат возрастающий спрос на мировом рынке. Прессы по унификации материалов.

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Создав тяжелые механические прессы за эту пятилетку проектировал, освоил и внедрил целый ряд универсальных, специализированных и специальных тяжелых кривошипных прессов 112 модели, входящих в высокотехнологичные группы. Прессы этих групп имеют высокие показатели производительности, точности, надежности, долговечности и качества изготовления, дали возможность внедрить в металлообработку промышленной новизны, прогрессивные технологические процессы обработки металлов давлением. Работники завода в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими и учебными институтами страны выпол-

Table with theater and cinema listings for various venues like 'Театр оперы и балета', 'Театр драмы имени А.С. Пушкина', 'Театр юного зрителя', etc.

ДИПЛОМ В ДСПС

В 1975 году ВЦСПС игоги смотра. За достигну... Профессиональных Союзов.



Н. КАЗМИН, инженер отдела техники безопасности завода тяжелых механических прессов.

НА ТЕМУ ДНЯ

плану по обороту в общественном питании, выпуску собственной продукции, продаже книг, заготовкам и закупкам сельхозпродукции, производству и сырью, выпуску продукции промышленными предприятиями, прибыля и к другим показателям.

ПОЧТА НЕДЕЛИ

В ЦЕНТРАЛЬНОМ ЛЕКТОРНОМ ОБЩЕСТВЕ «ЗНАНИЕ» 3 марта в 19 час. 30 мин. — лекция: «Китай в его вооруженных силах».

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

3 МАРТА 9.00 ПЕРИОДА 3.10 Тренинг гимнастика.

ПОГОДА

Сегодня, днем, по области ожидается облачная с прояснениями погода, кратковременные осадки, ветер западный умеренный от сильного, температура от 0 до плюс 15, облачность переменная.

КАК РАЗВИВАТЬСЯ СЕЛЬСКОЙ ТОРГОВЛЕ

Сейчас как никогда велик интерес к проблемам торговли на селе. О том, как лучше торговать, говорят на сессиях местных Советов, съездах на XXV съезде партии...

ЧЕЛОВЕК ТРУДОМ СЛАВЕН

Илет XXV съезд Коммунистической партии. В эти знаменательные дни трудящиеся города и области труятся по-ударному, добиваются наивысшей производительности труда.

ПОДАРОК УМЕЛЬЦА

Александра Федоровна Широкая более десяти лет работает стартовой на Хохломском сахарном заводе Хохломского района. Она — ударник коммунистического труда.

ЗАСЛУЖЕННОЕ УВАЖЕНИЕ

Дологлетно и безупречно работала в здравоохранении главного врача Грибановской центральной районной больницы Гатюны Исидорова Киселева высокой общественной ответственности.

ПРАЗДНИК ПЕСНИ

В Воронеже, в Доме офицеров, состоялся городской праздник песни и музыки, посвященный 58-й годовщине Советской Армии и Военно-Морского Флота.

Ю СОЛОНОВ

ЮСОЛОНОВ. ЮСОЛОНОВ. ЮСОЛОНОВ.

ФАКТЫ НАШЕЙ ЖИЗНИ

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ В колхозе «Россия» Бобровского района состоялась теоретическая конференция по книге В. И. Ленина «Что делать?».

ЕЩЕ ОДИН ЗАВОД

Растет промышленный потенциал города Герицу-Девка. К семи уже имеющимся заводам крупным промышленным предприятиям недавно прибавилось еще одно — завод металлоконструкций.

ПОДАРОК УМЕЛЬЦА

Александра Федоровна Широкая более десяти лет работает стартовой на Хохломском сахарном заводе Хохломского района. Она — ударник коммунистического труда.

ЗАСЛУЖЕННОЕ УВАЖЕНИЕ

Дологлетно и безупречно работала в здравоохранении главного врача Грибановской центральной районной больницы Гатюны Исидорова Киселева высокой общественной ответственности.

ПРАЗДНИК ПЕСНИ

В Воронеже, в Доме офицеров, состоялся городской праздник песни и музыки, посвященный 58-й годовщине Советской Армии и Военно-Морского Флота.

Ю СОЛОНОВ

ЮСОЛОНОВ. ЮСОЛОНОВ. ЮСОЛОНОВ.

Адрес: редакция: 394746, ГСП, г. Воронеж, центр, проспект Революции, 39. Телефоны: приемной редактора — 5-36-03, отв. секретаря — 5-24-84, зам. секретаря — 5-69-18.

Воронеж, типография издательства «Коммуна», проспект Революции, 39.