



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник–четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>
<http://vk.com/vounb>
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91

ХРОНИКА ПАРТИЙНОЙ ЖИЗНИ

Коллектив первого конвейера цеха № 21 завода «Воронежсельмаш» является одним из ведущих в социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, за успешное выполнение народнохозяйственного плана первого года десятой пятилетки. Семимесячную производственную программу рабочие конвейера выполнили успешно и выпустили сверх плана 24 зерноочистительные машины. Это помогло помочь труженикам сельского хозяйства в районах для уборки страды.

Слаженная и четкая работа коллектива заслужила гоньи партийной группы, которую вот уже девять лет возглавляет секретарь обкома КПСС Владимир Михайлович Глобов. В партийной группе насчитывается 15 коммунистов. И каждого из них по праву можно назвать запалом в трудовых начинаниях коллектива. Коммунисты парогруппы стали инициаторами в разработке различных планов-обязательств на десятую пятилетку.

Успешно реализуя их, рабочие конвейера держат под постоянным контролем выполнение мероприятий по повышению производительности труда, улучшению качества продукции, снижению трудоемкости на своих операциях, экономии рабочего времени. Обращено особое внимание на сохранность оборудования, инструментов, оснастки.

Бюро Ленинского района КПСС обобщило опыт парогруппы и рекомендовало его партийным организациям района для широкого распространения.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

ОБМЕН ОПЫТОМ

Вчера в Доме политического просвещения обкома КПСС состоялось совещание первых секретарей рабочих КПСС, скретарей парткомов, имеющих права рабочих, и членов партийных комиссий городского и

Противоположные позиции

Завод «Воронежсельмаш» — единственное в стране специализированное предприятие, которое выпускает зерноочистительные машины. Завод работает в трудных условиях: не хватает более десяти тысяч квадратных метров производственных площадей, нужды в них инженерно-технических служб удовлетворены примерно на одну треть. Тем больше надежды возлагают коллектив на реконструкцию предприятия, начатую еще в начале прошлой пятилетки. Она продолжается и в нынешней: на промышленное строительство завода выделено 16 миллионов рублей капитальных вложений. Все объекты, предусмотренные планом реконструкции, возводят строительный трест № 5.

Мы вместе с заместителем директора завода по капитальному строительству В. А. Панченко просматриваем генеральный план. Согласно наметкам подряда, в будущем году должен быть сдан инженерно-лабораторный корпус (7 тысяч квадратных метров), а к концу пятилетки — застройка инженерно-прессы.

— На возведение объектов трест № 5 должен выделить 400 тысяч рублей, — сообщает В. А. Панченко. — В том числе 190 тысяч рублей на инженерно-лабораторный корпус и 70 тысяч — на заготовительно-прессовый. Завод заинтересован в успешном ходе реконструкции, она вызывает помощь техники, рабочих, сыров, материалов. Беда в другом: в нынешнем году подрядная организация не получит строительно-монтажные работы.

И это не единственный липецкий завод, который производит производственные объекты в условиях, когда нет даже минимального количества строительно-монтажных работ.

Действительно, странная картина. Инженерно-лабораторный корпус на днях возводят бригада Л. А. Попова, работавшая методом бригадного подряда. Но никаких монтажников на объекте нет уже более двух месяцев, их перевели на строительство объектов завода имени Константина.

— Мы считаем, что бригада Попова сняла со строительства необоснованно, — говорит В. А. Панченко.

Начальник СМУ-10 М. М. Чернов иного мнения:

— Система обратного водоснабжения — объект сдачно-инженерно-лабораторный корпус — переходящий, — заявляет он. — Это и предопределено наше решением.

Выходит, заморозить важную стройку, — правильный шаг? Вряд ли с этим можно согласиться. И потому, что на этот же день Попова на другой объект сорвал выполнение подрядного договора, превратил его в пустую бумажку.

— Единственный подряд — замечательное дело, — говорит Леонид Алексеевич Попов. — Но когда бригада часто перебрасывают с места на место — все его преимущества сводятся к нулю. На «Сельмаше» мы «прописались» до 1977 года. Все на стройке нам известно. Все здесь делали сами и отвечали за все тоже мы. И вдруг такое решение администрации! Девять этажей корпуса уже почти полностью достроены. Когда возобновится строительство, — остается только гадать. Обещают нас вернуть сюда не ранее, чем в четвертом квартале.

А какие все-таки ближайшие перспективы? Главный инженер СМУ-10 Ю. Г. Никуличенко ответил на этот вопрос вполне оптимистично:

— Думаю, что на дне строительно-монтажных работы на заводе будут продолжены.

Кем же? Бригада Попова перебросят или поставят новую? Никакой ясности нет.

Управляющий трестом М. Д. Каналия в разговоре не скрывал раздражения. Прежде всего, он не хотел соглашаться с тем, что инженерно-лабораторный корпус намечен к сдаче в следующем году. Мы напомнили управляющему о договоре, подписанном, кстати, и его рукой. М. Д. Каналия заявил:

— Я такого договора не видел. Объект сдается в 1978 году. К тому же, по этому заводу трест постоянно выполняет план.

— Наконец же образом это достигается без единого рабочего-строителя на объекте?

Последовал категоричный, но малоубедительный ответ:

— Нам лучше знать, где должны работать наши строители.

Несмотря на твердое заявление со стороны управляющего трестом о том, что объект будет сдан в срок, у нас такой уверенности нет. Невыполнение объемов работ этого года ставит под угрозу своеобразную сдачу инженерно-лабораторного корпуса.

Получается так: заказчик бьет тревогу, а подрядчик тешит себя надеждами. И ровным счетом ничего не делает на площадке. От такого отношения перемена к лучшему ожидать не приходится.

Н. ПОЛЕВА,
внеш. корр. «Коммуны».

Проанализировав свои возможности по улучшению рабочего дня и улучшению организации труда, они решили снизить нормируемую трудоемкость на ряде технологических операций. Что это дает? За год снижение трудоемкости, например, только по бригаде И. А. Щеглова составит около тысячи нормо-часов и сэкономит фонд заработной платы не менее 900 рублей.

Партийный комитет и президиум завода, социальный комитет профсоюза одобрили инициативу передовых бригад как важное средство ускорения роста производительности труда. Новая форма творческой активности рабочих получает широкое распространение в трудовых коллективах механического завода.

Лисинский район КПСС провел совещание-семинар парогрупп по вопросам повышения роли партии в обеспечении личного вклада коммунистов в выполнение планов десятой пятилетки.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участие парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.



ДОБРАЯ СЛАВА НА СТАНКОЗАВОДЕ ИДЕТ О ТОКРЕЦЕХА № 10 И. Н. ДОБРОЛЕБОДОВА. ОН КЛАССИЧЕСКИЙ СПЕЦИАЛИСТ И УМЕЛЫЙ ВОЛОНТЕР. В КОЛЛЕКТИВЕ ЕГО УВАЖАЮТ ЗА ГОТОВНОСТЬ ВО ВРЕМЯ ПРИЧИНЫ НА ПОМОЩЬ ТОВАРИЩУ.

Фото В. Майорова.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участие парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участие парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

Активное участие в социалистическом соревновании на Воронежском механизоде придало бригаде слесарей-станочников цеха № 3, которую возглавляет коммунист И. А. Шеглов, и бригаде обрубчиков цеха № 47 во главе с профгруппортом В. А. Кучеевым.

На совещании-семинаре состоялся широкий обмен опытом работы, в которых приняли участники парогруппы: машинист локомотивного депо А. И. Лаврененко, электротягач мастерской электротягачного завода А. И. Панина, слесарь рефрижераторного вагона дела А. Б. Богданов, животновод колхоза «Красная звезда» А. Т. Субботин, смотритель грузового вагонного депо И. Г. Колев, помощник бригадира тракторной бригады колхоза им. Максима Горького М. П. Лоскутов и другие.

Участники совещания обстоятельно проанализировали задачи связанные с повышением авангардной роли коммунистов на производстве, их влиянием на дела труда, развитием коллектива, дальнейшим совершенствованием форм и методов партийной работы в свете требований XXV съезда КПСС.

ДЛЯ ВАС, МЕХАНИЗАТОРЫ!

СВОЕВРЕМЕННАЯ СУШКА ЗЕРНА— ГАРАНТИЯ СОХРАННОСТИ УРОЖАЯ

О ТОМ, КАК ПРАВИЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИМЕЮЩИЕСЯ ЗЕРНОСУШИЛКИ И УСТАНОВКИ АКТИВНОГО ВЕНТИЛИРОВАНИЯ, КАК ОБОРУДОВАТЬ ДЛЯ СУШКИ ЗЕРНА ПРОСТЕЙШИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯЦИОННЫХ АГРЕГАТОВ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, РАССКАЗЫВАЕТСЯ НА ЭТОЙ СТРАНИЦЕ.

ЖАТВА-76

Неблагоприятные погодные условия во многих районах страны усложнили уборку хлебов, создали трудности для сохранения урожая. На токах колхозов и совхозов поступает влажное и сорванные зерно, который может самосогреваться уже через несколько часов. Поэтому по мере поступления от комбайна его необходимо немедленно очищать от распыльных остатков и сорных примесей, имеющих более высокую влажность, чем зерно, и ухудшающих сохранность продукции. После этой первой меры необходимо обеспечить просушивание зерновой массы на специальных сушильных установках или на приспособленном для этого тепловентиляционном оборудовании.

Очистка и сушка зерна с применением затратами труда и средств обеспечиваются при использовании выпускаемых промышленностью теплоактивно-сушильных комплексов КЗС-10, КЗС-20, КЗС-40 и КЗР-5 с барабанными и шахтными зерносушилками непрерывного действия.

На оптимальном режиме работы

При использовании шахтных зерносушилок влажно предварительно очистить зерновой ящик от крупных соломистых и других примесей. В противном случае возможна первичная движение и перегрев части зерна, образование застойных зон и даже загорание скапливающихся примесей.

Для сушки желательно подбирать партии зерна примерно одинаковой влажности. Но при всех обстоятельствах в первую очередь на сушку направлять партии зерна семенного назначения. В зависимости от влажности решается вопрос, сколько раз пропускать зерно через сушилку, какую установить температуру теплоносителя и пропускную способность выгрузного устройства.

Если семена имеют влажность более 22 процентов, то бункер заполняют на две трети высоты с той целью, чтобы увеличить удельную подачу воздуха. При групповой установке бункеров организуют периодическое переключение зерна из бункера в бункер для предотвращения его скопления. Аналогичным образом используют бункера для сушки зерна и в составе отдельных ОБВ-100, выпускаемых Брянским заводом сельхозмашин.

Для сохранения влажного зернового ящика следят широко использовать установки активного вентилирования. Они состоят из теплонагревателя и тепловентиляционного агрегата с воздухоподводящим каналом и воздухораспределительными устройствами. Установки можно использовать для временного сохранения влажного зерна перед последующей сушкой его на зерносушилках или для высушивания зернового ящика. Как правило, один и те же установки можно использовать и для охлаждения сушки. Пропускная способность их практически не регулируется, но нужно заполнить барабан так, чтобы постоянно работал клапан-микролит. Температура теплоносителя при сушке семенного зерна должна быть не более 100–110 градусов.

Последний контролировать температурой теплоносителя и поддерживать ее на максимально допустимом уровне; последний контролировать заполнение шахт зерном, не допускать огнеопасности коробов. Из труб контрольной сушки должно постоянно выходить зерно.

Для сушки зерна можно использовать также барабанные сушилки. Пропускная способность их практически не регулируется, но нужно заполнить барабан так, чтобы постоянно работал клапан-микролит. Температура теплоносителя при сушке семенного зерна должна быть не более 100–110 градусов.

При сушке зерна температурой 100–120 градусов, поэтому пропускная способность барабанных сушилок не рекомендуется.

Зерно продовольственного и фармацевтического назначения сушат при температуре теплоносителя до 200 градусов.

Барабанные сушилки можно сушить зерновым ящиком без предварительной очистки. Однако с целью повышения эффективности использования зерно желательно предварительно очистить. Поскольку зерно засыпается в барабаны сушки, то при наличии в хозяйстве нескольких сушилок нужно установить их так, чтобы зерно последовательно на одной сушилке переходило в другую в барабанных сушилках СЭСБ-4 и СЭСБ-8, так же и в шахтных сушилках СЭШ-8 и СЭШ-16, охлаждение зерна производится в высоких охладительных колонках. В многих хозяйствах эти колонки используют неправильно (постоянно включен электродвигатель шлюзового затвора) или неправильной регулировки датчиков уровня. В этом случае зерно проходит через колонку, но охлаждается. Поэтому следует отрегулировать датчики уровня и обеспечить нормальную работу охладительной колонки. При использовании сушилок нужно убедиться, что зерно пропускается в емкости бункерного типа или на плоскости временного хранения. Подсушенное зерно имеет значительно большую стойкость при хранении. По мере освобождения сушилки зерно направляют на окончательную досушку.

Чтобы эффективно эксплуатировать шахтные зерносушилки, необходимо выполнить следующие мероприятия:

обеспечить круглогодучную работу сушилок в несколько

Применять установки активного вентилирования

Сушку зерна и особенно семян можно эффективно осуществлять в вентилируемых бункерах.

В многих хозяйствах имеются вентилируемые бункера БВ-25 и БВ-125, выпускаемые Брянским заводом сельхозмашин и К-878 (ГДР). Вместимость этих бункеров составляет соответственно 25, 125 и 32 тонны. В вентилируемых бункерах зерно пропускается воздушом, подогретым на пять–шесть градусов, и постепенно высушивается в направлении от центра к краям. Поэтому надо сушку заканчивать тогда, когда у стены наружного цилиндра семена высоки по требуемой влажности. Длительность сушки партии семян — пять–шесть суток. Для обеспечения необходимой равномерности сушки дно бункера в центральном цилиндре должно поддерживаться на уровне поверхности зерна в камере.

Если семена имеют влажность более 22 процентов, то бункер заполняют на две трети высоты с той целью, чтобы увеличить удельную подачу воздуха. При групповой установке бункеров организуют периодическое переключение зерна из бункера в бункер для предотвращения его скопления. Аналогичным образом используют бункера для сушки зерна и в составе отдельных ОБВ-100, выпускаемых Брянским заводом сельхозмашин.

Для сохранения влажного зернового ящика следят широко использовать установки активного вентилирования. Они состоят из теплонагревателя и тепловентиляционного агрегата с воздухоподводящим каналом и воздухораспределительными устройствами. Установки можно использовать для временного сохранения влажного зерна перед последующей сушкой его на зерносушилках или для высушивания зернового ящика. Как правило, один и те же установки можно использовать и для охлаждения сушки. Пропускная способность их практически не регулируется, но нужно заполнить барабан так, чтобы постоянно работал клапан-микролит. Температура теплоносителя при сушке семенного зерна должна быть не более 100–110 градусов.

Последний контролировать температурой теплоносителя и поддерживать ее на максимально допустимом уровне;

последний контролировать заполнение шахт зерном, не допускать огнеопасности коробов. Из труб контрольной сушки для высушивания зернового ящика должно постоянно выходить зерно.

Для сушки зерна можно использовать также барабанные сушилки. Пропускная способность их практически не регулируется, но нужно заполнить барабан так, чтобы постоянно работал клапан-микролит. Температура теплоносителя при сушке семенного зерна должна быть не более 100–110 градусов.

При сушке зерна температурой 100–120 градусов, поэтому пропускная способность барабанных сушилок не рекомендуется.

Зерно продовольственного и фармацевтического назначения сушат при температуре теплоносителя до 200 градусов.

Барабанные сушилки можно сушить зерновым ящиком без предварительной очистки. Однако с целью повышения эффективности использования зерно желательно предварительно очистить. Поскольку зерно засыпается в барабаны сушки, то при наличии в хозяйстве нескольких сушилок нужно установить их так, чтобы зерно последовательно на одной сушилке переходило в другую в барабанных сушилках СЭСБ-4 и СЭСБ-8, так же и в шахтных сушилках СЭШ-8 и СЭШ-16, охлаждение зерна производится в высоких охладительных колонках. В многих хозяйствах эти колонки используют неправильно (постоянно включен электродвигатель шлюзового затвора) или неправильной регулировки датчиков уровня. В этом случае зерно проходит через колонку, но охлаждается. Поэтому следует отрегулировать датчики уровня и обеспечить нормальную работу охладительной колонки. При использовании сушилок нужно убедиться, что зерно пропускается в емкости бункерного типа или на плоскости временного хранения. Подсушенное зерно имеет значительно большую стойкость при хранении. По мере освобождения сушилки зерно направляют на окончательную досушку.

Чтобы эффективно эксплуатировать шахтные зерносушилки, необходимо выполнить следующие мероприятия:

обеспечить круглогодучную работу сушилок в несколько

агрегатам необходимо устанавливать горны для подачи зерна и устройства для охлаждения зерна, выходящего из охладительных колонок от сушилок СЭСБ-4 или СЭСБ-8.

Простейшие воздухораспределительные установки с вентиляторами.

Наиболее эффективно охлаждать зерно в охладительных колонках Слошная схема укладки

деревянный или металлический диффузор, в выходном отверстии которого расположено вентилятором. Для оборудования такой установки требуется 16–24 воздухораспределительные решетки.

Слошная схема укладки

заключается в том, что зерно

выходящее из охладительных колонок, насыпается на деревянные ленты шириной 5 сантиметров.

Ленты приподняты на 24

сантиметров.

Ленты покрыты слоем

воздухонепроницаемыми стеклами (из досок или кирпича).

Воздухораспределительные

устройства

изготовлены из дерева

обходится подогревать на 5–6 градусов.

Однако вентиляционные устан

ованные с низкотемпературным

режимом сушки обычно ис

пользованием малопроизводи

тельно. Сушка значительно у

дорога, если воздух подогре

ется на 35–40 градусов.

Чтобы устранить большую

неравномерность сушки, необходимо перемешивать ма

териал (толщина слоя 0,5–0,6 метра).

Теплогенераторы — в действие

Для пологрева и подачи в зерновую насыпь воздуха целесообразно использовать специальные воздухоподогреватели ВПТ-400 и ВПТ-600.

Теплопроизводительность их соответственно 300–400 и 450–600 тысяч ккал/час в час.

Однако они подогревают воздух на 50 градусов, в то время как для высушивания зерна допуск

тно использовать воздух с температурой 5–10 градусов.

Когда зерно насыпается в зерновую насыпь, оно медленно

перемешивается с воздухом, подогреваемым теплогенератором.

Научно-исследовательский институт сельского хозяйства Центрального района Нечерноземья разработал конструкцию сушко-вентиляционной установки с применением воздухоподогревателей ВПТ-400, ВПТ-600. Расход воздуха в расчете на одну тонну зерна составляет примерно 1.000 кубических метров в час. Зерно для сушки насыпается на решетчатую площадку слоем 50–80 сантиметров, со всех сторон огорожено стеклами высотой 100–110 сантиметров. Для воздухоподогревателя ВПТ-400 необходима сушильная камера площадью 45–55, а для ВПТ-600 – 60–75 квадратных метров.

Каждый воздухоподогреватель поддается подрешеточного пространства, проходит сквозь решетки в насыпь зерна, постепенно высушивая его. Вентиляторы непрерывно до окончания сушки, сначала высушивают нижний слой зерновой насыпи, затем средний и самый верхний. Когда все зерно высушено, поток воздуха поворотом заслонки на вторую камеру.

Загружают камеры из самодельных и бортовых автомобилей, подвешивая зерно от комбайнов. По окончании загрузки слоем зерна обязательно выравнивать — это одно из важнейших условий равномерной сушки. Для удобной загрузки в стеклых камерах на ширину бортов делают склонный борт. Разгружают высушенное зерно из камеры погрузчиком, его устанавливают на воздухоподогревательные решетки.

Производительность овальной двухкамерной установки 15–20 тонн семенного зерна в сутки или 300–400 тонн за сезон.

На животноводческих фермах получили распространение электроприводные установки типа СФО и теплогенераторы типа II, которые можно использовать для сушки зерна.

Тип и марка тепловентиляционного агрегата

Проводимость воздухоподогревателя, используемого дополнительного устро

ства, кв. м

Площадь камеры, занятой зерном, кв. м

Количество зерна, одновременно высушиваемого агрегатом, т.

правил их эксплуатации по

заказу в значительной мере

сократить потери зерна всего

воздуха на токах колхозов и совхозов.

Использование всех видов

оборудования для сушки и временной консервации зерна

(включая пространственные установки)

правил их эксплуатации по

заказу в значительной мере

сократить потери зерна всего

воздуха на токах колхозов и совхозов.

Рекомендации подготовлены научными сотрудниками Всесоюзного научно-исследовательского института механизации сельского хозяйства (ВНИИ) кандидатом технических наук А. Чижиковым, Г. Окуневым и главным специалистом Всесоюзного объединения «Союзсельхозтехника» кандидатом технических наук Г. Гозманом.

(Газета «Сельская жизнь» за 15 августа с. г.).

Рис. 1. Схемы укладки воздухораспределительных решеток: 1 — решетка; 2 — диффузор; 3 — вентилятор; 4 — стена помещения; 5 — зерно.

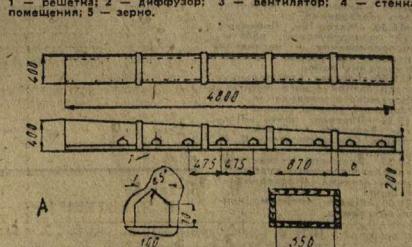


Рис. 2. Общий вид деревянной воздухораспределительной системы: 1 — деревянные воздухораспределительные каналы; 2 — главный воздухораспределительный канал; 3 — тепловентиляционный агрегат; 4 — ограждительные стены.



Рис. 3. Устройство главного (А) и бокового (Б) каналов: 1 — лоток; 2 — крыша; 3 — стойка.

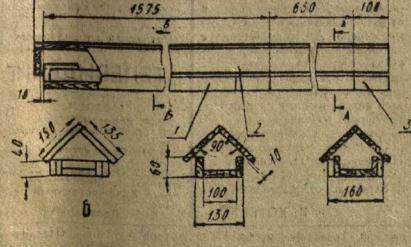


Рис. 5. Напольная вентиляционная установка для сушки зерна: 1 — воздухоподогреватель; 2 — коллектор; 3 — воротниковая заслонка; 4 — стойка напольной камеры; 5 — воздухораспределительная решетка; 6 — съемный щит ограждения.

КОММУНА

