



**Данное издание оцифровано  
в Воронежской областной  
универсальной научной библиотеке  
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник–четверг 9.00-20.00  
Суббота, воскресенье 12.00-20.00  
Пятница -выходной

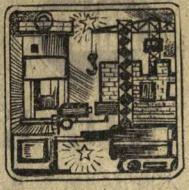
<http://vrnlib.ru>  
<http://vk.com/vounb>  
e-mail: [vounb@mail.ru](mailto:vounb@mail.ru)  
+7 (473) 255-05-91







# Воронежская правда



## ЗАВОДЫ. ФАБРИКИ СТРОЙКА

**МИНИСТЕРСТВО** путем сообщения, и ЦК отраслевого профсоюза наградили 92 рабочих завода имени Дзержинского, досрочно выполнивших задание первого года пятилетки, знаком «Победитель соревнования 1976 года» и 105 человек — почетными грамотами.

Столар тепловозосборочного цеха П. Дробышев удостоен звания «Почетный железнодорожник», а слесарям этого цеха И. Соловьеву и В. Филимонову вручены именные часы. И. ДРОБЫШЕВ.

**НА ВОРОНЕЖСКОМ** хлебозаводе № 1 в наивысшем году выделились хлебные формы, покрытые полимерными материалами. Это новшество не только исключило необходимость смазки форм растворимым маслом вручную, но и позволило повысить производительность и улучшить качество продукции, экономить дорогостоящие сырье и отказалось от профессии смазчиков. Оно распространено и на предприятиях нашей области, и заимствовано представителями родственных заводов страны.

В разработке и внедрении этих и других мероприятий немало творческих инициатив проявил старший наладчик оборудования Нововоронежского хлебозавода Б. Тависки, механик Георгиевского хлебозавода Б. Макаров и другие новаторы производства. В. ВИННИКОВ.

**В МЕХАНИЧЕСКОМ** цехе № 20 завода «Воронеж-стальмаш» пущен в эксплуатацию агрегатный станок модели АН-8872, полученный в результате внедрения новых технологий. На нем ведут обработку баковин на передвижной эконоиниците машине СМ-4.0. Раньше эти детали обрабатывались на расточных станках. С освоением агрегатного станка высвободились для имплементации других рабочих расточных станков. Б. ПОПОВ.

## ГОСТИ КАЛИНИНЦЕВ

На днях студенты, приехавшие с Кубы и из Вьетнама и обучающиеся Воронежским педагогико-математическим институтом на физико-математическом факультете, совершили экскурсию на завод имени Калинина.

Студентов гостеприимно принял секретарь парткома В. А. Соколов, рассказал им об истории завода, профиле его производства и о задачах каленинцев в 10-й пятилетке. Затем студентов привели в механико-сборочный корпус. Здесь им показали, как монтируются ограничители прессов и молоты, как ведется обработка деталей к ним.

Студенты интересовались условиями работы, успехами передовых соревнований, кулаидает готовая продукция. На все эти и другие вопросы были даны исчерпывающие ответы. Гостям вручали юбилейные значки в память о 75-летии образования завода.

М. ЛАЗАРЕВ.

## ОРДЕН БРИГАДИРА

В бригаду слесарей-монтажников, которую возглавляет Николай Сафонов, пришел новичок, выпускник профтехучилища комсомолец Володя Минуковский.

— Повезло тебе, парень, — сказал ему комиссар цеха Николай Дробышев. — В хороший коллектив попал.

Еще во время практики паренек заметил, что в цехе нестандартного оборудования отменные труженники и продукция, которая выходит из-под их рук, отличается добrotностью. Здесь могут сварить kostистую огромную птицу, соорудить многотонный пресс, выполненные электродные стеллажи.

Такое под силу лишь профмастерам. А среди них первенство прочно удерживает бригада Николая Сафонова. Ее трудовая слава перешагнула за рамки цеха. Бригада является лучшей не только по объему выполненных работ, здесь уделают особое внимание качеству продукции.

Слесарей-монтажников бригады доверили сборку сельскохозяйственных агрегатов — экструдеров. С почетным заданием она успешно справилась, испытала и подготовила к отправке дополнительную партию.

З. СЕМЕНИЦОВА,  
А. ГОНЧАРОВ.

Механический завод.



## ЭФФЕКТ ПОИСКА

Коллективу инструментального цеха поручили ответственный заказ: освоить новую модель опор качения РОД-101, сроком изготовление их 500 штук.

При изготовлении деталей в сборке опор качения требовалась микронная точность. Было ясно, что замедлится бригада лекального отделения Николая Павловича Датчука; ведь именно ему и его товарищам предстоит выполнить это важное задание.

Датчук внимательно посмотрел чертежи, ознакомился с технологиями, мысленно проследил весь процесс изготовления из деталей от первой до последней операции. Обратил внимание на самое трудное: операции. Появился задумка...

Начальник цеха Илья Ездиковиков Эзалинин не удивился, когда на следующий день зашел к нему в кабинет Датчук: не в первый раз обращался за советом.

— Приспособление ходу предложил для обработки направляющих опор качения, — начал слесарь-декларант, — вот только с расчетами.

— Дело неслыханное! — внимательно выслушав рабочего, поддержал Эзалинин. — Расчеты для меня подготовлены, кто другой труда не потратит. Вот только кому поручить изготовить эти приспособления?

— Мне первому придется испытать приспособление в действии, — рассказал Федоровщик цеха, делегат XVII съезда ВЛКСМ Михаил Верховин. — Оно превзошло все ожидания. Представьте себе: раньше, плавно направляясь вперед, детали шли в брак... Сейчас я закладываю в общий приспособление не одну, как раньше, а десять направляющих и фрезерую специальную дисковую фрезу, изготовленной нашей рационализатором, загонщиком Анатолием Родионовым. Производительность труда возрастет в 4-5 раз, а главное — качество стабильно.

— Рационализация и занимается уже давно, — улыбается Николай Павлович. — Многое можно сделать самим. Только в этом году впереди десять моих новинок.

— Да я и сделал... — успокоил он ответ Датчука.

— Приспособление ходу предложил для обработки направляющих опор качения, — начал слесарь-декларант, — вот только с расчетами.

— Дело неслыханное! — внимательно выслушав рабочего, поддержал Эзалинин. — Расчеты для меня подготовлены, кто другой труда не потратит. Вот только кому поручить изготовить эти приспособления?

— Мне первому придется испытать приспособление в действии, — рассказал Федоровщик цеха, делегат XVII съезда ВЛКСМ Михаил Верховин. — Оно превзошло все ожидания.

На конвенте рассказывалось, что на заводе имени Плещеева, в октябре 1976 года, Плещеевский институт, впервые в истории страны, организовал соревнования по изготовлению деталей из пластмассы. Участники соревнований, в том числе и из Воронежа, показали высокие результаты.

Соревнования прошли в цехе № 20, где ведутся обработки баковин на передвижной эконоинице машине СМ-4.0. Раньше эти детали обрабатывались на расточных станках. С освоением агрегатного станка высвободились для имплементации других рабочих расточных станков.

А. МЯСНИКОВ.

Станкостроительный завод.

## ДОРОГА ЕГО ЖИЗНИ

О дорогах Федор Семенович Шишкан может рассказать долго, потому что за рулем автомобиля он провел десятки лет. Вначале на Дальнем Востоке, где воевал в Великую Отечественную, теперь вот уже двадцать шесть лет волит он машину от проходной 55-го пехотного полка в Москву, Белгород, Харьков, в Дзержинск.

Большое движение по трассе Воронеж — Москва. Днем и за 12 — 14 часов не добьешься. Опыт подсказал Федору Семеновичу оптимальный вариант. Шифер отправляется в путь ночью. В это время дорога свободнее. К утру можно попасть

С дондаком, о деятельности которых в междуречье сезона и в здании на новый сезон выступил начальник областного управления культуры О. К. Застрожин.

Впринципе по докладу принесли участие артисты, режиссеры и дирижеры воронежских театров, критики и театралоги.

Следует отметить, что

в Мордовии, в

Саратовской

области, в

Самарской

области, в

Калужской

области, в

Воронежской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

области, в

Саратовской

области, в

Калужской

области, в

Самарской

