



**Данное издание оцифровано  
в Воронежской областной  
универсальной научной библиотеке  
им. И.С. Никитина**

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00

Суббота, воскресенье 12.00-20.00

Пятница -выходной

<http://vrnlib.ru>  
<http://vk.com/vounb>  
e-mail: [vounb@mail.ru](mailto:vounb@mail.ru)  
+7 (473) 255-05-91



# Коммуна

Орган Воронежского обкома КПСС и областного Совета народных депутатов

ТАБЛЕТКА ОСНОВАНА 20 МАЯ 1917 ГОДА  
№ 194 (17779)  
СРЕДА, 22 августа 1979 г.  
Выходит еженедельно, кроме понедельника  
Цена 2 коп.

Ударная вахта  
по заготовке  
силоса  
ДЕНЬ  
СЕДЬМОЙ

## ЗЕЛЕНАЯ ЖАТВА—В ЗЕНИТЕ

Передовые хозяйства Аннинского, Борисоглебского, Грибановского, Бобровского районов выполняют установленные задания. На них нужно равняться кормодобытчикам Поворинского, Каменского и Подгоренского районов

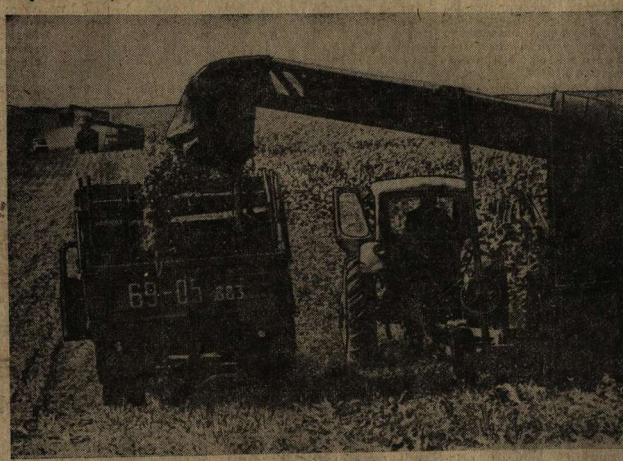
РЕПОРТАЖ В НОМЕР

### ТАК ДЕЙСТВУЕТ КОМПЛЕКС

Труженики колхоза «Землянский» Семилукского района решили: запольнить в силосные траншеи 13500 тонн зеленой массы вместо 7035

В ПОЛЕ мы встретились с председателем правления Василием Васильевичем Вахтиным, с секретарем парткома Иваном Ильичом Ратновым, с механизатором и шофером. Времени для долгих разговоров не было, но все же общая картина трудовой жизни кормодобытчиков, интенсивное оспаживание конвейера поле — траншея сложилась.

Хозяйство специализируется на выращивании перловоты для окрестных колхозов. Промежуток, есть здесь 230 гектаров, 200 га пашни. Так что кормов требуется немало. Ставка в этом году на кукурузу. Ее — 626 гектаров. Более двухсот центнеров зеленой массы дает каждый. Вся работа выполняется уборочно-транспортный отряд в составе сорока человек. В отряде звенья подготовки поля в уборке, скашивания, транспортировки, укладки и трамбовки. Есть и звенья культурно-бытового обслуживания, идеологического обеспе-



чения и информации, технического обслуживания. Словом, все силы, собраны в единый кулак, все направлено на одну, главную в эти дни цель. Сорок человек — состав отряда, одиннадцать из них — коммунисты, объединенные в партгруппу. Руководит ею водитель Анатолий Константинович Воронин. И он, и другие коммунисты подали пример поистине самоотверженного труда.

Эстафета соревнования. Сегодня на ней имена механизаторов Николая Тачнина, Николая Анохина, водителей Георгия Пылина, Александра Калинина. Завтра, возможно, их сменят другие, но никого из них нельзя назвать героем на час — ритм напряжен до предела, доставка массы в траншеи бесперебойная.

В отряде прибегли к хитроумию, но резонному маневру: косыбу начали с отдаленных участков с тем, чтобы, пока дни погожие, выиграть в расстойки и во времени. И еще один маневр, так



сказать, количественного характера. Видя, какой уроился кукурузу, учитывая темпы нынешней страды, в колхозе «Землянский» пересмотрели прежние наметки: если раньше планировали запольнить 7035 тонн зеленой массы, то ныне решили выйти на 13 с половиной тысяч тонн. Кстати, вчера первоначальный план был уже выполнен. Пошел сверхплановый отчет.

Когда мы уезжали из колхоза, еще раз взглянув на пепельку уборочных агрегатов. На кабинах лверие каждого трактора красовалась крупная надпись: «Водитель, торопись! Я должен сегодня скопить 6 га кукурузы».

Хорошее напоминание! О. ШВЕЧЕНКО, спец. корр. «Коммуны», Колхоз «Землянский» Семилукского района. На снимках: сверху вниз — идет уборка; передовые водители Георгий Пылин и Александр Калинин; утюжат тракторы траншею. Фото М. Евстратова.

### Старательные

Комбайнер колхоза «Луч» Василий Степанович Лысенко на КС-2.6 скопил кукурузу на 12 гектарах при задании 5,7. А коммунист, водитель автомашин ГАЗ-53 из колхоза «Победа» Иван Антонович Чухин доставил 88 тонн кукурузной массы к месту силосования. Старательно работает на перевальном зельсии и трактористка колхоза «Красное знамя» Мария Петровна Колесникова. Она на МТЗ-50 отгрудила в траншею 27 тонн. В. ИЛИН, Верхний Мамос.

контролеры свою хлебобороющую совость. Сейчас на нашей плантации полным ходом идет жатва. Каждый гектар дает по 400 центнеров зеленой массы. И это нас радует, мы сдержали слово, перевыполнили обязательство. Как говорится, мне не приходится смотреть глазами перед своими товарищами. Ведь я к тому же возглавляю на жатке партгруппу. А это ко многому обязывает. А. ПОПОВ, звеньевой кукурузоводческого звена колхоза «Красная звезда» Верхнехавского района.

тернала под шапку «К лучшим мировым образцам». Сельские подписчики познакомятся с передовым опытом работы коллектива молодого комплекса колхоза «Красный партизан» Богучарского района.

### В честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина

С каждым днем в нашей области, как и по всей стране, ширится социалистическое соревнование за достойную встречу 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина. Ниже публикуются сообщения с предприятий.

#### Высокий ритм

Только на заводе «Воронежсельмаш» к этой славной дате решили досрочно завершить личные пятилетние планы 165 рабочих разных профессий. Среди них сестры оборонного цеха № 21, кавалер ордена Трудовой Славы третьей степени А. А. Ефимовы. Они постоянно совершенствуют профессиональные мастерство, умело используют резервы на своем рабочем месте для роста производительности труда. В эти дни им достигнута норма по 12-13 узлов к семечнику СМ-4, удостоенным государственного Знака качества, вместо восьми по норме. Такому высокому ритму способствует трудное сотрудничество с Н. И. Филипповым, занятым на этих же технологических операциях, который также опережает плановые задания.

Оба они решили личные пятилетки выполнить досрочно, к 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Теперь на их календаре уже октябрь 1980 года.

#### Вахта героя

Бригадир кузнецов Воронежского завода имени Коминтерна, Герой социалистического труда Г. Ф. Луцины известен на предприятии как один из лидеров социалистического соревнования. Добиваясь наивысшей производительности труда, он систематически перенимает сменные задания и с начала года уже выдал сверх плана продукции на 400 рублей, при высоком ее качестве, увеличивая тем самым удельной экономической эффект от внесенных им рационализаторских предложений и технических усовершенствований до 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина. И слово сдержит, трудится уже в счет сентября 1980 года.

#### С первого предъявления

На Воронежском опытно-экспериментальном машиностроительном заводе «Водмаш» оборудованием работает бригадир слесарей-сборщиков ударник коммунистического труда член КПСС А. Н. Чернов. Он собирает водоразборные колонки и в смену сдает их до 130 вместо 110 по норме. И с первого предъявления. Одним из первых Анатолий Николаевич решил личную пятилетку завершить досрочно, к 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. И слово сдержит, трудится уже в счет сентября 1980 года.

В. ВИННИКОВ.

### \* Ни одного отстающего рядом

## СЛАГАЕМЫЕ УСПЕХА

На доске показателей инструментального цеха, где отражаются итоги социалистического соревнования, невольно привлекают внимание некоторые цифры. Они свидетельствуют о том, что чаще всех лидерами трудовой борьбы в этом году выходили смены под руководством Александра Викторовича Перелудова и Владимира Митрофановича Панченко. Сегодня и пойдет разговор об этих двух коллективах.

На втором механическом участке смену возглавляет опытный мастер В. М. Панченко. Здесь трудятся в основном рабочие таких профессий, как шлифовщики, фрезеровщики, токари. Коллектив подобрался боевой, крепкий. Основную работу составляют люди, проработавшие в цехе и на заводе больше десятка лет. Они прекрасно знают задачи производства и задают тон своим товарищам в коллективе, становятся инициаторами добрых дел.

Умеют в этой смене подбодрить, поддержать в трудный момент, по-каждому стараться, если что требуется. Было время, когда токарь Анатолий Иванович Федорин нарушил дисциплину. Проше встал перед бригадой в этот момент. Но в коллективе распустился иначе. К такой крайней мере прибегнуть всегда не поздно. А хорошего специалиста терять нежелательно. Воспитательная работа и мастера, и всей смены дали хорошие результаты. С первых дней этого года

Умеют в этой смене подбодрить, поддержать в трудный момент, по-каждому стараться, если что требуется. Было время, когда токарь Анатолий Иванович Федорин нарушил дисциплину. Проше встал перед бригадой в этот момент. Но в коллективе распустился иначе. К такой крайней мере прибегнуть всегда не поздно. А хорошего специалиста терять нежелательно. Воспитательная работа и мастера, и всей смены дали хорошие результаты. С первых дней этого года

Умеют в этой смене подбодрить, поддержать в трудный момент, по-каждому стараться, если что требуется. Было время, когда токарь Анатолий Иванович Федорин нарушил дисциплину. Проше встал перед бригадой в этот момент. Но в коллективе распустился иначе. К такой крайней мере прибегнуть всегда не поздно. А хорошего специалиста терять нежелательно. Воспитательная работа и мастера, и всей смены дали хорошие результаты. С первых дней этого года

Умеют в этой смене подбодрить, поддержать в трудный момент, по-каждому стараться, если что требуется. Было время, когда токарь Анатолий Иванович Федорин нарушил дисциплину. Проше встал перед бригадой в этот момент. Но в коллективе распустился иначе. К такой крайней мере прибегнуть всегда не поздно. А хорошего специалиста терять нежелательно. Воспитательная работа и мастера, и всей смены дали хорошие результаты. С первых дней этого года

### СЕМИНАР НА ЗАВОДЕ

Воронежский горком КПСС организовал партийным организациям семинар по руководству малыми предприятиями.

Состоялся обмен опытом работы. О ходе отчетно-выборных собраний в комсомольских организациях рассказал первый секретарь горкома ВЛКСМ Ю. И. Мирошников. С информацией о ходе отчетов в выборах в партийных организациях го-

роиза выступил заведующий организационным отделом горкома КПСС Н. П. Маслин. На заводе имени Ленина участники семинара ознакомились с организацией производства, встретились с партийными активистами. В работе семинара принял участие и выступил первый секретарь Воронежского горкома КПСС Б. К. Адашин.

### ЕСЛИ ОТНОСИТЬСЯ ПО-ХОЗЯЙСКИ

Я отчетливо помню каждый пункт своих обязательств. Это когда при подведении итогов месяца, квартала или полугодия беру в руки бланк, где они записаны, непременно читаю их заново.

Вот один из пунктов: «К 7 октября нынешнего года собрать 80 килограммов гальванной фольги на сумму 700 рублей и 20 килограммов формованной на сумму 300 рублей».

Фольга — материал дорогостоящий, а от нас, заводчиков, в немалой степени зависит, какое количество ее экономим. Многие мои товарищи по труду взяли обязательство по экономии фольги. Цифры наметили, исходя из своих возможностей и, прежде всего, производственного опыта.

На участке заготовки я двенадцать лет. С какими только номиналами фольга не работала за эти годы! Так что у меня и опыта, и умения, чтобы рачительно относиться к ней, достаточно. Иногда приходится иметь дело с фольгой невысокого качества. Куда легче в таком случае сдать часть ее в отходы, как и предусматривается. Но ведь неслучайно говорят: «Совесть у рабочего — лучший контролер». Всегда старался нарезать фольгу так, чтобы как можно больше материала уходило в дело. Для этого нужны и смекалка, и собранность, и хозяйская заинтересованность. Именно все это в сумме дало мне возможность записать на личной счете экономии за 7 прошедших месяцев более 100 килограммов травленной фольги и около 20 — формованной.

За счет экономии я снизил на 0,1 процента по сравнению с планом количество отходов. Это тоже один из пунктов моих обязательств. Улучшилось качество работы.

Л. АРХИПОВА, заготовщица завода радиодеталей.



Фото Ю. Орса.

### ИСПОЛЬЗУЯ РЕЗЕРВЫ

В трудовых коллективах различных отраслей народного хозяйства продвигается поход за экономно топливными ресурсами.

Предприятия управления «Воронежэнерго» за первое полугодие нынешнего года сэкономили 342 тысячи кубометров природного газа, 153 тонны мазута, 840 тонн угля. В числе мероприятий, способствующих этому, были

замена изношенных водных экономайзеров на четырехкотлажные, реконструкция бойлерной установки на Воронежской ТЭЦ.

Немало творческой инициативы проявлял начальник химцеха О. А. Большаков, техник Н. А. Шведов, машинист котлов В. Е. Зайнаева и М. И. Гончаров. В Воронежском производственном объединении «Три-

О ТЕХ, КТО НЕ БЕРЕЖЕТ НАРОДНОЕ ДОБРО, ЧИТАЙТЕ НА 2-й СТРАНИЦЕ

### ДАЛ СЛОВО И СДЕРЖАЛ

Это было на отчетно-выборном партийном собрании в прошлом году. И мне теперь кажется, что ее получилось как само собой. Когда кто-то из выступающих стал говорить, что плановые механизаторы разучились вырабатывать кукурузу, я не выдержал и бросил реплику: мол, дайте мне персонально плантацию, только оговорю напарника, и мы покажем, кому мы не умеем растить гладиус кормовую культуру.

Площадь в 100 гектаров мне дали, а в напарники — комсомолец Виктор Баскаков, который мне знаком давно как опытный земледелец. Мы принялись за дело, взяв высокие социалистические обязательства.

Сегодня «Коммуна» вышла со сменными страницами. О том, как пресостройтели завода имени Калинина борются за честь марки своего предприятия, городские читатели узнают из ма-



# ЛУЧШИЕ ОБРАЗЦЫ

С наивысшим качеством по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени Калинина совершенствует свою продукцию. Только за годы десятой пятилетки коэффициент ее обновления составил 41 процент. Это самый высокий показатель в отрасли. Ежегодно в среднем на гоном заводе охватывается 8—10 образцов новых машин, 6—7 прототипов серий, а 2—3 устаревшие модели снимаются с производства. Главное направление пресостроителей состоит в том, чтобы, основа-

ясь на требованиях недавнего постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР о совершенствовании хозяйственного механизма, создавать высокопроизводительные машины и комплексы на уровне лучших мировых образцов. В осуществление поставленной задачи много творчества, силы и энергии вкладывает отдел главного конструктора, руководимый кандидатом технических наук В. В. Каржаном. О том, как ведутся работы в этом направлении, и рассказывается на странице.

## ЭФФЕКТ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ

**КОЛЛЕКТИВ** Воронежского производственного объединения по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени Калинина успешно ведет работу по созданию новых высокопроизводительных машин и комплексов на уровне лучших мировых образцов. В связи с этим наш корреспондент встретился с главным конструктором объединения, кандидатом технических наук В. В. Каржаном и попросил его более подробно рассказать о планах коллектива.

### НАШИ ИНТЕРВЬЮ

Одной из наиболее важных задач, поставленных перед вами в постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР о совершенствовании механизма хозяйствования, является создание автоматизированных комплексов, говорит В. В. Каржан. — Возьмем для примера комплекс для штамповки поковков. Он включает в себя нагревательное устройство, штамповочный молот с программным управлением, обрешетный пресс и средства механизации для загрузки, разгрузки и транспортировки. Чтобы создать такой комплекс, мы совместно с Московским высшим техническим училищем имени Баумана разработали техническую документацию и изготовили штамповочный молот с массой падающих частей 100 килограммов модели ПШМ-100. Молот имеет программное управление и гидравлический привод. Сейчас идет его отладка, а в начале 1980 года намечено проведение экспериментальной проверки и исследования.

года. Штыль молота полностью автоматизирован. Много внимания уделяем мы и разработке нового оборудования для листовой штамповки, обеспечивающего повышение производительности труда в полтора-два раза. Такие комплексы создаются на базе двухклинковых прессов и предназначены для работы из стальной листовой заготовки и рулонного материала.

Под руководством конструктора Я. С. Батничева готовится технический проект специализированного двухклинкового пресса-автомата. Эта машина предназначена для одновременной выработки из ленты и вытяжки заготовок деталей гидроарматуры по новому технологическому процессу. И еще одна особенность этого автомата: за один ход он одновременно производит выработку и вытяжку от трех до пяти заготовок. Одновременно нами ведутся работы по повышению производительности универсальных двухклинковых прессов. Причем подача стальной листовой заготовки будет производиться манипулятором. Созда-

ние такого комплекса повысит производительность в два-два с половиной раза, улучшит качество изготавливаемых деталей и условия труда обслуживающего персонала. В разработке этого проекта активное участие принимают конструкторы Л. Г. Савинова, Л. А. Алехина, В. А. Струков и другие.

Большое значение мы придаем развитию выальцовочного. Известно, что основным преимуществом процесса выальцовки является высокая производительность, простота обслуживания и возможность передачи заготовок на штамповку без дополнительного нагрева. Расход металла при выальцовке по сравнению со штамповкой на молотах сокращается в среднем на 8 процентов.

Сейчас группа конструкторов ведет проектирование выальцовочных комплексов для выальцовки деталей горячей выальцовки заготовок, в частности, для производства поковков без переноса осей и колечных валов автомобилей «ЗИЛ». Особенность конструкции является оснащение валов механизмом

загрузки и манипулятором заготовки с окончательной выальцовкой детали в ручей штампа пресса.

Создание гаммы выальцовочных комплексов параллельно на полное исключение ручного труда при выальцовке. Продолжается поиск в создании плоскостных выальцовочных комплексов с пневматическим приводом, обладающим рядом преимуществ: более простым клиновым инструментом, возможностью многократной перифлюидки инструмента и других.

С большим энтузиазмом трудятся над этим вопросом наши ветераны труда Н. П. Сорочкин, М. А. Савинов, молодые конструкторы Б. Ф. Старцев и Ю. М. Максимов.

Хочется еще раз подчеркнуть, что одним из реальных путей повышения производительности наших машин служит создание автоматизированных комплексов оборудования, в состав которого входят одна или несколько кузнечных машин, связанных средствами автоматизации. Преимуществом комплексов состоит в том, что в состав которого входят могут быстро перенастраиваться в процессе с одной детали на другую, т. е. его большая универсальность.

С начала десятой пятилетки мы приступили к проектированию и запуску в производство комплексов оборудования на базе серийных прессов. Начали выпускать также одноименные автоматизированные комплексы для рулонного материала и для стальных заготовок, в том числе с применением промышленных роботов.

Внедрение такого рода комплексов позволяет автоматизировать серийное и мелкосерийное производство, где широко используется универсальное приспособление. Сравнитель-

ный анализ изготовления отдельных прессов и средств механизации к ним показывает, что трудоемкость последних в 2—3 раза выше собственной машины. Значит обеспечить посекретный переход к выпуску комплексов оборудования, эффективность которых очевидна, можно только за счет организации дополнительных производств средств механизации на специализированных заводах. Это позволило бы внедрить прогрессивные технологические процессы — штамповку, литье под давлением, пластмассы и т. д. Это, безусловно, снизит их себестоимость.

Так как второй путь требует больше времени, то остается усилить планирующие органы и нарастить необходимость за счет сокращения количества неавтоматизированного оборудования начать производство более производительного, автоматизированного, перестроив структуру выпускаемых кузнечно-прессовых машин.

Совершенно очевидно, что при выпуске комплексного оборудования основной показателем является количество машин — сейчас вошел в противоречие с задачей автоматизации производства. Настало время, когда конструктор должен создавать машину не для всех случаев жизни, а применительно к конкретной поставленной задаче — наиболее эффективно изготовить деталь без переноса металла в штампу, с максимальной возможной точностью.

Таким образом, мы считаем главной задачей для себя — автоматизацию производства на предприятиях, эксплуатирующих наши машины, положительное решение которой зависит от затронутых выше проблем. Это целиком и полностью отвечает требованиям постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР о совершенствовании хозяйственного механизма, задавая десятую пятилетку.

Интервью взял М. БАРАБАН.



На снимке: конструкторы И. М. Писарев, А. М. Старов, А. И. Зеленев обсуждают техническое усовершенствование новой машины. Фото А. Липиника.

## Впервые в отрасли

Если спросить у любого рабочего нашего цеха, что такое разделительные операции, он ответит, не задумываясь: это вырубка деталей по контуру, пробивка круглых и фигурных отверстий, горячая и холодная обрезка обоя, реза листового, сортового и фасонного проката.

Одним словом, возможности использования разделительных операций в штамповочном производстве очень велики. Вот почему для этих операций используются как специальные ножницы, так и прессы, однообразные, листоштамповочные.

Известно, что на многих предприятиях загрузка прессов, разделительных операций все время возрастает. Это и понятно: с каждым годом увеличивается производство автомобилей, сельхозмашин, тракторов, растет выпуск

листового и профильного проката. На такое положение имеет свои отрицательные стороны: при выполнении разделительных операций резко снижается долговечность прессов, они быстрее изнашиваются. Поэтому нашему предприятию было дано задание впервые в отрасли освоить гамму однообразных разделительных операций простого действия с круглыми и профильными механизмами, которым не свойственны указанные выше недостатки.

Такие машины калининцы уже освоили. Отсутствие в них разъемных и вытвочных соединений, применения рамного лезвия и других оригинальных конструктивных решений позволяет загрузить прессы на полную мощность. Причем их жесткость в 2—2,5 раза выше действующих прессов.

С начала этого года британские слесари-сборщики, руководимые Г. Шайнманом и В. Сангуновым, уже собрали двадцать шесть прессов усилением 250 тонно-сил и один — усилением 400 тонно-сил.

В работе было немало трудностей технологического характера, но на помощь британцам пришли специалисты. За ходом сборки машин постоянно следил конструктор Р. Ульянов и давал различные полезные советы. Отличился ударным трудом слесари П. Федоров, А. Терехин.

Технические и рабочие проекты этих машин разработаны заводскими конструкторами под руководством Н. Ялова.

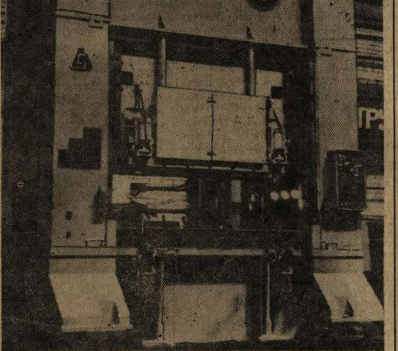
Н. ТИМОШЕНКОВ, бригадир слесарий-сборщиков цеха № 5, ударник коммунистического труда.

Проводятся также подготовительные работы по созданию гаммы коночно-штамповочных пневматических молотов. В настоящее время ведется проработка документации на молот-автомат высокоскоростного прессования изделий из металлопрокатов. Изготовленные этой машины планируются в четвертом квартале текущего

## ЦИФРЫ И ФАКТЫ

**КОНСТРУКТОРАМИ** завода имени Калинина получено 83 авторских свидетельства на изобретения. Из них 71 издано в прессы, 12 — в виде патентов. Авторские свидетельства получили А. Г. Матвеев, Г. Н. Анисимов, А. Л. Борисов, Н. И. Вязлов, Д. Л. Конов, В. В. Каржан, В. В. Каржан, В. В. Каржан. Экономический эффект от этих новшеств за три года десятой пятилетки составляет больше миллиона рублей.

**ЗА РАЗРАБОТКУ** и внедрение в промышленность новых высокопроизводительных кузнечно-прессовых машин авторские свидетельства получили А. Г. Матвеев, Г. Н. Анисимов, А. Л. Борисов, Н. И. Вязлов, Д. Л. Конов, В. В. Каржан, В. В. Каржан, В. В. Каржан. Экономический эффект от этих новшеств за три года десятой пятилетки составляет больше миллиона рублей.



ПРЕСС модели KB3537—двухклинковый закрытый простого действия усилением 500 тонно-сил для выполнения различных операций холодной штамповки. В 1978 году изготовлена установочная серия—4 преса. В 1979 году будет выпущена промышленная серия, а с 1980 года начнется серийное производство.

На снимке: пресс модели KB3537.

## НА ОСНОВЕ ЛАБОРАТОРНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ

Конструкторы нашего отдела успешно решают задачу повышения долговечности выпускаемых машин. Работы, которые проводятся в этом направлении, ведутся не только по созданию новых высокопроизводительных прессов, но и по совершенствованию существующих конструкций, доведению их до уровня лучших мировых образцов. Для этой цели служба надежности организовала сбор эксплуатационных данных на эксплуатируемых машинах.

Было изучено 65 различных моделей машин. На предприятии рассылались опросные листы с перечнем вопросов по нагрузке, ремонту, надежности, долговечности. Уделяем мы большое внимание лабораторным методам исследования надежности. По материалам этих исследований на кривинных данных на кривинных прессах выведена жидкая циркуляционная смазка, повышена чистота обработки трущихся поверхностей ответственных деталей (коленвалов, осей, колес-эксцентрик), уменьшены допуски на точность до 20—30 процентов, внедрена гамма высококачественных универсальных головок (муфт, тормозов, пневмоклапанов, воздухоподводящих узлов, уравновешивателей ползунов и др.).

В результате из 50 выпускаемых моделей машин завод не имеет ни одной, отвечающей ниже первой категории качества. 14 моделям присвоена высшая категория качества, а 250 килограммов, прессу усилением 250 тонно-сил присвоен сударственный Знак качества повторно. Таким же почетным пятизвездочным аттестованы впервые в нашей отрасли коночно-выальцовочные комплексы. Аттестованной знаком качества кузнечно-прессовые машины по своему техническому уровню, качеству изготовления, надежности и долговечности находятся на уровне лучших зарубежных образцов и успешно конкурируют с ними на мировом рынке.

В. ЧУКАРДИН, конструктор.

## ПРЯМАЯ СВЯЗЬ

С каждым годом совершенствуются выпускаемые машины, становятся все более сложными, а это требует более эффективной научно-исследовательской и экспериментальной работы. Вот почему калининцы постоянно развивают творческое сотрудничество с институтами различных родов страны.

В тесной связи с калининцами работают известные ученые в области кузнечно-прессового машиностроения: доктор технических наук, профессор НИИАвтомор В. И. Властьев, доцент завода-вуза при автозаводе имени Калинина кандидат технических наук В. В. Смирнов, доцент Воронежского политехнического института, кандидаты технических наук В. П. Вязкин, Ю. Н. Филимонов, Б. Л. Романов, доцент МВТУ имени Баумана, кандидат технических наук И. Д. Морозов и другие.

Используя рекомендации ученых и результаты экспериментальных проверок, заводскими конструкторами последние годы освоено производство 30 опытных образцов прессов, валков, комплексов и автоматических линий. По заказу автомобильного завода имени Ленинского комсомола калининцами созданы впервые в стране прессы усилением 250 и 400 тонно-сил с оригинальным круговым штампом для выполнения разделительных операций. При этом потребовалась напряженная работа научных сотрудников завода имени Калинина В. Н. Серпухова, А. Г. Матвеева, Н. И. Ялова. Высокую оценку этим машинам дали управляющий Ленинского отделения «Сельхозтехники» Олес-

кой области С. С. Капмаган, главный инженер Павловского автомобильного завода имени А. А. Жданова (Орбюкская область) Л. С. Васильев, главный инженер ростовского завода «Ростсельмаш» А. Церна.

Тесная связь калининцев с кафедрой обработки металлов давлением завода-вуза при прессов, валков, комплексов и автоматических линий. По заказу автомобильного завода имени Ленинского комсомола калининцами созданы впервые в стране прессы усилением 250 и 400 тонно-сил с оригинальным круговым штампом для выполнения разделительных операций. При этом потребовалась напряженная работа научных сотрудников завода имени Калинина В. Н. Серпухова, А. Г. Матвеева, Н. И. Ялова. Высокую оценку этим машинам дали управляющий Ленинского отделения «Сельхозтехники» Олес-

кой области С. С. Капмаган, главный инженер Павловского автомобильного завода имени А. А. Жданова (Орбюкская область) Л. С. Васильев, главный инженер ростовского завода «Ростсельмаш» А. Церна.

Тесная связь калининцев с кафедрой обработки металлов давлением завода-вуза при прессов, валков, комплексов и автоматических линий. По заказу автомобильного завода имени Ленинского комсомола калининцами созданы впервые в стране прессы усилением 250 и 400 тонно-сил с оригинальным круговым штампом для выполнения разделительных операций. При этом потребовалась напряженная работа научных сотрудников завода имени Калинина В. Н. Серпухова, А. Г. Матвеева, Н. И. Ялова. Высокую оценку этим машинам дали управляющий Ленинского отделения «Сельхозтехники» Олес-

кой области С. С. Капмаган, главный инженер Павловского автомобильного завода имени А. А. Жданова (Орбюкская область) Л. С. Васильев, главный инженер ростовского завода «Ростсельмаш» А. Церна.

Тесная связь калининцев с кафедрой обработки металлов давлением завода-вуза при прессов, валков, комплексов и автоматических линий. По заказу автомобильного завода имени Ленинского комсомола калининцами созданы впервые в стране прессы усилением 250 и 400 тонно-сил с оригинальным круговым штампом для выполнения разделительных операций. При этом потребовалась напряженная работа научных сотрудников завода имени Калинина В. Н. Серпухова, А. Г. Матвеева, Н. И. Ялова. Высокую оценку этим машинам дали управляющий Ленинского отделения «Сельхозтехники» Олес-

кой области С. С. Капмаган, главный инженер Павловского автомобильного завода имени А. А. Жданова (Орбюкская область) Л. С. Васильев, главный инженер ростовского завода «Ростсельмаш» А. Церна.

Тесная связь калининцев с кафедрой обработки металлов давлением завода-вуза при прессов, валков, комплексов и автоматических линий. По заказу автомобильного завода имени Ленинского комсомола калининцами созданы впервые в стране прессы усилением 250 и 400 тонно-сил с оригинальным круговым штампом для выполнения разделительных операций. При этом потребовалась напряженная работа научных сотрудников завода имени Калинина В. Н. Серпухова, А. Г. Матвеева, Н. И. Ялова. Высокую оценку этим машинам дали управляющий Ленинского отделения «Сельхозтехники» Олес-

производства и отделов технического контроля в метрологическом обеспечении выпуска продукции. В последние годы проделана значительная работа по созданию и укреплению метрологических служб на предприятиях. Но этого, безусловно, мало. Предстоит много сделать для улучшения и совершенствования метрологического обеспечения производства продукции, поднятия его на соответствующий современный уровень, как этого требуют партии и Советское правительство, направляющие на дальнейшее значительное повышение уровня плановой работы в народном хозяйстве.

Следует помнить, что роль измерений в связи с этим непрерывно возрастает во всех областях производства. Возрастают и требования к качеству измерений, к их достоверности и надежности. В связи с этим следует настоятельно повысить роль и значение метрологических служб предприятий.

Ю. МАКАРОВ, старший инженер Центрального Черномозского центра стандартизации и метрологии.

## \* КАЧЕСТВО—ПРОБЛЕМА ИНЖЕНЕРНАЯ

# МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА ПРЕДПРИЯТИЯ

В постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об улучшении планирования и усилении воздействия хозяйственного механизма на повышение эффективности производства и качества работы» подчеркивается необходимость всемерного совершенствования условий плановой работы в народном хозяйстве. Между тем объективная оценка технико-экономических показателей производимой продукции невозможна без точных и надежных измерений. Исходя из этого, признано

необходимым создание всесторонних метрологических служб на всех предприятиях, в областных управлениях, объединениях, организациях и учреждениях, чья деятельность связана с измерениями. При этом упомянутая служба должна быть подчинена непосредственно главному инженеру предприятия и поставлена на уровень основных технических служб, так как от эффективности ее работы зависит успех общего дела.

Успехом, обеспечением выпуска добротных изделий. Не случайно, например, что все марки телевизионного приемника «Рекорд», выпускаемого производственным объединением «Электросигнал», на протяжении многих лет неизменно удостоиваются государственного Знака качества и пользуются большим признанием у покупателей.

22 изделия высшей категории качества выпускает производственное объединение имени М. И. Калинина, на авиационном заводе, что составляет значительный процент к общему объему реализуемой предприятием продукции.

Успехом, обеспечением выпуска добротных изделий. Не случайно, например, что все марки телевизионного приемника «Рекорд», выпускаемого производственным объединением «Электросигнал», на протяжении многих лет неизменно удостоиваются государственного Знака качества и пользуются большим признанием у покупателей.

Успехом, обеспечением выпуска добротных изделий. Не случайно, например, что все марки телевизионного приемника «Рекорд», выпускаемого производственным объединением «Электросигнал», на протяжении многих лет неизменно удостоиваются государственного Знака качества и пользуются большим признанием у покупателей.

Успехом, обеспечением выпуска добротных изделий. Не случайно, например, что все марки телевизионного приемника «Рекорд», выпускаемого производственным объединением «Электросигнал», на протяжении многих лет неизменно удостоиваются государственного Знака качества и пользуются большим признанием у покупателей.

Успехом, обеспечением выпуска добротных изделий. Не случайно, например, что все марки телевизионного приемника «Рекорд», выпускаемого производственным объединением «Электросигнал», на протяжении многих лет неизменно удостоиваются государственного Знака качества и пользуются большим признанием у покупателей.

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

качества, ведь измерение само по себе еще не является управляющим воздействием. Все эти вопросы успешно решаются на тех предприятиях, где уже созданы отделы главного метролога или другие централизованные метрологические службы. Хорошо поставлено метрологическое обеспечение в производственных объединениях «Электроника», «Электросигнал», по выпуску кузнечно-прессового оборудования имени М. И. Калинина, «Воронежчерномаш», на авиационном заводе. Здесь метрологические службы вносят существенный вклад в управление

1 ПРОГРАММА  
8.00 «Взгляд» Информационная программа.  
8.40 Утренняя гимнастика.  
9.00 «Встреча с оперой».  
9.10 «Музыкальные вечера» Фильм-опера (Италия).  
9.15 «Клуб кинолюбителей» Фильм — Ю. А. Соколов.  
9.20 Новости.  
14.30 Новости.  
14.35 «Юг Сибири и Дальний Восток» Информационная программа.  
15.00 Выступление ансамбля «Гусли» дома культуры. Музыкальная группа имени С. Ординарица.  
15.25 «Русская речь».  
16.25 «Уроки истории».  
16.35 «Маршал революции» Телевизионный художественный фильм, 2-я серия.  
18.00 «Погода».  
18.10 «Погода».  
18.30 «Восточные новости» В выпуске: «Знакомьтесь с нашей страной».  
18.45 «Сегодня в мире».  
19.00 Чемпионат СССР по шахматам (Донецк). Трансляция из Киева.  
19.15 «Информация» Информационная программа.  
19.20 «Погода».  
19.30 «Восточные новости» В выпуске: «Знакомьтесь с нашей страной».  
19.45 «Сегодня в мире».  
19.50 «Сегодня в мире».  
20.00 «Сегодня в мире».  
20.15 «Сегодня в мире».  
20.30 «Сегодня в мире».  
20.45 «Сегодня в мире».  
21.00 «Сегодня в мире».  
21.15 «Сегодня в мире».  
21.30 «Сегодня в мире».  
21.45 «Сегодня в мире».  
22.00 «Сегодня в мире».

ВЫСТАВКА ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ

Воронежское художественное училище организовало в залах музея изобразительных искусств неординарную выставку. На ней представлены проекты оформления различных зданий, торговых учреждений, баз отдыха. Выпускники училища подводят итоги своей учебы, показывают умение ориентироваться в мире образовательных учреждений, умение работать с цветом, максимальное внимание к деталям, знание специфики оформительского искусства. Нарядным и праздничным видят этот торговый комплекс молодые художники. Несколько именных заданий ставил перед выпускниками училища А. Пренковским, М. Масловым, И. Тарасовым и их руководителем А. Галюзиным. Они представили на суд зрителей проект оформления баз отдыха завода имени Ленина. Проект этот, если судить по фотографиям, уже частично осуществлен. Он отличает умением автором выгодно использовать особенности ландшафта, создавать удобные и разнообразные зоны отдыха. В ряду творческих удач можно назвать проект оформления Центрального университета Л. Бабенко, И. Сафонова, А. Бухова, Л. Литвиненко (руководитель Л. Знаткова), Ю. Антонова, Ю. Камшенского (руководитель А. Старилов). Известным умением использовать особенности интерьера девятиэтажного дома отличилась работа Н. Буниной и И. Кавальской, которые под руководством А. Старилова выполнили проект экспозиции выставки фарфора из фондов Воронежского музея изобразительных искусств. Хочется надеяться, что в этих же залах в будущем будет представлен уже не проект, а сама выставка.

Дипломные проекты выпускников Воронежского художественного училища свидетельствуют о том, что в ряду художников-оформителей видны новые талантливые пополнения, способные решать важные творческие задачи.

Валерий ПОПОВ.

В ТОГЕ БЛАГОДЕТЕЛЕЙ

ПОЛИТИКА, ОПАСНАЯ ДЛЯ ДЕЛА МИРА

Большая львиная доля чернокорых жителей ЮАР находится на грани голодной смерти. Об этом сообщают, ссылаясь на южноафриканские источники, выходящая в Котону газета «Экуз».

Особенно тяжелое положение сложилось в сельских районах, превращенных расистами в резервации для африканцев. С одной стороны, сотни коренных жителей ЮАР не имеют права покидать отведенные им клочки земли, с другой — лишены возможности развить там скот и разбить фермы.

Разумеется, официальные органы Претории далеки от того, чтобы публично признать подобные факты. Более того — в Претории активно ведется антикоммунистическая кампания, выставив себя в роли благодетелей мелких аборигенов. Посольство ЮАР в Париже недавно опубликовало заявление, в котором утверждается, что обучение и медицинское обслуживание коренного населения в ЮАР поставлено гораздо лучше, чем в странах Запада.

В городах ЮАР существуют «торжественные собрания», посвященные Международному году ребенка: учащиеся британских и американских школ собираются в школах, чтобы поздравить детей африканцев. В Претории в августе не изменился, разумеется, положение вещей.

Как сообщают в докладе на недавнем международном семинаре генеральной дирекции ЮНЕСКО Амаду М'Боу, министр полевой помощи африканских детей в ЮАР могут посетить школу. Во время поездки в Преторию министр и делегация ЮНЕСКО посетили школу для чернокожих, это соотношение в сто раз хуже: один врач на сорок четыре тысячи.

Даже некоторые представители белого меньшинства вынуждены признавать бедственное положение детей африканцев. Директор южноафриканского отделения международной благотворительной организации «Юрэд вижн» Рон Браунсет заявил недавно, что каждый пятый ребенок из тех, которых подают в тяжелом состоянии от постинфекции, умирает.

«Юрэд вижн» призывает белых жителей ЮАР спонсировать сорок часов, а экономическим образом помочь по крайней мере 100 тысяч африканцев. Однако инициаторы подобных филантропических заветов вряд ли могут рассчитывать даже на скромный успех. Белое население Южной Африки не имеет никаких гуманитарных инстинктов (французский журналист Анни Фрэнкс рассказывает в своей книге о ЮАР, как она была порождена, впервые в своей области одной такой смелой заветом).

Но даже обещки, со своего стола белых преподносят отдаленные обещки. Это помимо того, что белое население страны в ЮАР за прошлый год на собачий корм...  
А. ДЕВИТ, соб. кор. АПН.

БОНН. Необходимость всеми силами противодействовать угрозе новой войны подчеркивается в обращении, опубликованном в ходе подготовки к массовой манифестации, которая состоится 1 сентября в Бонне в связи с 40-летием начала второй мировой войны. Обращение коллегия депутатов бундестага от СДПГ К.-Г. Ханзен, К. Тонинг, Э. Вальдгемте и другие парламентарии, руководители профсоюзов, представители в профсоюзных молодежных организациях, деятели культуры и искусства.

ЛОНДОН. Всеобщую олимпиадную забавку по призыву профсоюзов провели на Британских островах 20 миллионов трудящихся машиностроительной и судостроительной промышленности. Они потребовали от предпринимателей увеличения заработной платы и улучшения условий труда. Представители 18 профсоюзов, принявших участие в забавке, заявили, что проводят ее в знак протеста против повышения цен на продукты питания. Для них не будет доверительности.

НЬЮ-Йорк. Очередной промышленный стачка в США особенно сильно поразила автомобильную промышленность. Как отмечает печать, сейчас производственные мощности этой отрасли находятся в состоянии полного паралича. Терпящие убытки автомобильные промышленные корпорации стремятся преодолеть спад за счет трудящихся, прибегая к массовым увольнениям. Четыре тысячи рабочих гиганта «Дженерал моторс», «Форд моторс», «Крайслер» и «Американ моторс» бесцеремонно выставили за ворота своих заводов.

КИТО. Солидарность с народом в борьбе за права палата депутатов эквадорского парламента. В принятой резолюции подчеркивается важность победы никарагуанского народа, который ведет борьбу за демократию, основанную на уважении прав человека. Депутаты единогласно приняли резолюцию о поддержке народа Никарагуа.

(ТАСС, 21 августа).

\* СПОРТ \* СПОРТ \* СПОРТ



ФИНАЛ НА ВОДЕ

На Воронежском водохранилище в районе поселка Тарово закончились финальные соревнования VII Стартаки на водном спорту. В течение пяти дней свыше двухсот сильнейших гоноксоков союзных республик, городов Москвы, Ленинграда и Воронежа соревновались в различных дисциплинах первенство страны и Стартаки.

В результате упорной борьбы на воде лидером состязаний в общекомандном зачете стали спортсмены Российской Федерации. Вторыми поднялись на пьедестал почета спортсмены Украины, и на третье место вышла команда Армении.

В личных гонках на дистанции десять миль, Воронежский мастер спорта Владимир Каширин одержал победу в классе R-4. В гонках на 10 миль, спартакиада, первенство мастера спорта Алексея Николенко.

По классу R-1 на 10 миль чемпионом гонки мастер спорта международного класса погроден Александр Кузнецов. Обладателем серебряной медали на этой дистанции в классе R-2 стал Владимир Зайцев. Из сквернее, в гонках на 10 миль в классах ОВН и ОСМ первенствовали мастера спорта из Литвы

Л. Каваласукас и Д. Матуленс.

При вручении награды победителям золотой медали был удостоен воронежский тренер, мастер спорта международного класса Владимир Сливков за хорошую подготовку к Стартакам Владимира Каширина.

Составная показала, несмотря на не совсем благоприятные погодные условия для гонок, высокую подготовку и мастерство многих участников.

На снимках: вратарь командной сборной России Федерации; вверху фото — воронежские (слева направо) Владимир Каширин, Владимир Сливков и Владимир Зайцев.

П. ГРАБОВ, Фото автора.



АРТЕРИЯ ДРУЖБЫ

Финляндия. Саймейский канал по праву называют второй артерией дружбы между СССР и Финляндией. Объем перевозок по каналу грузов в эту навигацию уже превышает показатели прошлого года, равные одному миллиону тонн. На пути к будущему поставлена задача достичь уровня полутора миллионов тонн. Сюда относятся перевозы по канальной системе леса, бумаги, угля, топлива.

Саймейский канал имеет важное значение для экономики Финляндии. Он дает выход к Балтийскому морю восточным районам страны. В крупных промышленных центрах, расположенных в Саймейской озерах, и причалах для морских судов. Отсюда без промежуточных переездов суда идут в Англию, а по водной системе СССР — в Иран и другие страны.

НА СНИМКЕ: на одном из участков канала.  
Фотохроника ТАСС.

ПО ПУТИ СОЗИДАНИЯ

АДЕН. Укрепление и повышение руководящих роли партии в развитии страны — главная задача в борьбе с реакционными силами. В этой связи особое значение приобретает активное участие молодежи в развитии национальной экономики, укреплении трудовой дисциплины и повышении производительности труда.

(ТАСС, Котону).

МОЛОДЕЖЬ, ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

- ВОРОНЕЖСКИЙ УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ МИНИСТЕРСТВА МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР приглашает на учебу в 1979 году молодежь в возрасте 17 лет и старше на обучение по следующим специальностям:
1. Монтажники по монтажу стальных и железобетонных конструкций электростанций.
  2. Монтажники по монтажу систем автоматического контроля, регулировки и управления (КИП).
  3. Монтажники по монтажу систем автоматического контроля, регулировки и управления (КИП).
  4. Монтажники по монтажу систем автоматического контроля, регулировки и управления (КИП).
  5. Слесари-сантехники.
  6. Слесари-трубопроводники.
  7. Слесари по сборке металлоконструкций.
  8. Электромонтеры-линейщики по монтажу воздушных линий высокого напряжения и контактных сетей.
  9. Электромонтеры ручной сварки.
  10. Электромонтеры-линейщики по монтажу воздушных линий высокого напряжения и контактных сетей.
  11. Электромонтеры ручной сварки.
  12. Электромонтеры ручной сварки.
- При направлении на практику и на работу учитываются место постоянного жительства, место нахождения организации с учетом минимального расстояния между ними.
- Документы на обучение принимаются в размере 75 руб. 50 коп. (включая проезд к месту учебы).
- 22 августа — «ВСЕЛЕННЫЕ РЕБЯТА».
- 23 августа — «КА ЗОРИ ЗДЕСЬ ТИХИЕ...» (две серии).
- 24 августа — «ВОЛГА-ВОЛГА».
- 25 августа — «ГУСАРСКАЯ БАЛЛАДА».
- 26 августа — «КАРНАВАЛЬНАЯ НОЧЬ».
- 27 августа — «ОПЕРАЦИЯ «БЫ И ДРУГИЕ ПРИКЛЮЧЕНИЯ ШИРКА»».
- 28 августа — «КАВКАЗСКАЯ ПЛЕНИЦА».
- 29 августа — «РОДНАЯ КРОВЬ».
- 30 августа — «ТРИ ТОПОЛИА ПЛОХИХ».
- 31 августа — «СУДЬБА ЧЕЛОВЕКА».
- В фильмах снимались известные актеры советского кино.
- ОФИЦЕРСКИЙ КЛУБ объявляет набор на курсы машинистов (срок обучения — 10 месяцев), курсы кройки и шитья и ручного вязания (срок обучения — 11 месяцев). Начало занятий с 1 сентября.
- Документы принимаются до 31 августа ежедневно с 10 до 14 часов.
- Адрес: школы г. Воронеж, ул. Ш Интернационала, 33. Ехать транспортом с 12, 14, 8, 16 троллейбусом с 37, 8-й остановки «Площадь Заставы».
- Воронеж, типография издательства «Коммуна», проспект Революции, 39.

ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧИЛИЩЕ № 6 Г. ГОРГИУ-ДЕНА

принимает учащихся с образованием 10 классов на 1979-80 учебный год по следующим специальностям:

1. Электромеханики сигнализации, централизации и блокировки. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 2 года.
2. Дорожные мастера. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 2 года.
3. Электромонтеры контактной сети. Принимаются юноши и девушки в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1,5 года.
4. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши и девушки в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
5. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
6. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
7. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
8. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
9. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
10. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
11. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
12. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
13. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
14. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
15. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
16. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
17. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
18. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
19. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.
20. Электромонтеры по монтажу электрооборудования. Принимаются юноши в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения 1 год.

Документы на обучение принимаются в размере 75 руб. 50 коп. (включая проезд к месту учебы).

22 августа — «ВСЕЛЕННЫЕ РЕБЯТА».

23 августа — «КА ЗОРИ ЗДЕСЬ ТИХИЕ...» (две серии).

24 августа — «ВОЛГА-ВОЛГА».

25 августа — «ГУСАРСКАЯ БАЛЛАДА».

26 августа — «КАРНАВАЛЬНАЯ НОЧЬ».

27 августа — «ОПЕРАЦИЯ «БЫ И ДРУГИЕ ПРИКЛЮЧЕНИЯ ШИРКА»».

28 августа — «КАВКАЗСКАЯ ПЛЕНИЦА».

29 августа — «РОДНАЯ КРОВЬ».

30 августа — «ТРИ ТОПОЛИА ПЛОХИХ».

31 августа — «СУДЬБА ЧЕЛОВЕКА».

В фильмах снимались известные актеры советского кино.

ОФИЦЕРСКИЙ КЛУБ объявляет набор на курсы машинистов (срок обучения — 10 месяцев), курсы кройки и шитья и ручного вязания (срок обучения — 11 месяцев). Начало занятий с 1 сентября.

Документы принимаются до 31 августа ежедневно с 10 до 14 часов.

Адрес: школы г. Воронеж, ул. Ш Интернационала, 33. Ехать транспортом с 12, 14, 8, 16 троллейбусом с 37, 8-й остановки «Площадь Заставы».

ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧИЛИЩЕ № 5 Г. ВОРОНЕЖА

принимает учащихся с образованием 10 классов на 1979-80 учебный год по следующим специальностям:

1. Слесари-ремонтники.
2. Слесари-механики.
3. Электросварщики.
4. Формовщики ручной формовки.
5. Электромонтеры по обслуживанию электрооборудования.
6. Токари-универсалы.
7. Слесари-ремонтники.
8. Машинисты электромостовых кранов.

Принимаются юноши и девушки в возрасте от 17 до 25 лет. Срок обучения — 3 года.

Училище готовит высококвалифицированные кадры для ордена трудового красного знамени завода имени И. П. Павлова.

Училище готовит:

1. Паспорт и приписное свидетельство (военный билет).
2. Заявление на имя директора училища (для комсомольцев).
3. Комсомольские документы (для комсомольцев).
4. Автобиографию.
5. Аттестат об образовании.
6. Автобиографию из школы (из Советской Армии).
7. Справку с места жительства.
8. Справку о составе семьи.
9. Справку формы 286 и справку о призывах.
10. Фотокарточку размером 3х4 см.
11. Фотокарточку размером 3х4 см.
12. Фотокарточку размером 3х4 см.
13. Фотокарточку размером 3х4 см.
14. Фотокарточку размером 3х4 см.
15. Фотокарточку размером 3х4 см.
16. Фотокарточку размером 3х4 см.
17. Фотокарточку размером 3х4 см.
18. Фотокарточку размером 3х4 см.
19. Фотокарточку размером 3х4 см.
20. Фотокарточку размером 3х4 см.

Документы принимаются до 30 августа с 8 до 18 часов.

Адрес училища: Воронеж, Московский проспект, 22. Ехать любым транспортом до остановки «Политехнический институт».

Воронеж, типография издательства «Коммуна», проспект Революции, 39.