



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>
<http://vk.com/vounb>
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91



КОММУНИЗМ

ГАЗЕТА ОСНОВАНА 20 МАЯ 1917 ГОДА

Выходит ежедневно, кроме понедельника

Орган Воронежского обкома КПСС и областного Совета депутатов трудящихся

№ 194 (16868)

18 АВГУСТА 1976 г., СРЕДА

Цена 2 копейки

В обкоме КПСС

Выполнение повышенных обязательств

главная задача

КОМБАЙНЕР! РАВНЯЙСЯ НА ГЕРОЕВ ЖАТВЫ

Сегодня первенство держат Ю. А. Хейликов и С. С. Феринец из совхоза «Калачеевский». На их счету более 10 тысяч центнеров намолоченного зерна

НА ПОЛЯХ ОБЛАСТИ

СООБЩЕНИЕ ОБЛАСТНОГО ОПЕРАТИВНОГО ШТАБА

Несмотря на то, что жатва осложняется дождями, многие колхозы, совхозы, районы успешно справляются с заданиями, добиваясь высоких показателей в борьбе за хлеб.

На 17 августа ранние зерновые в хозяйствах области скошены на площади 957 тысяч гектаров, обмолены — на 582 тысячах гектаров, что соответственно составляет 60,4 и 37 процентов к плану.

Впереди идут колхозы и совхозы Боровского, Бутурлиновского, Верхнеамурского, Калачеевского, Кантемировского, Каменинского, Лисинского, Ольховатского, Острогожского, Петропавловского, Россошанского районов, которые успешно ведут уборку ранних зерновых, непрерывно наращивают темпы продажи хлеба государству.

За истекшие сутки хозяйства Бутурлиновского района скопили 2600, облигодили 2400 гектаров зерновых, Кантемировского соответственно — 3900 и 3800, Лисинского — 3000 и 3000 гектаров.

Увеличили темпы и улучшили качество уборочных работ хозяйства Бутурлиновского, Павловского, Нижнедевицкого, Каменинского и Хохольского районов.

Вместе с тем колхозы и совхозы Борисоглебского, Верхнехавского, Поворинского и Эртильского районов медленно ведут уборку и хлебозаготовку.

Выработка на один зерновой комбайн в среднем за день с 9 по 16 августа в хозяйствах Верхнеамурского района составила 6,3 гектара, Кантемировского — 5,5, Россошанского — 5,3, Петропавловского — 5,3, Бутурлиновского — 5,1.

В то же время выработка на один комбайн в Семилукском районе составила всего лишь 1,4 гектара, в Панинском и Грибановском — 1,6, Теловском — 1,9, Эртильском — 2, Верхнехавском и Борисоглебском — 2,1, Аннинском — 2,2, Терновском — 2,3 гектара.

Низкая производительность зерноуборочных агрегатов в этих районах объясняется прежде всего серьезными просчетами в организации уборочных работ, недостаточной маневренностью техники, неоправданной потерей драгоценного времени.

Резервы повышения производительности уборочной техники имеются в каждом без исключения хозяйстве. Каждый комбайн должен работать, простояв их недопустимо.

Большую тревогу вызывает образовавшаяся в хозяйствах Аннинского, Семилукского, Верхнехавского, Грибановского и Эртильского районов большая разрыв между косовицей и облигодом, особенно гороха, что может привести к большим потерям зерна.

С тем, чтобы не допустить потерь зерна, необходимо принять самые неотложные меры для того, чтобы в ближайшие дни повсеместно закончить уборку и облигод гороха.

На 16 августа на хлебоприемные пункты хозяйствами области доставлено 82 тысячи тонн зерна. А всего на заготовительные пункты поступило 860 тысяч тонн воронежского хлеба.

Близки к выполнению социалистических обязательств по продаже хлеба государству хозяйства Острогожского, Кантемировского, Лисинского и Россошанского районов.

Большее всех за истекшие сутки сдали зерна государству земледельцы Новоусманского района — 58 200 центнеров, Нижнедевицкого — 51 020 центнеров, Калачеевского — 42 440 центнеров.

А вот хозяйства Ольховатского района за сутки вывели всего 7910, Павловского — 19 730 центнеров, хотя имеют все возможности вести хлебозаготовку более быстрыми темпами.

Интерес будущего урожая требуют принятия неотложных мер по высевождению площадей под озимые с тем, чтобы до 25 августа полностью подготовить почву, обеспечить каждое хозяйство собственными высококачественными семенами и провести сев в оптимальные сроки и с высоким качеством.

КОМБАЙНОВЫЕ ЭКИПАЖИ, ДОБИВШИЕСЯ С НАЧАЛА ЖАТВЫ НАИВЫСШИХ НАМОЛОТОВ:

КАЛАЧЕЕВСКИЙ РАЙОН Хейликов Юрий Андреевич, Феринец Сергей Степанович — 10 267 центнеров (совхоз «Калачеевский»).

Иванович — 7 764 центнера (колхоз имени Чапаева). ПЯВЛОВСКИЙ РАЙОН Якуба Алексей Кононович, Якуба Виктор Алексеевич — 7 186 центнеров (колхоз «Тихий Дон»).

РОССОШАНСКИЙ РАЙОН Тесля Александр Павлович, Савченко Александр Николаевич — 6 760 центнеров (колхоз имени XX съезда КПСС).

КАНТЕМИРОВСКИЙ РАЙОН Пономарев Иван Иванович, Демченко Анатолий Иванович — 8 376 центнеров (совхоз «Коммунар»).

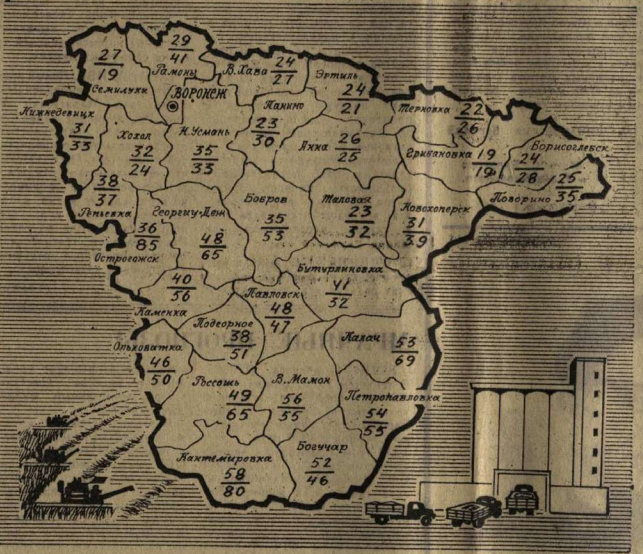
БОБРОВСКИЙ РАЙОН Шабанов Семен Николаевич — 6 011 центнеров (колхоз «Заветы Ильича»).

КАНТЕМИРОВСКИЙ РАЙОН Пономарев Иван Иванович, Демченко Анатолий Иванович — 8 376 центнеров (совхоз «Коммунар»).

ПЕТРОПАВЛОВСКИЙ РАЙОН Диденко Николай Савельевич, Харбин Василий Николаевич — 7 034 центнера (совхоз «Труд»).

БОБРОВСКИЙ РАЙОН Шабанов Семен Николаевич — 6 011 центнеров (колхоз «Заветы Ильича»).

ЧЕСТЬ И СЛАВА ГВАРДИЙЦАМ ЖАТВЫ!



Условные обозначения на карте: числитель — выполнение плана облигодата ранних зерновых культур (в процентах); знаменатель — выполнение социалистических обязательств по продаже хлеба государству (в процентах). По оперативным данным на 17 августа.

ХЛЕБ — ГОСУДАРСТВУ

КАНТЕМИРОВКА (по телефону). Высокие социалистические обязательства взяли на себя поводы колхоза «Родина». В ответ на письмо Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнев они решили вынести в государственные закрома 29 300 центнеров хлеба.

Используя крупногрупповой метод уборки, обеспечения беспрерывной работы конвейера хлебопекарни колхозы «Страна Советов», «Заря коммунизма», «Победа» и другие. Стремление хлеборобов успешно выполнить повышенные социалистические обязательства по продаже зерна государству выражается в том, что ежедневно хозяйства района доставляют на хлебоприемный пункт зерна больше, чем предусмотрено графиком. На 17 августа хозяйства района продали государству 21 506 центнеров хлеба при плане 41 000 центнеров.

МЕХАНИЗАТОРЫ

колхоза имени Кирова Бутурлиновского района успешно ведут уборку урожая групповым методом. Для механизаторов созданы все условия для работы и отдыха.

НА СНИМКЕ:

секретарь парткома Н. Г. Крамов и комбайнер С. М. Рыбалко обсуждают ход уборки зерновых. Фото В. Коженикова.

Механизаторы

по регулировке комбайнов «Нива», «Колос», семинары-совещания комбайнеров, руководителей, специалистов хозяйства, где был показан учебный комплекс, различные приспособления для жатвы сильно облегчили труд комбайнеров.

«Пробни возле элеватора»

облуживанной 5 августа, горюлось о плохом подходе к Курбатскому хлебоприемному пункту. Как сообщил начальник Воронежского дорожного строительного управления № 1 В. А. Костригин, задержка с устройством асфальтобетонного покрытия на подъезде к пункту действительно имела место.



ПЯТИЛЕТКУ ДОСРОЧНО НА ВАХТЕ ДЕСЯТОЙ

ВЫСОКИХ показателей за минувшую неделю на Воронежском заводе горно-обогатительного оборудования добились бригады токарей А. Андропова, электросварщика И. Инженкина, зуборезовщика В. Баранова, электромонтера М. Красова и другие передовики соревнования.

ЧЕТКО И ритмично

трудятся труженики треста «Связьстрой-1». Впереди идет Воронежская ПМК-102. Коллектив ее досрочно вошел в эксплуатацию объекта внутрипроизводственной телефонной связи с АТС на 50 номеров в колхозах «Красный партизан» Воронежского района, «Заветы Ильича» Лисинского района, в совхозе «Тойда» Аннинского района с АТС на 100 номеров.

НА ВОРОНЕЖСКОМ

деревобработающем с заводе № 6 ранее подача в пресс листов конструктора из изготовления аврель осуществлялась вручную. По предложению главного механика А. В. Коженикова и бригады сассер В. Г. Попова разработаны и внедрены конвейер для поперочной обработки и гидродомкран для механизации процесса подачи к прессу и изготовления таких деревянных конструкций. Это повысило производительность, улучшило качество изделий и облегчило условия труда.

ДНЕВНИК ТРУДОВОЙ ДОБЛЕСТИ АДРЕС: производственное объединение «Прогресс» ГОДОВОЙ ПЛАН — ЗА СЕМЬ МЕСЯЦЕВ

Хорошо знают в Воронежском производственном объединении «Прогресс» работницу штамповочного цеха № 2 Лидию Михайловну Родных. Десятую пятилетку она выполнила за три года.

Вступая в десятку, Лидия Михайловна одна из первых на предприятии решила взять более трудный рубль и завершить пятилетнее задание за два с половиной года. Благодаря выдержке, ловкости и упорности в рабочее время, Л. М. Родных добилась победы: одна из первых в объединении досрочно завершила личное задание 1976 года.

В настоящее время Лидия Михайловна трудится в счет февраля 1977 года, постоянно выполняет нормы выработки на 210—220 процентов.

В числе других тружеников предприятия Л. М. Родных активно участвует в движении под девизом: «Пятилетка качества — рабочую гарантию». Всю выпускаемую продукцию она берет отличного качества и с первого предъявления. За время работы в объединении освоила пять смежных операций. Этим максимально уплотнила свой рабочий день.

Лидия Михайловна постоянно передает свой богатый опыт подругам по работе. Только за последнее время она обучила своей профессии четырех человек.

За два года и десять месяцев выполнила задание девятой пятилетки заточившая за два с половиной года Воронежского обкома производственного объединения «Прогресс» Александра Никитична Зубова. Обуславив свои возможности и резервы, она одна из первых на предприятии решила трудиться под девизом «Десятая пятилетка — два пятилетних плана».

Сейчас А. Н. Зубова работает на швейной машине «34 класса», которую освоила в совершенстве. Благодаря выдержке, ловкости и упорности в рабочее время, А. Н. Зубова, сходя обуть, удостоена государственного Знака качества.

По хозяйным подходит она к экономному расходу материальных ценностей. С начала года на ее личном счету 20 тысяч метров экономящих килочабуемых ниток.

Охотно делится опытом своей работы с подругами. Шесть человек обучила профессии заточившей.

ВЫСОКАЯ ОЦЕНКА

ЦК профсоюза государственных учреждений. За этот период план комплектования пусковых объектов выполнен на 102,4 процента, реализовано изданных неиспользуемых материальных ценностей на 2,4 миллиона рублей.

ПО СТРАНЕ СОВЕТОВ

Гурьев (Кавказская ССР), 17 августа. Первые опыты смонтированы сегодня на линии электропередачи Верхний Энергостан — Балудук. Энерготраса протяженностью 114 километров обеспечит электричеством крупнейшие овецоводческие хозяйства мажоренца Волги и Урала. С вводом ее в эксплуатацию завершится в основном электрификация ведущей овцеводческой зоны Северного Прикаспия.

Нам отвечают на критику

Колхозы и совхозы Терновского района подвергались на страницах «Коммуны» критике за отставание в подготовке уборочной техники, за доущенную расхачу на жатве. Как сообщил в редакцию начальник производственного управления сельского хозяйства Терновского райисполкома В. А. Удодов, выступления газетные обсуждались на совещаниях руководителей хозяйств в райкоме КПСС, на совещаниях инженеров в управлении сельского хозяйства.

Владивосток

Сегодня научное судно «Приморский» областного гидрометеорологического института отшвартовывается в бухте Золотой Рог. Завершил рейс в северную часть Тихого океана, где вместе с экипажами других научных судов участники экспедиции «Примор» вели исследования по программе «ПОЛЕКС» Север-76а.

Тернополь, 17 августа. Механизаторы Молдавии при-

ли сегодня в учебный класс комбайнового завода. Началась подготовка последней в этом году группы, слушателями которой осенью предстоит работать на комбайновых машинах КС-6. Четвертый год завод поставляет сельхозпроизводителям новые и модернизированные машины, и столько же времени здесь действует школа повышения мастерства механизаторов-свекловодов.

Усть-Илимск (Иркутская область), 17 августа. В машинном зале Усть-Илимского ГЭС бригада монтажников И. Кали-

Партийная жизнь: стиль работы

ОПОРА ПАРТКОМА

Партийная группа, руководимая ударником коммунистического труда районного цеха № 17 А. Копцовым, в числе первых на заводе стала соревноваться под девизом: «Платиле качества — рабочую гарантию» и заключила договор с партийной группой сборочного цеха, возглавляемого слесарем В. И. Безбородковым. Об этой коллективе решили обеспечить высококачественную работу своих специалистов. В настоящее время 26 бригад, участников и смен заключили между собой договор на социалистическое соревнование со своими смежниками. А партийная группа цеха, заручившись поддержкой всего коллектива, выступила с предложением «работать без отступлений». И эта инициатива нашла поддержку. Теперь 14 участников имеют между собой договор о помощи отстающим.

Рассматривая вопрос о повышении роли партийной организации, партийный комитет решил создать на крупных участках производства шесть доп. партийных групп. Чтобы активизировать их работу, им организовали тематические семинары с участием партгрупповиков, где ставились задачи об их роли в мобилизации масс на выполнение десятой пятилетки.

Совершенно очевидно, что ведущая роль партийной группы заключается прежде всего в личном примере коммуниста. Их задача — чтобы рабочие участки имели детально разработанный план на партийных собраниях. Все члены партгрупп обязаны значительными усилиями повысить производительность труда, подавать рационализаторские предложения, экономить инструмент, вспомогательные материалы, продвигать межремонтный период работы станков, добиваться права на лучшее качество.

Недавно на заседании парткома заслушали вопрос о руководстве партгруппами в парвотных организациях двух ведущих цехов. Со стороны обмен опытом. По всему было видно, что принятые конкретные обязательства коммунистами, их творческий поиск побуждают каждого рабочего задуматься над своим вкладом в общее дело, и что любые планы обретают реальность лишь тогда, когда они подкреплены эффективной повседневной организаторской работой.

Потому партком добивается того, чтобы за каждым участком осуществлял действенный общественный контроль за ходом выполнения социально-экономических обязательств. По инициативе и настоянию партгрупп на многих рабочих местах внедряются НОТ, разрабатываются и проводятся в жизнь меры, которые обеспечивают ясность и сравнимость результатов, сводят к минимуму простои производства и случаи появления брака.

При этом тому является коллектив сборочного цеха, заключивший договор с механическим, о дальнейшем повышении активности трудящихся, установлении деловых контактов и сотрудничестве в интересах обеспечения плановых заданий. В принятых социалистических обязательствах предусматриваются взаимные обязательства в выполнении, совершенствовании и развитии прогрессивных процессов, организации квартальных взаимопроверок по повышению основных технико-экономических показателей, проведение совместных конкурсов рабочего мастерства, совершенствования системы управления качеством, проведения лета наставников и молодых рабочих.

Эта инициатива сборщиков одобрена Ленинским райкомом КПСС и рекомендована для распространения среди коллективов всех предприятий района. А на заводе обещается передать опыт лучших партийных групп. Так, коммунист В. Я. Опоиков, токарь механического цеха, заключил договор на гарантийную работу станка со слесарем-ремонтником А. И. Прохорым, а сам обязался эксплуатировать станок так, чтобы он не выходил из строя по вине так, чтобы он не оказывал помощи в совершенствовании своего мастерства молодому рабочему П. Крокову. Все это позволяет повысить В. Я. Опоикову производительность на 10—12 процентов.

Широкое распространение получила девиз: «Рабочий инициатива — инженеру поддержка». Инженерно-технические работники отделов принимают совместные планы-обязательства с рабочими цехов и партгруппами. Например, инженер отдела главного металлурга с рабочими литейных и кузнечного цехов приняли конкретный план технического сотрудничества, выполнение которого позволит в короткий срок освоить новое оборудование, новейшие технологические процессы, сэкономить 120 тонн металла и снизить трудоемкость на 12 тысяч рабочих часов. Характерно отметить, что такое движение распространяли партийные группы четырех цехов.

Приведенные примеры из жизни заводского коллектива свидетельствуют о том, какое важное значение приобретает деятельность партгрупп — этих самых маленьких звеньев большого организма партии.

Партком делает все, чтобы создать атмосферу массового творческого поиска в разработке комплексных планов, воспитании у каждого коммунистического отношения к труду, профессиональной гордости, чувства товарищеской взаимопомощи. Все это начинается непосредственно в цехах, на рабочих местах, там, где плечом к плечу с безразличными трудятся коммунисты, действуют партийные группы.

Однако нельзя сказать, что у нас уже все сделано, все благополучно. Партком продолжает продвигать дальнейшее совершенствование организационной структуры по укрупнению партийных групп на ведущих участках. Для молодых партгрупповиков созданы отдельные школы, так как при совместном обучении выработанного актива трудящихся научить их специфике общественной работы, увидеть необходимое внимание многообразной деятельности этой живой ячейке. Мы думаем также более четко поставить планирование и учет работы партийных групп.

Сила партгрупп состоит в том, что они прежде всего работают в ту же массу, где каждый коммунист на виду, каждый по существу агитатор словом и делом, и о его партийности окружающие судят по поступкам, по отношению к товарищам, принципальности. Поэтому и в дальнейшем нужно всемерно анализировать деятельность партийных групп, обобщать их передовой опыт, принимать меры для активизации их работы в свете решений XXV съезда КПСС.

О. МОКШИН,
секретарь парткома Воронежского завода имени М. И. Калинина.

Фотоинформация

«Присутствие к формированию Южно-Якутского территориально-производственного комплекса».

(Сосновые направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы).



Создается Южно-Якутский комплекс

ЯКУТСКАЯ АССР. На юге Якутии, где тайными заревами природный богатства, создается территориально-производственный комплекс. Геологи Южно-Якутской комплексной экспедиции ведут разведку полезных ископаемых. В северной части Нерюнгинского угольного разреза горняки приступили к вскрышным работам, а на юге разреза уже идет добыча угля. Энергетик наращивает мощности Чумлымской ГРЭС и ввечает сооружение Нерюнгинской ГРЭС. Идет работа железной дороги линии Тынды—Баранки. Одновременно строители возводят новый город Нерюнги.

Бригада буровой № 9, которая возглавляет А. Т. Разин, — любящее место отдыха туристов, приезжающих сюда со всех концов Индии и из многих зарубежных стран. Здесь построены десятки новых современных гостиниц, кемпингов и спортивных баз для любителей горнолыжного спорта. За первые шесть месяцев текущего года в Камширской долине побывало более 190 тысяч туристов.

ТОКИО. Здесь объявлено о повышении розничных цен на хлеб и макароны в среднем на 10—15 процентов.

На снимке: на буровой № 9. Фото С. Белогого и В. Марковского. Фотохроника ТАСС.

Со всех континентов

ПАРИЖ. На парижской бирже зарегистрировано очередное падение курса франка. Он упал до самого низкого уровня со времени введения в марте этого года валютного контроля в связи с курсом французской денежной единицы.

Орган французских деловых и финансовых кругов газета «Нью-Йорк» считает, что падение курса франка вызвано тем, что Франция является фактором, курс которого один из центральных мест занимает непрекращающийся рост цен. Рост цен замедляет газету — это «черное пятно» французской экономики.

ВАШИНГТОН. Только за июль этого года отовые цены в Соединенных Штатах выросли на 0,3 процента. Об этом официально сообщили министерство труда. По сравнению с 1967 годом отовые цены повысились на 84,3 процента. Особенно резко подорожали нефтепродукты, а также продукция легкой и металлургической промышленности. Как отмечают экономисты, повышение отовых цен неизбежно повлечет за собой рост розничных цен.

ДЕЛИ. Камширская долина — излюбленное место отдыха туристов, приезжающих сюда со всех концов Индии и из многих зарубежных стран. Здесь построены десятки новых современных гостиниц, кемпингов и спортивных баз для любителей горнолыжного спорта. За первые шесть месяцев текущего года в Камширской долине побывало более 190 тысяч туристов.

ТОКИО. Здесь объявлено о повышении розничных цен на хлеб и макароны в среднем на 10—15 процентов.

На снимке: на буровой № 9. Фото С. Белогого и В. Марковского. Фотохроника ТАСС.

В СТРАНАХ СОЦИАЛИЗМА

РУБЕЖИ МОНГОЛЬСКИХ ЭНЕРГЕТИКОВ

УЛАН-БАТОР. В новой пятилетке топливно-энергетическая промышленность МНР, как и в предыдущие годы, будет развиваться опережающими темпами, а объем производства отрасли к 1980 году по сравнению с 1975 годом увеличится в 1,8—1,9 раза. В осуществлении этой обширной программы нам помогают Советский Союз и другие страны — члены СЭВ, сказал в беседе с корреспондентом ТАСС первый заместитель министра топливно-энергетической промышленности Монголии Хорлогийн Болдорж.

Перевен угольной промышленности МНР — шахта Найлах, самый крупный угольный разрез Шарын-Ольский построен с помощью СССР, подчеркнул Х. Гончин. Они переживают сейчас второе рождение — реконструируются и расширяются. В будущем году также с помощью Советского Союза начнется освоение нового угольного разреза — Багауэвийн. Его проектная мощность — 2 миллиона тонн угля в год.

СТРОИТСЯ НОВЫЙ ПОРТ

БРАТИСЛАВА. В словацкой столице строится новый речной порт, который будет одним из крупнейших в Европе. По окончании строительства в 1980 году он сможет обрабатывать ежегодно 4,5 миллиона тонн грузов.

ЧЕМ СЛАВИТСЯ САЗХАЛОМБАТТА

Сазхаломбатта веками, но если бы исключить на короткое время этот город со всеми его предпринятиями на жизни Венгрии, страна столкнулась бы с серьезными трудностями. Замерз бы весь автомобильный парк, основаны бы самая крупная аэрогавань, ряд химических производств и многое другое...

В Сазхаломбатте сосредоточены почти три четверти всех мощностей Венгрии по переработке нефти. Основу промышленности города составляет Дунайский нефтеперерабатывающий завод, который здесь называют новостройкой, хотя строится уже почти пятнадцать лет и с тех пор, как в сентябре 1961 года в чистом поле на берегу Дуная появились палатки первых строителей.

И все же наш завод — новостройка, — говорит секретарь парткома Лайош Мезен. — Он продолжает расширяться и расти. Сооружение первой очереди завершилось в 1972 году. Но уже раньше началось возведение второй, а в настоящее время идет подготовительные работы к строительству третьей.

Вместе с референтом заводу Ласло Ваппельм направляется на строящуюся установку — атмосферо-вакуумной перегонки нефти, которая будет перерабатывать полтора миллиона тонн сырья в год. Территория завода представляет собой зеленое поле, расчерченное ровными асфальтовыми дорожками и дорогами. Среди зеленых квадратов возвышаются огромные дистилляционные колонны, окруженные сплетением многочисленных труб.

На площадке атмосферо-вакуумной установки разговаривает с бригадиром Анталом Ачай. Высокий с загорелым открытым лицом, на вид ему не больше тридцати. Но Антал уже восемь лет возглавляет одну из лучших строительных бригад, которая несет здание коллектива социалистического труда. Он тут же знакомит нас с товарищами по бригаде: Габором Дери, Йошем Хегедюшем и Лайошем Йо. Как и бригадир, они малы, но у каждого за плечами богатый опыт монтажа нефтеперерабатывающего оборудования.

На вопрос, как обстоит дело, Антал отвечает, что монтаж идет с опережением графика.

— Думаю закончить к 20 августа, то есть на десять дней раньше намеченного срока. Это будет наш трудовой подорож по Дню конституции ВНР.

— Впрочем, — продолжал Антал Ачай, — а это не только наша заслуга. Большое содействие нам оказывают советские специалисты. Они вместе с нами ведут монтаж оборудования, которое поставляют сюда заводы Болотинского, Таулинского и других городов Советского Союза. Оборудование (горшечное) Об этом свидетельствует и опыт эксплуатации первой очереди предприятия.

Как видите, — резюмировал Ласло Ваппельм, — Дунайский нефтеперерабатывающий завод — хорошая иллюстрация венгеро-советского сотрудничества. Здесь не только советское оборудование. Четыре пятых нефти, которую мы перерабатываем, поступает к нам по магистрали «Дружба» из Советского Союза.

И. ЗАБЕЛКИН,
со. корр. АПН.

Сазхаломбатта — Будапешт.

НА ОСНОВЕ ИНТЕГРАЦИИ

СОФИЯ. Развитие национального энергетического комплекса Болгарии, собственные ресурсы которой ограничены, осуществляется на основе интеграции в рамках Совета Экономической Взаимопомощи.

Электроэнергетическая система Болгарии связана с общей электросистемой стран — членом СЭВ «Мир». Особое значение для страны имеет линия электропередачи «Дружба», по которой НРБ получает из СССР три-четыре миллиарда киловатт-часов электроэнергии ежегодно.

В сотрудничестве с СССР и ГДР разрабатываются месторождения бурого угля, на базе которого развивается энергетический комплекс «Марина—Восток». Здесь будет внедрена болгарская технология сжигания угля без предварительной сушки. Оборудование для этих целей изготавливается на советских машиностроительных предприятиях. ТЭЦ «Вобан-дол», работающая на местном высококалорийном угле, была построена с помощью Советского Союза. Оборудование цеха СЭВ с советской помощью в Болгарии успешно развивается атомная энергетика.

ПРАГА. Пражское предприятие «ЧКД-Татра» — крупнейшее в мире специализированное предприятие трамвая, интеграция, позволяющая выпускать трамваи в больших сериях и планировать производство на многие годы вперед. В нынешней пятилетке поставка завода «ЧКД-Татра» в страны СЭВ возрастет почти на 25 процентов.

С каждым годом растет парк чехословацких трамваев в Советском Союзе. Три месяца назад рабочие Пражского завода передали советским заказчикам уже шестнадцатый трамвай. Это — большой и заслуженный успех чехословацкого машиностроения. Сейчас быстро растет и комплектация трамвая «Татра» курсирует более чем в тридцати городах СССР. В текущей пятилетке Чехословакия выпустит для нашей страны еще три тысячи трамваев.

(ТАСС).



Трансвельпская железная дорога в долине реки Силлава. Строительство железной дороги имеет огромное значение, вьетнамский народ решил восстановить в рекордно короткие сроки и вернуть по ней поезда и концы текущего года. Сотни километров железных дорог, более 200 мостов, 200 станций, 20 тоннелей предстоит сдать в эксплуатацию в течение будущего года. Фото Вьетнама. Фото ЦВ — АПН.

НАГРАДЫ ВДНХ — КОНСТРУКТОРАМ ЭНИКМАША

Экспериментальный научно-исследовательский институт тузово-прессового машиностроения — неизменный участник Выставок достижений народного хозяйства СССР. Достижения лучших работ института спонсировались в последние годы в различных павильонах главной выставки страны. Создателями ЭНИКМАШе кузовно-прессовые машины, как правило, получают высокую оценку специалистов, награды выставки, на счету инженеров — 230 медалей ВДНХ.

На днях эта коллекция пополнилась еще работами инженерами. По итогам работы тематической выставки «Стандартизация — важнейший фактор повышения эффективности общественного производства», которую проводила в павильоне «СССР» выставка ЭНИКМАШ награжден Дипломом первой степени, а восемь специалистов института — медалями ВДНХ.

На этот раз эникмашевцы представили небольшие размерные изделия, а именно: конструкторские проекты, выполненные в ПРЦ. Он предназначен для экранизации работ на автоматических прессах. Робот выполняет пять движений, исследователей которых объединяет цикловой системой работы.

Перенос из семейства роботов разрабатывался большой группой специалистов во главе с В. С. Шаршымовым, удостоенным золотой медали. Серебряный награду удостоены Е. П. Шабалин, А. А. Бороздин, А. А. Луккин. Получил бронзовую медаль и В. И. Дилев из научно-исследовательского подразделения за разработку и отладку структурной панели и струйных датчиков информации пневмосистем циклового прессового управления роботом.

Использование промышленного робота конструкции ЭНИКМАША поможет повысить производительность труда, сократить численность рабочих на станках, повысить производительность ручного труда, повысить культуру производства и получить тысячи рублей экономии.

А. ТОПОЛЕНКО.

Молодежь и ее наставники



ПО ОТЦОВСКОЙ ДОРОГЕ

С ФЛОТСКОЙ службы Владимир вернулся перед самым Новым годом. Вечером в доме Шальневых собрались родственники, друзья. Владимир поздравлял их, вспоминал, рассказывал о службе. А когда гости разошлись, Александр Тимофеевич поинтересовался, чем сын думает заняться?

— Может, к нам в цех пойти? — предложил отец. — Вместе работать будем. Владимир согласился. Александр Тимофеевич поинтересовался, чем сын думает заняться? — Сын из армии вернулся. Правда, слесарить ему не пришлось. Хотел бы я, чтоб работал он со мной. Научу.

Александра Тимофеевича хорошо знают в цехе и рабочие, и руководители. Ценят за высокое профессиональное мастерство, изобретательность и смекалку. Но ведь сын-то не обладает такими качествами. Как его поставили на сложнейшую операцию? Тем более, что от слесарей участка, где работает Александр Тимофеевич, звучит суровое предупреждение: «Платишь, но не учи!».

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Словом, уже в первый день Владимир убедился, что его будущее специализация весьма сложная и ответственная. И в таком тушином не обойтись. Нужен упорный труд.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Словом, уже в первый день Владимир убедился, что его будущее специализация весьма сложная и ответственная. И в таком тушином не обойтись. Нужен упорный труд. Когда Владимир пришел на квалификационную комиссию, многие отметили его основательные знания и спорную. Второй разряд ему был присвоен без возражений.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

МРАЧНЫЕ ПРОГНОЗЫ

БОНН, 17 августа. (ТАСС). В текущем году урожай важнейших продуктов сельского хозяйства в странах Западной Европы будет самым плохим за весь период с 1970 года.

Об этом, ссылаясь на данные статистического управления ЕЭС, сообщает западногерманская газета «Ди Вельт». Небывалая по масштабам засуха, охватившая в последние месяцы значительные районы Франции и других стран, подтверждает газету, повлекла за собой значительное сокращение урожая и нанесла крестьянам ущерб, исчисляемый миллиардами марок.

В этих условиях крупные производители сельскохозяйственной продукции в странах Западной Европы вынуждены поднять цены на продукты. В частности, во Франции, где цены на продукты резко возросли почти на 7 процентов.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

Вот с помощью крана отец положил заготовку на верстаке, развернул чертёж, сделал замеры и начал чертить какие-то пометки. Это разметка для фрезеровщика, — пояснил он. — Тут нашему брату ошибиться нельзя: проведешь хоть одну линию неправильно — будет брак. А знаешь, сколько стоит такая заготовка? В тот же день Владимир пришлось стать свидетелем еще одной неприятной картины. Слесари соседней группы слава-дому готовый агрегат контролерам, и новичок невнятно обратился к Шальневому, как к специалисту, чтобы проверить размеры. Чуть ли не полчаса дилетант это проделывал. А чего, казалось бы, так молчать? И так все ясно: агрегат сделан отлично.

«РАБОЧИЕ КОНТРАКТЫ» ДИНА

Девятинадцатого января в Сантьяго, в котором по улице Банлера, дом 341, был арестован бывший служащий чилийской авиакомпания Клаудио Вилано Толо. Рождения пытались узнать место его заключения и безуспешно. Позднее благодаря «телеграфу» заключенного удалось выяснить, что Клаудио долгое время находился в камере-одиночке латиноамериканского государства. Оттуда его ежедневно возили вместе с другими узниками на принудительные работы.

Случай с Клаудио Вилано Толо далеко не единственный. Таких в Чилие много. ДИНА под пытками вынуждала своих жертв подписывать так называемые «рабочие контракты». Так было и с 23-летним служащим Раулем Гомесом Аларки. Вместе с женой Гладис и годовалым ребенком, он был в ночь на 25 декабря прошлого года арестован. На следующий день заключения у Гладис, которого беспрепятственно и жестоко пытали, олох на одно ухо. У него расстроилась сердечная деятельность, сильно поврежден позвоночник.

В начале февраля в «Куарто Аламос» Рауля заставили подписать под «рабочим контрактом», согласно которому он становился служащим ДИНА. Его принуждали подписать также «декларацию верности», обязывающую выдать бывших товарищей по университету.

Воспользовавшись визитом в «Куарто Аламос» председателя Верховного суда Хосе Марии Бисаитера, Рауль рассказал о своем тяжелом положении. За это он был подвергнут новым пыткам. На письмо одного из родственников с просьбой освободить Рауля или хотя бы

перевести его из одиночной камеры в общую министерство внутренних дел чилийского правительства ответило, что арестованный содержится в одиночке «ради безопасности страны и самого заключенного».

Интервью с Раулем Вилано, трибун, и журнал был опубликован в репортаже американской журналистки Джозанн Оманг, которой удалось проникнуть в концлагерь «Прес Аламос» и беседовать с заключенными, в том числе с женой Клаудио. Она из них сказала: «Новое введение этих «рабочих контрактов» тех, кто был арестован за последние 70 лет, принуждают подписывать обязательство «рабочих» ДИНА. Если потом кто-нибудь из них по признаю той же тайной полиции убивают, ДИНА сообщает: «Они работали на нас. Значит, их убили коммунисты».

Министр внутренних дел хунты генерал Сесар Рауль Бенавидес утверждает, что одиночное заключение не имеет целью «обеспечение безопасности самого арестованного», предупредить возможную «мстость со стороны его товарищей». Эти утверждения являются фальшивыми. В течение почти трех лет существования фашистского режима в Чили сотни тысяч мужчин и женщин были брошены по политическим мотивам в концлагеря и тюрьмы. Но не было случая убийства или нападения на заключенного со стороны его товарищей.

Чилийцы знают, что убивают. Это — хунта во главе с Пиночетом. А «рабочие контракты» — заключаемые ДИНА еще до ареста, — это фашистского режима против прав человека.

Хосе Мигель ВАРАС,
чилийский журналист. (АПН).

КОММУНА

Пог контролем «Коммуны» — пусковые объекты

ЧЕГО МЫ ЖДЕМ ОТ ГЕНПОДРЯДЧИКА

У РАБОТНИКОВ технологического участка № 2 Воронежского пускового заводского управления треста «Югостоктехмонтаж» вызывает большое беспокойство неправильное отношение строителей СМУ-11 к сдаточному объекту этого года — старшей заводской пилотажной линии. Неоднократные наши просьбы и требования усилить работы по сдаче фундаментов по оборудованию откледили не наши. Сегодня положение здесь очень тревожное.

Этот объект у нас далеко не единственный. В первом году десятой пятилетки нам поручено вести монтажные работы на Павловском механико-промышленном комбинате «Советский», на корпусе № 36 шинного завода и ряде других. Коллектив участка с большой серьезностью относится к ним. На все объекты были разработаны проекты производства работ, изучена техническая документация, слесари прошли документальную программу повышения квалификации. Согласно графику завода оборудования, между бригадами и административной частью завода налажен договорной поладья. Надо ли говорить, как много волгала нам надежда на этот прогрессивный метод!

Коллектив участка с честью справился со своими задачами по Павловскому комбинату. Нам смонтировано, отлажено и запущено все оборудование первой очереди. Оно работает хорошо и дает продукцию. Сейчас мы занимаемся монтажом оборудования второй очереди. Намечены высокие рубежи: сдать его в октябре. Возможность у нас такая есть, мы уверены, что не подведем. Согласно графикам приступаем к работам в совхозе «Советский». Уверенно идем к нам к шестому заводу.

Совсем иная картина сложилась на заводе имени Коминтерна. Согласно субподрядному договору мы должны здесь смонтировать компрессорную и кислородную станции, сталелитейный цех, в том числе дутьевую станцию, сталелитейную печь, электропечь и электролизное комбинированное отделение. Общий вес 625 тонн.

Сроки сдачи под монтаж всех объектов — в марте, а мы должны выполнить механико-монтажные работы в апреле — декабре. Но в действительности положение сложилось иное. По кислородной станции строительная готовность имеется. Но приступили мы к работам с опозданием на целых два месяца, и полностью выполнить

БРИГАДИР СПЕШИТ В ПРОРАБСКУЮ

Комплексная бригада П. Т. Хатунова из СМУ-24 ведет строительство девятиэтажного жилого дома № 6 по улице Гуполова, что на Левобережье. По заданию треста бригада бригадир Петр Тихонович Хатунов, коммунист Николай Вязькин, Иван Провоторов и Николай Чернышов, ветеран войны и труда Василий Петрович Алтунин, Леонид Назаревич Шарипов. Они ежедневно значительно переплывают основные задания. И качество работ всегда на высоте. От кадровых рабочих не отстают и молодежь. С огоньком ведут работу комсомолки Таяя Мостова, Нина Мягкова, Шура Минакова. И хоть в бригаде стабильные показатели, Петр Тихонович Хатунов озабочен. Сейчас каменщики готовятся перекрывать восьмой этаж, а не все материалы в комплексе. С работниками поступают на объект перемишки и площадки лестничных

ПЯТИЛЕТКА, ГОД ПЕРВЫЙ

Использова передовые методы бурения и монтажа, по ударному графику коллектив Воронежского специализированного управления треста «Павловоград». По итогам внутривидеостроительского социалистического соревнования за второй квартал, управляющие присудили авторам место и денежная премия.

Впереди идут бригады, руководимые известными мастерами бурения заслуженным строителем РСФСР Н. И. Голтовым, Д. А. Карташовым, Н. З. Морозовым, Б. Я. Шестакиным.

С начала первого года пятилетки труженниками ВСМУ пробурено 202 артезианские скважины, смонтировано 240 насосов, отремонтировано 58 скважин, произведено 36 санитарно-технических заделок. Общая прокладка составила 20 тысяч метров. Водой снабжены многие промышленные предприятия города, колхозные и совхозные фермы, строительные комплексы.

Д. ЧИРКОВ, слесарь Воронежского специализированного треста «Промбурвод».

ИНЖЕНЕР-НОВАТОР

Большой вклад в производство вносит инженер-электромеханик В. С. Щеглов, возглавляющий в перспективном цехе Воронежского завода строительных алюминевых конструкций группу электриков и прибористов. Его мысли направлены на улучшение условий труда коллектива, совершенствование приборов и механизмов, автоматизацию и механизацию процессов производства.

Под руководством молодого инженера группа электриков и прибористов усовершенствовала в котельной регулирование пара и воды. За короткий срок реконструировала управляющую станцию перекачки конденсата с ручного на автоматического. Смодернизировал электроток автоматического регулирования и контроля для парового котла. Реконструкция позволяет производить работу более экономичнее и в нужном режиме.

В. ГУСЕВИЧ, мастер.

ТРИ ДНЯ ПРОСТОЯ

СМУ-44 в содружестве с Кировскими заводом возводит на улице Новособорской крупный жилой дом для труженников завода имени Кирова. Как сообщает председатель штаба этой ударной стройки В. Голдин, на объекте не все обстоит благополучно, случаются и досадные контрасты, неуязвимы. В полную силу работала здесь объединенная бригада каменщиков завода и строительного управления. Она добилась высокой производительности кирпичной кладки, 52 кубометра за смену. Особенно отличились каменщики В. И. Курпиров, В. П. Копылов, С. Н. Круткин и другие.

А потом случилось непредвиденное: перегорел электроподъемный механизм крана, и кладка дома остановилась на уровне седьмого этажа. Но досадно не только это, сообщает В. Голдин. Работники завода попытались было побудить строителей быстрее устранить неисправность и снова начать кладку. Но услышав в ответ, что сделать этого нельзя, так как один прораб ушел в отпуск, а второй еще не появился на площадке и никому дать нужную команду.

В итоге кран простоял три рабочих дня. А простоял могло и не быть.

КАКОЕ БЫТЬ КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЕ?

Строительный трест № 4 возводит преимущественно кирпичные здания. Кирпичная кладка является одной из наиболее трудоемких и монотонных работ. Поэтому владеть ресурсами производительности труда здесь соразмерно, в расчете на работников, в расстановке рабочих, их четком взаимодействии, в совершенствовании квалификационной структуры комплексных бригад, ведущих кирпичную кладку.

Какой же должна быть комплексная бригада? На этот вопрос мы попросили ответить нескольких специалистов и передовиков производства. Вот их мнения.

Н. Б. ЛЕВИН, начальник производственного отдела треста

— Главное направление в изменении состава бригад подается индустриализация строительства. Она же будет являться и в будущем. Поэтому на каждом этапе развития строительного производства необходимо выбирать оптимальный вариант состава комплексных бригад.

В настоящее время в нашем тресте имеются 28 комплексных бригад, объединяющих 545 человек, по шесть в каждой. Списочный состав бригады составляет 19 человек. На выходе практически работают пятнадцать человек (двенадцать в первую смену и три — во вторую). Задача состоит в том, чтобы выбрать лучший вариант состава бригады.

Каковы же основные факторы, от которых зависит нормальная работа комплексной бригады?

Первым следует считать работу башенного крана. Практика показывает, что башенный кран обеспечивает нормальную работу бригады в количестве 15—17 человек в смену. Для лучшего использования кранов необходимо организовать работу в две полные смены, а третья использоваться для монтажных работ в подоправку бригады работ для первой.

Таким образом, следует пра-



На стройках фамилия Камышевых изредка встречается. Опытный строитель, уважаемый человек. Три сына под стать отцу. Виктор и Владимир — мастера, а Александр —

Город — село СЕРИЯ «25»

Ремонт поначалу кажется легкой работой, но многие другие рабочие считают, что это не так. Отличие это в том, что новые микрорайоны здесь растут быстрее, чем в любом другом сельском населенном пункте. Впервые в области производственное управление «Воронежоблестрой» начало здесь строительство крупнопанельных домов серии «25», детали для которых изготавливает Воронежский завод № 2.

Первый колхоз на его заводской территории поселка забилась комплексная бригада Александра Никитича Сухарева. Сейчас на этом месте — коридор двух трехэтажных домов, подготовлены фундаменты еще для четырех.

Конструктивно-планировочная схема домов этой серии основана на применении поперечных несущих стен с широким шагом. Она строится на ограниченной номенклатуре изделий заводского изготовления. Применение легкой сборной каркас из наружных стен и монолитных перекрытий открывает широкие возможности для унификации деталей. Для изготовления их предусмотрены единые технологическая схема, транспортная и монтажные схемы, одинаковые методы монтажа.

Серия «25» включает проекты одноэтажных и двухэтажных домов условного типа с квартирами в двух уровнях, двух-, трех- и четырехэтажных секционных домов, детских садов, школ, предприятий торговли и общественного питания клубов, зданий для сельских Советов и т. д. Это позволяет вести строительство жилых и общественных зданий на селе в темп.

Начали освоения дома. Теперь уже можно сказать, что трудности освоения позади. Рассказывая о ходе строительства, мастер Анатолий Андреевич Коронин рассказывает график поставок деталей и монтажа. В них — картина на каждый день. Для основных деталей (все их на этапе 196) — своя клеточка. Свежие карандашные отметки говорят о том, что график тут не формальность, а документ для повседневного контроля хода дела.

— Контроль для нас — не простая проверка, — поясняет Анатолий Андреевич. Итоги работы ежедневно анализируются, обсуждаются на рабочих собраниях. Задачи и предложения рабочих помогают делу. Поначалу, к примеру, мы испытывали большие трудности при монтаже мелких простеночных панелей из-за того, что не было предусмотрено их крепления. Сварщик Алексей Ефимович Вахтин предложил специальное приспособление для крепления этих деталей. Оно простое, оригинальное, обеспечивает прочность крепления и безболезненно последующий монтаж.

Крупнопанельные дома для бригады за последние годы — четвертая крупная стройка. Но именно она Александр Никитич доводит больше всего. Потому что освоение строительства серии «25» открыло широкие возможности для повышения полнотворности, ускорения сроков строительства в селах области.

А. ШИЛОВА.

МНЕНИЯ, СУЖДЕНИЯ

КАКОЕ БЫТЬ КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЕ?

Строительный трест № 4 возводит преимущественно кирпичные здания. Кирпичная кладка является одной из наиболее трудоемких и монотонных работ. Поэтому владеть ресурсами производительности труда здесь соразмерно, в расчете на работников, в расстановке рабочих, их четком взаимодействии, в совершенствовании квалификационной структуры комплексных бригад, ведущих кирпичную кладку.

Какой же должна быть комплексная бригада? На этот вопрос мы попросили ответить нескольких специалистов и передовиков производства. Вот их мнения.

Н. Б. ЛЕВИН, начальник производственного отдела треста

— Главное направление в изменении состава бригад подается индустриализация строительства. Она же будет являться и в будущем. Поэтому на каждом этапе развития строительного производства необходимо выбирать оптимальный вариант состава комплексных бригад.

В настоящее время в нашем тресте имеются 28 комплексных бригад, объединяющих 545 человек, по шесть в каждой. Списочный состав бригады составляет 19 человек. На выходе практически работают пятнадцать человек (двенадцать в первую смену и три — во вторую). Задача состоит в том, чтобы выбрать лучший вариант состава бригады.

Каковы же основные факторы, от которых зависит нормальная работа комплексной бригады?

Первым следует считать работу башенного крана. Практика показывает, что башенный кран обеспечивает нормальную работу бригады в количестве 15—17 человек в смену. Для лучшего использования кранов необходимо организовать работу в две полные смены, а третья использоваться для монтажных работ в подоправку бригады работ для первой.

Таким образом, следует пра-

Подсказано жизнью

В настоящее время в некоторых бригадах выработка низка. И это не потому, что бригады не способны дать высокую отдачу. Нет, дело в другом. Принята в слабой организации самой работы, дисциплины и ответственности как рабочих, так и отдельных руководителей.

Больше у нас претензий к организациям — поставщикам и управлению механизмами. На первый взгляд, такая тут связь с проблемой — состава бригады — это, несомненно, так. Самая яркая из них — это состав бригады, принимающей к строительному производству, и вытекающая из нее проблема. Друг другу, все бы пришлось к одному мнению, не найдешь у нас крепкий контакт между подрядчиками и субподрядчиками. Примеров тому немало.

Г. Н. ВЕЙСЕНБЕРГ, заместитель начальника группы подготовки производства треста

— Актуальность этих вопросов вытекает из главной задачи повышения производительности труда, выдвинутой XXV съездом КПСС на десяту пятилетку. Увеличение производительности труда, выдвинутой XXV съездом КПСС на десяту пятилетку. Увеличение производительности труда, выдвинутой XXV съездом КПСС на десяту пятилетку. Увеличение производительности труда, выдвинутой XXV съездом КПСС на десяту пятилетку.

Е. Ф. АФАНАСЬЕВ, бригадир комплексной бригады СМУ-44

— Как относится к бригаде, насчитывающей 40—50 человек? Я не сторонник такой бригады. При современной организации труда и обеспечении материалами с таким составом железной отдачи не получишь. Не оправдает себя и работа в три смены.

В бригаде следует иметь 26 человек, не более тридцати. В этом составе должно быть не менее четырех плотников-монтажников, двух штукатурщиков, двух стропалей — транспор-

ИТАК, МЫ ПРЕДОСТАВИЛИ

Итак, мы предоставили вниманию читателей несколько мнений. Думаем, что проблема представляет интерес и для других строительных организаций. Просим товарищей высказаться.

Записал М. ШУРЕНКОВ.

