



**Данное издание оцифровано  
в Воронежской областной  
универсальной научной библиотеке  
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник–четверг 9.00-20.00  
Суббота, воскресенье 12.00-20.00  
Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>  
<http://vk.com/vounb>  
e-mail: [vounb@mail.ru](mailto:vounb@mail.ru)  
+7 (473) 255-05-91







# Voronezhskaya Sloboda



## ХРОНИКА ИДЕОЛОГИЧЕСКОЙ РАБОТЫ

### ОБМЕНЯЛИСЬ ОПЫТОМ

Состоимся синодальный семинар организованного Комитетом по работе с молодежью партии семинара заместителей секретарей партийных и комсомольских обкомов по идеологической работе.

Широкий круг вопросов обсудили его слушатели. О том, как совершенствовать формы и методы массово-политической работы в трудовых коллективах, повышать эффективность агитационной пропаганды, говорили в своих выступлениях инструкторы райкомов партии В. П. Кочетов, заведующая кабинетом политпросвещения Л. С. Чернышева.

Собравшиеся обменялись опытом работы.

### «МИР ПРЕКРАСНОГО ЧЕЛОВЕКУ ТРУДА»

Так называется новый лекторий, который начал работать при Дворце культуры имени Ленина.

В красном уголке первого зале лектория «Авиазавода» уже состоялись две лекции: «Сокровища Эрмитажа» и «Возможности прикладного искусства». Их прорвал старший научный сотрудник музея изобразительных искусств Анатолий Алексеевич Тимофеев. С интересом слушали молодые работники увлекательный рассказ о великом художнике-прикладнике, исторических памятниках культуры и архитектуры, о том, как нужно понимать искусство. Киносеанс сопровождался показом кинофильмов.

При Дворце культуры имени Ленина действуют также лектории «Решения ХХV съезда КПСС — в жизнь», «По странам и континентам», «Трудовая поступь страны», «Атеистический лекторий».

### ПЕРВЫЕ ЗАНЯТИЯ

В новом университете Воронежского шинного завода состоялись первые занятия.

Они начались на всех трех факультетах — международных отношениях, восточного воспитания и правовых знаний. Международники были приглашены в заводской Дворец культуры, где прошел кинофильм «Мир тебе, планета Земля». Те, кто будет изучать вопросы восточного воспитания, участвовали в диспуте «Дорога из мрака». Слушатели факультета правовых знаний прослушали лекцию «ХХV съезд КПСС — о дальнейшем укреплении социалистической законности и правопорядка», с которой выступил кандидат юридических наук Т. Т. Задеевская.



## ЛУЧШИЙ В ОБЛАСТИ

За один час пятьдесят три минуты выполнено он 0,81 кубометра кирпичной кладки. На двух портах испытывалось лишь пять процентов. Члены жюри начали обмеры. По всем показателям у Павла Соловьевика побороли киперки и всего лишь одна четвертка. И на теоретических вопросах отвечал он отлично. Итог — первое место.

Почти три года Павел шел к победе. С первого дня в бригаде его наставником стал ветеран Аполлонов. Павел до сих пор работает с Виктором Даниловичем. Вот внимательно слушает за ростом своего ученика. Был у Павла второй разряд. Учителя пришел к выводу, что подходит время стать Павлу третьегорядником. Посоветовал пойти в учебный комбинат. Учеба давалась легко, и в марте Павлу присвоили третий разряд.

А спустя три месяца бригада командировала Павла отстоять честь коллектива на соревновании в СМЗ. Друзья были уверенны, в своем товарище. И Павел оправдал все надежды. В СМУ тресте и территориальном управлении он стал лучшим молодым каменщиком области этого года.

М. ШУРЕНКОВ.  
Строитец № 4.

### Рабочие династии

## КНЯЗЕВЫ

В 1944 году Ивану Князеву исполнилось 17 лет. Вскоре пропала солдатская шинелька. Никому не жаловалось на то, что трехнедельная тяжеловата. Служба есть служба. Только в 1951 году ушел в запас. Бывший солдат представил перед начальником отдела кадров нашего завода.

Разговор был коротким.

— В ремонтно-механический цех нужен слесарь, — поймешь?

— Техники люблю. Согласен, — ответил Иван.

И стал Иван Князев настойчиво постигать слесарное мастерство. Сперва токарев, мастер тепло отдавался о младом рабочем, подавал добрые советы. Вскоре он был принят кандидатом в ряды ленинской партии. Его наставник

был короток:

— Нужно тебе, Иван, браться за учебу.

Иван Михайлович так и сделал. Законил среднетехнический факультет Воронежского технологического института, стал работать мастером в цехе Д-15.

Его жена, Екатерина Николаевна, в это время заведовала складом оборудования. Работа негрудная, а вот склада собственного.

Родители Князевых — Иван и Екатерина — в силах работают в основном производством.

Через некоторое время пришла она в цех уже аппаратчиком. Умелый, грамотный она специалист, имеет высший квалификационный разряд, охотно помогает молодым овладевать сложной профессией аппаратурой.

На заводе сначала трудились только двое Князевых — муж и жена. А вскоре к ним присоединились сестра и брат Ивана Михайловна, Ольга Михайловна Шишова работает аппаратурой в цехе Д-1, а Василий Михайлович — мастер цеха ДК-2. Жена Василия Михайловна, Галина Ивановна, — начальник лаборатории цеха 28.

Недолго раздумывала, какими цехами выбрать на завод, и онаступила в дружную семью коллектива цеха ДК-5. Теперь — опытный лаборант, анализирует всегда производит точно и сдвигает их срок.

Растет, набирает сил рабочая династия Князевых. Рассказывает о ней, нельзя не вспомнить и о Николае Князеве. До призыва в Советскую Армию работал он на очистных сооружениях завода. Когда находился вдали от родного города, то скучал и в каждом письме вспоминал заводской коллегу.

Закончил службу Николай и, не задумываясь, вернулся на родной завод. Сейчас он работает слесарем в цехе благоустройства.

Как трудится? — переспросил начальник цеха И. И. Григорьев. — Не обижаемся. — И, улыбнувшись, добавил: — Иначе ему нельзя. Что подумают тогда о нем другие Князевы?

П. ЕФРЕМОВ.

Завод СК имени Кирова.

сам дозирует продукты, сваривает шину пакета, отрезает его и ведет готовое изделие на транспортер. Применяется он на кондитерских фабриках и других предприятиях пищевой промышленности, как составная часть разного рода автоматов типа АРБ, пред назначенных для фасовки супчиков продуктов в пакеты из полимерных пленок. Детали и механизмы внутри разового пакета упаковываются примерно на 80 процентов. В отли-

чие от аналогичных отечественных и импортных образцов на этом автомате из одной ленты делается два пакета с одноразовой пристяжкой пленки при помощи транспортера. Производительность АБ-АРБ-6 — 70—90 пакетов в минуту.

И. НОВСКАЯ,  
старший методист-редактор  
дирижерской Студии выставки  
в МИР.

### На выставку в Монголию

В ближайшие дни в столице Монгольской Народной Республики город Улан-Батор, откроются, более полутора тысяч экспонатов высокого качества, представленные на выставке «Достижения советского народного хозяйства в СССР» с показом экспонатов из германских заводов, изображающих различные машины и механизмы, производственные и бытовые, а также различные виды материалов и конструкций, изготовленных в СССР.

Через некоторое время пришла она в цех уже аппаратчиком. Умелый, грамотный она специалист, имеет высший квалификационный разряд, охотно помогает молодым овладевать сложной профессией аппаратурой.

На выставке в Монголии она участвует в экспонировании различных изделий, изготовленных в СССР.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

В. СТРЕЛЕЦ. На выставку в Монголию

отправили группу из 15 человек, включая Ивана Князева.

Иван Князев — мастер цеха Д-15, ведущий специалист по ремонту и восстановлению

оборудования в цехе Д-15.

