



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>

<http://vk.com/vounb>

e-mail: vounb@mail.ru

+7 (473) 255-05-91



КОММУНИСТ

Орган Воронежского обкома КПСС и областного Совета депутатов трудящихся

№ 253 (16927)

27 ОКТЯБРЯ 1976 г., СРЕДА

Цена 2 копейки

ГАЗЕТА
ОСНОВАНА
20 МАЯ
1917 ГОДА

Выходит
ежедневно,
кроме
понедельника

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

о Пленуме Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза

26 октября 1976 года Пленум Центрального Комитета КПСС продолжил обсуждение вопросов о Государственном пятилетнем плане развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы, Государственном плане развития народного хозяйства СССР на 1977 год, о Государственном бюджете СССР на 1977 год и об исполнении Государственного бюджета СССР за 1975 год.

В прениях по этим вопросам выступили: тт. Г. В. Романов — первый секретарь Ленинградского обкома КПСС, Ш. Р. Рашидов — первый секретарь ЦК Компартии Узбекистана, А. В. Коваленко — первый секретарь Оренбургского обкома КПСС, Р. Ф. Горжаева — звеньевая кукурузоводческого звена совхоза «Золотаревский» Ростовской области, М. Г. Гапуров — первый секретарь ЦК Компартии Туркменистана, П. Ф. Ломако — министр цветной металлургии СССР, Ф. Т. Моргун — первый секретарь Полтавского обкома Компартии Украины, В. К. Месяц — министр сельского

хозяйства СССР, Г. И. Марчук — вице-президент Академии наук СССР, председатель Сибирского отделения Академии наук СССР, Г. Л. Михайлов — токарь Харьковского завода транспортного машиностроения им. В. А. Малышева, А. Э. Восс — первый секретарь ЦК Компартии Латвии, К. Н. Руднев — министр приборостроения, средств автоматизации и систем управления.

Пленум ЦК КПСС принял по обсуждавшимся вопросам соответствующее постановление, которое публикуется в печати.

Пленум ЦК КПСС рассмотрел организационные вопросы:

Пленум избрал секретарем ЦК КПСС тов. Я. П. Рябова.

Пленум перевел из кандидатов в члены ЦК КПСС тт. В. А. Карлова, К. Н. Беляка, Ф. Т. Моргуну.

На этом Пленум Центрального Комитета закончил свою работу.

НА ОКТЯБРЬСКОЙ ВАХТЕ

ПРОШЛА НЕДЕЛЯ — ПОДВЕДЕМ ИТОГИ
Вклад машиностроителей

ПОНЕДЕЛЬНИК

Токарь механического цеха № 2 Воронежского завода горно-обогатительного оборудования коммунист В. Касьянов в первый день трудовой недели в два раза быстрее изготовил 6 цапф для погрузочно-разгрузочных машин и 10 штоков на буровые станки.

Кузнец кузнечно-прессового цеха В. Серебряков вместо 30 колец для привода хода самоходных вагонов отковал 45. Как опытный рабочий ему всегда поручают изготовить первые образцы новых или сложных по конфигурации деталей.

ВТОРНИК

На состоявшемся заводском слете наставников настройщикам Вячеславу Матвееву, Волоскову, Ивану Степановичу Пилипенко, токарям Борису Михайловичу Маликову, Ивану Леоньевичу Злобину, Николаю Яковлевичу Перову присвоено звание «Лучший наставник завода».

СРЕДА

Многие модели грохотов, сепараторов, буровых станков, самоходных вагонов и погрузочно-разгрузочных машин вы-

пускаются с государственным знаком качества. В этот день на заводе начата заводская перестановка машин, узлов и деталей, срок выпуска которых истек. В связи с этим корректируются технологические процессы с целью обеспечения стабильного качества, улучшается целый ряд узлов для увеличения их долговечности.

ЧЕТВЕРГ

Коллектив специально-конструкторского бюро закончил разработку и слал в производство изготовление новой машины для проведения вспомогательных работ в подземных рудниках. Это шасси самоходное с дизельным приводом на пневматическом ходу.

В разработке технологического процесса активного участия принимали В. Лысенко, В. Яковлев, С. Угачев и другие инженеры-конструкторы. Сборка машины поручена бригаде слесарей-сборщиков, которой руководит В. Кириченко.

ПЯТНИЦА

Закончено изготовление четырех барабанов для магнитных сепараторов модели ПБМ-90 и ПБМ-120. Наружная поверхность барабанов вместо традиционной листовой резины покрыта новым износостойким материалом — термола-

пастом. Если раньше резину приходилось перекладывать через два-три месяца, то с применением термолапасты это производится один раз в год. Термолапаста вырабатывается из отходов производства Воронежского завода СК имени Кирова.

СУББОТА

В цехе № 3 закончен монтаж термолапасты, на котором будут изготавливаться канальные детали для изделий товаров народного потребления. Производительность труда увеличится в 2,6 раза. На монтаже этого оборудования хорошо поработали слесари М. Кузнецов, М. Мешалин и В. Кулаков из бригады монтажников, руководимой И. Сидельниковым.

ВОСКРЕСЕНЬЕ

На истекшей неделе рабочие завода отгрузили два самоходных вагона комбинату «Эрлэнд» — продукты иерционные — Ждановскому металлургическому заводу «Азовсталь» и производственному объединению «Интауголь», два сепаратора — Магнитогорскому металлургическому комбинату.

В. ПОПОВ, Воронежский завод горно-обогатительного оборудования.

Постановление Пленума ЦК КПСС

О ПРОЕКТАХ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР НА 1976—1980 ГОДЫ, ГОСУДАРСТВЕННОГО ПЛАНА РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР НА 1977 ГОД И ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТА СССР НА 1977 ГОД

Одобрить в основном проекты Государственного пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы, Государственного плана развития народного хозяйства СССР на 1977 год и Государственного бюджета СССР на 1977 год и внести их на рассмотрение сессии Верховного Совета СССР.

Целиком и полностью одобрить деятельность Политбюро ЦК КПСС по реализации социально-экономической программы и внешнеполитического курса, разработанных XXV съездом партии, положения и выводы, изложенные в речи Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева на настоящем Пленуме.

Предложить ЦК Компартии союзных республик, краевым и областным комитетам партии, всем партийным организациям осуществить необходимые меры, обеспечивающие успешное завершение заданий 1976 года, безусловное выполнение народнохозяйственного плана 1977 года и пятилетнего плана в целом. Уделить особое внимание принятию и реализации производственными коллективами встречных планов и повышенных социа-

листических обязательств. Сконцентрировать усилия советских и хозяйственных органов, профсоюзных и комсомольских организаций, трудовых коллективов на решении задач по всемерному повышению эффективности общественного производства и качества работы во всех звеньях народного хозяйства. Привести в действие все имеющиеся резервы и возможности для ускорения научно-технического прогресса, более широкого использования передового опыта, роста производительности труда, увеличения выпуска и улучшения ассортимента и качества продукции, расширения производства товаров народного потребления. Настоятельно добиваться рационального, экономного использования трудовых, материальных и финансовых ресурсов, повышать эффективность капитальных вложений.

Пленум Центрального Комитета КПСС призывает коммунистов, комсомольцев, всех трудящихся еще шире развернуть социалистическое соревнование за успешное выполнение заданий десятой пятилетки и тем самым обеспечить дальнейшее укрепление экономического могущества Советского государства, неуклонный подъем материального и культурного уровня жизни народа.



НИКОЛАЙ Федорович Доронин и Михаил Иванович Толстикос — строители 2-го стрейтстера. Взятые ими обязательства — выполнить план первого года десятой пятилетки к 59-й годовщине Великого Октября — успешно превращаются в жизнь. НА СНИМКЕ: переводники производства (слева направо) — Н. Ф. Доронин и М. И. Толстикос. Фото М. Евстратова.

В ЦЕНТРАЛЬНОЙ РЕВИЗИОННОЙ КОМИССИИ КПСС

26 октября состоялось заседание Центральной ревизионной комиссии КПСС. Сидравшей о работе Центральной ревизионной комиссии КПСС выступил ее председатель Г. Ф. Слава. На заседании рассмотрен и утвержден план работы Центральной ревизионной комиссии КПСС на 1977 год.

Ударный декадный день девятый

НА ПОЛЯХ ОБЛАСТИ

СООБЩЕНИЕ ОБЛАСТНОГО ОПЕРАТИВНОГО ШТАБА

ПАРТИЯ ЗОВЕТ

КОММУНИСТЫ, ВСЕ ТРУДЯЩИЕСЯ ОБЛАСТИ ЕДИНУШНО ОДОБРИЛИ ПОЛИТИКУ ПАРТИИ В ОБЛАСТИ ХОЗЯЙСТВЕННОГО И КУЛЬТУРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА; РЕЧЬ ТОВАРИЩА Л. И. БРЕЖНЕВА НА ПЛЕНУМЕ ЦК КПСС 25 ОКТЯБРЯ 1976 ГОДА, И НАМЕЧАЮТ КОНКРЕТНЫЕ МЕРЫ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРЕТВОРЕНИЯ ИХ В ЖИЗНЬ.

В большинстве колхозов и совхозов области уборка свеклы завершена. Главное сейчас — сдаться свеклопосевной корей государству. Именно к этому должно быть приковано в настоящее время внимание партийных, советских и сельскохозяйственных органов, руководителей и специалистов колхозов, совхозов, всех труженников села.

Готовы к новым рубежам

Высокую оценку дал труженникам сельского хозяйства Л. И. Брежнев на Пленуме ЦК КПСС. В общую борьбу за увеличение производства зерна, мяса, молока и других сельскохозяйственных продуктов немалый вклад вносит и коллектив нашего совхоза. В канун работы Пленума ЦК КПСС свекловодцы совхоза закончили попку свеклы на площади 528 гектаров. Хороших успехов добилось зерно В. П. Гарбузова. Сей-

час принимаются все меры к тому, чтобы вовремя выполнить полевые работы. Коммунисты, рабочие совхоза единодушно одобрили вывод Л. И. Брежнева о том, что нужно закончить год по ударному, чтобы итоги года были хорошими как по количественным показателям, так и по качеству продукции. С. ДОНСКОЙ, секретарь парткома совхоза «Воробьевский», Бутурлинский район.

Слово строителей

С большим вниманием прочитали мы речь Леонида Ильича Брежнева на Пленуме ЦК КПСС. Генеральный секретарь ЦК КПСС в своей речи подчеркнул: «Строители — профессия благородная, почетная. Это значит, что фактор времени выступает как основной, что расквашивается некогда, что уже на старте пятилетия надо работать с полной отдачей. Очень правильные слова! Наши опытные работники за истекшие месяцы года подтверждают, что далеко не везде используем мы резервы производства, бережем каждую трудовую минуту. На некоторых объектах нашего второго треста допущено отставание от графика. В то же время целый ряд коллективов опережает его. Например, бригада плотников П. И. Шипилова уже завершила монтаж здания. Значит надо рваться на правдолюбивых, брать с них пример. Малыри нашей бригады взяли обязательство: поднять производительность своего труда на 10 процентов выше ранее принятых обязательств, все работы сдавать только с отличным качеством. А. ТУРБИН, бригадир маляров СУОР-25.

Одновременно с вывозкой корней на приемные пункты следует ускорить подготовку почвы, особенно под сахарную свеклу. Крайне затягивать высадку свеклы под эту культуру хозяйства Поворинского, Новохоперского, Берлинского районов, где подготовлено всего 45—57 процентов площадей, предназначенных под посевы сахарной свеклы. Наряду с этими работами нельзя забывать об уборке подсолнечника. Условия погоды с большими перепадами ночных и дневных температур увеличивают потери маслосемян на корню. Необходимо поэтому высокими темпами убирать подсолнечник, как это делается в хозяйствах Лискинского, Кантемировского, Калачевского, Подгоренского, Камениского и Верхнемамонского районов. Медленно ведется уборка подсолнечника и слача маслосемян в колхозах и совхозах Панинского, Новохоперского и Бутурлинского районов. Уже тогда, хозяйства Грибановского и Поворинского районов до сих пор не приступили к уборке этой культуры. Иначе, чем безхозяйственностью, — это не назовешь.

ИДЕТ ПОДСОЛНЕЧНИК

БЛАГОДАРНОСТЬ ПОЛЕВОДОВ

Выращиванием подсолнечника в Камениском районе занимаются все хозяйства. Под эту культуру отведено свыше пяти тысяч гектаров. Одни из первых начали сбор маслосемян труженники колхоза «Завезы Ильича» — 2400 гектаров занимал он. Щедро одарило поле умелых земледельцев: 39,9 центнера зерна дал каждый гектар. И чтобы закрепить успех и леводы уже сейчас делают немало. Главная их забота — 4300 гектаров свеклы. А это — 4300 гектаров второго поля будущей весны. Сегодня почти все это площадь подготовлена. Остались считанные гектары. На взмете свеклы занято восемь агрегатов. С работами они в две смены. С превышением нормы, не забывая, разумеется, о качестве, трудятся опытный пахарь Василий Герасимович Зеленин. Не отстают от Ивана Леднева и Алексей Маслов.

После транспортировки от комбайнов подсолнечник подрабатывается на току. Его очищают, подсушивают и сдают государству. План продажи маслосемян ольховиты выполнили уже на 80 процентов. Ра-

ботники сырьевого отдела Евдаковского масложиркомбината дают хорошую оценку продукции, поступающей из этого передового хозяйства. Около 16 центнеров намолачивают комбайнеры с каждого гектара в колхозе «Путь Ильича». Коллектив четвертого производственного участка, которым руководит Яков Васильевич Хрупун, уже завершила на своих полях уборку подсолнечника. Такая же урожайность складывается в колхозе имени Димитрова. Оба хозяйства примерно на одинаковом уровне ведут продажу маслосемян государству. И. ЦЕМИН, Камениский район.

Тренировки сигналы

В ОЖИДАНИИ ГРУЗОВ

Шел очередной день ударного декадника на полях области, а на Третьяковском свеклопункте было полное затишье. Залучившись с шестью часами для бурнокачалки работала колхозу, уже утра было в разгаре, а ни одной автомашины не прибыло. 11 часов. Наконец появилась первая «ласточка». Шofer Горьковского автоколлонта Б. И. Опария рассказал: «Вожу свеклу из колхоза «Путь к

коммунизму» Верхнехавского района. Расстояние до свеклопункта — 15 километров, делая равнине пять-шесть рейсов, а в эти дни — один. Нет готовой свеклы, не оценена. Ночной колхоз в хозяйстве не ведут. В нашей колонии тридцать автомашин, и каждая с трудом делает один рейс. Вот вернуться, и если удастся погрузиться, то повезу свеклу в Рамонь, иначе не выполню норму тонно-километров. В колхозе полная не-

организованность, еще копать много. С питанием тоже туго. Приспособляемся к тому, где, а то и сухомомом деать придется... Мы эта автомашина. Затишье на свеклопункте пропало. Желозы. За полный день прошло несколько грузовиков, на том работа закончилась, и механизмы разгрузки тархатели остоял день холостую. Свеклопункт оснащен комлексионной техникой, которой спобоем принять от колхозов триста и даже больше автомашин в течение светового дня. Здесь все организовано — люди и техника, но нет свеклы. В. ПОПОВ, Грибановский район.

БЕЗЗАБОТНОСТЬ

По полдня проставают в первой бригаде подгоренского колхоза имени Ленина тяжелые тракторы. Это в то время, когда не полнота зябь почти на 900 гектарах. Почему? Бригадир И. М. Снеговский не дает вразумительного ответа, огорчается тем, что два трактора в борозде. Но выработка их очень мала — всего 18 гектаров в сутки на двоих. Трудно подсчитать, что такими темпами придется

поднимать зябь в декабре. Какой же выход? Его долго не нужно искать. Просто выключить в работу бесприсущно бездействующий мощный трактор К-700, на котором не сделано ни борозды, уплотнить рабочее время механизаторов, организовать двухсменную работу машин. План подъема зяби в хозяйстве выполнен не только более 20 процентов. Вот плоды безот-

ветственного отношения руководителей и специалистов колхоза к важной осенней работе. Здесь, наряду только на мощные тракторы, не приписали плугов для машин — средней мощности, не подумали и о лучшении стерни, с некоторых плугей до сих пор не убрана солома. Похоже, что в колхозе имени Ленина не думают закладывать фундамент урожая 1977 года. Н. НИКИТИН, Подгоренский район.

СОЦДОВСКИЙ СЛЕД

ВИДНО, соборилась осень: еще отливал измором деревья в лесополосе у дороги, а на землю упали уже первые утренники. Природа замирает постепенно, да только осень — побойти — проба бы и не сильные пока заморозки яростно скручивают так и не успевшие пожелтеть листья, холодный ветер срывает их с веток и словно в отместку за непокорность, кружит над безлюдными полями. А те дарят пойдут дождь, да так и морозит мякиш, зубастый для два-три года.

Село длинным рукавом протянулось по долине, называлось плоскостной балкой. Утром, когда Василий Тихонович идет на работу, склоны эти будто бы в тумане обсыпаны инеем. Шат у механизатора размазаны, брызгасты торчитесь. Вот-вот вылезет зайчик, а после работы еще не поспать край. Как тут не будешь торопиться?

Поле, где работает теперь Дедов, знакомо ему с раннего детства. Подостком вместе со старшими собирали здесь колоски, и теперь, через несколько лет после войны, здесь же впервые сел за руль трактора. А сколько сил, сколько старания вложено в этот небольшой участок инейными дождями...

Трудая «ДТ-75», шумно подминала колочую темпо-желтую стерню, отрезает плугом ровные, сочные пласты. Служно работать — одному — словом переключился не с кем. Единственная старшая — воспитанница — уезжает в отпуск, глазами Василия Тихоновича по осеннему полю, изрезанное темными лентами загонных полей, а ровно вспаханое, тщательно заборонованное, с легким синеватым паром над землей.

Сколько раз по весне приходил он сюда, черная черепом проходила, пробовал шагнув ногой — срыс. Весна задерживалась, оттягивалась и сроки сена. А потом наступил тот день — настоящий праздник для хлебороба. Приехали к заждавшемуся трактору плугу сеном, Дедов выехал на край поля. Собирались выехать на машину, но в последний момент осмелев вокруг, глубоко вдохнул в себя свежий, пахнущий черепом воздух, улыбнулся и покинул в кабину.

Круг за кругом, круг за кругом — все уже и уже желтая колочая стерня. Наконец, загонная кончена. Резкий разворот, и трактор, заревев, устремляется к ниве. Работать еще долго — день только начинается. А в памяти одна картина сменяется другой.

Потемнели уже и машины, по краю сарее не задержатся от бои при виде того, как гибнет хлеб. Тем более, если хлеб этот выращен твоими руками. Давно отлажены зерноуборочные комбайны, ждут своего часа на полевым стане.

А час еще не пробил, хотя на изходе июля. За плечами Дедова двадцать пять лет, а такой трудной не видел.

Работать пришлось на низком срезе, жажку почти по зыбам пухляк, чтоб потеря не было. Чуть бодор — уже ножи цепляют. Никогда во время дождя не молотил, а тут пришлось. Дождь идет, а комбайны в поле. Многому научила Василия Тихоновича эта страда.

Забь поднимать Дедову поручили сразу после уборки хлеба. За дело, как всегда, взялся горячо — такой уж у него характер. Как то недавно правление колхоза и партийный комитет объявили ударную программу по освоению особенно плодородных площадей. Победителя ждала награда — наручные часы. Василий Тихонович за пять дней на «ДТ-75» выметал 51 гектар. Механизаторы знают, что это почти невозможно, — около трех норм в день делал. Учитель, когда пришел замерить площадь, глядя на комбайн, сказал сажистам: «Сажисты, по полю, другой, Дедов только ухмылялся: мерий, мерий. Наконец, подошел. Ничего не сказал, молча пожал руку. Да и что тут скажешь?»

Забь поднимать Дедову поручили сразу после уборки хлеба. За дело, как всегда, взялся горячо — такой уж у него характер. Как то недавно правление колхоза и партийный комитет объявили ударную программу по освоению особенно плодородных площадей. Победителя ждала награда — наручные часы. Василий Тихонович за пять дней на «ДТ-75» выметал 51 гектар. Механизаторы знают, что это почти невозможно, — около трех норм в день делал. Учитель, когда пришел замерить площадь, глядя на комбайн, сказал сажистам: «Сажисты, по полю, другой, Дедов только ухмылялся: мерий, мерий. Наконец, подошел. Ничего не сказал, молча пожал руку. Да и что тут скажешь?»

Забь поднимать Дедову поручили сразу после уборки хлеба. За дело, как всегда, взялся горячо — такой уж у него характер. Как то недавно правление колхоза и партийный комитет объявили ударную программу по освоению особенно плодородных площадей. Победителя ждала награда — наручные часы. Василий Тихонович за пять дней на «ДТ-75» выметал 51 гектар. Механизаторы знают, что это почти невозможно, — около трех норм в день делал. Учитель, когда пришел замерить площадь, глядя на комбайн, сказал сажистам: «Сажисты, по полю, другой, Дедов только ухмылялся: мерий, мерий. Наконец, подошел. Ничего не сказал, молча пожал руку. Да и что тут скажешь?»

ПЕРВЫЕ В ОБЛАСТИ
Первыми годовой план продажи молока государству в Южном Моравии вывели из строя только одного сельхозхозяйственного кооператива «Светоборские» — Мичуринского района. Годовая норма составила 775 тысяч литров молока. Изготовители этого колхоза решили в честь предстоящих выборов сдать до конца года еще 20 тысяч литров молока. В колхозе принято «обеспечение» — оно составляется в среднем 4 тысячи литров, что и произошло в прошлом году.

САХАР НОВОГО УРОЖАЯ
В первые томы сахара из свеклы урожая нынешнего года произвел сахарный завод Южного Моравии в Угерске-Градиште. Гуляше, Славковце, Вышкове и другие.

ДАТА БОРЬБЫ СЛАВЫ
В городе и селах Южной Моравии, как и во всех других областях ЧССР, широко отмечена 25-я годовщина взятия Диньского перевала в Маргашах — славы нашей страны, дружественности и советских воинов в борьбе против фашизма. По случаю знаменательной годовщины члены ЦК КПЧ, первичная организация Южного Моравии, обкома КПЧ Ч. Карел Нойберт принял ветеранов боев за перевал «Маргаша» и вручил им памятные медали и грамоты.

ЦИКЛА ТРАКТОРИСТОВ
В учебном центре Центральной провинции Сельскохозяйственной области в городе Босонице района Благонича начались занятия в передвижной школе механизаторов. В ней специалисты передают опыт работы трактористам ЧССР. В течение трех недель 200 трактористов и ремонтников будут изучать в Босонице и соседнем городе Зелене правила техники и ремонта тракторов К-700 и К-701, которые поступят в Чехословакию в будущем году.

В НЕСКОЛЬКО СТРОК

САДОВОДЫ второй бригады совхоза

«Воложинский» Острогожского района заканчивают подготовку к зиме. Междурядья семечковых и косточковых деревьев будут содержаться под черным паром, поэтому трактористы Василий Копейцев, Александр Корхов и Василий Романченко заделывают 120 гектаров сада. Женщины пропашивают приствольные круги, объявляют штамбы.

РАССМОТРЕНЫ итоги соревнования сельских Советов Ботучарского района по улучшению кинообслуживания населения. Победителем признан Залманский сельсовет, где председателем исполкома А. М. Кшипилов и бригадиром киномехаников И. И. Ципин.

В ПАВЛОВСКОМ професиио на альоом техническом училище проведен вечер, посвященный тридцати шестой годовщине трудовых резервов. Николаю Однокозову, Владимиру Чехову, Михаилу Шульженко и другим вручены памятные значки «За отличную учебу».

НОВЫЙ магазин «Кулинария» Поворинского комбината общественного питания открыт в микрорайоне «Чермушки». Здесь представлены для населения в широком ассортименте мясные продукты и полуфабрикаты из них, мучные кондитерские изделия.

В РАЙОННОМ Доме культуры поселка Хохольский выступил молодежный цыганский ансамбль «Юношечка». Концертная программа из песни и плясок полностью соответствует этому названию — «Юрки» — в переводе означает «Огонь». Большие аплодисменты оставили номера, исполненные артистами Богдановых, Румяных, Огневых и другими.

Н. БАРЫШЕВ, вешт. корр. «Коммуны»

Колхоз «Знамя коммунизма» Нижегородского района.



Со всех континентов

БЕРЛИН. Самые 5 млн. человек насчитывает сейчас общешестю германско-советской дружбы. Большой размах в ГДР получило движение «Мы ладим книгу дружбы», в котором участвуют фактически все органы общества. В эту книгу заносится достижения производственных коллективов, товарищеские дружбы, которая пройдет здесь с 1 по 7 ноября.

Сейчас 37 500 первичных организаций общества готовятся к важному событию в жизни ГДР — Фестивалю германско-советской дружбы, которая пройдет здесь с 1 по 7 ноября.

БУХАРЕСТ. Самые 215 000 тонн чугуна с планом выплавлять с начала года домашней румынской металлургической промышленности.

В первых рядах социалистического соревнования идет завод Ганьского металлургического комбината, который выплавил свыше трети этого количества металла. Десятки тысяч тонн сверхпланового чугуна дали домашние Хунедоара и Решени.

НЬЮ-ЙОРК. Расчеты Бостона не унимались. Минувшей ночью «анархистские шайки» бросили в окно одной из школ, подлежащих дезинтеграции, две бутылки с зажигательной смесью.

В полдень другой школы, куда записались и негритянские ученики, этой же ночью полиция обнарудила мощный заряд динамита. Расчеты подождать штурм, но по случайной случайности огонь захватил, чем достиг динамитной шашки.

РИМ. Критическое положение в области здравоохранения сложилось в итальянском городе Остия близ Рима. Власть объявила об уменьшении в четыре раза числа работников местного пункта скорой помощи — единственного лечебного учреждения в этом курортном местечке с населением около 350 тысяч человек. В результате по мнению газеты «Солдато» жители Остии вынуждены вообще остаться без всякой медицинской помощи.

ТОКИО. Независимый кандидат С. Нагао переизбран на пост губернатора префектуры Окаяма. Его поддерживают все четыре оппозиционные партии коммунистическая, социалистическая, Комитет и партия демократического социализма. Правая либерально-демократическая партия, позиция которой среди избирателей заметно подорвана скандалными обвинениями по делу «Лоухид», не решилась выставить своего кандидата.

ЛАГОС. Народная организация Юго-Западной Африки (СВАПО) решительно требует освобождения всех политических заключенных и вывода пятнадцатитысячной оккупационной армии ЮАР из Намибии. Об этом заявил здесь президент СВАПО С. Нуйомо. Он подчеркнул, что СВАПО является единственным политическим представителем народа Намибии.

ВАШИНГТОН. Около 4 тысяч американцев добились в выборах в автомобильных катастрофах, сообщили министерства транспорта США. Всего за первые девять месяцев этого года в результате дорожно-транспортных происшествий погибли 33,5 тысячи человек (ТАСС).



УРОКИ МАНИЛЫ

«За пять дней работы» ежегодной совместной сессии Международного валютного фонда (МВФ) и Международного банка реконструкции и развития (МБРР) в Маниле более двух тысяч делегатов представляющих 128 стран, так и не смогли добиться сколько-нибудь заметного прогресса в решении ключевых проблем международных экономических отношений.

Чтого добились на сессии разнородные страны? Прежде всего, они требовали увеличить размеры и облегчить условия получения кредитов, предоставляемых на условиях МБРР и МВФ. Эти требования были адресованы развитым капиталистическим государствам, играющим ведущую роль в обмене валют.

Результатом сессии стало принятие совместной декларации, в которой подчеркивается необходимость реформирования системы капитализма. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Другой важной причиной усиления этого хаоса стали валютные перебои в ряде развивающихся стран. Многие из них столкнулись с необходимостью проведения реформ валютной системы. Напомним, что в борьбе за сохранение абсолютного господства американского доллара в системе международных отношений Штаты на совещаниях в Кингстоне (Ямайка) в начале этого года навязали странам — участникам МВФ свой план мероприятий валютной системы.

Стальной сустав, или чудо — «Полди»

Примерно в 20 километрах западнее Праги в городе Кладно есть завод «СОНП», выпускающий высококачественные стальные суставы. В последние годы к данной славе кладненских металлургов прибавилась слава замечательных мастеров производства хирургических инструментов.

Хирургический человек знает все чаше берут в руки стальные на этом заводе специальные сверла, метчики, отвертки и даже молотки, с помощью которых изготавливают стальные суставы. Словом, время, когда для каждого элемента человеческого скелета будет сконструирована «запасная деталь», по-видимому, не так уж далеко.

Как же ведет себя сталь в человеческом организме? Следует подчеркнуть прежде всего одну важную особенность — это стальные имплантаты в биологическом отношении безупречно выдерживают нагрузку. Плечистая и продолжительность их нахождения в организме, что касается надежности, то достоверной факт: первый заменитель тазобедренного сустава служит уже 15 лет. Более того, кладненские исследователи экспериментально доказали, что естественный человеческий сустав выдерживает нагрузку лишь около 250 килограммов, а в то время как стальной — 2000 килограммов.

Остаточек, как и любое другое хирургическое вмешательство в организм, требует индивидуального подхода. Тазобедренный сустав, например, реконструируется заменителем, как правило, с помощью стальной хромокобальтовой стальной «Полди АКВ ультра-2», которая во многих отношениях превосходит другие материалы. Однозначно решили снабдить армейские и промышленные предприятия имплантатами еще до войны, к их серийному производству здесь приступили только в 1950 году. В результате стальных суставов, разработанных в этом заводе, было использовано более 20 миллионов.

Грани применения искусственных имплантатов постоянно расширяются. К настоящему времени «СОНП» разрабатывает и производит имплантаты для замены суставов челюстей, лопатки, позвонков, а также суставов тазобедренного сустава, плечевого сустава, локтевого сустава, коленного сустава, голеностопного сустава и других.

Стальные суставы «Полди» используются в хирургии не только в Чехословакии, но и в Советском Союзе, Венгрии, Польше, ГДР, Франции, Японии и в других странах. В Чехословакии журнал «Прага» (Прагапресс — АПН).

ИТАЛИЯ. По призыву крупнейшего профсоюзного объединения страны — единой федерации ВИКТ, ИКПТ и ИСТ на два часа прервали работу миллионы рабочих, багровых, крестьян, торговцев, рабочих, полиграфистов и государственных служащих.

Вступившие в забастовку работники промышленных предприятий, индустриального развития остальных районов юга страны.

НА СНИМКЕ: участники забастовки на улицах Рима. Фотохроника ТАСС.

О НАШИХ ПОВРАТИМОВ

ПОМОЩЬ ГОРОЖАН

По полям Южной Моравии в прошлом году собрано сахара больше, чем в 1975 году. Это произошло благодаря помощи государственных предприятий и колхозов.

ПЕРВЫЕ В ОБЛАСТИ
Первыми годовой план продажи молока государству в Южном Моравии вывели из строя только одного сельхозхозяйственного кооператива «Светоборские» — Мичуринского района. Годовая норма составила 775 тысяч литров молока. Изготовители этого колхоза решили в честь предстоящих выборов сдать до конца года еще 20 тысяч литров молока.

САХАР НОВОГО УРОЖАЯ
В первые томы сахара из свеклы урожая нынешнего года произвел сахарный завод Южного Моравии в Угерске-Градиште. Гуляше, Славковце, Вышкове и другие.

ДАТА БОРЬБЫ СЛАВЫ
В городе и селах Южной Моравии, как и во всех других областях ЧССР, широко отмечена 25-я годовщина взятия Диньского перевала в Маргашах — славы нашей страны, дружественности и советских воинов в борьбе против фашизма.

ЦИКЛА ТРАКТОРИСТОВ
В учебном центре Центральной провинции Сельскохозяйственной области в городе Босонице района Благонича начались занятия в передвижной школе механизаторов. В ней специалисты передают опыт работы трактористам ЧССР. В течение трех недель 200 трактористов и ремонтников будут изучать в Босонице и соседнем городе Зелене правила техники и ремонта тракторов К-700 и К-701, которые поступят в Чехословакию в будущем году.

Резервы водительского подряда

Бригадный подряд занимает все более широкое применение в капиталистических странах. Вслед за коллективными строительством и монтажными работами эта прогрессивная форма организации труда перешла бригады водителей автобусов, тракторов, экскаваторов.

В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

Резервы водительского подряда

Бригадный подряд занимает все более широкое применение в капиталистических странах. Вслед за коллективными строительством и монтажными работами эта прогрессивная форма организации труда перешла бригады водителей автобусов, тракторов, экскаваторов.

В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

О том, что водительский подряд имеет все более широкое применение в капиталистических странах, свидетельствуют все последние годы. В Воронежской области в колхозе «Знамя коммунизма» организовали бригады водителей тракторов. Бригады водителей тракторов работают по договору подряда. Они получают за работу определенную сумму денег.

ОПЫТОМ ДЕЛИТЬСЯ — ВМЕСТЕ ВПЕРЕД ИДТИ

БОРЬБА ЗА ЭФФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО означает, что каждый советский человек, каждая трудовая коллективистка, строго соблюдая производственную дисциплину и режим экономии, изо дня в день улучшает качество своей работы, качество выпускаемой продукции.

(Из речи товарища Л. И. Брежнева на Пленуме ЦК КПСС 25 октября 1976 года).



НЕДАВНО состоялась встреча рабочих и инженерно-технических работников станкостроительного завода, связанных единым технологическим циклом по обработке деталей с калининцами, поставщиками им литых. Был подписан договор на техническое сотрудничество под девизом: «В борьбе за повышение эффективности и качества — ни одного отстающего ярым!»

НА СНИМКЕ (слева направо): заливицы Б. В. Семенов, мастер М. Я. Бородин, председатель цехового комитета А. И. Нухин, начальник литейного цеха М. И. Анохин (завод имени Калинина), заместитель председателя цехового комитета А. А. Малышев, начальник планово-распределительного бюро В. М. Бехудов, товарищ С. Т. Моисеев (станкостроитель).

«Весь накопленный опыт, все богатство знаний, мастерство мы передаем друг другу бескорыстно — таково решение калининцев».

«Дружить с таким коллективом, как создатели кузнечно-прессового оборудования, приятно — так отвечают станкостроители».

«Опыт не повторяется в чистом виде. Это процесс творческий. Мы совершенствуем и обогащаем его в ходе освоения — так понимают содержание оба трудовых коллектива».

«Гордимся дружбой с коллективом, традиции которого складывались десятилетиями, — говорят станкостроители. — По-дружески и предъявляем счет».

РАССКАЗ О СОДРУЖЕСТВЕ КОЛЛЕКТИВОВ ЗАВОДОВ ИМЕНИ КАЛИНИНА И СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОГО

ЗАБОТА ВСЕХ И КАЖДОГО

Э. И. Кобзев, председатель завкома завода имени Калинина

Изготовить 8 опытных образцов высокопроизводительного кузнечно-прессового оборудования. Оформить техническую документацию на 14 модернизированных машин. Подготовить производство и предъявить в государственной аттестации на Знак качества три модели машин. Довести удельный вес продукции, аттестованной первой категорией, до 100 процентов.

(Из обязательств калининцев).

Мне запомнились слова бригадира координатчиков станкостроительного завода Н. И. Баранова, высказанные при подписании договора на техническое сотрудничество двух трудовых коллективов: «Всем, что есть хорошего у нас, мы готовы поделиться с вами, а все новое, прогрессивное — перенять для себя». Они были ответом тем, кто в то время еще задавался вопросом, стоит ли не стоит создавать кузнечно-прессовое оборудование завязывать дружбу со станкостроителями. Желая показать, что шаг в то время был сделан правильный. Позднее, разрабатывая совместные мероприятия, мы глубоко обсудили суть работы предприятий, наметили конкретные пути заимствования опыта.

Развитию сотрудничества способствовали многие ценные начинания, связанные с выполнением взаимных обязательств по повышению качества и эффективности всей работы. Они нашли отражение в общем плане организационно-технических мероприятий, связанных с расширением зоны действия опыта.

«Соблюдая ответственность», — указывается в Отчете доклада ЦК XXV съезду КПСС, — ложится на отрасли, призванные обеспечить все сферы народного хозяйства современными машинами и оборудованием, на машиностроителей. Решение этой актуальной задачи на заводе тесно увязывается с повышением качества, надежности и долговечности выпускаемой продукции.

Только за последние три года калининцы освоили серийный выпуск 20 машин вместо 16 по плану. 9 моделям прессов, молотов и валцов присвоен государственный Знак

качества. Увеличен выпуск литейно-штамповых прессов усилием от 100 до 800 тонн, осевых и механических ручных, съемными отштампованных деталей, механизмами жакма штампов, пневматическими пушками. Завершено освоение унифицированного семейства высокопроизводительных перфорированных автоматов и полуавтоматов для выпуска сит, решеток, рельефных полостей для сельхозмашиностроения и химической промышленности.

Всех этих работ — сборка, Ясно и другое: все усилия квалифицированного рабочего будут направлены на то, чтобы не только не отставать, но и опережать конкурентов. Добиваясь высокого качества в работе, мы не забываем о безопасности. В процессе эксплуатации они обязаны устранить их на месте без дополнительной оплаты. Бригадам этого же цеха Н. И. Цыкова и В. И. Мещерякова доверено сдавать работу с личным контролем. Честь заводской марки в надежных руках.

С расширением круга сотрудничества расширяется и диапазон поиска. Участники сквозного соревнования подталкиваются к решению крупных, перспективных задач коллектива. На новом этапе трудового сотрудничества в борьбе за повышение эффективности и качества — ни одного отстающего ярым! — Пример показали сборочный цех № 3 и механический № 17, заключив договор на техническое сотрудничество. Оба коллектива решили совместно совершенствовать систему управления качеством, постоянно обмениваясь опытом хозяйствования, организацией соревнования, инициатива, одобренная парткомом, заводком и администрацией, нашла широкую поддержку в коллективе.

Сейчас такие договоры имеют все цехи. Личные обязательства рабочие и ИТР дополняют пунктами по оказанию помощи тем, кто не выполняет норм выработки или трудится недостаточно производительно. В связи с этим потребовалось рассмотреть и организацию соревнования, инициатива, одобренная парткомом, заводком и администрацией, нашла широкую поддержку в коллективе.

Множатся связи и со станкостроителями. Их делегация, которая побывала у нас в гостях, подробно и ознакомилась с условиями производства литейных цехов.

Коллективы, связанные друг с другом, заключили между собой договор. В нем предусмотрены меры по созданию смежным (наиболее благоприятных) условий для выполнения плана, ритмичной работы.

Намечаемая на будущее, сейчас теперь смело могут рассчитывать на нашу помощь. Повышение эффективности и качества работы — забота всех и каждого.

С самых первых дней сотрудничества с калининцами заимствование опыта шло по главным направлениям нашей деятельности. Мы сократили затраты на разработку, освоение и производство. На первом этапе — разработка, совершенствование и внедрение прогрессивных технологических процессов, повышение коэффициента использования оборудования, достижение науки и техники.

За год прошлой пятилетки выпуск продукции на заводе вырос на 48,7 процента, освоено 12 новых изделий. Только за последние три года количество станков, поставленных на экспорт, увеличилось в 3,7 раза.

В десятой пятилетке завод будет специализироваться на выпуске тяжелых, крупных и уникальных станков с высокой точностью обработки. Нам предстоит изготовить 1300 металлорежущих станков, в том числе 300 — специальных. Мы уже освоили производство новых оригинальных плоскошлифовальных станков специального назначения.

Полностью потрудились над разработкой проекта нового станка группы конструктивных воглазе с Е. Анисимовым. Качественно выполнена его сборка и отладка бригадой мастера В. Бакаева.

Завод сейчас напоминает строительную площадку. Производственно реконструируется весь завод, проводится модернизация и внедрение передовой техники и прогрессивной технологии. Особое внимание уделяется специализированному цеху по выпуску внутришлифовальных головок с реневым приводом для потребностей отрасли.

Самых первых дней сотрудничества с калининцами заимствование опыта шло по главным направлениям нашей деятельности. Мы сократили затраты на разработку, освоение и производство. На первом этапе — разработка, совершенствование и внедрение прогрессивных технологических процессов, повышение коэффициента использования оборудования, достижение науки и техники.

За год прошлой пятилетки выпуск продукции на заводе вырос на 48,7 процента, освоено 12 новых изделий. Только за последние три года количество станков, поставленных на экспорт, увеличилось в 3,7 раза.

В десятой пятилетке завод будет специализироваться на выпуске тяжелых, крупных и уникальных станков с высокой точностью обработки. Нам предстоит изготовить 1300 металлорежущих станков, в том числе 300 — специальных. Мы уже освоили производство новых оригинальных плоскошлифовальных станков специального назначения.

Полностью потрудились над разработкой проекта нового станка группы конструктивных воглазе с Е. Анисимовым. Качественно выполнена его сборка и отладка бригадой мастера В. Бакаева.

Завод сейчас напоминает строительную площадку. Производственно реконструируется весь завод, проводится модернизация и внедрение передовой техники и прогрессивной технологии. Особое внимание уделяется специализированному цеху по выпуску внутришлифовальных головок с реневым приводом для потребностей отрасли.

НЕ ФОРМЫ РАДИ

И. Т. Воробьев, главный инженер станкостроительного завода

Освоить выпуск 8 новых изделий. Подготовить производство и предъявить в третьем квартале в аттестации на Знак качества плоскошлифовальный станок с круглым столом модели ЗД756. Довести удельный вес продукции, аттестованной первой категорией, до 70 процентов.

(Из обязательств станкостроителей).

Весь накопленный опыт, все богатство знаний, мастерство мы передаем друг другу бескорыстно — таково решение калининцев».

«Дружить с таким коллективом, как создатели кузнечно-прессового оборудования, приятно — так отвечают станкостроители».

«Опыт не повторяется в чистом виде. Это процесс творческий. Мы совершенствуем и обогащаем его в ходе освоения — так понимают содержание оба трудовых коллектива».

«Гордимся дружбой с коллективом, традиции которого складывались десятилетиями, — говорят станкостроители. — По-дружески и предъявляем счет».

высшая исполнительская дисциплина.

Сейчас в стране нет машиностроительных предприятий, где бы не работали станки с калининской маркой. Униформное оборудование используется заводами всех отраслей народного хозяйства, на которых в деталях предъявляются высокие требования по точности. С учетом этого коллектив и строит свою работу.

Большой объем работ в текущем году нам предстоит выполнить в связи с освоением выпуска оборудования для заводов и обработки металлпроката. Заключаемые до сих пор за границей подобные станки сейчас уже не удовлетворяют народное хозяйство.

Отчетливые проекты разработывались с учетом повышения точности, новых марок сталей, профилей, условий их обработки. Преадресованное автоматизированное управление, всем процессом из кабинета оператора.

Подготовка производства для наладки ритмичного выпуска этих изделий вновь была сопряжена с перестройкой. И коллектив пошел на это. Преадресованное строительство нового корпуса. Он будет оснащен высокопроизводительным оборудованием для раскроя листов, сварки деталей и термообработки. Это позволит наладить выпуск станков в том количестве, которое требуется народному хозяйству.

Главный резерв для досрочного выполнения обязательств — инициатива каждого — от рабочего до директора — во всем, что касается эффективности и качества работы. Комплексная система управления качеством содействует тому, чтобы этот резерв полностью раскрылся, лучше служил коллективу.

Сейчас в стране нет машиностроительных предприятий, где бы не работали станки с калининской маркой. Униформное оборудование используется заводами всех отраслей народного хозяйства, на которых в деталях предъявляются высокие требования по точности. С учетом этого коллектив и строит свою работу.

Большой объем работ в текущем году нам предстоит выполнить в связи с освоением выпуска оборудования для заводов и обработки металлпроката. Заключаемые до сих пор за границей подобные станки сейчас уже не удовлетворяют народное хозяйство.

Отчетливые проекты разработывались с учетом повышения точности, новых марок сталей, профилей, условий их обработки. Преадресованное автоматизированное управление, всем процессом из кабинета оператора.

Подготовка производства для наладки ритмичного выпуска этих изделий вновь была сопряжена с перестройкой. И коллектив пошел на это. Преадресованное строительство нового корпуса. Он будет оснащен высокопроизводительным оборудованием для раскроя листов, сварки деталей и термообработки. Это позволит наладить выпуск станков в том количестве, которое требуется народному хозяйству.

Главный резерв для досрочного выполнения обязательств — инициатива каждого — от рабочего до директора — во всем, что касается эффективности и качества работы. Комплексная система управления качеством содействует тому, чтобы этот резерв полностью раскрылся, лучше служил коллективу.

ОТВЕЧАЕМ ДЕЛОМ

Н. Я. БУКРЕЕВ, старший мастер, председатель цехкома литейного цеха

Посещение делегации станкостроителей не зашло без вразумления. Предоставили им возможность побывать во всех уголках цеха, старались ответить на все вопросы. А их было немало. Соседи с интересом наблюдали процесс изготовления отливок. Главным резонатором все же был о том, почему на отливках появляются дефекты, что в цехе предпринимают для того, чтобы их избежать. Делом отвечаем на вопросы о повышении качества продукции.

В текущем году в соревновании за безупречную работу мы из месяца в месяц удерживаем «красивую» отметку — коэффициент качества 0,8—0,83. Все направлено на то, чтобы выпустить из цеха только высококачественную продукцию, сокращая затраты на ее изготовление и обработку.

Опыт механизации работ и высокопроизводительного ис-

пользования техники в литейном производстве имеет особую ценность. Добиваясь широкого внедрения литейных смесей для изготовления стержней и форм, мы видим тот день, когда в литейке совсем исчезнет профессия землекопа. Большая часть стержней сейчас уже изготавливается прогрессивным способом. Это повысило культуру труда, положительно сказалось на качестве отливок.

Администрация, партбюро и цехком всемерно поддерживают работу наравление на то, чтобы каждый труженник проявлял хозяйскую заботу в улучшении качественных показателей работы всего коллектива. Избавляясь от недостатков помогает внедрение комплексной системы управления качеством, строгий контроль за выполнением заданий в обязательствах бригад, смен, участков, рабочих пунктов о син-



жени брака, строгое соблюдение технологии, повышение точности изготовления отливок.

Высокое сознание ответственности объединяет коллектив в трудовом соревновании за честь заводской марки. Сейчас 95 процентов отливок сдается с первого предъявления, сокращаются потери от брака. Эти амбиции в борьбе с трудностями превращаются в тонны сверхпланового литья, которые цех дает ежемесячно.

На проверке — обязательства

Выполнение плана по основным показателям за 9 месяцев (в %)	Завод имени Калинина	Станкостроительный завод
Реализация продукции	100,7	100,9
Производительность труда	100,2	100,4
Экспортные поставки	100,1	101,7
Выпуск товаров народного потребления	100,2	100,7

За 9 месяцев на станкостроительном заводе решены многие вопросы по техническому перевооружению производства. Последовательно ведется работа по внедрению современного высокопроизводительного оборудования. Плоскошлифовальный станок модели ЗД756 присвоен государственный Знак качества. Внедряются прогрессивные технологические процессы. Все это позволило освоить производство ряда специальных станков новых моделей.

Инициативно идет обновление производства и на заводе имени Калинина. План внедрения новой техники за 9 месяцев перевыполнен. Коллектив успешно справился с обязательствами по изготовлению кузнечно-прессового оборудования и автосборочных линий. Тремя машинами присвоен государственный Знак качества. Теперь с почетным пятизвездочным калининцами выпускают 9 машин.

Оба предприятия по всем основным технико-экономическим показателям сделали уверенный шаг вперед по сравнению с соответствующим периодом прошлого года.



ТЕМП И КАЧЕСТВО

С. Т. МОИСЕЕВ, токарь цеха № 10, член парткома завода

С токарями станком дружу 25 лет. Имею свой разряд. На отработанных деталях доверено ставить личный клеймо. Однако это не считаю пределом. Новые, более совершенные планы на десятую пятилетку предъявляют и более высокие требования. Со старыми багажом далеко не уйдем. Постоянно нужно совершенствование мастерства, пополнение знаний, умение применять неиспользуемые резервы.

Головой план решил завершить на два месяца раньше срока. С полной отдачей стараюсь использовать каждую минуту рабочего времени. После смены не ухожу из цеха до тех пор, пока не ознакомлюсь с работой своего подразделения, не буду работать на следующий день. Сразу же приду, какие потребуются инструменты, где можно сэкономить время, металл при обработке той или иной детали.

Рядом со мною работает товарищ И. Н. Добродеев, с которым соревнуемся несколько лет. Это классный специалист своего дела, хороший товарищ. Оба считаем своим долгом помогать молодым рабочим. Радостно на душе, когда видишь, что Николай Капустин, Василий Князев, Владимир Быстровых к токарному делу с интересом стали относиться. Их уже не смущает норма выработки. Все трое добиваются

высокого качества работы. Чтобы выполнить годовую планку, как предусматривает обязательством в 25 декабря, наш участок должен ежемесячно собирать до 50 станков. Эти расчеты тесно увязываются с комплексными планами повышения эффективности и качества работы каждого рабочего и специалиста.

Серьезной помощью в работе нередко бывает личное качество литья. Порой такую деталь, как фланец, обработавшись целую смену, а на финише — раковина. И вся работа — на смарку. Очень важно, чтобы с каждым таким случаем знания поставщика литья, специалиста по причинам брака. Договор на техническое сотрудничество с литейщиками завода имени Калинина, под которым и я поставил свою подпись, направляет на работу без пререканий. И мы к этому стремимся.

Серьезной помощью в работе нередко бывает личное качество литья. Порой такую деталь, как фланец, обработавшись целую смену, а на финише — раковина. И вся работа — на смарку. Очень важно, чтобы с каждым таким случаем знания поставщика литья, специалиста по причинам брака. Договор на техническое сотрудничество с литейщиками завода имени Калинина, под которым и я поставил свою подпись, направляет на работу без пререканий. И мы к этому стремимся.



ВАЖНЫЙ РЕЗЕРВ

Ч. И. ЗУБКОВ, заливицы литейного цеха № 12

В этом поможет личный коллективный план повышения эффективности труда и качества продукции.

Точное соблюдение технологии — одна из основ обеспечения добротности изделия. Отсюда у нас литье в основном ведется, но бывает, поступают сигналы о скрытых дефектах, которые обнаруживаются при токарной или фрезерной обработке. Это заставляет внимательнее присмотреться к технологии и внести свои коррективы. Работники заводу считают важным резервом улучшения качества.

Например, при отливке такой детали, как «станки», использовался обычный земля-

ный стержень. Сколько «станков» в смену отольешь — столько и брака и стержней. Я предлагаю заменить стержень графитовой ваткой. Трудность изготовления этой детали резко снизилась. Меньше стало засоров, что улучшило качество отливок. К предложениям рабочих в цехе подолжит со вниманием. Это помогает быстрее решать назревшие вопросы, повышения качества.

Творчески относиться к своему труду многие рабочие нашего комбината участка. Особое это относится к И. П. Воротиных и В. Т. Мещерякову. Коллектив досрочно выполнил задание трех кварталов.



НОРМА ТРЕБОВАТЕЛЬНОСТИ

А. А. МАЛЫШЕВ, фрезеровщик цеха № 12

Станочники, как правило, до недавнего времени чувствовали себя одиночками — работа по индивидуальной. Выполняет каждый свою операцию, бригады образуются в деталях, попадает ли она на сборку безупречной по качеству или по чей-то вине ее забраковали, станочники-одиночки мало беспокоит. Вот почему, когда координатор цеха № 3 Н. Баранов обратился к нам с призывом взять под свою рабочую гарантию обработку и сборку кобальта перед плоскошлифовальным станком с круглым столом, не раздумывая ответил. Мы со смещником А. Климовым, шли-

фовщиками А. Ключаев и Н. Романов дали слово следовать все для того, чтобы обработка этого узла производилась с высокой точностью. Бригада образуются И. Мизюна из цеха № 2 гарантировал безупречную сборку. Всякая бригада объединила людей разных профессий, но связанных единым технологическим процессом. Меньше стало взаимных претензий, ритмичнее пошла работа. То, что раньше считалось излиянием пидарками, теперь стало нормой требовательности.

Заготовки, которые мы обрабатываем, поступают по операции с завода имени Ка-



линина. Вовлекая литейщиков в трудовое сотрудничество, мы преследовали цель — от загрузки до готового изделия — все операции на «отлично».

Для успеха дела важно, чтобы каждый на рабочем месте трудился с полной отдачей.

