



**Данное издание оцифровано  
в Воронежской областной  
универсальной научной библиотеке  
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>

<http://vk.com/vounb>

e-mail: [vounb@mail.ru](mailto:vounb@mail.ru)

+7 (473) 255-05-91





# • ПЯТИЛЕТКЕ КАЧЕСТВА — РАБОЧУЮ ГАРАНТИЮ

В «Основных направлениях развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы» записано: «ОБЕСПЕЧИТЬ ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА МАШИН, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ЗАВЕРШЕНИЯ КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ ЗЕМЛЕДЕЛИЯ».

Большой вклад в обеспечение сельского хозяйства страны высокопроизводительной техникой для послеуборочной обработки зерна внесли коллективы завода «Воронежсельмаш».

В эти дни сельмашовцы с еще большей энергией борются за успешное выполнение заданий десятой пятилетки. Предстоит освоить выпуск ряда новых, более совершенных изделий. Так, уже в июле должны начаться выпуск новой самоходной тракторной машины СМ-40. Ее изготовление связано с увеличением качества обработки деталей и узлов, достижением более высокой точности сборки. Предстоит решить целый ряд проблем, связанных с увеличением выпуска и улучшением качества зерноуборочной техники, которые зависят от непосредственных исполнителей — рабочих.

Недавно за круглым столом «Коммуны» собрались отличники качества, обладатели цеховых, комбинатов, чтобы поговорить об особенностях резервов и недостатках, о том, как лучше превратить в жизнь почти неиспользованные резервы качества — рабочую гарантию. В беседе приняли участие: один из лучших токарей завода, кавалер ордена Трудового Красного Знамени А. М. Корженевский, фрезеровщик, кавалер ордена Трудового Красного Знамени З. П. Гончарова, победитель соцсоревнования 1975 года станочник А. И. Шаламов, А. А. Шаламов, М. Е. Студеникин, Е. И. Казакова, начальник цехового бюро технического контроля Ю. М. Чурков.

Первое слово — Анатолию Макаровичу Корженевскому.

## А. М. КОРЖЕНЕВСКИЙ:

— Сегодняшний наш разговор о значении личного клейма, о росте числа отличников качества, работавших на самоконтроле, и считаю очень важным. Ведь обладатель личного клейма — это тот, кто уже сейчас работает под девизом: «Каждой детали — рабочую гарантию». Это в основном связано с переходом производственных заводов имени Владимира Ильича. Мы, сельмашовцы, полностью поддерживаем этот подход. Я взял в деле много отличников качества, и считаю, что в пятилетку, и один из основных пунктов обязательств — в нынешнем году подтвердить право работать с личным клеймом, по-прежнему изготавливая детали отличного качества. Подчеркну свои возможности и резервы, решил повысить производительность своего труда на 8 процентов и завершить личное пятилетнее задание за 4 года. План первого года пятилетки намерен выполнить к 7 ноября.

Однако решить задачи пятилетки качества можно лишь при условии включения в борьбу за бездефектное изготовление продукции всех рабочих. Нашим правилом должно быть: научись хорошо работать сам — научи соседа. Возможности для этого у нас есть, в деле много отличников качества. Вспомню, как В. Колесников, П. Юдина, Т. Кузнецов, А. Алексеев. Трудятся они добросовестно и вполне могут работать на самоконтроле.

— Одним из важных средств, обеспечивающих достижение высокой точности и качества обработки деталей, является, на мой взгляд, применение добротного, соответствующего технологическим инструментам, как режущего, так и мерительного. Рабочий стремится сделать деталь как можно лучше, а резец или фреза порой позволяют. А дело в том, что инструментальные заводы не всегда выпускают высококачественные режущий инструмент. Мои, опытные рабочие, как-то еще выходя из положения, а менее квалифицированным это крепко мешает.

Что же касается рабочей гарантии, то главным я считаю воспитание у каждого рабочего высокого чувства ответственности за дело рук своих. Вот тому

крепко нам мешает. Имею в виду качество изготовляемых деталей, поставляемого для производства тракторных агрегатов. Нередко в отходах встречается такое качество, как отбел и завышенная твердость. Бывает и такое, несколько раз за смену приходится выключать станок из-за выжимания станины и зубилом сбивать с резьбы приклады — из-за них ломаются резцы. Много затруднений причиняют токарям и смесчики отверстий в отливках шкивов.

Сейчас коллектив нашего цеха заключил договор о соревновании с коллективом литейного цеха. Его цель — перейти от взаимных претензий к взаимному контролю и заводу качества.

В связи с этим мы обратились за помощью к специалистам в деле наведения порядка в сборе металлургической стружки, которая идет в первую очередь. Бывает еще, когда стружку разных металлов смешивают, не думая о том, что это повлияет на качество металла при переплавке. Короче говоря, качество продукции — наша общая забота, и все мы

можем обеспечить необходимую точность на высоких режимах. Приходим к выводу, что для повышения производительности, чтобы не допустить дефект и обеспечить требуемое качество деталей. Но это же выход из положения! Наша задача трудиться и работать с высокой ответственностью. Тем более, что впереди нас предстоит изготовить еще более сложных деталей на новую машину СМ-40. Они требуют высокой точности и качества обработки.

В этих условиях особенно остро встает вопрос о бережном отношении к оборудованию. Станок своей надо беречь и ухаживать за ним, зная все его особенности. Нужно быть практичным, брать пример на социалистическое сохранение. Ну и, конечно, надо любить свое дело, свою специальность.

В этом я вижу главное условие высококачественной работы каждого. Немаюю помощь может оказать и овладение смежной работой, и овладение смежной работой. Я работаю на фрезерном станке, а при необходимости выполняю и токарные работы. Вообще делать продукцию высокого качества можно лишь в том случае, если любишь свое дело, имеешь хорошую профессиональную подготовку. Стало быть, чтобы наши молодые производственники могли твердо гарантировать качество своей работы, необходимо им постоянно повышать свою квалификацию, а для этого необходимо овладение смежной работой. Многие рабочие, которые раньше работали на станках, сейчас переходят на станки с ЧПУ, и наоборот.

— Каждый рабочий должен стремиться к тому, чтобы его работа была выполнена с высокой точностью и качеством. Это значит, что он должен не только беречь станок, но и беречь инструмент. Мои, опытные рабочие, как-то еще выходя из положения, а менее квалифицированным это крепко мешает.

Что же касается рабочей гарантии, то главным я считаю воспитание у каждого рабочего высокого чувства ответственности за дело рук своих. Вот тому

крепко нам мешает. Имею в виду качество изготовляемых деталей, поставляемого для производства тракторных агрегатов. Нередко в отходах встречается такое качество, как отбел и завышенная твердость. Бывает и такое, несколько раз за смену приходится выключать станок из-за выжимания станины и зубилом сбивать с резьбы приклады — из-за них ломаются резцы. Много затруднений причиняют токарям и смесчики отверстий в отливках шкивов.

Сейчас коллектив нашего цеха заключил договор о соревновании с коллективом литейного цеха. Его цель — перейти от взаимных претензий к взаимному контролю и заводу качества.

В связи с этим мы обратились за помощью к специалистам в деле наведения порядка в сборе металлургической стружки, которая идет в первую очередь. Бывает еще, когда стружку разных металлов смешивают, не думая о том, что это повлияет на качество металла при переплавке. Короче говоря, качество продукции — наша общая забота, и все мы

можем обеспечить необходимую точность на высоких режимах. Приходим к выводу, что для повышения производительности, чтобы не допустить дефект и обеспечить требуемое качество деталей. Но это же выход из положения! Наша задача трудиться и работать с высокой ответственностью. Тем более, что впереди нас предстоит изготовить еще более сложных деталей на новую машину СМ-40. Они требуют высокой точности и качества обработки.

В этих условиях особенно остро встает вопрос о бережном отношении к оборудованию. Станок своей надо беречь и ухаживать за ним, зная все его особенности. Нужно быть практичным, брать пример на социалистическое сохранение. Ну и, конечно, надо любить свое дело, свою специальность.

В этом я вижу главное условие высококачественной работы каждого. Немаюю помощь может оказать и овладение смежной работой, и овладение смежной работой. Я работаю на фрезерном станке, а при необходимости выполняю и токарные работы. Вообще делать продукцию высокого качества можно лишь в том случае, если любишь свое дело, имеешь хорошую профессиональную подготовку.

Стало быть, чтобы наши молодые производственники могли твердо гарантировать качество своей работы, необходимо им постоянно повышать свою квалификацию, а для этого необходимо овладение смежной работой. Многие рабочие, которые раньше работали на станках, сейчас переходят на станки с ЧПУ, и наоборот.

— Каждый рабочий должен стремиться к тому, чтобы его работа была выполнена с высокой точностью и качеством. Это значит, что он должен не только беречь станок, но и беречь инструмент. Мои, опытные рабочие, как-то еще выходя из положения, а менее квалифицированным это крепко мешает.

Что же касается рабочей гарантии, то главным я считаю воспитание у каждого рабочего высокого чувства ответственности за дело рук своих. Вот тому крепко нам мешает. Имею в виду качество изготовляемых деталей, поставляемого для производства тракторных агрегатов. Нередко в отходах встречается такое качество, как отбел и завышенная твердость. Бывает и такое, несколько раз за смену приходится выключать станок из-за выжимания станины и зубилом сбивать с резьбы приклады — из-за них ломаются резцы. Много затруднений причиняют токарям и смесчики отверстий в отливках шкивов.

Сейчас коллектив нашего цеха заключил договор о соревновании с коллективом литейного цеха. Его цель — перейти от взаимных претензий к взаимному контролю и заводу качества.

В связи с этим мы обратились за помощью к специалистам в деле наведения порядка в сборе металлургической стружки, которая идет в первую очередь. Бывает еще, когда стружку разных металлов смешивают, не думая о том, что это повлияет на качество металла при переплавке. Короче говоря, качество продукции — наша общая забота, и все мы

можем обеспечить необходимую точность на высоких режимах. Приходим к выводу, что для повышения производительности, чтобы не допустить дефект и обеспечить требуемое качество деталей. Но это же выход из положения! Наша задача трудиться и работать с высокой ответственностью. Тем более, что впереди нас предстоит изготовить еще более сложных деталей на новую машину СМ-40. Они требуют высокой точности и качества обработки.

# • В местных Советах К услугам депутатов

Недавно в Подгорском районском открыт кабинет совещаний работы. Чи красочно оформлен, насыщен разнообразными материалами в помощь народным избранникам. Имеется столик, посвященный деятельности постоянных комитетов районного Совета. На нем в специальных кармачиках лежат карточки, в которых отмечаются даты и названия мероприятий. Например, с молодежью изучила, как проводится военно-патриотическое воспитание учреждения культуры Подгорского сельского Совета, состоялись молодежные работники в СМУ и на заводе строительных материалов.

По специальной тематике общаются опыт работы местных Советов, не исключая депутатов, для этого заведено 20 папок: «Советы и производство», «Наказы избирателей», «Коммунист в Совете», «Соревнование и гласность», «Депутатские посты и группы» и другие. Есть папки с литературой об обязанностях депутата, «Законодательство о Советах», план развития народного хозяйства района на 1976 год, журнал предложений и критических замечаний, высказанных на сессиях райсовета. Телеграмма колхоза «Россия» № 9. Баренцево предложение сделать более удобным для колхозников график проезда в районный депутат райсовета И. П. Демченко — восстановит электричество на спелках в К. Куренном. В графе отмечено.

Много внимания в кабинете уделяется показу социалистического соревнования, пропаганде основных положений закона о статусе депутатов.

— Каждый рабочий должен стремиться к тому, чтобы его работа была выполнена с высокой точностью и качеством. Это значит, что он должен не только беречь станок, но и беречь инструмент. Мои, опытные рабочие, как-то еще выходя из положения, а менее квалифицированным это крепко мешает.

Что же касается рабочей гарантии, то главным я считаю воспитание у каждого рабочего высокого чувства ответственности за дело рук своих. Вот тому крепко нам мешает. Имею в виду качество изготовляемых деталей, поставляемого для производства тракторных агрегатов. Нередко в отходах встречается такое качество, как отбел и завышенная твердость. Бывает и такое, несколько раз за смену приходится выключать станок из-за выжимания станины и зубилом сбивать с резьбы приклады — из-за них ломаются резцы. Много затруднений причиняют токарям и смесчики отверстий в отливках шкивов.

Сейчас коллектив нашего цеха заключил договор о соревновании с коллективом литейного цеха. Его цель — перейти от взаимных претензий к взаимному контролю и заводу качества.

В связи с этим мы обратились за помощью к специалистам в деле наведения порядка в сборе металлургической стружки, которая идет в первую очередь. Бывает еще, когда стружку разных металлов смешивают, не думая о том, что это повлияет на качество металла при переплавке. Короче говоря, качество продукции — наша общая забота, и все мы

можем обеспечить необходимую точность на высоких режимах. Приходим к выводу, что для повышения производительности, чтобы не допустить дефект и обеспечить требуемое качество деталей. Но это же выход из положения! Наша задача трудиться и работать с высокой ответственностью. Тем более, что впереди нас предстоит изготовить еще более сложных деталей на новую машину СМ-40. Они требуют высокой точности и качества обработки.

В этих условиях особенно остро встает вопрос о бережном отношении к оборудованию. Станок своей надо беречь и ухаживать за ним, зная все его особенности. Нужно быть практичным, брать пример на социалистическое сохранение. Ну и, конечно, надо любить свое дело, свою специальность.

В этом я вижу главное условие высококачественной работы каждого. Немаюю помощь может оказать и овладение смежной работой, и овладение смежной работой. Я работаю на фрезерном станке, а при необходимости выполняю и токарные работы. Вообще делать продукцию высокого качества можно лишь в том случае, если любишь свое дело, имеешь хорошую профессиональную подготовку.

Стало быть, чтобы наши молодые производственники могли твердо гарантировать качество своей работы, необходимо им постоянно повышать свою квалификацию, а для этого необходимо овладение смежной работой. Многие рабочие, которые раньше работали на станках, сейчас переходят на станки с ЧПУ, и наоборот.

— Каждый рабочий должен стремиться к тому, чтобы его работа была выполнена с высокой точностью и качеством. Это значит, что он должен не только беречь станок, но и беречь инструмент. Мои, опытные рабочие, как-то еще выходя из положения, а менее квалифицированным это крепко мешает.

Что же касается рабочей гарантии, то главным я считаю воспитание у каждого рабочего высокого чувства ответственности за дело рук своих. Вот тому крепко нам мешает. Имею в виду качество изготовляемых деталей, поставляемого для производства тракторных агрегатов. Нередко в отходах встречается такое качество, как отбел и завышенная твердость. Бывает и такое, несколько раз за смену приходится выключать станок из-за выжимания станины и зубилом сбивать с резьбы приклады — из-за них ломаются резцы. Много затруднений причиняют токарям и смесчики отверстий в отливках шкивов.

Сейчас коллектив нашего цеха заключил договор о соревновании с коллективом литейного цеха. Его цель — перейти от взаимных претензий к взаимному контролю и заводу качества.

В связи с этим мы обратились за помощью к специалистам в деле наведения порядка в сборе металлургической стружки, которая идет в первую очередь. Бывает еще, когда стружку разных металлов смешивают, не думая о том, что это повлияет на качество металла при переплавке. Короче говоря, качество продукции — наша общая забота, и все мы

можем обеспечить необходимую точность на высоких режимах. Приходим к выводу, что для повышения производительности, чтобы не допустить дефект и обеспечить требуемое качество деталей. Но это же выход из положения! Наша задача трудиться и работать с высокой ответственностью. Тем более, что впереди нас предстоит изготовить еще более сложных деталей на новую машину СМ-40. Они требуют высокой точности и качества обработки.

В этих условиях особенно остро встает вопрос о бережном отношении к оборудованию. Станок своей надо беречь и ухаживать за ним, зная все его особенности. Нужно быть практичным, брать пример на социалистическое сохранение. Ну и, конечно, надо любить свое дело, свою специальность.

В этом я вижу главное условие высококачественной работы каждого. Немаюю помощь может оказать и овладение смежной работой, и овладение смежной работой. Я работаю на фрезерном станке, а при необходимости выполняю и токарные работы. Вообще делать продукцию высокого качества можно лишь в том случае, если любишь свое дело, имеешь хорошую профессиональную подготовку.

Стало быть, чтобы наши молодые производственники могли твердо гарантировать качество своей работы, необходимо им постоянно повышать свою квалификацию, а для этого необходимо овладение смежной работой. Многие рабочие, которые раньше работали на станках, сейчас переходят на станки с ЧПУ, и наоборот.

— Каждый рабочий должен стремиться к тому, чтобы его работа была выполнена с высокой точностью и качеством. Это значит, что он должен не только беречь станок, но и беречь инструмент. Мои, опытные рабочие, как-то еще выходя из положения, а менее квалифицированным это крепко мешает.

# ПОДДЕРЖИВАЕМ МИНИСТРАТОВ

Народные контролеры активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

Водушевленные решением XXV съезда КПСС, труженники колхоза перестроили рынок активно поддерживают инициативу народных контролеров цеха сварных конструкций завода тяжелых механических прессов и разработали свой конкретный план действий по изысканию дополнительных резервов производства.

# ПОЛИТИЧЕСКИЕ БЕСЕДЫ

## УВЕРЕННЫЙ РИМ СОВЕТСКОЙ ЭКОНОМИКИ

По абсолютному приросту производства десятая пятилетка была самой значительной в истории нашей страны. Спарился на этой мощной фундаменте XXV съезд КПСС определил новые горизонты развития экономики. Комментарии докладу Председателя Совета Министров СССР А. Н. Косыгина «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы», французские журналисты в газете, посвященной десятой пятилетке, выразили уверенность в том, что советская экономика достигла высшей точки своего развития. По мнению французских журналистов, советская экономика достигла высшей точки своего развития. По мнению французских журналистов, советская экономика достигла высшей точки своего развития.

# Служба быта

## В цехе нет отстających

Обувники Борисоглебского райкомбината стремятся полностью удовлетворить потребности населения. В цехе нет отстających. Обувники Борисоглебского райкомбината стремятся полностью удовлетворить потребности населения. В цехе нет отстających. Обувники Борисоглебского райкомбината стремятся полностью удовлетворить потребности населения. В цехе нет отстających.

# Служба быта

## В цехе нет отстających

Обувники Борисоглебского райкомбината стремятся полностью удовлетворить потребности населения. В цехе нет отстających. Обувники Борисоглебского райкомбината стремятся полностью удовлетворить потребности населения. В цехе нет отстających. Обувники Борисоглебского райкомбината стремятся полностью удовлетворить потребности населения. В цехе нет отстających.

