



**Данное издание оцифровано  
в Воронежской областной  
универсальной научной библиотеке  
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>  
<http://vk.com/vounb>  
e-mail: [vounb@mail.ru](mailto:vounb@mail.ru)  
+7 (473) 255-05-91



ГАЗЕТА
ОСНОВАНА
20 МАЯ
1917 ГОДА
Выходит
ежедневно,
кроме
понедельника

В Совете Министров СССР

17 января состоялось заседание Совета Министров СССР, на котором были рассмотрены итоги выполнения Государственного плана развития народного хозяйства СССР и народного бюджета СССР за 1976 год.
В результате осуществления мер по ускорению в жизни нашей страны, в том числе в области экономики, в 1976 году по сравнению с 1975 годом достигнуты новые успехи в развитии экономики страны и выполнении государственного плана развития народного хозяйства СССР на 1976 год...



Орган Воронежского обкома КПСС и областного Совета депутатов трудящихся

№ 15 (16995) 19 ЯНВАРЯ 1977 г., СРЕДА Цена 2 копейки

ВЫДАЮЩИЕСЯ ПОДЪИМ

Торжественное заседание, посвященное вручению городу-герою Туле медали «Золотая Звезда»

За мужество и стойкость, проявленные защитниками Тулы при героической обороне города, сыгравшей важную роль в разгроме немецко-фашистских войск под Москвой в период Великой Отечественной войны, Указом Президиума Верховного Совета СССР городу Туле присвоено почетное звание «Город-герой».
На тульской земле — большой праздник. Для вручения городу-герою медали «Золотая Звезда» прибыл Генеральный секретарь ЦК КПСС товарищ Л. И. Брежнев.

Речь товарища Л. И. БРЕЖНЕВА

Дорогие товарищи!
Чем дальше уходит от нас годы Великой Отечественной войны, тем глубже мы осознаем величие и значение героических свершений тех незабываемых лет. Сегодня мы отмечаем 30-ю годовщину со дня присвоения Туле почетного звания «Город-герой».
Как участнику войны, мне особенно приятно в этот торжественный день вместе с вами разделить с вами радостное настроение.
От души поздравляю граждан нашего великого города — мужчин и женщин, людей всех возрастов и профессий с высокой наградой.

Тула — город богатых революционных и боевых традиций. Здесь сформировался и закалялся в классовых битвах один из боевых отрядов русского пролетариата. В годы революции и гражданской войны город стал кузницей оружия для Красной Армии. На подступах к Туле было основано наступление ленинских войск. В. И. Ленин писал тогда: «Значение Тулы сейчас исключительно важно...»

В драматические дни осени 1941 года, когда гитлеровское командование все поставило на карту, Тула вновь встала несокрушимым бастионом на пути врага.
Фашисты хотели захватить Тулу и с юга двинулись на столицу СССР, чтобы овладеть этой важнейшей военной базой. Перед танковыми дивизиями Гудерана в тот момент не было крупных группировок советских войск. Однако на защиту Тулы вместе с ленинскими частями поднялись жители города и его окрестностей. Даже тогда, когда противнику почти удалось замкнуть кольцо окружения, туляки не дрогнули. Оруженосцы и партизаны, штыки и металлургия стояли насмерть. С огневых рубежей сорок первого года долетел тульский рабочий полк восточного фронта.

ТРУДОВАЯ ПОСТУПЬ ВОРОНЕЖЦЕВ

Высокий ритм
Задание трех лет — к юбилею
Пролетарий год был знаменателен такими событиями, как XXV съезд КПСС, октябрьский пленум ЦК КПСС, которые определили главные пути развития экономики и подъема благосостояния советского народа.

Открытым событием явилось опубликованное на днях постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦПСИ и ЦК ВЛКСМ о развитии соревнования в труде. Мы внимательно изучили этот важный документ.
В нем говорится, что необходимо сосредоточить главное внимание соревнующихся на «существенном повышении эффективности производства и качества работы при безусловном выполнении и перевыполнении месячных, квартальных, годовых планов и заданий пятилетия в целом».
Коллективы бригады наладчиков на ПТУ страны «Югосостехмотема», которой я руковожу, подыскав свои резервы и возможности, решил достойно встретить 60-ю годовщину государства рабочих и крестьян. Мы даем твердое рабочее слово: план трех лет пятилетия завершить к своему юбилею, позвать к этому расширение с экономическим эффектом 0,8 тысяч рублей, трудиться по методу бригады Басова, то есть без травм и аварий, отработать две смены в фонд строительства родного Воронежа, работать по девизам: «Работать с ударином коммунистического труда не должно быть отставшего», продолжать активно бороться за высокие званые бригады коммунистического труда.

УВЕРЕННЫЙ ЯНВАРЬ

На собрании коллектива первой молочно-товарной фермы колхоза «Тихий Дон» мы внимательно ознакомились с письмом Центрального Комитета КПСС и постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦПСИ и ЦК ВЛКСМ о развитии соревнования в труде.
Мы не только в полностью поддерживаем точку зрения нашей партии, о том, что сейчас к животноводству должно быть приковано особое внимание. Все добри нашей фермы приняли повышенные социалистические обязательства.

Кормов в хозяйстве заготовлено достаточно, коровы в моей группе высокопродуктивные, растят и производят в лучшие сроки. С учетом этих условий я решил в год 60-летия Великого Октября надоем от каждой симментальки не менее 2500 килограммов молока. Такие же обязательства приняла моя подруга Галина Александровна Комарова.

Январские наряды в наших группах выше прошлых годов, и это самое главное для выполнения обязательств.

З. ПЕТРИКЕВА,
доярка колхоза «Тихий Дон»
Хохольского района.

Сегодня «Коммуна» вышла со сменными страницами. Жителям города предлагается рассказ об опыте работы завода тяжелых механических пресов. Страница для труженников села повествует об организации комового двора молочной фермы.

Сегодня «Коммуна» вышла со сменными страницами. Жителям города предлагается рассказ об опыте работы завода тяжелых механических пресов. Страница для труженников села повествует об организации комового двора молочной фермы.

Сегодня «Коммуна» вышла со сменными страницами. Жителям города предлагается рассказ об опыте работы завода тяжелых механических пресов. Страница для труженников села повествует об организации комового двора молочной фермы.



Приветствие Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева в Туле. На СНИМКАХ: встреча на вокзале, Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев во время посещения музея великого русского писателя Л. Н. Толстого «Ясная Поляна» (верхний снимок);

Телефото ТАСС.









Адрес:  
Воронежский завод  
тяжелых  
механических  
прессов

На заводе тяжелых механических прессов накоплен положительный опыт эффективного использования станков, машин и механизмов — прежде всего, уникального металлообрабатывающего оборудования. Здесь получили широкое развитие патристические дилеммы под девизом: «От каждого станка — полную отдачу». Потери рабочего времени за годы минувшей пятилетки сократились в основных цехах с 20—15 до 8—5 процентов. Коэффициент сменности работы оборудования доведен до 1,65, а по уникальным станкам до 2,3. Это способствовало общему увеличению фондоотдачи за пятилетие на 18 процентов, росту объема производства на 50 процентов без дополнительных капитальных вложений. Коллектив завода, развивая свой опыт, поставил перед собой новые, более высокие рубежи.

Бюро обкома партии одобрило деятельность коммунистов, всех рабочих, инженерно-технических работников завода по повышению коэффициента загрузки, сменности работы оборудования и увеличению в целом фондоотдачи. Этот опыт рекомендован всем предприятиям области. Партийным комитетам, профсоюзным организациям рекомендовано вернуть социалистическое соревнование в коллективах предприятий под девизом: «От каждого станка — полную отдачу».

## ДОБРОМУ ПОЧИНУ — ШИРОКУЮ ПОДДЕРЖКУ

# СИСТЕМА «СИГНАЛ» ЧТО ЭТО ТАКОЕ?

Репортаж

## На пульте четвертого цеха

— Хотите посмотреть наш «Сигнал» в действии?  
— Конечно.  
— Тогда пойдете на пульт связи четвертого цеха.

И через несколько минут вместе с главным инженером завода Юрием Михайловичем Гордиенко мы уже были в небольшой комнате с заводской аппаратурой.

О заводской системе «Сигнал» мне приходилось слышать и ранее. Знаю, что она не только контролирует работу оборудования, но и квалифицирует причины его простоев, а после по радио и телевидению находится 220 станков, оснащенных переносными устройствами — дуплексером-оператором. И стоит станку остановиться, как об этом сразу

будет известно на пульте. Как это происходит?

— Ответ на этот вопрос долго ждать не пришлось. На регистраторе работающего оборудования в небольшом шрифте по экрану телевизора замаячил зеленый огонек. И одновременно с этим по радио раздавался сигнал SOS.

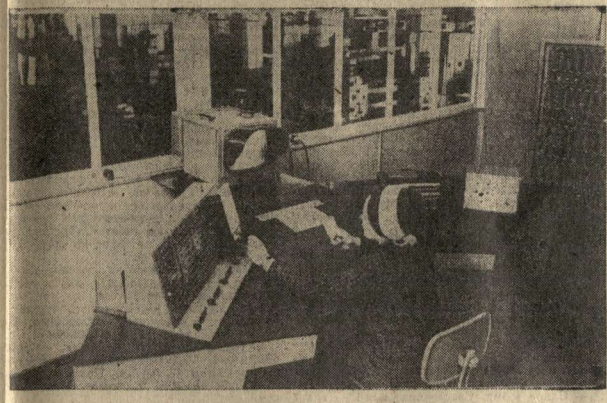
— В питеом пролете остановился зубофрезерный станок. Пропу электрика.

— Это у Воронежца, — сказала дежурный диспетчер Зоя Андреевна Петрова.

А через секунду по микрофону уже звучал ее четкий голос:

— Электрик срочно пропущу к станку Владимира Николаевича Бровченко.

К моменту огромной машины



в цехе приступила быстро. Как проходила работа, мы наблюдали по экрану телевизора. Пропущу считанные минуты, и зубофрезерный станок включился в привычный рабочий ритм. А на регистраторе уже не мигал, а просто горел зеленый огонек, он сообщил: станки трудятся с полной нагрузкой. К концу смены с помощью прибора диспетчер зафиксировал, как позавчера работало оборудование, была ли у него простоя и почему.

На следующее утро на заводской селекторной панеле время простоев по тому или иному цеху и в целом по за-

воду будет проанализировано, виновные объяснят причину неполного использования станков, доложат, какие приняты меры, чтобы избежать потерь рабочего времени.

— Система «Сигнал» в механических цехах завода успешно работает уже более пяти лет, — говорит Ю. М. Гордиенко. — За это время немало оперативных вопросов решались техническими работниками, улучшилась организация производства, сократились простои оборудования. Вместе с промышленным телевидением система «Сигнал» прочно вошла в жизнь, сделала более мобильной работу службы технолога, энергетика, механика и многих других, внесла немалый вклад в повышение фондоотдачи.

...Заключается смена. З. А. Петрова, как всегда, составляет рапорт об использовании станков.

— Каков сегодня коэффициент сменности? — поинтересовался я.

— Более 2,3, — ответила диспетчер.

Р. ХОДЕВ.

На снимке: дежурный диспетчер Зоя Андреевна Петрова за пультом связи.

Фото Ю. Еськова.

## МИНУТЫ, КОТОРЫЕ ЭКОНОМЯТ ТЫСЯЧИ

Вот уже несколько лет мы ведем целенаправленную работу за эффективное использование станков и агрегатов. Теперь уже можно сказать, что пресловутые «минуты» здесь — не только потери рабочего времени, как показали специальные исследования, в среднем на одного рабочего составляют за смену в среднем 1,5 минуты, а в среднем производств 17 процентов, в литейном и сборочном — 15, сварочном и вспомогательном — 20 процентов. Сейчас эти потери сведены соответственно к 5, 6 и 8 процентам. Коэффициент использования мощности достиг единицы, а сменности металлорежущего оборудования 1,65, в том числе уникального 2,3.

Успех этот не пришел сам собой. Он — результат совместных усилий партийной, профсоюзной и комсомольской организации администрации завода. Нам удалось создать единую стройную систему улучшения использования и повышения сменности работы производственного оборудования. В настоящее время на нашем заводе необычный. Почти две трети его — тяжелые, дорогостоящие уникальные станки. Поэтому большое значение имеет бережное отношение к такому оборудованию, его разумная эксплуатация, позволяющая увеличить межремонтные циклы и долговечность. Вот почему партия и комсомол уделяют максимум внимания переводу рабочих-станочников, которые решили использовать свое оборудование на социалистическую смену. Эти рабочие отказались от услуг ремонтников и сами занимаются межремонтным обслуживанием.

Хорошо зарекомендовал себя бригадный метод работы на крупном универсальном и уникальном оборудовании. При создании сменных бригад, особенно при многостаночной работе, передана станку из смены в смену производится членами бригады друг друга без остановки оборудования, что способствует более быстрой загрузке. В настоящее время на заводе работает 260 сменных бригад, в которых объединено более полутора тысяч человек. Только за минувшую пятилетку эффект от такой формы организации труда составил 39 тысяч рублей. Большая экономия получена и от многостаночного обслуживания, которое в настоящее время составляет более пятой части всех станочников завода.

Чтобы получить наибольшую отдачу от дорогостоящего металлорежущего оборудования, мы внедрили в цехах завода систему хозяйственного расчета на бригады станочников. На ремонтные сроки изготовления деталей, трудоёмкость, месячный заработок бригады и поощрение за досрочное выполнение заданий.

В механических цехах завода внедрена и успешно действует система «Сигнал», которая позволяет контролировать работу оборудования и квалифицировать причины простоев.

Внедрение всех этих и других новшеств позволило повысить производительность труда станочников на 10—15 процентов и значительно улучшить управление производством труда и качеством продукции. Соревнование за наилучшее использование оборудования находится под постоянным контролем партийной организации завода. Партия регулярно заслушивает на своих заседаниях вопросы, связанные с эффективным использованием оборудования: об использовании основных фондов, о состоянии трудовых дисциплины, о внедрении новейших достижений науки и техники в производство.

Об этом говорит материалы регулярных социологических исследований. Если в 1968 году намерены были сменить работу по разным причинам 18 процентов опрошенных, то в 1972 году такая ситуация уже 13, а в прошлом — лишь 8 процентов.

Опыт говорит, что в соревновании за эффективное использование оборудования больше всего выигрывают бригады станочников. Партия старается сделать это конкретней, броской, запоминающейся. Вот какой плакат висит, например, на видном месте в 4-м механическом цехе «Рабочий, помни! Потери одной рабочей минуты цеху обходятся в 450 рублей 24 коп. Простой одного станка-часа рачетного станка цеху обходятся в 3 рубля 46 копеек, фрезерного — 3 рубля 60 копеек, карусельного — 3 рубля 23 копейки.

Наши усилия, направленные на сокращение потерь рабочего времени, на повышение коэффициента сменности и использования оборудования, были бы еще более значительными, если бы не ряд трудностей, с которыми приходится часто сталкиваться. Очередь технического обучения нужно сделать больше, чтобы вновь приходящие на завод молодые рабочие быстрее и лучше овладевали мастерством станочников. В наших цехах еще много морально устаревшего оборудования, заменять которое уже проблематично. Решение этих и других вопросов поможет нам в достижении поставленной цели — коэффициента сменности до 1,9. Трудная, но выполнимая эта задача.

Стартовал второй год десятилетия. С первых дней коллектива завода взяла высокий трудовой темп. Широко развернулось социалистическое соревнование, которое проходит под девизом: «60 лет Великой Октябрь» — 60 ударных недель». Пресловутые «минуты» не остаются в стороне. Рядом с социалистическим соревнованием, успешно выполняющим задание 1977 года и пятилетки в целом.

Е. ЕРМАКОВ, секретарь парткома.

«Тов. Колесов В. М. Станок 26635 № 286 принят на социальную ответственность. Табличку с такими словами мы увидели в третьем цехе. И само оборудование, и место вокруг него были в идеальной чистоте. Шла обдирочная операция, и рачетник В. М. Колесов согласился дать корреспонденту «Коммуны» интервью.

— Тринадцатый лет назад на нашем заводе зародилось движение за продление работы

## А разгадка проста

оборудования без капитального ремонта, основанное содержании станка на протяжении всего срока его службы. Это означало, что каждый рабочий — токарь, карусельщик, рачетник, сверловщик, краповщик, — обязывался в образцовом порядке содержать свою технику, должен был не только уметь эксплуатировать, но и по-хозяйски, рачительно относиться к ней.

— Какое это средство?

— Наш завод оснащен дорогостоящими станками. Выход из строя хотя бы одного из них раньше времени наносит огромный ущерб. Если оборудование используется эффективно, то и производительность труда значительно возрастает.

— Многие ли на заводе последовали примеру зажиточнейшего движения за продление работы оборудования без капитального ремонта?

— Сотни рабочих. Семьдесят девять станков уже взяты на социальную ответственность. С 1972 года ни один из них не останавливался на ремонт и по своему техническому состоянию удовлетворяет всем нормам техники. За счет этого предприятия ежемесячно экономит более 600 рублей, а за 40 последних месяцев пресловутые «минуты» сэкономили около 25 000 рублей.

## ПРОСТОЕВ БУДЕТ МЕНЬШЕ

«Эффективность и качество, эти два слова, — говорил на опитробском Пленуме ЦК КПСС товарищ И. И. Бречнев, — стали теперь девизом всей хозяйственной деятельности... Борьба за эффективность и качество означает, что каждый советский человек, каждый трудовой коллектив должен добиваться наивысшей производительности труда, строго соблюдать производственную дисциплину и режим экономии, изо дня в день улучшать качество своей работы, качество выпускаемой продукции».

Эти слова Леонида Ильича Бречнева относятся и к колледжу нашей бригады, к каждому ее труженнику.

Нам радостно сознавать, что задания 1976 года мы успешно выполнили по многим технико-экономическим показателям. Но впереди у нас новые задачи, еще более высокие рубежи.

Одним из важнейших условий роста эффективности производства является повышение сменности использования оборудования. В прошедшем году этот коэффициент в нашей бригаде достиг 2,58 (средний по цеху — 1,9). Но можно ли улучшить этот показатель? Вспомогательные резервы, мы при этом к выводу, что во втором году пятилетия сможем довести коэффициент сменности наших зубофрезерных станков до 2,65. Только за счет этого дополнительно выпустим продукции на 926 нормо-часов.

Если же в целом по цеху повысить коэффициент сменности в 1977 году только на 0,1, то это даст возможность обработать такое количество деталей, которого хватит для сборки 7 прессов модели КАЗ534.

Нашим образом будем добиваться поставленной цели? Мы — многостаночники. Каждый из нас обслуживает по три станка, следим их при перемещении на ходу, так как работаем на один наряд. Делать мы приняли стани на социалистическую сохранность. Очень важно хорошо

ухаживать за оборудованием. За счет этого мы увеличим срок эксплуатации станков от ремонта до ремонта. Вот еще один из резервов — обеспечение инструментом и оснастки. Мы являемся заправщиками, мы сами производим инструменты. Это также обеспечивает безостановочную работу.

Вот основные старания более полного использования оборудования. Условия для этого есть у всех заводских станочников.

В. ТЫЧИННИ, бригадир зубофрезерщиков, И. ХРОМЫХ, В. БРОВЧЕНКО, Г. АНАШЕВ, члены бригады. Механический цех № 15.

Когда производится перестройка, мы, как правило, выходим на работу втроем. Таким образом, не допускаем простоев других станков. На время отпусков вводится подмена. Это также обеспечивает безостановочную работу.

В. ТЫЧИННИ, бригадир зубофрезерщиков, И. ХРОМЫХ, В. БРОВЧЕНКО, Г. АНАШЕВ, члены бригады. Механический цех № 15.

## СТАНОК УХОД ЛЮБИТ

Когда в нашем цехе проводится ремонт станков, их профилактическое обслуживание, то эту работу часто приходится выполнять трем или четырем слесарям. Иначе не справиться, потому что огромные у нас станки, большие и детали к ним.

Если по установке «Сигнал» диспетчер объявляет: «Слесари, подойдите к вышедшему из строя фрезерному станку», сразу задею себе вопрос: станок на социальности или нет?

Мысль эта возникает потому, что оборудование, которое станочники берут на социальную ответственность, значит, слесари что-то серьезное. Тогда помому надо идти устраивать бригадир, высококвалифицированному рабочему.

Несправности возникают в станках довольно часто. Однако оборудование, принятое на социальность, выходит из строя значительно реже. Да и внешний вид этих станков отличается от остальных: они чистые, без подтеков масла, направляющие стани и желоба стружкой не забиты.

Конечно, не все станочники, образовавшие сохранять оборудование, держат свое слово. Так, например, в седьмом и восьмом отделах работают рачетные станки ВД-200. На одном трудился, и принял его на социальность бригадир С. Е. Жилкина, Н. З. Суарькова, В. Н. Корчагина. На втором — Бригада А. М. Баргачева, И. Т. Воронина, А. Д. Разуваева.

Во всех сменах эти станки выглядели как-то празднично, никогда не выходили из строя. Вот что С. Е. Жилкина и А. М. Баргачева рассказали на другие машины, и захриле, разглагольствовал об ВД-200. Только по красивым табличкам, прикрепленным на стойках, теперь можно узнать, что они считаются сданными на социальность. Кредитов на них не платят, стружка и масло не убираются це-

лыми сменами, за смазкой узлов станочники не следят.

Нам нужно обратить внимание вот на какую сторону в работе. Когда станок передается на социальность, у ремонтников и цеховых руководителей ослабляется внимание к этому оборудованию. Постоянная техника, исправность станков, их чистота порой ускользает от внимания. Мы в профилактике не должны забывать. Иначе густеет и загрязняется смазочное масло, слабеют крепления, появляются люфты, вырабатывается ресурс подшипников. А так как это скрыто от глаз станочника и слесаря, внешне оборудование производит хорошее впечатление. Это может привести к тому, что при остановке станка для профилактики возникнет необходимость не только его осмотра и обслуживания, но и ремонта, замены деталей. Поэтому нам необходимо строго соблюдать межремонтные сроки.

Вторая проблема — недостаточная квалификация станочников, которые, кроме всего, часто не знают инструкций по обслуживанию и эксплуатации оборудования. Бывают случаи, когда при самостоятельной работе допускаются ошибки, лишь с помощью слесаря и мастера можно устранить неисправности. Это может привести к тому, что при остановке станка для профилактики возникнет необходимость не только его осмотра и обслуживания, но и ремонта, замены деталей. Поэтому нам необходимо строго соблюдать межремонтные сроки.

Еще один недостаток в нашей работе — частое нарушение технологических процессов. Рабочие недопустимо перегружают станки, которые затем выходят из строя. Особенно это относится к листовым и финишным машинам, на которых производится обдирочные работы или обработка с суарьками. При этом каждому рабочему чувство ответственности за сохранность и исправность станков — наша задача.

Г. БИТОЩИК, бригадир ремонтников цеха № 4.

## И СИЛЬНЫЙ, И УМНЫЙ

Рост объемов производства за счет замены морально и физически устаревшего оборудования новыми, совершенными — один из основных факторов повышения эффективности производства. В цеха завода ежегодно приходится 5—6 уникальных высокопроизводительных станков, механизмов, машин, как правило, зубофрезерный модели 6640. Вес этого станка около 1000 тонн. На нем можно обрабатывать детали до 250 тонн весом и до 12 метров длиной. Кроме того на станке машина, помимо рачетки и фрезерки, мож-



но проводить еще строжку, сверловку, шлифовку. Оборудование это высокопроизводительное. На нем изготавливаются детали, которые на обычных рачетных станках требуют на обработку в 2—3 раза времени больше. Причем, при новом способе производства выше и качество изделий.

Такой станок, естественно, не простаивает. Если он задумает «отдохнуть» всего лишь час, то недоделает продукции на двадцать раз больше, чем обычный рачетный или фрезерный, и в сто (!), чем токарный станок ИК62.

## АВТОМАТ ВМЕСТО ОТК

Время машинное и вспомогательное. Есть такие понятия у станочников. Как повысить первое и сократить второе? Об этом постоянно думают технологи.

Решить этот вопрос помогли сами станки. Внедрение автоматизированной системы управления с высокой точностью может определить, какой размер детали. Теперь не нужно останавливать машины для замеров на рабочем, ни представителям службы технического контроля. Измерительную работу выполняет автомат.

Как еще лучше, производительнее использовать машины, станки, агрегаты? Этот вопрос часто совместно решают руководители производства, инженеры, техники, рабочие. Не сидят же вы видите бригадир сборочного цеха Николая Васильевича Германова и инженера-технолога Владимира Ивановича Зайцева, которые наметят пути дальнейшего повышения коэффициента сменности оборудования.

Фото Ю. Еськова.



ВОЗВРАЩАЕТСЯ К НАПЕНТАННОМУ

Так называлось опубликованное в «Коммуне» девятая глава письма Ленинградца Л. Г. Геркуля...

«НЕ ЧУЖАЯ БОЛЬ»

Геркулю поверила в возможность даже спустя 35 лет найти родственников...

В обращении редакции поном Ю. Г. Геркуля в розыске родных ответили Владимир Зиновьев Фрейлинд...

А теперь о письме, которое он написал. Его мы приведем полностью...

И. ВАСИЛЬЕВ

МУЖЕСТВО. ОТВАГА. ПОДВИГ.

34 ФРОНТА

Когда наступила темнота, Ася осторожно пробралась в ров. Колонны дыма карапались...

Спрятая в кусты, Ася осторожно прокралась к окопу. Но у окопа прощелкала автоматная очередь...

В этот день разведчики с особым нетерпением ожидали сеанса радиосвязи. А на рассвете группа красноцветовых «Фитос»...

Девчата решили пробраться в село порознь. Ты положи меня на хуторе Продушкино...

В темноте Ася добралась до небольшого колодца, расположенного на пригорке рядом с Семидельным...

Ты положи меня на хуторе Продушкино, сказала Ася порознь. Ты положи меня на хуторе Продушкино...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

РАДИО

10 ЯНВАРЯ, СРЕДА По радиостанции на волнах 388,1 м (773 кгц)...

19 ЯНВАРЯ 1 ПОГРАММА 9.00 Новости...

14.00 «Твой труд — твой вклад». Кинопрограмма: «Его звезда»...

18.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

19.00 «Ваше мнение». Ведет программа 18.00 Новости...

ЛАУРЕАТЫ СМОТРА

Анна (соб. ном. «Коммуны» П. Сивой) ансамбль «Ансамбль районного Дома культуры...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

АППАРАТ ПОМОГАЕТ СЕРДЦУ

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

ДОБРЫЕ ТРАДИЦИИ РОМАНТИКИ

Кинорежиссер Владимир Вайнштейн не первый раз обращается к экранизации произведений мастеров приключенческого жанра...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

ДОРОГЕ МОИ МАЛЫШКИ...

Услугами столовой № 29, расположенной по улице Никитинской, пользуются многие воронежцы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

НАШ БЫТ ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

Услугами столовой № 29, расположенной по улице Никитинской, пользуются многие воронежцы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

ПОГОДА

Сегодня днем по области ожидается переменная облачность, местами небольшой снег...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

ВНИМАНИЮ СТУДЕНТОВ!

Воронежское бюро путешествий и экскурсий в дни зимних каникул предлагает маршруты путешествий...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

На мелкооптовых базах и в магазинах-складах потребительской кооперации Воронежской области имеются:

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...

Операции на открытом сердце с аппаратом искусственного кровообращения, сказала Виктор Иванович Буландин...

Развитие хирургической техники позволило многие операции на сердце успешно проводить на работающем органе...

Такие операции можно проводить в условиях сниженной до 28-30 градусов температуры тела больного...

В Воронежском межобластном центре сердечной хирургии областной клинической больницы...

Наш корреспондент обратился к заведующему хирургическим отделением больницы кандидату медицинских наук П. И. Кошелеву...