Данное издание оцифровано в Воронежской областной универсальной научной библиотеке им. И.С. Никитина

394018, г. Воронеж, пл. Ленина, 2 / ул. Орджоникидзе, 36

Понедельник– четверг 9.00-20.00
Суббота, воскресенье 12.00-20.00
Пятница -выходной

http://vrnlib.ru
http://vk.com/vounb
e-mail: vounb@mail.ru
+7 (473) 255-05-91

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Коммуна

Орган Воронежского обкома КПСС и областного Совета народных депутатов

ГАЗЕТА ОСНОВАНА 20 мая 1917 года

№ 246 (19030)

СРЕДА, 26 октября 1983 года

Цена 3 коп.

Работники агропромышленного комплекса! Ускорите интенсификацию сельскохозяйственного производства! Добейтесь надежного обеспечения страны продовольствием и сельскохозяйственным сырьем!

Уяснивайте свой вклад в реализацию Продовольственной программы!

(М. Горбачев. ЦК КПСС).

ФЕРМЫ—К ЗИМЕ

Особый режим кормления

«Пусть Лешины хозяйство накормит. И тем не менее в прошлом квартале в Лешинском совхозе на 1000 домашних свиней 1427 центнеров сухих кормов, 525 кормов, 2400 силосных, а также 100 центнеров сенажного, 2320 сена, для не кормов сенажного, или выполнение месячного задания на 27% ниже. Не лучше обстоит дело аналогичных видов кормов в Ольховатском, Ертильском, Верхнемамонском, Ольшанском, Ново-Ольскомских совхозах, на Ольшанской, Ертильской, Ольховатской, Верхнемамонской, Ново-Ольской,

А ЧТО ПОСЛЕ КРИТИКИ?

На отчетно-выборном собрании коммунистов цеха № 1 вагоноремонтного завода «Ремсталь» слово доклад-чика получил молочной фермой. Вот оно.

— Выше всех дояров ценим заготовщиков, — начал он.

— Пишем, — вторит другой, — сами в самом каждом труде необходимы. Не для спортивного для каждого. Мы, — продолжает, — Ольга Ивановна, Ивановы, — вы, — в сторону многих доярок, — вы, — Василий Иванович, — вы — и вот — вы — все вместе, сами знаете, спортсмены.

— Сегодня, — продолжает секретарь парткома Н. П. Пушкин, — сидим в президиуме. — Обращаясь к залу, — спрашивает, — вы видите? — и, не дожидаясь ответа «Видим», то есть просмотрели, — выдвигает предложения, высказанные коммунистами во время отчетно-выборной кампании. Сосредоточьтесь, — просит, — на одном из первых предложений, — прошу так сказать — вот — вдумайтесь.

— А что сделано по предложению, — Пушкин, — Василий Иванович?

— Сделаны поковы в форме — гаек сделали.

Огромный сидит добросовестно, вот, — до одного колена сделал по два заготовки вовсю — и вот — вовсю — правильный организаторский подход — вовсю — и вот — вовсю — вовсю — вовсю

РУЧНОЙ ТРУД—НА ПЛЕЧИ МАШИН

ВКЛАД НОВАТОРОВ

Наш сборочный цех — один из самых крупных на предприятии. Занимает он большую площадь, однако на рабочих местах все равно тесно, да и условия труда монтажников и регулировщиков могли бы быть лучше. Особенно это касается оборудования рабочих мест.

В идеале рабочий должен сидеть за столом свободно и иметь возможность без помех пользоваться инструментом и приборами. К рабочему месту монтажников непременно должна быть проведена вентиляция для вытяжки вредных газов при пайке. Ну и, конечно же, освещенность необходима хорошая.

Однако таких условий пока нет. Объясняется это тем, что предприятие расширяет мощности, необходимые для производства новой продукции, — цветных телевизоров «Рекорд ВЦ». И пока не будет сдан в эксплуатацию новый корпус для их выпуска, неудобства эти будут оставаться.

Но рационализаторы цеха В. А. Жаворонков, В. П. Чернышев, А. И. Шершевая и другие своим творчеством помогают улучшить положение. В их поле зрения самые узкие места производства.

Недавно в цехе установлены новые приспособления для формовки и обрезки выводов радиоэлементов. Достаточно сказать, что от внедрения предложений новаторов с начала этого года уже получен экономический эффект более 15 тысяч рублей.

Активно работают над усовершенствованием оборудования, механизацией и автоматизацией и творческие бригады сборочного цеха № 27. Еще недавно здесь на низком уровне была культура производства, на рабочих местах монтажниц грудами лежали заготовки. Все это, разумеется, отрицательно сказывалось на качестве выпускаемой продукции.

Умельцы цеха разработали конструкцию специальных столов, позволяющих на треть сократить время на изготовление печатных плат. На этих столах с помощью световодов в платах высвечиваются отверстия, в которые вставляются соответствующие радиоэлементы. Внедрение двенадцати таких столов позволило цеху сэкономить 8 тысяч рублей и высвободить 4 человека.

Внедрение двух механизированных линий для пайки плат методом «волнового припоя» дало экономический эффект в 17 тысяч рублей. Более 70 процентов подготовки радиоэлементов и сборке тоже механизировано. Формовка и обрезка выводов здесь производятся с помощью автоматов и полуавтоматов.

И. БАТИЩЕВ,
регулировщик ПО «Электросигнал».

ЭТОТ автоматизированный вальцовочный комплекс с манипулятором отправляется с завода имени Калинина на ЗИЛ. Предназначен он для работы в составе автоматической линии по изготовлению балок передней оси и коленчатых валов автомобилей.

НА СНИМКЕ: начальник КБ Владимир Петрович Уразов (второй справа) с ведущим конструктором Борисом Филипповичем Старцевым, с бригадиром слесарей-сборщиков Николаем Федоровичем Федоровым и слесарем Петром Александровичем Яковлевым советуются о дальнейшей отладке комплекса, проверке всех узлов и механизмов.

Фото В. Петросяна.

АВТОМАТИЗАЦИЯ

Повышение уровня механизации и автоматизации производства на Воронежском заводе электровакуумных приборов позволит в одиннадцатой пятилетке высвободить от ручного труда 228 рабочих. Корреспондент «Коммуны» встретился с главным инженером завода ЭВП С. Н. ПОЛИВИНЫМ и попросил его рассказать об основных направлениях этой важной работы.

— Повышение эффективности производства невозможно без комплекса мер по механизации и автоматизации производства, — говорит Сергей Николаевич Поливин. — Это — внедрение комплексно - механизированных систем с применением автоматических транспортно - перегрузочных систем, использование промышленных роботов и манипуляторов, прогрессивного высокопроизводительного оборудования.

Внедрение этих средств автоматизации мы ведем главным образом в тех цехах, где изделия выпускаются в наибольшем количестве, а также на операциях, связанных с тяжелым и монотонным трудом, вредными условиями производства.

При изготовлении кинескопов наиболее трудоемкими являются процессы изготовления стеклоизделий. Особенно это касается высокотемпературных операций, которые требуют и особого внимания, и вызывают быструю утомляемость. Поэтому роботизация таких участков крайне необходима.

Примером комплексной автоматизации может служить участок изготовления экранов. Очень трудные условия производства не позволяли нам полностью укомплектовывать участок кадрами в нужном количестве. Внедренная здесь система роботов-загрузчиков, перекладчиков изделий позволила избавить людей от тяжелого труда. Двенадцать роботов теперь обслуживают только четыре оператора.

— Каковы же результаты уже проделанной работы?

— В настоящее время в основном производстве работает 53 комплексно-механизированных и автоматизированных линий, 18 автоматизированных участков и 3 автоматизированных цеха. Полностью переведено на конвейер стекольное и сборочное производство, внедрено 53 робота и 8 автоматических транспортно-перегрузочных систем.

На первом этапе у нас внедрялись единичные роботы с привязкой к технологическому процессу. Затем постепенно перешли к созданию систем из нескольких механизмов. Особенностью этого периода является то, что все роботы изготавливались по индивидуальным проектам. На втором этапе проектировались и внедрялись роботокомплексы, на основе которых создавались автоматические линии.

Автоматизированные системы постоянно развиваются, количество роботов в них увеличивается до 10 и более единиц. А это дает возможность разрабатывать и внедрять автоматизированные участки и даже цехи. Именно эту задачу и предстоит нам решить в связи с реконструкцией завода.

К примеру, в старом цехе, в котором готовится шихта для стеклоизделий, сейчас работают около ста человек, а новый цех-автомат будут обслуживать только 6 операторов и 4 инженера. Управление всем процессом будет вестись с компьютера.

— С какими же проблемами приходится сталкиваться в процессе внедрения и эксплуатации робототехники?

— Их, к сожалению, пока достаточно. В первую очередь конструктивное несовершенство получаемых нами роботов. Объективно объяснение этому существует: в силу того, что большое количество средств автоматизации выпускается по индивидуальным проектам, изготовителям роботов трудно отработать стабильную технологию производства. По этой же причине возникает и еще одна проблема: индивидуальные системы и комплексы выпускаются практически без комплектов запасных частей, что существенно затрудняет как их эксплуатацию, так и профилактику.

— А как обстоит дело с кадрами?

— Для обслуживания робота нужна высокая квалификация. Инженер, например, должен прекрасно разбираться в механике и электронике, пневмотехнике и гидравлике — то есть быть практически универсальным специалистом. В равной мере это относится к наладчикам и операторам.

Для этой цели у нас организованы курсы. Занятия проводят конструкторы и разработчики специального конструкторско - технологического бюро. Более 50 человек уже подготовлено. Но этого мало. Поэтому в скором будущем предполагаем открыть специальное отделение робототехники в базовом ГПТУ.

Больше внимания в дальнейшем мы будем уделять механизации и автоматизации вспомогательных операций, где невозможно применение промышленных роботов и манипуляторов. В частности, в металлоштамповочном и инструментальном производстве. Еще одна точка приложения сил инженерной службы — это совершенствование контейнерно - кассетного способа разгрузки и хранения грузов, внедрение пневматического транспорта для сыпучих материалов.

Несмотря на то, что на заводе многое сделано для механизации и автоматизации производства, однако доля ручного труда еще остается достаточно высокой. И в сокращении ее до минимума мы видим свою главную задачу в одиннадцатой пятилетке.

ИНЕРЦИЯ ПОКОЯ

«Я работаю стропальщиком в колесном цехе Воронежского завода имени Тельмана. Трудно нам перекатывать колесные пары весом в полторы тонны. Особенно зимой, когда колеса нередко соскальзывают с обмерзших рельсов, а ставить их обратно нам приходится опять же вручную. Неужели нельзя эту тяжелую работу механизировать?»
В. ЩЕБЛЫКИН.

НА ВОПРОС, можно ли избавиться от ручного труда в колесном цехе, главный технолог завода Н. П. Палий, ответственный за техническое перевооружение производства, ответил:

— Наверное, можно. Но мы об этом пока не думали — руки не доходят. И потом, ведь это нетрудно — толкнул колесо, а дальше оно само покатится. По инерции...

Такое негативное отношение к важной проблеме, без сомнения, отрицательно влияет на многие стороны деятельности коллектива предприятия. Обратимся к цифрам.

За девять месяцев прошлого года с завода имени Тельмана уволилось 287 рабочих, а за такое же время в этом году 383 человека — почти на сотню больше.

Не назовешь легкой работу вагоноремонтников. Специфика их труда в том, что в основе своей ремонт заключается в разборке и сборке. А операции эти, как правило, содержат большую долю тяжелого ручного труда.

Поэтому даже достаточно высокая зарплата не удерживает некоторых рабочих на предприятии. Люди хотят работать в других, более благоприятных условиях, чтобы получать большее удовлетворение от своего труда. И есть все основания полагать, что многие из тех 383 человек, ушедших в этом году с завода, расстались с ним потому, что этих благоприятных условий здесь не нашли.

Чтобы убедиться в обоснованности этого утверждения, целесообразно привести еще три цифры: уровень механизации в основном производстве на заводе имени Тельмана составляет немногим более 40 процентов, а во вспомогательном — 28. Полторы тысячи рабочих заняты ручным трудом.

Разумно ли, исходя из приведенных выше цифр об уровне механизации на предприятии, планировать сокращение доли ручного труда в 1983 году на один процент (кстати, за девять месяцев этого года выполнение «уже» составило 0,3 процента)? Отвечает ли такое, с позволения сказать, планирование реальным нуждам завода?

Думается, нет. И аргументом здесь может служить тот факт, что с начала одиннадцатой пятилетки в результате всех плановых и внеплановых мероприятий по техническому перевооружению производства от ручного труда высвобождено всего 27 человек.

Пример этот свидетельствует о том, что просчеты в деле технического перевооружения производства начинаются еще в стадии планирования. На заводе была разработана программа сокращения ручного труда на 1981—85 годы, но, как утверждают сами руководители предприятия, уровень ее низок, она не предусматривает комплексного решения проблемы. Часть плановых мероприятий ежегодно не выполняется (в прошлом году 8 из 33), нередко возникает необходимость выполнения незапланированных работ, что говорит о непродуманности программы.

Поэтому в этом году появилась на свет еще одна уточненная и усовершенствованная программа, согласно которой в XI пятилетке предстоит высвободить не 52 человека, как в старой, а 166. Но создание нового документа само по себе еще не означает, что подход к решению проблемы стал другим. Как и прежде, почти ничего не делается для повышения уровня механизации в цехах, особенно сборочных (рефрижераторных № 1 и № 2, цехе цельнометаллических вагонов), хотя именно в этих цехах доля ручного труда особенно велика.

Руководители этих цехов полагают, что механизация — это забота технических служб завода. А по собственной инициативе и своими силами никаких новшеств не внедряют. Резон тут понятный: внедрение нового — это хлопоты, которые, скорее всего, отразятся на выполнении плана. А спросят с него, руководителя, прежде всего за план. Что же касается механизации, улучшения условий труда, то разве что немного пожурят и забудут. Поэтому даже паспортизация рабочих мест, с которой и начинается вся работа по механизации производства, проведена еще не во всех цехах полностью.

Особо следует сказать о заводской организации ВОИР. Чтобы не перечислять всех просчетов этой службы, достаточно привести два факта. Экономический эффект от внедрения рацпредложений с начала пятилетки здесь подсчитали только по моей просьбе. И еще: условия объявленного областными советами НТО и ВОИР конкурса под девизом «Ручной труд — на плечи машин» в июле этого года начали распространять только в октябре.

Поэтому в цехах техническое творчество не процветает. В кузнечно-рессорном, например (рацорг Л. В. Дресвянникова), если верить учетным документам, из двенадцати поданных в этом году предложений внедрено только одно. Но рацорг утверждает, что четыре новшества, поданных газорезчиками П. П. Ануфриевым и В. Я. Болотовым по изменению работы копиров плазменной резки, уже внедрены и рационализаторам выплачено вознаграждение.

В результате такой неразберихи неудивительно, что рационализаторское предложение, имеющее прямое отношение к механизации производства «Патрон цанговый для зажима деталей на ходу», рассматривается в отделе главного механика более двух лет.

НА ЗАВОДЕ завершена первая очередь реконструкции, решением Главка предприятию определена специализация — ремонт рефрижераторно-подвижного состава. Это позволит упростить решение задачи механизации и автоматизации производства, сокращения доли ручного труда: при стабильной и тщательно продуманной технологии легче разрабатывать и применять технические новшества.

Оптимальным технологическим решением проблемы специализации на заводе считают внедрение поточного метода ремонта рефрижераторно-подвижного состава с последующим оснащением средствами механизации позиций потока.

Конструкторы и технологи много уже сделали для механизации потока, некоторые разработки интересны по техническим решениям и обещают дать солидный экономический эффект.

НА ТЕРРИТОРИИ завода имени Тельмана расположен филиал Московского проектного конструкторско - технологического бюро по вагонам. Главная задача этой организации — разработка и внедрение технических условий на ремонт рефрижераторного хозяйства. Существует оно с 1978 года и обслуживает 4 вагоноремонтных завода страны. Проектировщики имеют свой экспериментальный участок на заводе, и поэтому естественно, что все выполненные в металле механизмы, приспособления, оснастку первыми получают тельмановцы.

Получают, но мало. По словам начальника первого рефрижераторного цеха Ю. А. Петрова за три последних года цех не получил от ПКТБ ни единой разработки, направленной на механизацию производства, сокращение доли ручного труда. А ведь именно в бюро должны рождаться идеи, изготовляться средства механизации.

— Слабы мы еще, — говорит начальник ПКТБ И. И. Кикот. — Задач перед нами поставлено много, а достаточных сил для успешного их решения у нас пока нет. И особенно сдерживает нас плохо оборудованная экспериментальная база.

И все-таки, даже принимая во внимание это объяснение, трудно объяснить чрезвычайно низкую эффективность так нужного для ремонтников ПКТБ.

С начала одиннадцатой пятилетки коллективом бюро выполнено проектных работ на сумму 826,8 тысячи рублей, опытно-экспериментальных — на 577,9 тысячи. А если брать конечный результат работы бюро — экономический эффект от внедрения конструкторско-технологических разработок за этот период — их 103 — то он составил 598,1 тысячи рублей.

Много это или мало? Обратимся опять к арифметике. В бюро 147 сотрудников, средняя месячная зарплата каждого из них составляет 180—190 рублей. Совсем несложный подсчет показывает, что только заработной платы проектировщикам за это время — с начала пятилетки — выплачено более миллиона рублей. Очень недешевая получается связь науки с производством.

А колеса на заводе по-прежнему толкают руками. По инерции.

Ю. АБРАМЕНКО,
корр. «Коммуны».

ЗА РУБЕЖОМ

Сообщение Национального совета обороны ГДР

БЕРЛИН. (ТАСС). Здесь распространено следующее сообщение Национального совета обороны ГДР: США и их союзники по НАТО принимают в настоящее время многообразные меры, чтобы добиться военного превосходства над государствами—участниками Варшавского Договора и коренным образом изменить в свою пользу существующее приблизительное военное равновесие. Этой цели служит предусмотренное размещение новых американских ракетных систем в Западной Европе.

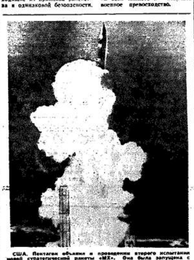
В связи с тем, что Соединенные Штаты завершают подготовку к размещению баллистических ракет «Першинг-2» и крылатых ракет наземного базирования большой дальности в ряде западноевропейских стран—членов НАТО, Советский Союз, ГДР и другие социалистические государства вынуждены принять дополнительные меры для обеспечения своей безопасности.

В соответствии с договоренностью между правительством Советского Союза и правительством Германской Демократической Республики на территории ГДР начинаются подготовительные работы для развертывания ракетных комплексов оперативно-тактического назначения.

Заявление правительства ЧССР

ПРАГА. (ТАСС). В связи с продолжающейся подготовкой США и блока НАТО к размещению новых американских ядерных ракет средней дальности в некоторых западноевропейских странах правительство ЧССР неоднократно обращало внимание на опасность, которую осуществление этих планов принесло бы нашей стране, нашим союзникам, европейской безопасности и всеобщему миру, говорится в распространенном здесь заявлении правительства ЧССР. В этой связи с нашей стороны не раз подчеркивалось, что в случае реализации этих планов НАТО будут приняты соответствующие политические и военные меры, исходящие из принципа равенства и одинаковой безопасности.

Принимая во внимание тот факт, что США уже завершают работы, связанные с размещением баллистических ракет «Першинг-2» и крылатых ракет, правительства ЧССР и СССР обсудили ответные меры, которые они примут, если произойдет размещение этих ядерных средств. В соответствии со взаимной договоренностью обоих правительств на территории Чехословакии начинаются подготовительные работы для развертывания ракетных комплексов оперативно - тактического назначения. Эти вынужденные шаги предприняты с целью не допустить попыток США и НАТО нарушить стратегическое равновесие и стабильность в Европе и на всей планете и получить военное превосходство.



США. Пентагон объявил о проведении второго испытания новой стратегической ракеты «МХ». Она была запущена с авиабазы Ванденберг в штате Калифорния на испытательный ракетный полигон Кваджелейн в Тихом океане. Планируется провести в течение четырех лет в общей сложности 20 испытаний этой ракеты, которая может иметь 10 ядерных боеголовок индивидуального наведения.

НА СНИМКЕ: момент запуска.

Телефото АП—ТАСС.

КОРОТКО

ВЕНА. Подавляющее большинство австрийцев отказываются верить официальным прогнозам о том, будто положение в области занятости должно улучшиться в скором времени. Об этом свидетельствуют данные опроса общественного мнения, проведенного австрийским Институтом социологических исследований (ИМАС). 74 проц. опрошенных считают, что в ближайшее время армия «лишних людей» в стране значительно возрастет.

В настоящее время в Австрии насчитывается около 90 тысяч безработных. По мнению ведущих экспертов, зимой эта цифра увеличится до 200 тысяч человек.

КУВЕЙТ. Подлинная причина того, что Ближний Восток остается ареной вооруженного конфликта, кроется в антиарабской политике США и авантюристическом курсе Тель-Авива, указывает кувейтская газета «Аль-Анба», комментируя события в Ливане. Соединенные Штаты, пишет газета, всеми силами стремятся сохранить израильскую оккупацию Ливана, в результате чего в этой стране не прекращается кровопролитие. Коварные замыслы Вашингтона направлены на то, чтобы навязать народам региона «мир по-американски», который гарантировал бы там постоянное военное присутствие Пентагона, подчеркивает «Аль-Анба».

НЬЮ-ЙОРК. Демонстрация протеста против планов США разместить в Западной Европе новые ядерные ракеты средней дальности состоялась в Бостоне. Ее участники потребовали от администрации Рейгана отказаться от планов, увеличивающих опасность ядерной катастрофы, и высказались за проведение дальнейших переговоров по этой проблеме.

КУАЛА-ЛУМПУР. За последние два года таможенной службе Малайзии удалось конфисковать контрабандную оловянную руду общей стоимостью более шести миллионов долларов, говорится в заявлении таможенного департамента страны. В Юго-Восточной Азии, в частности в основных оловодобывающих странах — Малайзии, Индонезии, Таиланде, — действуют подпольные синдикаты контрабандистов олова, в регионе существуют предприятия по переработке исключительно контрабандной руды. Малайзия и Индонезия разработали совместный план борьбы с подпольным бизнесом, наносящим большой ущерб экономике этих стран.

ФРИТАУН. Насущные проблемы развития службы здоровья обсуждены на состоявшейся здесь встрече министров государств—членов западноафриканской организации здравоохранения. В заключительном коммюнике представители Ганы, Гамбии, Либерии, Нигерии и Сьерра Леоне выразили удовлетворение результатами проделанной работы в области улучшения системы медицинского обслуживания населения, наметили перспективы дальнейшей деятельности.

(ТАСС, 25 октября).

По странам и континентам

Пятиградье Сахары

...Хотя дорожный указатель сообщил нам о приближении к городу Гардая, никаких признаков города не было — все та же холмистая пустыня, россыпи горячего щебня и дрожащий от зноя воздух. Но совершенно неожиданно шоссе выносит машину на край каменистого каньона, и внизу, в извилистой и неширокой долине открываются пальмовые рощи, зеленые квадратики садов и скопления голубых, белых, бежевых строений, лепящихся на холмах, где возвышаются четырехгранные, слегка асимметричные минареты мечетей.

Гардая — один из самых необычных и интересных городов Алжира. Спрятанный в каменистой долине М'Заб, он появился почти десять веков назад. Во всяком случае самая древняя и, как говорят, первая мечеть Гардаи, сохранившаяся до наших дней, построена в 1012 году. Сухой климат сохранил все детали, выполненные из пальмового дерева.

Обитателей долины считают выходцами с Аравийского полуострова. После возникновения ислама появились различные взгляды и толкования новой религии и одна из «еретических» общин была изгнана в наказание из родных мест. После долгих скитаний изгнанники добрались до Северной Африки, и здесь в VIII веке возникла религиозная секта ибадитов, восставших затем против власти халифа. Разгромленные, гонимые и притесняемые ибадиты ушли на юг, ища спасения в Сахаре. Однако и здесь они не нашли покоя. Основанный ими в начале первого тысячелетия город Седрата был разрушен до основания, и оставшиеся в живых жители ушли еще дальше на юг. Они осели в долине М'Заб, получив прозвище мозабиты.

Пришельцы выдержали жестокую схватку с природой. Сотни лет, из поколения в поколение, они неутомимо трудились, расчищая источники, копая колодцы и в итоге дали жизнь долине, создав уникальную систему ирригации, подземных хранилищ воды. Вокруг источников и колодцев они построили пять городов. В некоторых из них до сегодняшнего дня сохранились крепостные стены с узкими бойницами — мирные мозабиты брались за оружие, чтобы защищать свои города от набегов.

Со временем мозабиты вышли за пределы долины. Узкая полоска орошаемой земли, конечно же, не могла прокормить растущее население Пятиградья. Поэтому в XIV веке мозабитская община принимает решение отправлять мальчиков-подростков в чужие края — на север и в Черную Африку к своим единоверцам. Далекие странствия, однако, всегда заканчивались возвращением на родину. Мозабит возвращался домой, чтобы жениться на девушке из своего племени. Он должен был умереть дома, а если смерть настигала его вдали от земли предков, его прах привозили в М'Заб.

На протяжении девяти веков мозабиты тщательно оберегали от посторонних глаз свою жизнь, традиции и обычаи. Сегодня время меняет и этот некогда таинственный край. Блестят на солнце в Гардае чаши ретрансляционной станции, рядом со средневековыми постройками на скалах — современная гостиница, в городе множество туристов. Пятиградье стало более открытым, хотя порой у местных жителей не вызывает одобрения любопытные объективы кино- и фотокамер. Молодежь все чаще покидает Пятиградье.

Чуть южнее Гардаи раскинулась индустриальная зона — одна из баз освоения Сахары. В двух часах езды сооружен современный комплекс крупнейшего газового месторождения Алжира Хасси Р'Мейль. По шоссе, вдоль края долины несутся автобусы, ползут огромные трубовозы, трейлеры с экскаваторами и бульдозерами, а вдали стелется дым газовых факелов...

Аркадий БУЛЫЧЕВ,
соб. корр. АПН.
Гардая—Эль-Джазаир.

ПРАВИЛА ТОРГОВЛИ НА КОЛХОЗНЫХ РЫНКАХ ГОРОДА ВОРОНЕЖА

(Окончание
Начало на 2-й стр.)

Порядок проведения мероприятий по торговлей устанавливается в соответствии с действующим специальным инструкциями.

11. Продавцы на рынках мясо, мясных изделий, молока, молочных товаров, меда, колбасных изделий, продукцию домашнего приусадебного хозяйства обязаны иметь ветеринарно-санитарной ветеринарно-санитарную ветеринарную справку, выданную ветеринарным врачом.

Мясо, не разрешается за дичь торговля и не сдавшее на проверку в колхозном рынке, подлежит на следующий день, доставке в колбасный завод.

Ветеринарная проверка мясных продуктов, хлебных и выдача справок производится бесплатно.

12. Врачи лаборатой ветеринарии и санитарной ветеринарии обязаны осуществлять проверку мясных и мясных продуктов, продуктов домашнего приусадебного хозяйства, хлебных продуктов, которые подлежат торговле.

13. Лица, торгующие вне домашней пищей, кроме, сдающие в рынок, обязаны иметь при себе ветеринарные справки ветеринарного врача.

14. Продавцы молой и мясо (в том числе печенье), мясных изделий, колбасных изделий, молока, меда, должны иметь в продаже продукцию, которая имеет ветеринарно-санитарное заключение.

15. Государственные и кооперативные торговые предприятия, производящие продукцию на рынках с соблюдением основных правил гигиены, правил ветеринарии, санитарии, отстоящих для, и обязаны иметь при продаже молодых и мясных изделий с установленными реквизитами (дата, цена и т.).

Магазины, палатки, киоски, ларьки, которые работающие на колхозных рынках, обязаны иметь вывески, в внутри помещений — таблички с фамилией заведующего и продавцов.

Использование торговых мест, которые не обеспечены, должны разрешать государственные и кооперативные торговые в бесплатном предоставлении, регулируется на основании правила.

16. Продавцы мусорами колхозной рынка — отходы, которые отходы, которые сдаются, обязаны в рынок мусоросборник.

17. Размещение торговых мест, лотков, киосков, ларьков, автомобилей) должно осуществляться в соответствии с условия для организации торговли, которые колхозной рынок, которые обеспечивают по ранее и в соответствии с специальным разрешением на торговлю «Продажа» — Дорога, кроме Центрального.

18. Государственные и кооперативные торговые предприятия производят продукцию на рынках с соблюдением основных правил гигиены, правил ветеринарии, санитарии, которые обеспечивают, ветеринарии, представитель ветеринарии, представитель санитарной инспекции, а также другие лицо.

19. На рынках запрещается:

продуктов, которые, которые, которые