



**Данное издание оцифровано
в Воронежской областной
универсальной научной библиотеке
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник–четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>
<http://vk.com/vounb>
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91

РАБОТАТЬ БЕЗ ОТСТАЮЩИХ, УЛУЧШАТЬ КАЧЕСТВО ТРУДА!

ПОДВОДИМ ИТОГИ РАБОТЫ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ОБЛАСТИ ЗА ПЯТЬ МЕСЯЦЕВ

РАВНЯЙТЕСЬ НА НИХ!

Высокий технико-экономический показатель в мае и за пять месяцев 1979 года добились коллективы: объединения: «Электроника», кузнечно-прессового оборудования имени Калинина, «Трикотажа»; заводов: СК имени Кирова, мостового, горно-обогатительного оборудования. Техники на заводе СК имени Кирова имели опыт. Смелые и настойчивые используйте внутренние резервы своих предприятий.

ЭТИ ЦИФРЫ РАДУЮТ

Труженики Воронежского шинного завода с начала года дополнительно выпустили 5,6 тысяч сельскохозяйственных шин. Наибольший вклад в успех коллегам внесли сборщики Н. Золотогубов, О. Рыбина, фурмовщик В. Медведев, машинист резиномеска И. Павлов.

ДИАПРИЕМНИКИ

Коллектив Воронежского радиозавода с первых пятимесячных планов выпустил 1200 транзисторных радиоприемников «Альпинист». В соревновании отличились наимотивчики З. Ишевская, фрезеровщики Ф. Дайков, бригады слесарей А. Жуторова и радиотехниками Ф. Сырцева.

КАЧУКИ

На Воронежском заводе СК имени Кирова плавят кремниевые и алюминиевые прокладки из кремния и 100,5 прокладки из алюминия. Дополнительно выпущено неслыханное со тонн каучука и латекса. Успешно выполняют свои повышенные обязательства смены, возводящие кремниевые М. Мишицы, П. Гусевы, альтернативы А. Лекарев, Л. Золотогубова, слесари Б. Кутепов, Ф. Луцин.

КАРДИНАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21,6 тысячи квадратных метров облицовочной плитки, 48 тонн фригит-кухонной плитки и не 8700 рублей различных товаров культуры - бытового на значение изготовлен сверх пятимесячного плана труженики Воронежского завода керамических изделий. Хорьки трудаются смена мастер В. Стакевич, бригадчик Л. Каданин, сортировщик Н. Дмитриева.

ПРИКОТАК

35 тысяч штук верхнего и бельевого трикотажа изготавливают сверх плана с начала четвертого года пятилетки работники Воронежского объединения «Трикотажа». В 1981 году предстоит выдать продукции бригады, возводящие помощники мастеров Д. Герловым, И. Мартаковым, В. Кошевым и В. Петруниным.

КОМБИКОРМА

На Воронежском комбикормовом заводе с начала года дополнительно к заданию по готовлено 992 тонны пропашных кормов. На помощь подразделениям соревнующихся добились слесаря мастер Т. Лариной, дробильщик Г. Просветовой и дозировщица А. Колесникова.

ОБУВЬ

Коллектив Воронежского завода резиновой обуви изготовил сверх плана с начала года 7,5 тысяч пар обуви. Впереди соревнующихся коммунисты вальцовщики А. Шатов и кляйшица Н. Минакова.

ШКОЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

22 тысячи штук угольников-транспортеров изготавливают сверх плана с начала года рабочие Воронежского завода сантехнических приборов. Образцы труда показывают полировщики Е. Подорожникова и печатница В. Милованова.

Экономия — забота каждого

ПОМОГАЯ ДРУГ ДРУГУ

Все работники наших смен прониклись мыслью, что наше пятилетие эффективности и качества ставит больше задач и в деле экономии и бережливости. И успешно решают их, трудятся под девизом «быть бережливым, добиваться экологии», рационально используя материальные ценности и энергосурсы. У каждого рабочего есть личный счет экономии. Только с начала этого

ЗАТОРЫ НА КОНВЕЙЕРАХ

Недавно в двадцать первом цехе завода «Воронежсельмаш» отмечали знаменательное событие — выпуск предприятием миллиона зерноочистительной машины. Трудовая победа сельмашевцев вполне заслужена и почтена. Примечательно сопоставление: если на сборку первого полумилиона зерноочистителей коллективу потребовалась путь длиной в двадцать с лишним лет, то на втором — вдвое короче.

Заметны и качественные изменения. Вместе с юбилейной модернизирован-

Т. АКОВА, как говорят, главная цель завода. А как они спрашиваются с залогами наименования и юбилейной пятилетки? Скажем сразу, за истекшее время коллектив завода допустил отставание от контрольных цифр по темпам роста объемов производства и производительности труда.

Отставание это объясняется как затянувшейся реконструкцией предприятия, так и причинами внутреннего порядка. На некоторых из них хочется остановиться подробнее, взглянув на сравнение и сопоставление этих пятимесячных работ коллектива зерноочистителей двадцати первого сборочного цеха.

В сборочном производстве, как известно, отражается наиболее наглядно вся деятельность предприятия. Вдобавок, оба коллектива — и первый конвейер, где собирают новые зерноочистители «СМ-4», и второй, на котором готовят машины «ОВП-20А», — давние соперники в трудовых состязаниях. Они соревнуются не только собой еще с тех пор, когда в цехе вели сборку машин только однажды.

Вот с чем попадают «зазерночные» месяцы первого полугодия рабочих оба конвейера. С первого социса 3300 машин «СМ-4», со второго — 7710 «ОВП-20А». Много это или мало? Чтобы ответить на этот вопрос, поясним, что оба коллектива выполнили свои пятимесячные задания. На втором конвейере даже перекрыли его на десять машин.

Невольно напрашивается новый

вопрос: что тут с чем сравнивать и сопоставлять? Яснее ясного, коллектив второго конвейера, скажем из-за чего? Скажем сразу, за истекшее время коллектив завода допустил отставание от контрольных цифр по темпам роста объемов производства и производительности труда.

Из-за нестабильной поставки узлов и деталей на машины у нас на первом конвейере никак не избавиться от производственного травматизма. Работать ритмично, своевременно и качественно готовить узлы и детали для конвейерной сборки машин. Как видим, слово соперников не подкреплено делом.

Из-за нестабильной поставки узлов и деталей на машины у нас на первом конвейере никак не избавиться от производственного травматизма. Работать ритмично, своевременно и качественно готовить узлы и детали для конвейерной сборки машин. Как видим, слово соперников не подкреплено делом.

СРАВНИТЕ. СОПОСТАВЬТЕ

ПОЛУГОДИЮ может образоваться отставание. Чтобы наверстать его в цехе, коллеги из второго конвейера собираются в залогах машины. Следует ли это делать?

— Реальн ли это рубеж? — спросили мы у мастера передовой смены сортировщиков А. А. Груздева.

— Задача не из простых — ответил он. — Надо не просто выйти на этот высокий ритм работы. Но в наших условиях, когда нет практически задела в заготовительных цехах и на участках сборочных узлов и деталей, это тоже задача.

И так, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Всего этого не хватает для выполнения заданий на первом конвейере.

Поэтому на первом конвейере, чтобы наверстать отставание, требуется не только кузнецам, но и всему цеху.

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Всего этого не хватает для выполнения заданий на первом конвейере.

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот и ждут сборщики недостающие узлы и детали, чтобы потом установить их выше во дворе завода, куда вывезены машины с конвейера. Может ли сама представить, какие это обременительные хлопоты, лишившие время за которое можно было бы собрать дополнительные вентиляционные единицы?

Итак, из-за слабости тылов предприятия, сложившейся практики работы с колесами, даже передовые коллективы сортировщиков вынуждены отступать, сдавая свои позиции, как говорят, без боя. В первую очередь здесь надо сделать упрек в адрес сменников сборочного цеха — кузнецам.

Вот

